



ISO9001 認証取得工場
メリー作業工具・ナイル空気工具 製造元
& 室本鉄工株式会社

本 社 工 場 〒573-1132 大阪府枚方市招提田近1-8-1
TEL 072-850-1600 FAX 072-850-2600
大阪オフィス 〒573-1131 大阪府枚方市高野道1-2-3
TEL 072-850-0091(代) FAX 072-850-0082
東京オフィス 〒143-0016 東京都大田区大森北3-9-5-102
TEL 03-6450-0073 FAX 03-6450-0079
名古屋オフィス 〒466-0044 愛知県名古屋市昭和区桜山町5-99-6
TEL 052-858-1755 FAX 052-858-1756
URL: <http://www.muromoto.co.jp>
E-mail: mrt.info-j4@muromoto.co.jp

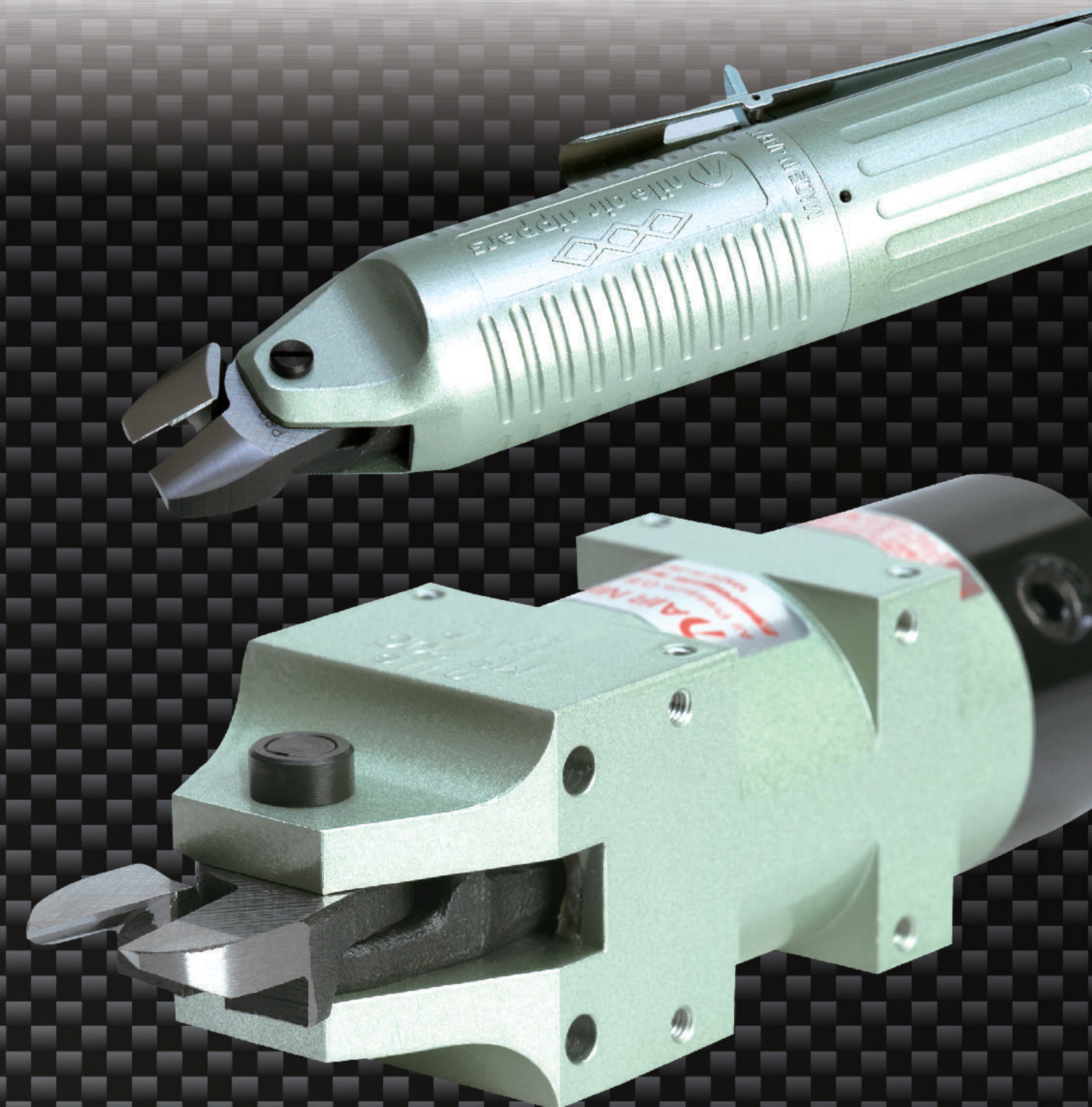
■ ご購入は信用ある当店で：

ナイル空気工具 総合カタログ



MUROMOTO TEKKO CO., LTD.

ナイル空気工具
総合カタログ



室本鉄工株式会社



nile air tools



本体+ 替刃=場所や用途に合わせて使い分け！

ナイル空気工具とは

コンプレッサーからの圧縮空気を利用する工具で、切断、つぶし、かしめ、曲げ、穴抜きなどの作業が簡単に行えます。主に本体と替刃で構成されており用途に合わせて色々な組合せが可能です。切断用の標準替刃は豊富な種類があります。また、別作替刃も1丁から製作しております。

■ CEマーキング適合品リスト

下記商品はCEマーキング適合品です。ご要望がございましたら、お気軽に弊社までお問い合わせください。

品 番	機械名称	品 名	品 番	機械名称	品 名
MR3	AIR NIPPER	Air Nipper	CP30	AIR NIPPER	Air Nipper
MR5	AIR NIPPER	Air Nipper	CP20X	AIR NIPPER	Air Nipper
MR10	AIR NIPPER	Air Nipper	CP30X	AIR NIPPER	Air Nipper
MR20	AIR NIPPER	Air Nipper	AF5A	nile air tools	Air Filsaw
MR30A	AIR NIPPER	Air Nipper	AF10S	nile air tools	Air Filsaw
MR50AK	AIR NIPPER	Air Nipper	AF7	nile air tools	Air Filsaw
MP25A	AIR NIPPER	Air Nipper	AF7S	nile air tools	Air Filsaw
MP35A	AIR NIPPER	Air Nipper	PSH05	nile air tools	Plate Shear
MP55AK	AIR NIPPER	Air Nipper	GS01	nile air tools	Air Multi Purpose Shear
CP20	AIR NIPPER	Air Nipper			

CEマーキングとは

ヨーロッパのEU加盟国の閣僚会議にて決められた、安全に関する指令(CE指令)があり、ヨーロッパを流通する製品はこの指令に適合する必要があります。製造者は、CE指令に適合する製品には安全宣言を行い、製品にCEのマークを表示する義務があります。この安全宣言を行い、製品にCEマーク表示を行う行為を、CEマーキングと言います。安全宣言は、一般顧客に対してするものではなく、EU各国の関係当局に対して行うもので、消費者は、製品のCEマークを見て、安全宣言された製品であることを知ります。



安全に関するお願い

ご使用前には：
製品を安全に使用していただくために必ず本文内容をよくお読みになってご理解の上ご使用ください。

- (1) 適正な空気圧力でご使用ください。指定空気圧力以外でのご使用は製品の破損事故の原因となります。
- (2) 圧縮空気以外の動力源を使用しないでください。(ガス類等)
- (3) 能力以上の作業は行なわないでください。過負荷での使用は故障の原因となります。
- (4) 保護メガネを使用してください。その他作業保護具(ヘルメット、安全靴等)を作業に合わせご使用ください。
- (5) 股パネは消耗品の為破損いたします。取付場所や無人作動時にご注意願います。
- (6) 適正なエアーホースを使用してください。また、エアーホースはしっかりと取り付けてください。老朽化したエアーホースは使用しないでください。
- (7) 服装はキチンとした身なりで作業をしてください。大きすぎる服、長髪等は事故の原因となります。
- (8) 加工物はしっかりと固定して作業をしてください。
- (9) 稼動部に手などを近づけないでください。
- (10) 使用前には、必ず製品の各部ボルトやナットの緩みがないか確かめてください。
- (11) 無理な姿勢での作業は行なわないでください。
- (12) 不意な始動は避けてください。エアーホースを接続する場合は、始動スイッチが停止位置になっているか確かめてから行ってください。(電動工具の場合も同じです。)
- (13) 電気に製品を接触させないでください。
- (14) 改造したり、部品を取り外したりしないでください。事故の原因になります。
- (15) 作動させたまま放置しないでください。
- (16) 刃物等の交換時には、必ず電源、エアー源を抜いてください。
- (17) 排気の方角には充分気を付けてください。直接目や体に当たらないよう注意してください。
- (18) 製品の取扱いは丁寧に行ってください。ホースを利用しての製品の上げ下げ、持ち運びは絶対行なわないでください。
- (19) 高所での使用は、落下防止具を必ず装着してご使用ください。
- (20) 製品の管理、使用前点検を必ず実施してください。
- (21) 異常を感じた場合は、ただちに作業を中止、点検修理を依頼してください。
- (22) 修理は、お求めの販売店を通じてご依頼してください。お客さまの勝手な処置による不具合は責任を負いかねますので予めご承知ください。
- (23) 製品に付いている取扱説明書は、製品ごとの特性がありますので、必ずお読みになり十分理解されたうえでご使用ください。

〈本カタログ記載の製品仕様について〉

- 製品の寸法は、製造上の一定の公差を含みます。
- 刃形状図は、本体機種等によって外観が異なることがありますので、一例としてお考えください。
- 能力表示は、使用条件、状況、材質等によって変わりますので、目安(参考)とお考えください。
- 仕様は、予告なしに変更する場合があります。

レバー作動式エアーニッパ 03

機械取付式丸型エアーニッパ 11

機械取付式角型エアーニッパ 17

ゲートカット用エアーニッパ 28

エアーヒートニッパ 36

エアーハサミ 39

エアーツール 43

周辺機器・部品 49

卓上ストリッパ・電線カッタ 52

カールホース 58

替刃 63

品番索引 75

エアーニッパ選定順序

- ①使用方法…手持ち作業用、機械組込用、樹脂成型機～取り出し機用。
- ②切 断 物…金属類または樹脂。エンブラ系硬質樹脂はワンサイズ上の機種をお勧めします。
- ③切 断 径…丸線(丸棒)を基準として表記しています。
平角形状の場合参考目安ですが、最大幅は基準径の2倍以内、基準径断面積の同等範囲内です。
例：MR20 樹脂切断の場合 丸棒φ7→平角幅12mm×厚み3mm
※太さが細すぎるもの、厚みが薄すぎるものは切断出来ない場合がございます。
当社までご相談ください。

エアーニッパ機種選定表(標準替刃による切断作業)

使用方法	本体品番	切断能力φmm・推奨替刃品番				参 照 ページ
		鉄 線	銅 線	ピアノ線	樹脂 (ABS)	
手持ち作業用 レバー付本体	MR3	0.4・S20	0.8・S20	0.2・Z20	1.0・F10	4
	MR5	0.5・S2	1.0・S2	0.3・Z2	2.0・F1	4
	MR10	1.0・S4	1.6・S4	0.5・Z4	4.0・F3	4
	MR20	2.0・P6	2.6・S5	1.0・Z6	7.0・F5	4
	MR30A	2.8・P8P	3.3・S7P	1.2・Z8P	10.0・F9P	4
	MP35A	4.0・P8P	4.8・S7P	1.2・Z8P	13.0・F9P	6
	MP55AK	6.0・P120	7.0・S120	2.0・Z120	11.0・F120	6
機械・専用機 組込用 角型(丸型)	MS3G(MR3M)	0.4・S20S	0.4・S20S	0.2・Z20S	1.0・F10S	18
	MS5G(MR5M)	0.5・S2S	0.5・S2S	0.3・Z2S	2.0・F1S	18
	MS10G(MR10M)	1.0・S4S	1.0・S4S	0.5・Z4S	4.0・F3S	18
	MS20G(MR20MG)	2.0・S5S	2.0・S5S	1.0・ZCR6	7.0・F5S	18
	MS30G(MR30AMG)	2.8・S7PS	2.8・S7PS	1.2・ZCR8P	10.0・F9PS	18
	MSP30G(MP35AMG)	4.0・S7PS	4.0・S7PS	1.2・ZCR8P	13.0・F9PS	19
	MSP50(MP55AM)	6.0・P120	7.0・S120	2.0・ZCR120	11.0・F120	22
	MS50F(MR50FM)	—	—	—	12.0・F9PF ※高温時φ20mm	21
樹脂成形品 取出し機用 スライド式 (逆スライド)	SN1(SNP1)	—	—	—	1.5・FNS30(FNSP30)	29
	SN2(SNP2)	—	—	—	2.0・FNS10(FNSP10)	29
	SN3(SNP3)	—	—	—	2.0・FNS10(FNSP10)	29
	SN5(SNP5)	—	—	—	3.0・FNS1(FNSP1)	29
	SN10(SNP10)	—	—	—	4.0・FNS3(FNSP3)	29
	SN20(SNP20)	—	—	—	5.0・FNS5(FNSP5)	29



nile air tools

レバー作動式
エアーニッパ



レバー作動式 エアーニッパ〈MR型〉

MR型

切断・圧着・曲げ・穴抜き・かしめ
標準タイプで幅広くご使用いただいております。また、
替刃の工夫によりいろいろな作業の省力化ができます。



ホース継手…G1/4（オネジ）

品番 （本体のみ）	全長 （mm）	質量 （g）	グリップ部直径 （φmm）	空気消費量 （cm ³ /回）	使用空気圧 （MPa）	ニッパルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
MR3	112	90	20	31	0.4~0.5	G1/8	G1/4
MR3A	118	110	24	43	0.4~0.5	G1/8	G1/4
MR5	104	130	30	41	0.4~0.5	G1/8	G1/4
MR10	124	200	36	105	0.4~0.5	G1/4	G1/4
MR10A	124	200	36	122	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR12	142	210	36	221	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR20	139	340	45	268	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR30A	176	520	56	631	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR50FK	198	1,170	75	1,212	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR50FKB	198	1,170	75	1,212	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR50AK	237	1,290	75	1,285	0.5~0.6	G1/4	G1/4

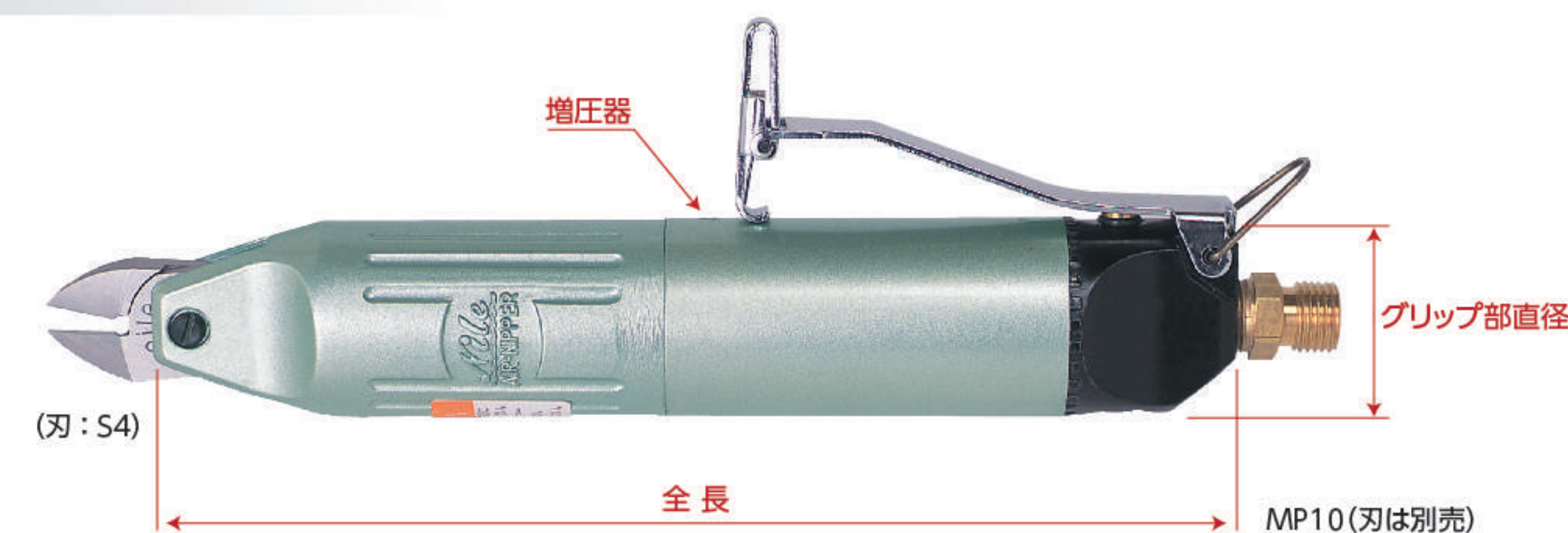
標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70				別作替刃の製作 詳細 pp.72-73			
▲刃開き調整機能付 ★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。				■当社の圧着工具はJIS及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては貴社社内規格に適合しているか充分に確認してください。■必要エアー圧を維持してください。 ■定期的な検査を行ってください。■作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。			
品番	別売替刃 （※）超硬チップ付	切断能力 φmm					
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹脂 軟質	樹脂 硬質
MR3 ペンシル型	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	0.8	0.4	-	-	-	-
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.4	0.2	0.2	-	-
	F10, F10S, FD10, FEP20	-	-	-	-	1.0	-
MR3A MR3の 強力型	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	1.2	0.8	-	-	-	-
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	1.2	0.8	0.3	0.3	-	-
	F10, F10S, FD10, FEP20	-	-	-	-	2.0	-
MR5	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	-	-	-	-
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	-	-
	F1, F1S, FD1, FEP2	-	-	-	-	2.0	-
MR10	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	-	-
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	-	4.0	2.6
MR10A MR10の 強力型	Y4（ギザなし）	-	-	-	-	-	-
	S5A, S5AS, CR6A, EP6A, SD5A	1.8	1.2	1.0	-	-	-
	Z6A*, Z6AS, ZCR6A, ZEP6A, Z6AS	1.8	1.2	1.0	0.5	-	-
MR12	F5A, F5AS, FD5A, FEP6A	-	-	-	-	4.0	2.6
	Y6A（ギザ付）	-	-	-	-	-	-
	S5J	2.3	1.6	1.2	-	-	-
	SY6J（切断同時つぶし刃）	1.6	-	-	-	-	-
MR20	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-	-	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	-	-
	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	-	7.0	5.0
MR30A	Y6（ギザ付）, K6	-	-	-	-	-	-
	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3	2.8	2.0	-	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3	2.8	2.0	1.2	-	-
MR50FK 樹脂専用	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	10.0	6.5
	FEP10P	-	-	-	-	8.0	6.5
	Y8P（ギザ付）, K8P	-	-	-	-	-	-
MR50FKB ネジピン6本挿	SH8P（銅パイプ切断刃）銅パイプφ6mm 穴は少々変形します	-	-	-	-	-	-
	A8P-1.25, A8P-2.0（標準子圧着刃）	-	-	-	-	-	-
	AR8P-1.25, AR8P-2.0（接続子圧着刃）	-	-	-	-	-	-
MR50AK	F9PF	-	-	-	-	12.0	6.5
	FD9PF	-	-	-	-	12.0	6.5
	F9PF6	-	-	-	-	12.0	6.5
MR50AK	FD9PF6	-	-	-	-	12.0	6.5
	S120, S120S, P120, CR120, EP120	5.5	4.5	3.5	-	-	-
	Z120*, Z120S, ZCR120, ZEP120	5.5	4.5	3.5	1.6	-	-
MR50AK	Y120（ギザなし）	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-

レバー作動式 エアーニッパ〈MP型〉

増圧器接続型

MP型

切断・圧着・曲げ・穴抜き・かしめ
増圧器接続型エアーニッパ



次の場合に適します。

- 1) MR型ではパワー不足の場合
- 2) 空気圧の制限がある場合
- 3) 別作替刃で、加圧点が支点より遠くなった場合
- 4) 規定の空気圧のため、加圧力が不足する場合

ホース継手…G1/4（オネジ） ※受注生産品

品番 （本体のみ）	全長 （mm）	質量 （g）	グリップ部直径 （φmm）	空気消費量 （cm ³ /回）	使用空気圧 （MPa）	ニッパルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
MP3	173	120	20	48	0.3~0.4	G1/8	G1/4
MP5	154	200	30	68	0.3~0.4	G1/8	G1/4
MP10	195.5	300	36	171	0.3~0.4	G1/4	G1/4
MP12	213	330	36	318	0.4~0.5	G1/4	G1/4
MP15	195.5	300	36	209	0.4~0.5	G1/4	G1/4
MP25A	226	560	45	459	0.4~0.5	G1/4	G1/4
※MP25	204	480	45	405	0.5~0.6	G1/4	G1/4
※MP250	250	560	45	624	0.5~0.6	G1/4	G1/4

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70				別作替刃の製作 詳細 pp.72-73			
▲刃開き調整機能付 ★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。				※受注生産品			
品番	別売替刃 （※）超硬チップ付	切断能力 φmm					
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹脂 軟質	樹脂 硬質
MP3 MR3の 増圧タイプ	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	0.8	0.4	-	-	-	-
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.4	0.2	0.2	-	-
	F10, F10S, FD10, FEP20	-	-	-	-	1.0	-
MP5 MR5の 増圧タイプ	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	-	-	-	-
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	-	-
	F1, F1S, FD1, FEP2	-	-	-	-	2.0	-
MP10 MR10の 増圧タイプ	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	-	-
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	-	4.0	2.6
MP12 MR12の 増圧タイプ	Y4（ギザなし）	-	-	-	-	-	-
	S5J	2.4	1.8	1.4	-	-	-
	SY6J（切断同時つぶし刃）	2.2	1.2	-	-	-	-
MP15 MR10Aの 増圧タイプ	S5A, S5AS, CR6A, EP6A, SD5A	1.8	1.2	1.0	-	-	-
	Z6A*, Z6AS, ZCR6A, ZEP6A, Z6AS	1.8	1.2	1.0	0.5	-	-
	F5A, F5AS, FD5A, FEP6A	-	-	-	-	4.0	2.6
MP25A MR20の 増圧タイプ	Y6A（ギザ付）	-	-	-	-	-	-
	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-	-	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	-	-
※MP25	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	-	7.0	5.0
	Y6（ギザ付）, K6	-	-	-	-	-	-
	S250, S250S, CR250	2.4	1.8	-	-	-	-
※MP250	F250, F250S, FD250	-	-	-	-	8.0	5.0
	S7P1, S7P1S, P8P1, CR8P1, EP10P1	4.0	3.2	-	-	-	-
	Z8P1*, ZCR8P1, ZEP10P1	4.0	3.2	2.3	1.2	-	-
※MP250	F9P1, FD9P1, F9P1S	-	-	-	-	8.0	6.5
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-

MP型

MP35A (刃は別売)

全長

グリップ部直径

(刃: P8P)

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
MP35A	268	830	56	1,146	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MP55AK	370	2,000	75	2,569	0.5~0.6	G1/4	G1/4

品 番	別売 替 刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力				φmm	
		鋼線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟 質	樹 脂 硬 質
S7P, P8P, S7PS, CR8P, EP10P, P8PS		4.8	4.0	2.8	-	-	-
Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P		4.8	4.0	2.8	1.2	-	-
F9P, F9PS, FD9P		-	-	-	-	13.0	6.5
FEP10P		-	-	-	-	8.0	6.5
Y8P(ギザ付), K8P		-	-	-	-	-	-
SH8P(鋼パイプ切断刃) 鋼パイプ φ6m 穴は少々変形します							
A8P-1.25, A8P-2.0, A8P-5.5,		(裸端子圧着刃)					
A8WP-1.25-2.0, A8WP-2.0-5.5							
AR8P-1.25, AR8P-2.0, AR8P-5.5,		(接線圧着刃)					
AR8WP-1.25-2.0, AR8WP-2.0-5.5							

品 番	別売 替 刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力				φmm	
		銅 線	鉄 線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂	硬 質
MP55AK	S120, S120S, P120, CR120, EP120	7.0	6.0	4.3	-	-	-
	Z120*, Z120S, ZCR120, ZEP120	7.0	6.0	4.3	2.0	-	-
	F120	-	-	-	-	11.0	8.0
	Y120 (ギザなし)	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-

MP型

MP3000 (刃は別売)

品 番 (本体のみ)	全 長 (mm)	質 量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
MP3000	283	710	45	1,028	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MP5000	348	1,060	56	1,813	0.5~0.6	G1/4	G1/4

品 番	別売 替 刃 (*) 超硬チップ付	切 断 能 力				φmm
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟 質 硬 質
MP3000	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	4.0	3.2	2.3	—	—
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	4.0	3.2	2.3	1.2	—
	F9P, F9PS, FD9P	—	—	—	—	12.0
	FEP10P	—	—	—	—	8.0
	Y8P (ギザ付), K8P	—	—	—	—	—

品 番	別売 替刃 (*) 超硬チップ付	切 断 能 力				φmm	
		銅線	鉄線	ステン ビス 線	パイ プ 線	樹 脂 軟 質	硬 質
MP5000	S120, S120S, P120, CR120, EP120	5.6	5.0	3.5	—	—	—
	Z120*, Z120S, ZCR120, ZEP120	5.6	5.0	3.5	2.0	—	—
	Y120 (ギザなし)	—	—	—	—	—	—

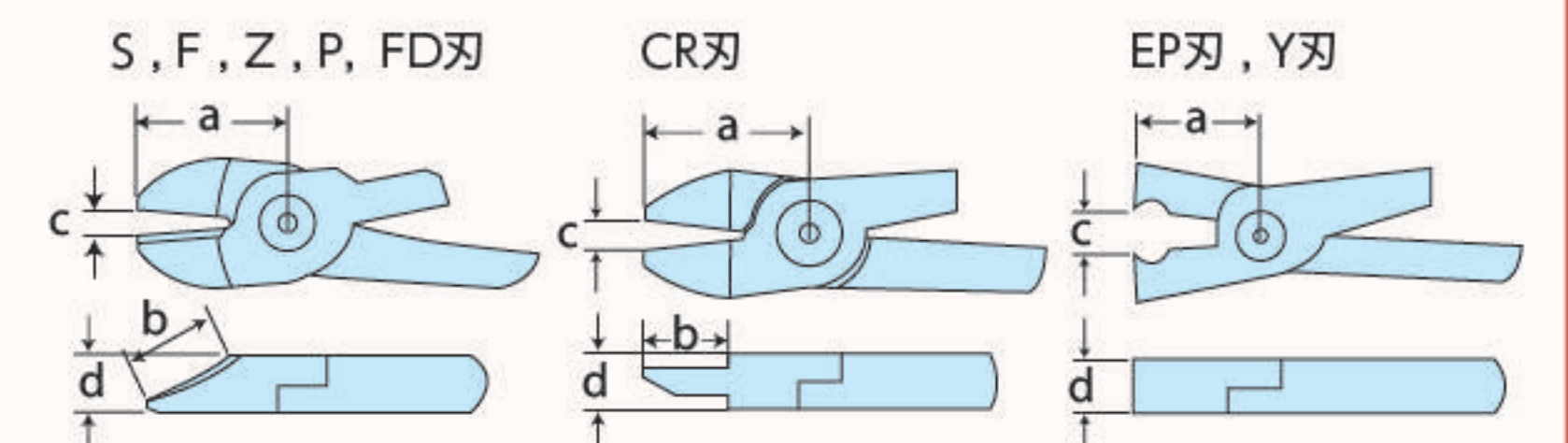
片刃作動式

CP 型



品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
CP20	154	400	45	227	0.5~0.6	G1/4	G1/4
CP20X	241	600	45	389	0.4~0.5	G1/4	G1/4
CP30	186	630	56	438	0.5~0.6	G1/4	G1/4
CP30X	278	940	56	876	0.5~0.6	G1/4	G1/4

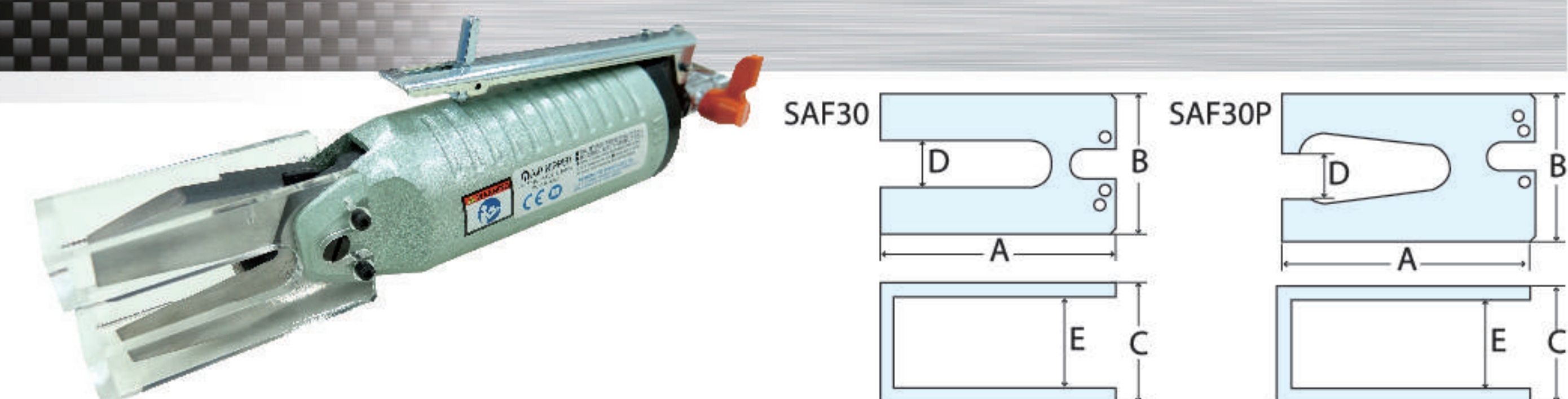
品 番	別売 替 刃 (*) 超硬チップ付	切 断 能 力				φmm	
		鋼線	鉄線	ステン レス線	ピア ノ線	樹 脂 軟 質	硬 質
▲ CP20	S500, P600	2.6	2.0	1.6	-	-	-
	EP600, CR600	2.6	2.0	1.6	-	-	-
	Z600*	2.6	2.0	1.6	1.0	-	-
	F500, FD500	-	-	-	-	6.0	5.0
	Y600	-	-	-	-	-	-
▲ CP20X CP20の 増圧タイプ	S500, P600	2.6	2.0	1.6	-	-	-
	EP600, CR600	2.6	2.0	1.6	-	-	-
	Z600*	2.6	2.0	1.6	1.0	-	-
	F500, FD500	-	-	-	-	6.0	5.0
	Y600	-	-	-	-	-	-
▲ CP30	S700, S900	3.3	2.8	-	-	-	-
	P800, CR800, EP100	3.3	2.8	2.0	-	-	-
	Z800*	3.3	2.8	2.0	1.2	-	-
	F900, FD900	-	-	-	-	8.0	6.5
	Y800	-	-	-	-	-	-
▲ CP30X CP30の 増圧タイプ	S700, S900	4.5	3.8	-	-	-	-
	P800, CR800, EP100	4.5	3.8	2.6	-	-	-
	Z800*	4.5	3.8	2.6	1.2	-	-
	F900, FD900	-	-	-	-	8.0	6.5
	Y800	-	-	-	-	-	-



CP20・CP20X用 (mm)						CP30・CP30X用 (mm)					
替刃	a	b	c	d		替刃	a	b	c	d	
S500	35	17	6	12		S700	43	20	7	17	
P600	28	11	5	12		S900	65	38	15	17	
Z600	32	15	5	12		P800	37	12	5	17	
CR600	35	18	6	12		Z800	38	20	6	17	
EP600	28	—	5	12		CR800	43	23	7	17	
F500	35	15	7	12		EP100	34	—	5	17	
FD500	35	14	7	12		F900	66	38	13	17	
Y600	48	—	6	6		FD900	59	27	12	17	
						Y800	70	—	13	17	

SAF30型

※旧型本体に取り付けの際は追加加工が必要です。



品番 (本体のみ)	質量 (g)	各部寸法(mm)					対応替刃
		A	B	C	D	E	
SAF30	40	88	48	41	16	31	S700,P800,EP100,CR800,F900X,及び MR30A,MP35Aの標準替刃全製品 (Y8Pを除く)
SAF30P	45	89	52	41	16	31	S900,F900,FD900,Y800,F9PX

レバー作動式
エアーニッパ〈MR-AH型〉

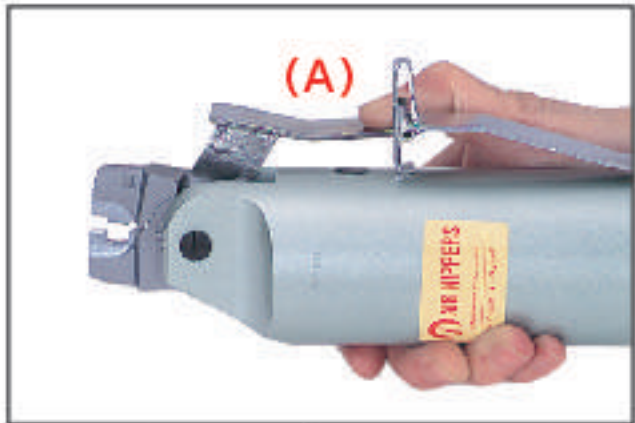
端子保持式

MR-AH 型

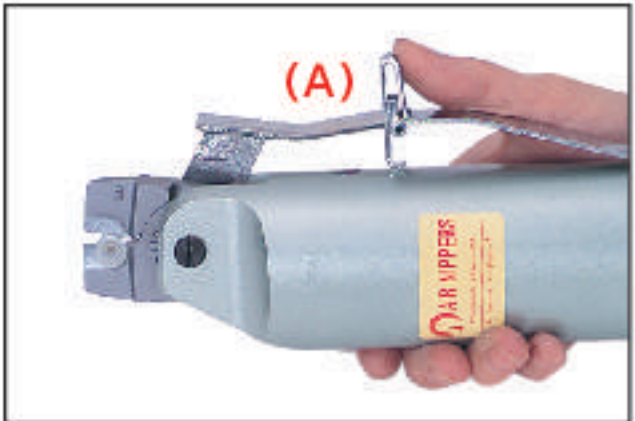
本機は圧着端子を替刃圧着部で軽く保持した後、線材を挿入、
圧着作業を行います。そのため安全確実に圧着が行えます。
組立て機器、設備内部の圧着作業に適します。



★1.25-2.0sqでも引張り強度を必要とする場合は、
MP35AHをご使用ください。



① 写真のレバー (A) を軽く
押さえると替刃が開きます。



② 裸端子、あるいは接続子を
替刃に挿入してレバー (A) を
放してください。軽く端子を
保持します。



③ 端子に線材を挿入してレバー
(B) を押さえてください。
圧着完了です。

品 番 (本体のみ)	全 長 (mm)	質 量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
MR30AH	201	620	56	438	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MP35AH	293	930	56	876	0.5~0.6	G1/4	G1/4

■ 当社の圧着工具は J I S 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては貴社社内規格に
適合しているか充分に確認してください。■ 必要エア圧を維持してください。
■ 定期的な検査を行ってください。■ 作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

★ 替刃は全て受注生産品で別売です。
本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一揃にご購入ください。

品 番	替 刃 (刃は全て受注生産品で別売りです)	端子の形状
MR30AH	A80-1.25 A80-2.0	裸端子①
	AR80-1.25 AR80-2.0	接続子②
MP35AH	A80-5.5	裸端子①
	AR80-5.5	接続子②

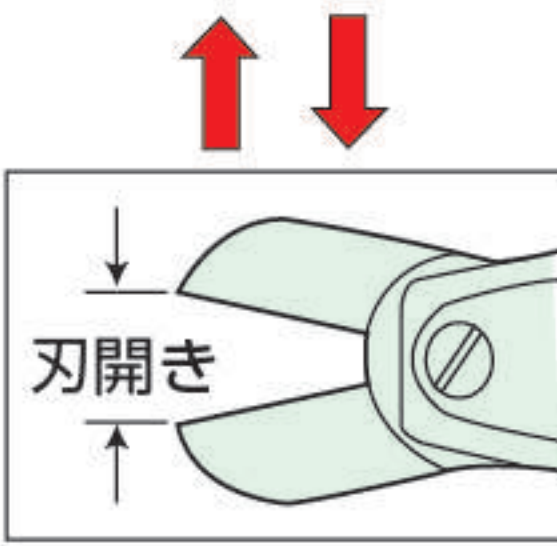
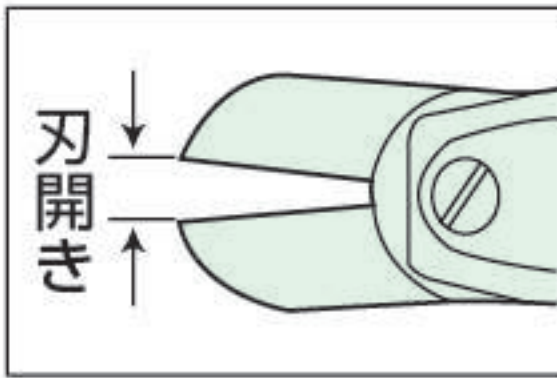
レバー作動式
エアーニッパ〈MOS型・MR型〉

刃開き調整
エアーニッパ

線材に合わせ、刃開き調整ができます。



プラスチックのような切断材に、大小のある場合にご利用ください。



品 番 (本体のみ)	全 長 (mm)	質 量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
MOS10	124	200	36	122	0.4~0.5	G1/8	G1/4
MR20	155	340	45	268	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR30A	191	520	56	631	0.5~0.6	G1/4	G1/4

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70		別売替刃の製作 詳細 pp.72-73		
★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。				
品 番 (本体のみ)	別売 替 刃	切 断 能 力 φmm		刃 開 き 調 整 範 囲
		樹 脂	軟 質	
MOS10	F3 FD3 (水平切断刃)	4.0	2.6	1.0～4.5mm 1.0mm  4.5mm 
MR20	F5 FD5 (水平切断刃)	7.0	5.0	4.0～8.5mm 4.0mm  8.5mm 
MR30A	F9P FD9P (水平切断刃)	10.0	6.5	6.0～15.0mm 6.0mm  15.0mm 

レバー作動式

エアーニッパ〈HR12X-P6RAN・HR12X・P6RAN 型〉

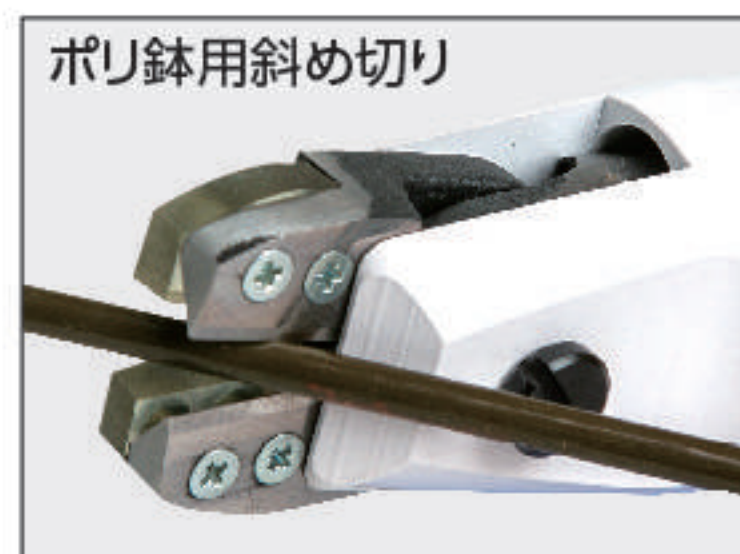
蘭支柱カッタ・本体刃付

HR12X-P6RAN 型

小型軽量タイプで女性でも持ちやすく作業性抜群。



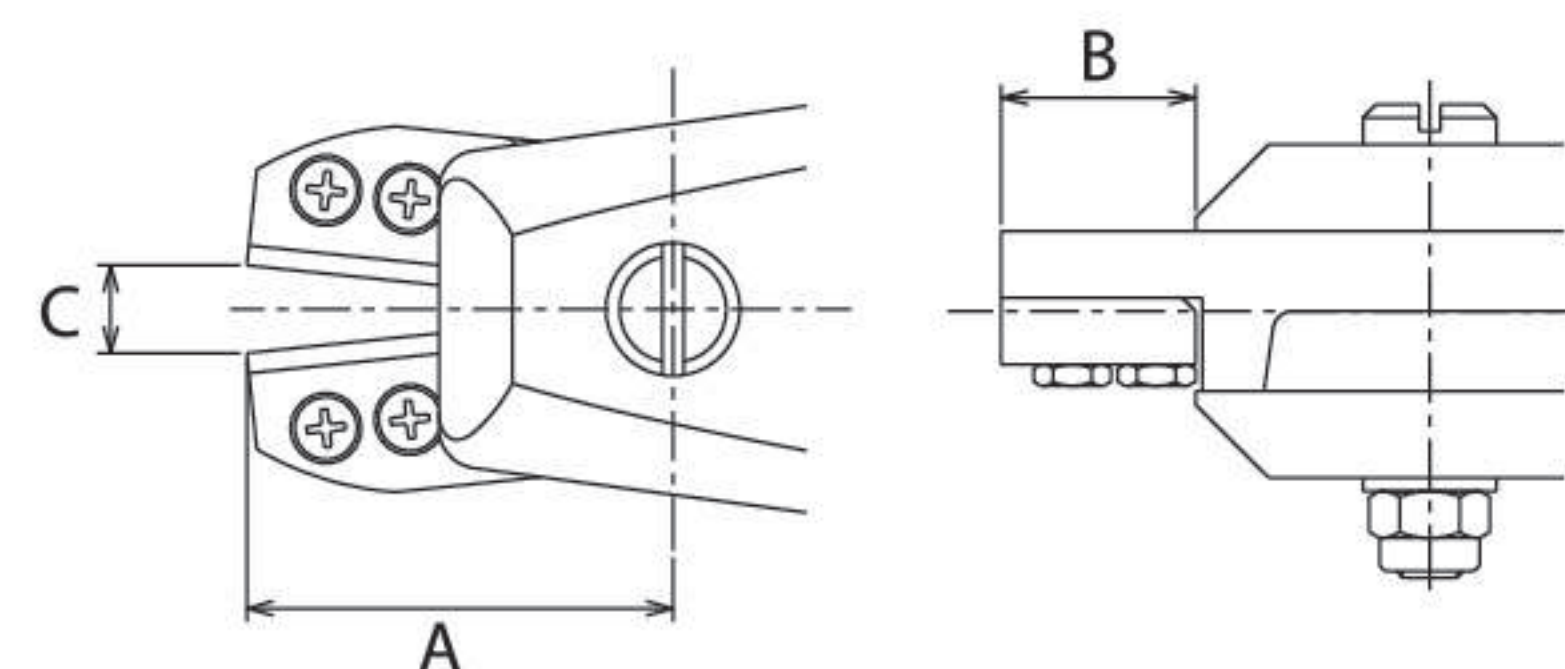
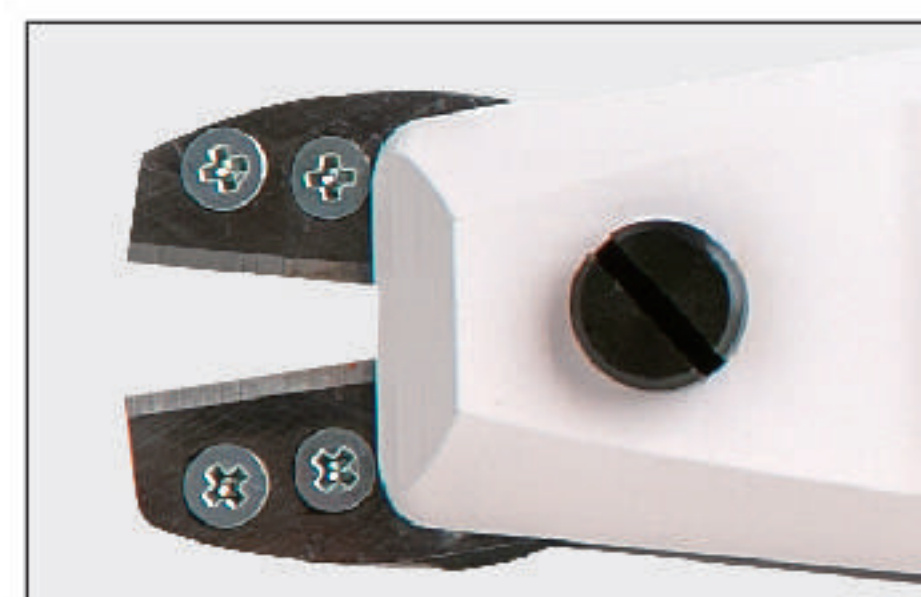
2通りの切り口を使い分けられます。ポリ鉢に刺さりやすい斜め切り機構を採用。
もちろん、これまでの水平切りも簡単に。すべり止めグリップ採用で作業性抜群。
切った支柱が飛ばない安全設計。ウレタンゴムがしっかりと作業者と蘭を守ります。



品 番	全 長 (mm)	質 量 (g)	切断能力 (mm)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニッパルサイズ 本体側 吸入口側	
HR12X-P6RAN(刃付) HR12X(本体のみ)	237	610	蘭支柱 #8番線(φ4) #10番線(φ3.2)	36	318	0.6~0.7	G1/4	G1/4

蘭支柱カッタ用替刃

P6RAN (HR12X用)



品 番	各部寸法(mm)			刃先形状
	A	B	C	
P6RAN	32	15	6.6	両刃



nile air tools
機械取付式丸型
エアーニッパ



機械取付式丸型
エアーニッパ〈MR-M型〉

レバーなし

MR-M 型

切断・かしめ作業の自動化に！
機械取付時、製品に合わせ微妙な
調整が可能です。



あらゆる角度に自由自在！

丸型エアーニッパを、下記の様にホルダーに
取付けて作業しますと、両手が使え手作業
(切断・かしめ・穴抜き等)の作業効率が
高まります。(SVM30 p.50)



ホース継手…G1/4(オネジ)

品 番 (本体のみ)	全 長 (mm)	質 量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
MR3M	101	70	20	31	0.4~0.5	G1/8	G1/4
MR5M	84	100	30	41	0.4~0.5	G1/8	G1/4
MR10M	105	160	36	105	0.4~0.5	G1/8	G1/4
MR10AM	105	160	36	122	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR12M	123	180	36	221	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR20M	121	270	45	268	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR30AM	157	470	56	631	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR50FM	173	1,040	75	1,212	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MR50AM	215	1,180	75	1,285	0.5~0.6	G1/4	G1/4

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73

品 番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力 φmm				
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟質 硬質
MR3M	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	0.8	0.4	-	-	-
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.4	0.2	0.2	-
	F10, F10S, FD10, FEP20	-	-	-	-	1.0
MR5M	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	-	-	-
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	-
	F1, F1S, FD1, FEP2	-	-	-	-	2.0
MR10M	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	-
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	-	4.0 2.6
MR10AM	SSA, SSAS, CR6A, EP6A, SD5A	1.8	1.2	1.0	-	-
	Z6A*, ZCR6A, ZEP6A, Z6AS	1.8	1.2	1.0	0.5	-
	F5A, F5AS, FD5A, FEP6A	-	-	-	-	4.0 2.6

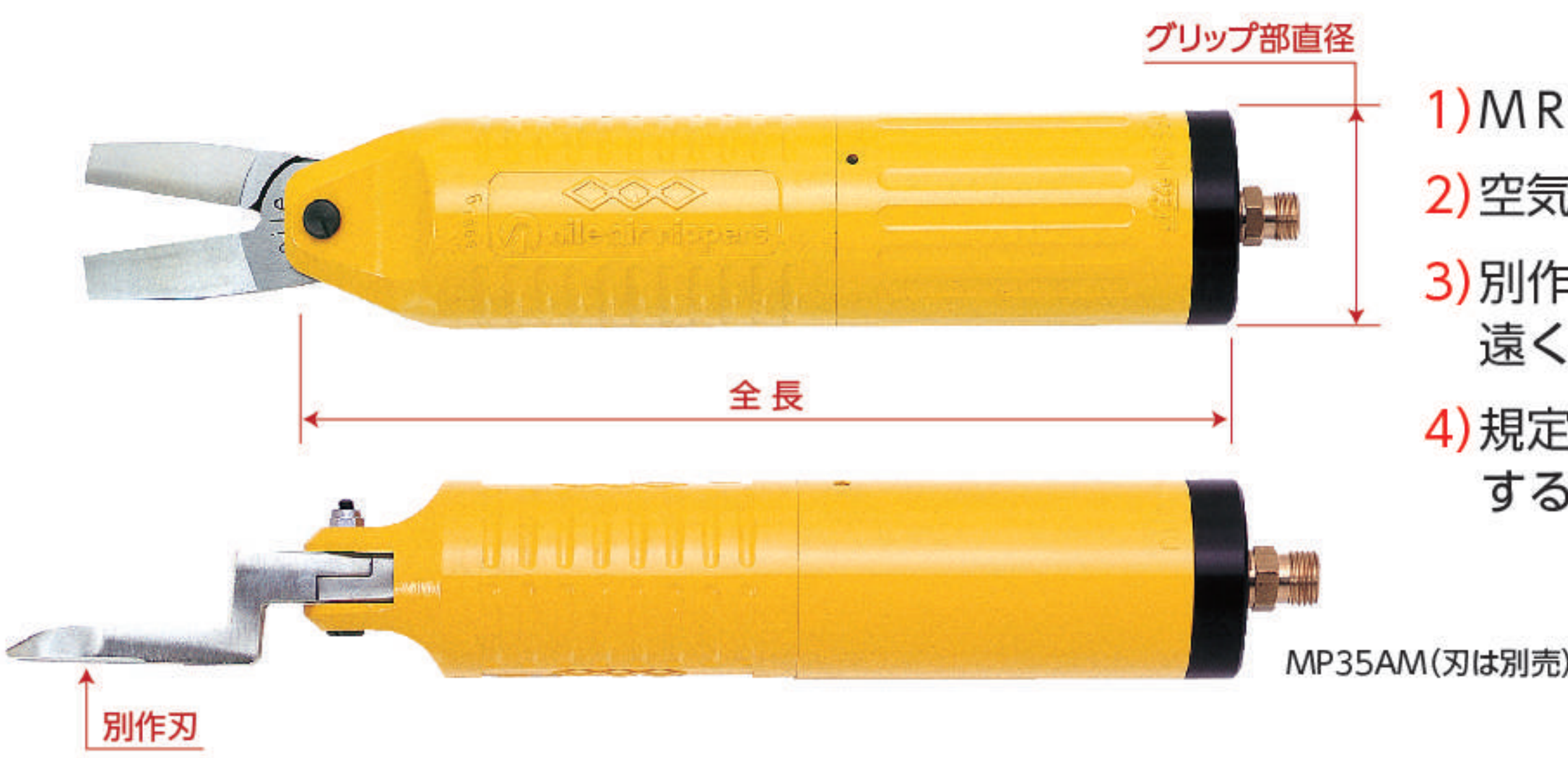
品 番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力 φmm				
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟質 硬質
MR12M	SSJ	2.3	1.6	1.2	-	-
	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	-
MR20M	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	-	7.0 5.0
	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3	2.8	2.0	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3	2.8	2.0	1.2	-
MR30AM	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	10.0 6.5
	FEP10P	-	-	-	-	8.0 6.5
MR50FM	F9PF, FD9PF	-	-	-	-	12.0 6.5
	S120, S120S, P120, CR120, EP120	5.5	4.5	3.5	-	-
	Z120*, Z120S, ZCR120, ZEP120	5.5	4.5	3.5	1.6	-
MR50AM	F120	-	-	-	-	11.0 8.0

機械取付式丸型
エアーニッパ〈MP-M型〉

増圧器接続型・レバーなし

MP-M 型

切断・かしめ作業の自動化に！
機械取付時、製品に合わせ微妙な
調整が可能です。



- 1) MR-M型ではパワー不足の場合
- 2) 空気圧の制限がある場合
- 3) 別作替刃のため加圧点が支点より遠くなった場合
- 4) 規定の空気圧のため加圧力が不足する場合

ホース継手…G1/4(オネジ) ※受注生産品

品 番 (本体のみ)	全 長 (mm)	質 量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
MP3M	162	110	20	48	0.3~0.4	G1/8	G1/4
MP5M	134	170	30	68	0.3~0.4	G1/8	G1/4
MP10M	176.5	270	36	171	0.3~0.4	G1/8	G1/4
MP12M	194.5	290	36	318	0.4~0.5	G1/4	G1/4
MP15M	176.5	270	36	209	0.4~0.5	G1/4	G1/4
MP25AM	208	480	45	459	0.4~0.5	G1/4	G1/4
※MP25M	170	450	45	405	0.5~0.6	G1/4	G1/4
※MP250M	216	510	45	624	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MP35AM	249	790	56	1,146	0.5~0.6	G1/4	G1/4
MP55AM	348	2,000	75	2,569	0.5~0.6	G1/4	G1/4
※MP3000M	249	770	45	1,028	0.5~0.6	G1/4	G1/4
※MP5000M	314	1,600	56	1,813	0.5~0.6	G1/4	G1/4

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73

品 番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力 φmm				
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟質 硬質
MP3M	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	0.8	0.4	-	-	-
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.4	0.2	0.2	-
	F10, F10S, FD10, FEP20	-	-	-	-	1.0
MP5M	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	-	-	-
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	-
	F1, F1S, FD1, FEP2	-	-	-	-	2.0
MP10M	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	-
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	-	4.0 2.6
MP12M	SSJ	2.4	1.8	1.4	-	-
	SSA, SSAS, CR6A, EP6A, SD5A	1.8	1.2	1.0	-	-
	Z6A*, ZCR6A, ZEP6A, Z6AS	1.8	1.2	1.0	0.5	-
MP15M	F5A, FD5A, FEP6A	-	-	-	-	4.0 2.6
	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	-
MP25AM	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	-	7.0 5.0

※受注生産品

品 番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力 φmm				
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟質 硬質
※MP25M	S250, S250S, CR250	2.4	1.8	-	-	-
	F250, F250S, FD250	-	-	-	-	8.0 5.0
	S7P1, S7P1S, P8P1, CR8P1, EP10P1	4.0	3.2	2.3	-	-
※MP250M	Z8P1*, ZCR8P1, ZEP10P1	4.0	3.2	2.3	1.2	-
	F9P1, F9P1S, FD9P1	-	-	-	-	8.0 6.5
	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	4.8	4.0	2.8	-	-
MP35AM	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	4.8	4.0	2.8	1.2	-
	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	13.0 6.5
	FEP10P	-	-	-	-	8.0 6.5
MP55AM	S120, S120S, P120, CR120, EP120	7.0	6.0	4.3	-	-
	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	4.0	3.2	2.3	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	4.0	3.2	2.3	1.2	-
※MP3000M	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	12.0 6.5
	FEP10P	-	-	-	-	8.0 6.5
	S120, S120S, P120, CR120, EP120	5.6	5.0	3.5	-	-
※MP5000M	Z120*, Z120S, ZCR120, ZEP120	5.6	5.0	3.5	2.0	-
	F120	-	-	-	-	11.0 8.0

機械取付式丸型
エアーニッパ〈MR-MG型・MP-MG型〉

標準タイプ
MR-MG型



ホース継手…外径φ6ホース用ワンタッチニップル

品番 (本体のみ)	質量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ		各部寸法(mm)										
				本体側 メネジ径	吸入側	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	
MR20MG	338	268	0.5~0.6	G1/8	外径φ6用	109	27	45	9	12	23	22	-	11	5	
MR30AMG	597	631	0.5~0.6	G1/8	外径φ6用	145	27	56	10	17	30	30	-	12	5	

増圧タイプ
MP-MG型



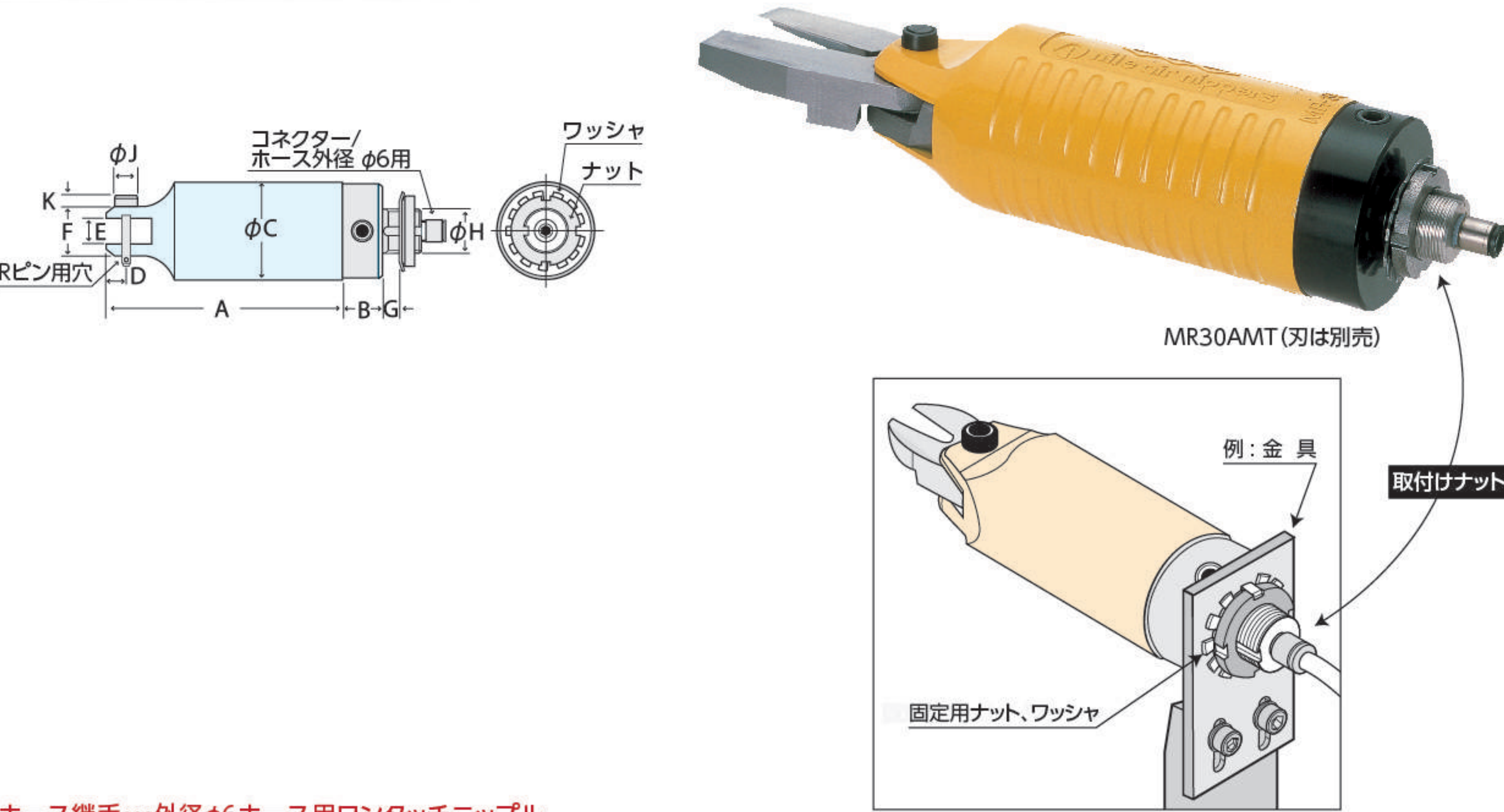
ホース継手…外径φ6ホース用ワンタッチニップル

品番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ		各部寸法(mm)										
				本体側 メネジ径	吸入口側	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	
MP25AMG	560	459	0.4~0.5	G1/8	外径φ6用	109	27	45	9	12	23	22	87	11	5	
MP35AMG	924	1,146	0.5~0.6	G1/8	外径φ6用	145	27	56	10	17	30	30	92	12	5	

機械取付式丸型
エアーニッパ〈MR-MT型〉

標準タイプ
MR-MT型

本体固定ナット付
機械へのセットが簡単にできます。



ホース継手…外径φ6ホース用ワンタッチニップル

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ		各部寸法(mm)										
				本体側 メネジ径	吸入口側	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	
MR20MT	317	268	0.5~0.6	G1/8	外径φ6用	109	18	45	9	12	23	3~10	20	11	5	
MR30AMT	537	631	0.5~0.6	G1/8	外径φ6用	145	18	56	10	17	30	3~10	20	12	5	

ワンタッチネジピン
工具なしで、刃の交換ができます

刃交換時

押して

抜き取るだけ

◎ セットピンにショックが加わり、抜けるおそれのあるときは、必ず付属のRピンをご使用ください。(Rピンは抜き取りやすい形状にしています。)

MR-MG 型・MP-MG 型・MR-MT 型 替刃表

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73

★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

■ 当社の圧着工具は JIS 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては貴社社内規格に適合しているか充分に確認してください。■ 必要エアー圧を維持してください。■ 定期的な点検を行ってください。■ 作業時ノイズを2〜3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

品番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力 φmm				
		銅線	鉄線	ステンレス線	ピアノ線	樹脂 軟質 硬質
MR20MG	S5, S5S, P6, CR6, EP6	2.6	2.0	1.6	—	—
MP25AMG	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	—
MR20MT	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	—	—	—	—	7.0 5.0
	Y6, K6	—	—	—	—	—

品番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力 φmm				
		銅線	鉄線	ステンレス線	ピアノ線	樹脂 軟質 硬質
MR30AMG	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3 (4.8)	2.8 (4.0)	2.0 (2.8)	—	—
MP35AMG	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3 (4.8)	2.8 (4.0)	2.0 (2.8)	1.2	—
MR30AMT	F9P, F9PS, FD9P	—	—	—	—	10.0 (13.0)
	FEP10P	—	—	—	—	8.0 6.5
	Y8P (ギザ付), K8P	—	—	—	—	—
SH8P (鋼パイプ切断刃) 鋼パイプφ6mm 穴は少々変形します						
A8P-1.25, A8P-2.0 (裸端子圧着刃)						
AR8P-1.25, AR8P-2.0 (被覆端子圧着刃)						

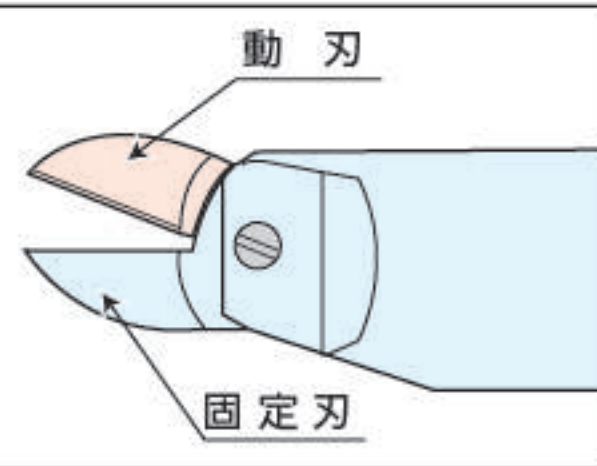
※ () は MP35AMG の切断能力

機械取付式丸型
エアーニッパ〈CP-M型〉

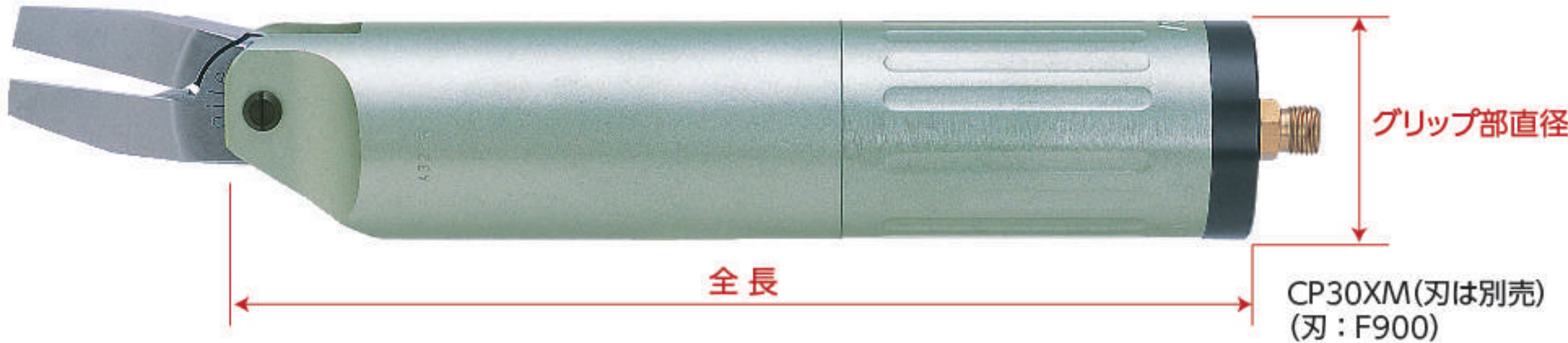
片刃作動式

CP-M 型

替刃の片側のみ作動します。特にかしめ・
穴抜き・切り欠き作業に最適です。



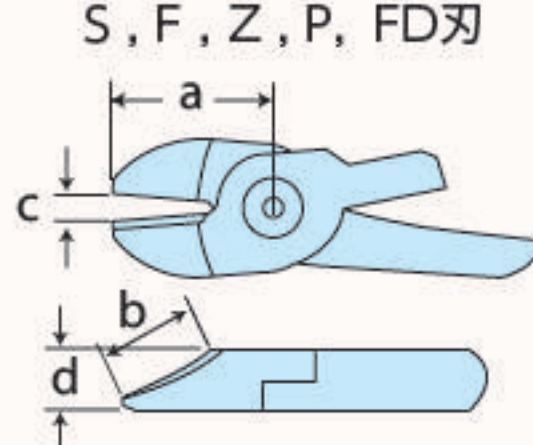
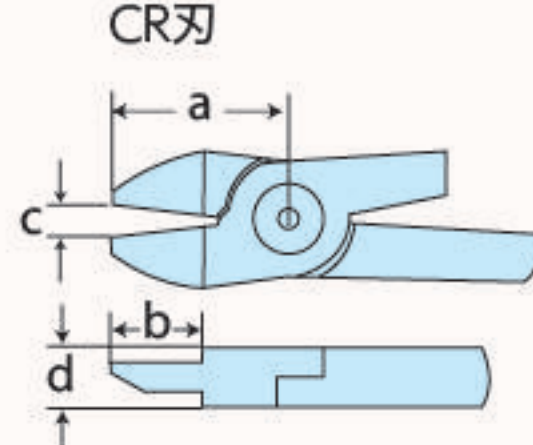
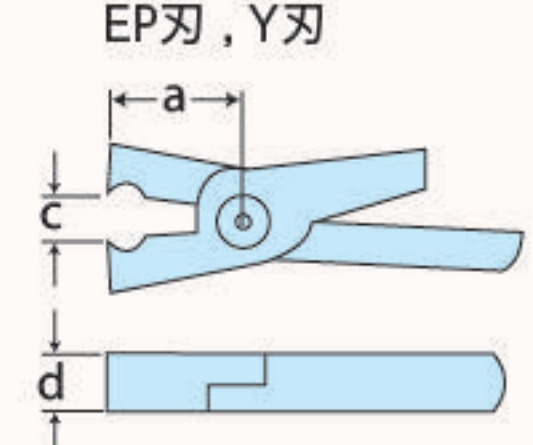
替刃の片方のみ作動します。



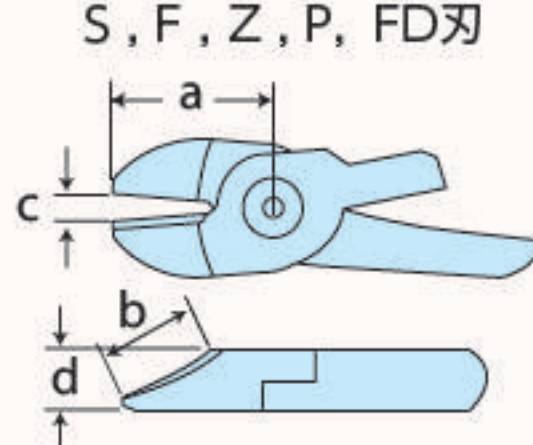
品 番 (本体のみ)	全 長 (mm)	質 量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニッパルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
CP20M	136	400	45	227	0.5~0.6	G1/4	G1/4
CP20XM	223	600	45	389	0.4~0.5	G1/4	G1/4
CP30M	167	630	56	438	0.5~0.6	G1/4	G1/4
CP30XM	259	940	56	876	0.5~0.6	G1/4	G1/4

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73

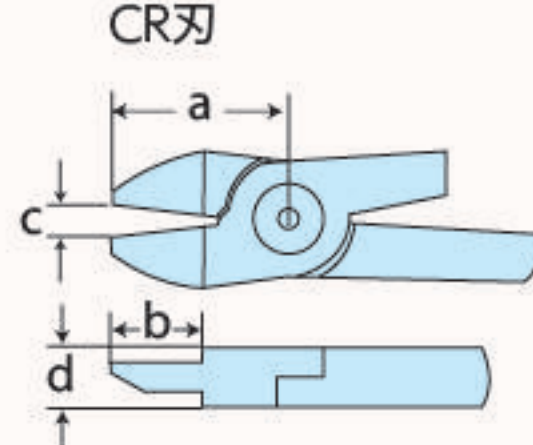
★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品 番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力						φmm
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟質	硬質	
CP20M	S500, P600	2.6	2.0	1.6	-	-	-	
	EP600, CR600	2.6	2.0	1.6	-	-	-	
	Z600*	2.6	2.0	1.6	1.0	-	-	
	F500, FD500	-	-	-	-	6.0	5.0	
	Y600	-	-	-	-	-	-	
CP20XM	S500, P600	2.6	2.0	1.6	-	-	-	
	EP600, CR600	2.6	2.0	1.6	-	-	-	
	Z600*	2.6	2.0	1.6	1.0	-	-	
	F500, FD500	-	-	-	-	6.0	5.0	
	Y600	-	-	-	-	-	-	
CP30M	S700, S900	3.3	2.8	-	-	-	-	
	P800, CR800, EP100	3.3	2.8	2.0	-	-	-	
	Z800*	3.3	2.8	2.0	1.2	-	-	
	F900, FD900	-	-	-	-	8.0	6.5	
	Y800	-	-	-	-	-	-	
CP30XM	S700, S900	4.5	3.8	-	-	-	-	
	P800, CR800, EP100	4.5	3.8	2.6	-	-	-	
	Z800*	4.5	3.8	2.6	1.2	-	-	
	F900, FD900	-	-	-	-	8.0	6.5	
	Y800	-	-	-	-	-	-	

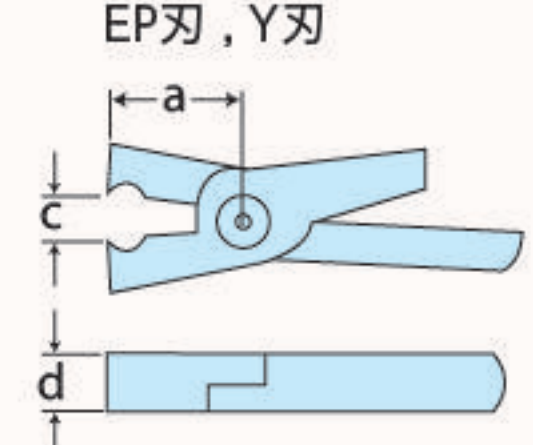
S, F, Z, P, FD刃



CR刃



EP刃, Y刃



CP20M・CP20XM用 (mm)

替 刃	a	b	c	d
S500	35	17	6	12
P600	28	11	5	12
Z600	32	15	5	12
CR600	35	18	6	12
EP600	28	-	5	12
F500	35	15	7	12
FD500	35	14	7	12
Y600	48	-	6	6

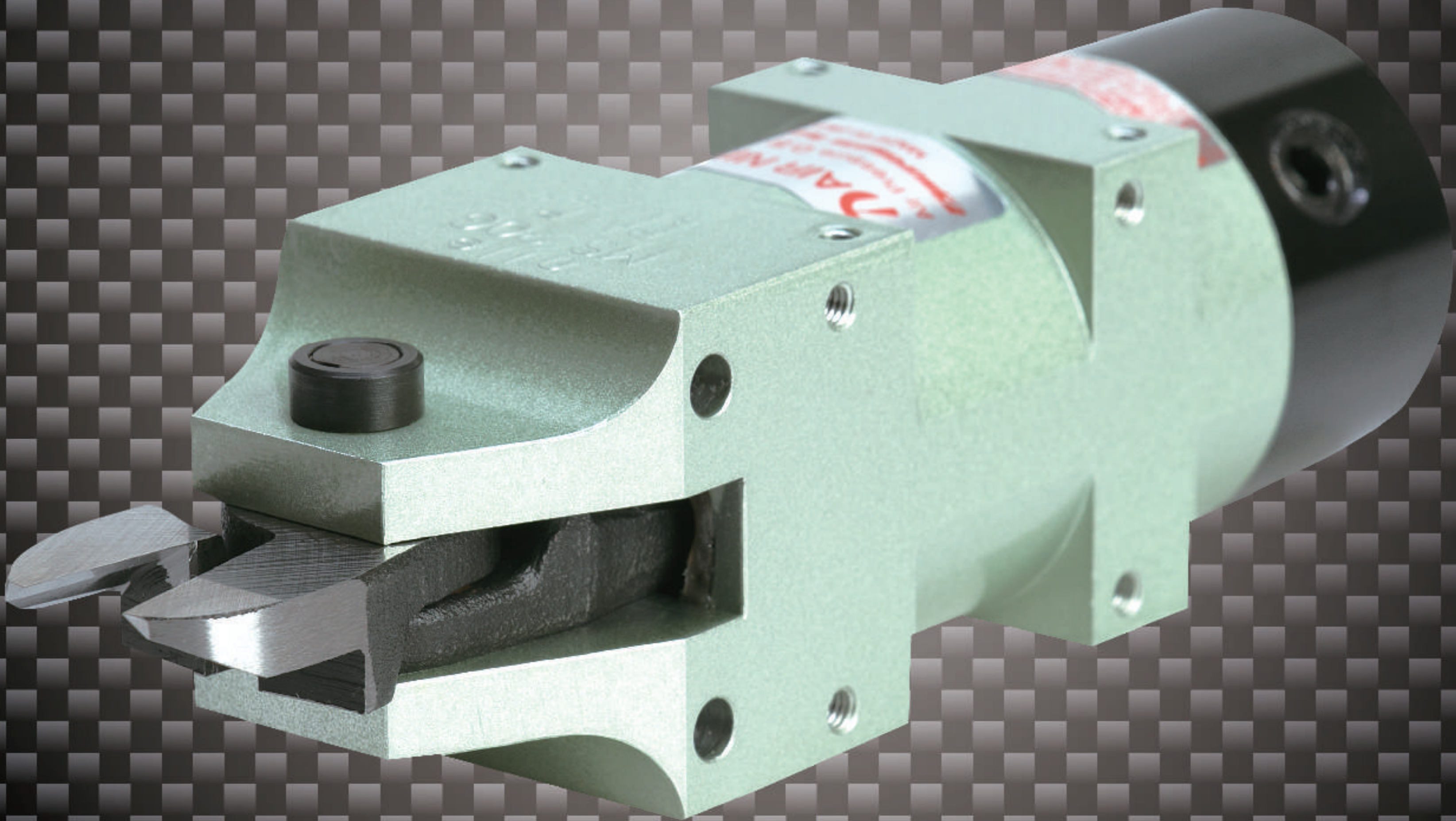
CP30M・CP30XM用 (mm)

替 刃	a	b	c	d
S700	43	20	7	17
S900	65	38	15	17
P800	37	12	5	17
Z800	38	20	6	17
CR800	43	23	7	17
EP100	34	-	5	17
F900	66	38	13	17
FD900	59	27	12	17
Y800	70	-	13	17



nile air tools

機械取付式角型
エアーニッパ

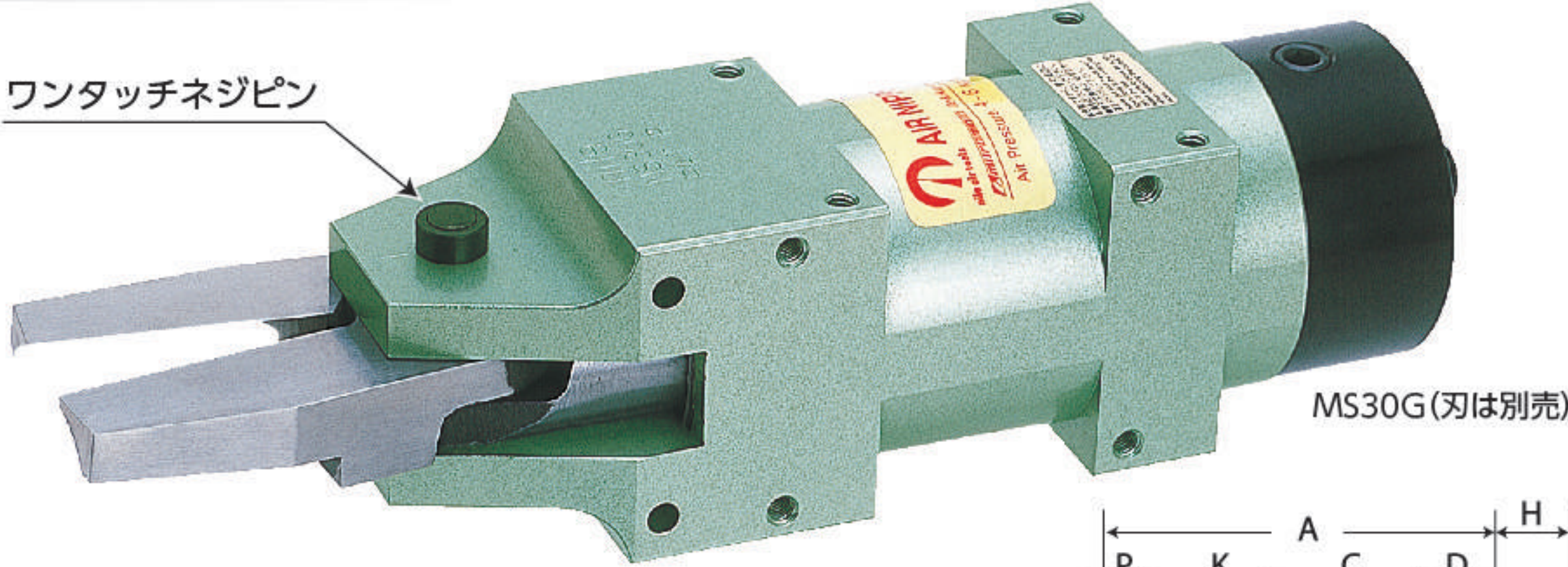


機械取付式角型
エアーニッパ〈MS-G型〉

標準タイプ

MS-G 型

- ・狭いところでも、刃の取り替えが簡単にできます。
- ・刃開き調整ができます。
(MS3Gには、刃開き調整ボルトは付いていません。)

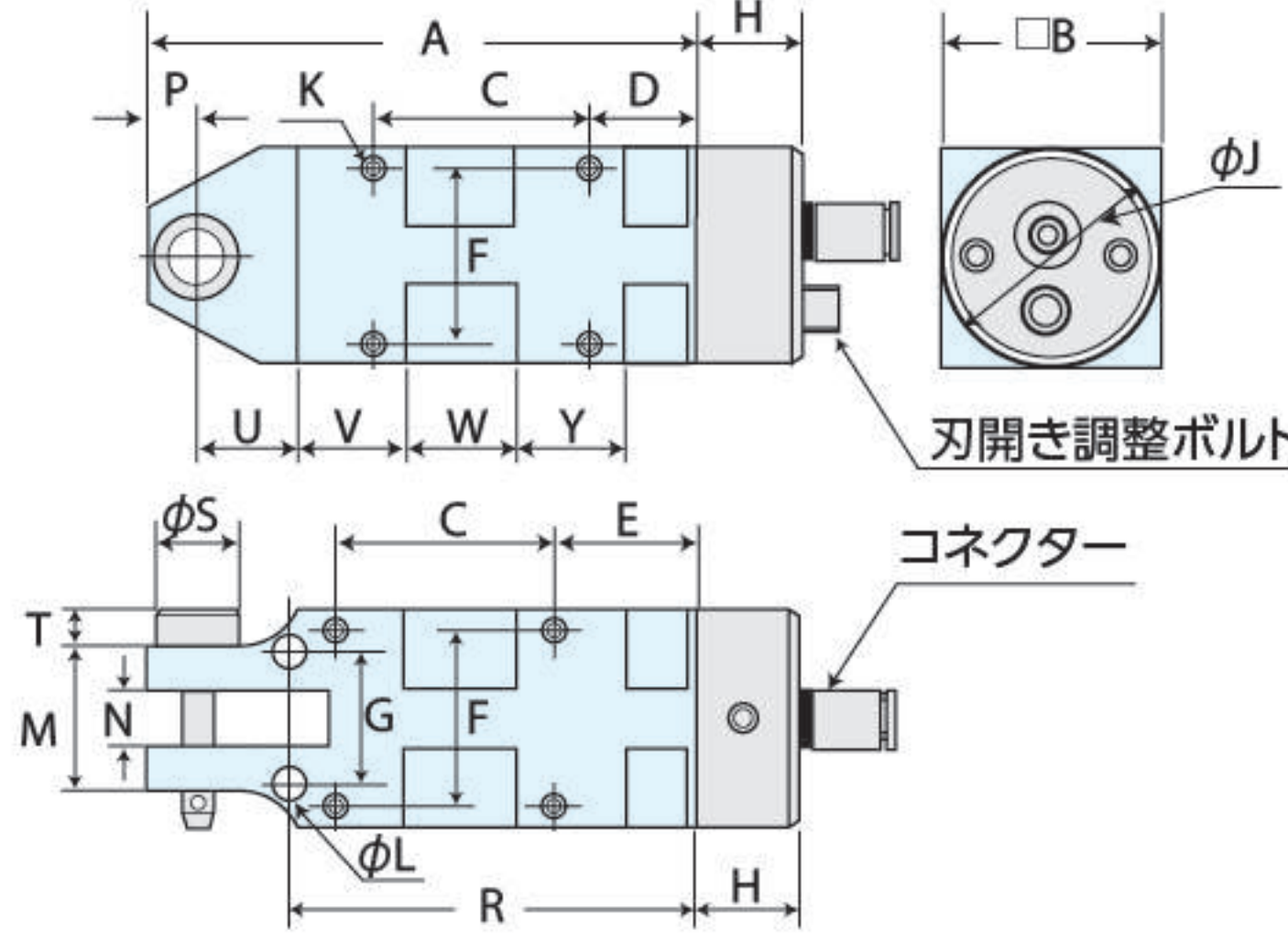


ワンタッチネジピン！
工具なしで、刃の交換ができます

■ 作業に合わせ替刃は1丁より別作いたします。



◎ セットピンにショックが加わり、抜けるおそれのあるときは、必ず付属のRピンをご使用ください。(Rピンは抜き取りやすい形状にしております。)



- コネクター・ホース外径φ4用：MS3G・MS5G
- コネクター・ホース外径φ6用：MS10G・MS10AG
MS20G・MS30G

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側 メネジ 吸入口側	各部寸法(mm)																				
					A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	W	Y
MS3G	75	31	0.4~0.5	M5P=0.8 外径φ4用	89	20	40	19	24	16	14	12	20	M3 3.3	20	7	7	71	11	5	3	25	25	15	-
MS5G	141	56	0.4~0.5	M5P=0.8 外径φ4用	74	30	30	14	19	24	18	15	30	M3 4.3	20	7	7	54	11	5	13	15	15	15	-
MS10G	254	105	0.4~0.5	G1/8 外径φ6用	93	36	30	18	23	28	28	24	36	M4 4.3	23	9	7	65	11	5	16	27	15	15	-
MS10AG	248	122	0.5~0.6	G1/8 外径φ6用	93	36	30	18	23	28	28	24	36	M4 4.3	26	12	7	65	11	5	16	27	15	15	-
MS20G	425	268	0.5~0.6	G1/8 外径φ6用	109	45	40	19	24	36	30	27	45	M4 5.3	26	12	9	81	11	5	15	31	25	15	-
MS30G	788	631	0.5~0.6	G1/8 外径φ6用	150	56	60	20	30	46	40	27	56	M5 5.3	36	17	15	110	12	5	20	41	38	22	-

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73

★ 切断・圧着・かしめ・穴抜き等、あなたの作業に合わせ、刃を別作いたします。(サンプルが必要です。)

★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品番	別売替刃 (※)超硬チップ付	切断能力				φmm
		銅線	鉄線	ステンレス線	樹脂 軟質 硬質	
MS3G	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	0.8	0.4	-	-	-
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.4	0.2	0.2	-
	F10, F10S, FD10, FEP20	-	-	-	-	1.0
MS5G	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	-	-	-
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	-
	F1, F1S, FD1, FEP2	-	-	-	-	2.0
MS10G	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	-
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	-	4.0
MS10AG	Y4 (ギザなし)	-	-	-	-	-
	S5A, S5AS, CR6A, EP6A, SD5A	1.8	1.2	1.0	-	-
	Z6A*, ZCR6A, ZEP6A, Z6AS	1.8	1.2	1.0	0.5	-
MS10AG	F5A, F5AS, FD5A, FEP6A	-	-	-	-	4.0
	Y6A (ギザ付)	-	-	-	-	-

★ 当社の圧着工具は J I S 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては貴社社内規格に適合しているか十分に確認してください。必要エア圧を維持してください。

★ 定期的な検査を行ってください。作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

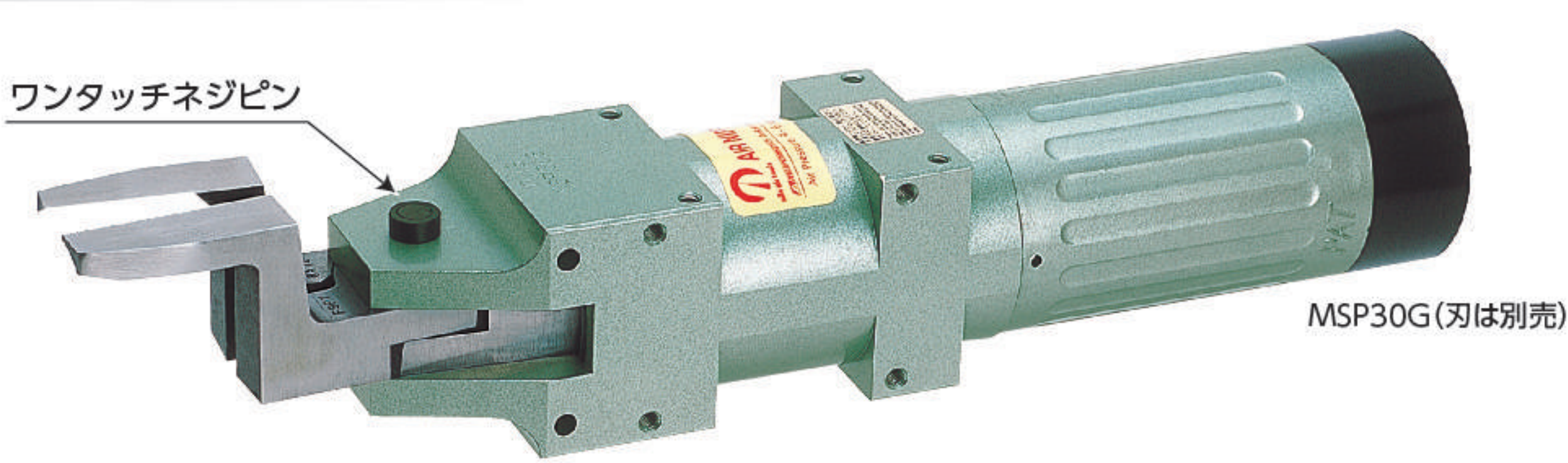
品番	別売替刃 (※)超硬チップ付	切断能力				φmm
		銅線	鉄線	ステンレス線	樹脂 軟質 硬質	
MS20G	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	-
	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	-	7.0
MS30G	Y6 (ギザ付), K6	-	-	-	-	-
	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3	2.8	2.0	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3	2.8	2.0	1.2	-
MS30G	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	10.0
	FEP10P	-	-	-	-	8.0
	Y8P (ギザ付), K8P	-	-	-	-	-
MS30G	SH8P (鋼パイプ切断刃) 鋼パイプφ6mm 穴は少々変形します	-	-	-	-	-
	A8P-1.25, A8P-2.0 (端子圧着刃)	-	-	-	-	-
	AR8P-1.25, AR8P-2.0 (接続子圧着刃)	-	-	-	-	-

機械取付式角型
エアーニッパ〈MSP-G型〉

増圧タイプ

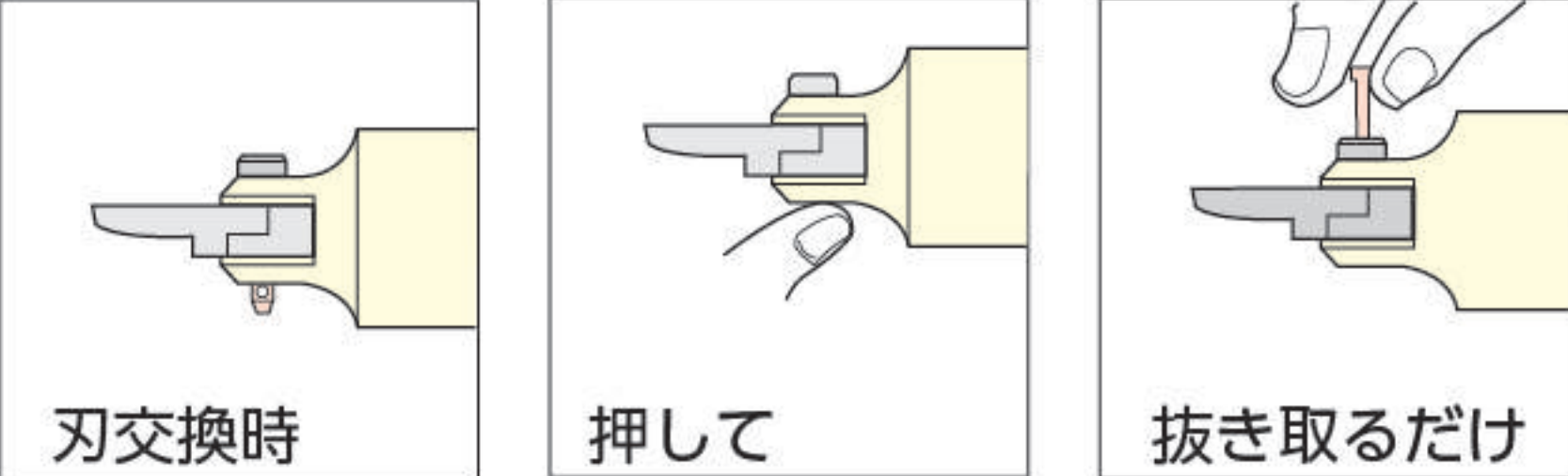
MSP-G 型

- ・狭いところでも、刃の取り替えが簡単にできます。
- ・刃開き調整ができます。
(MSP3Gには、刃開き調整ボルトは付いていません。)

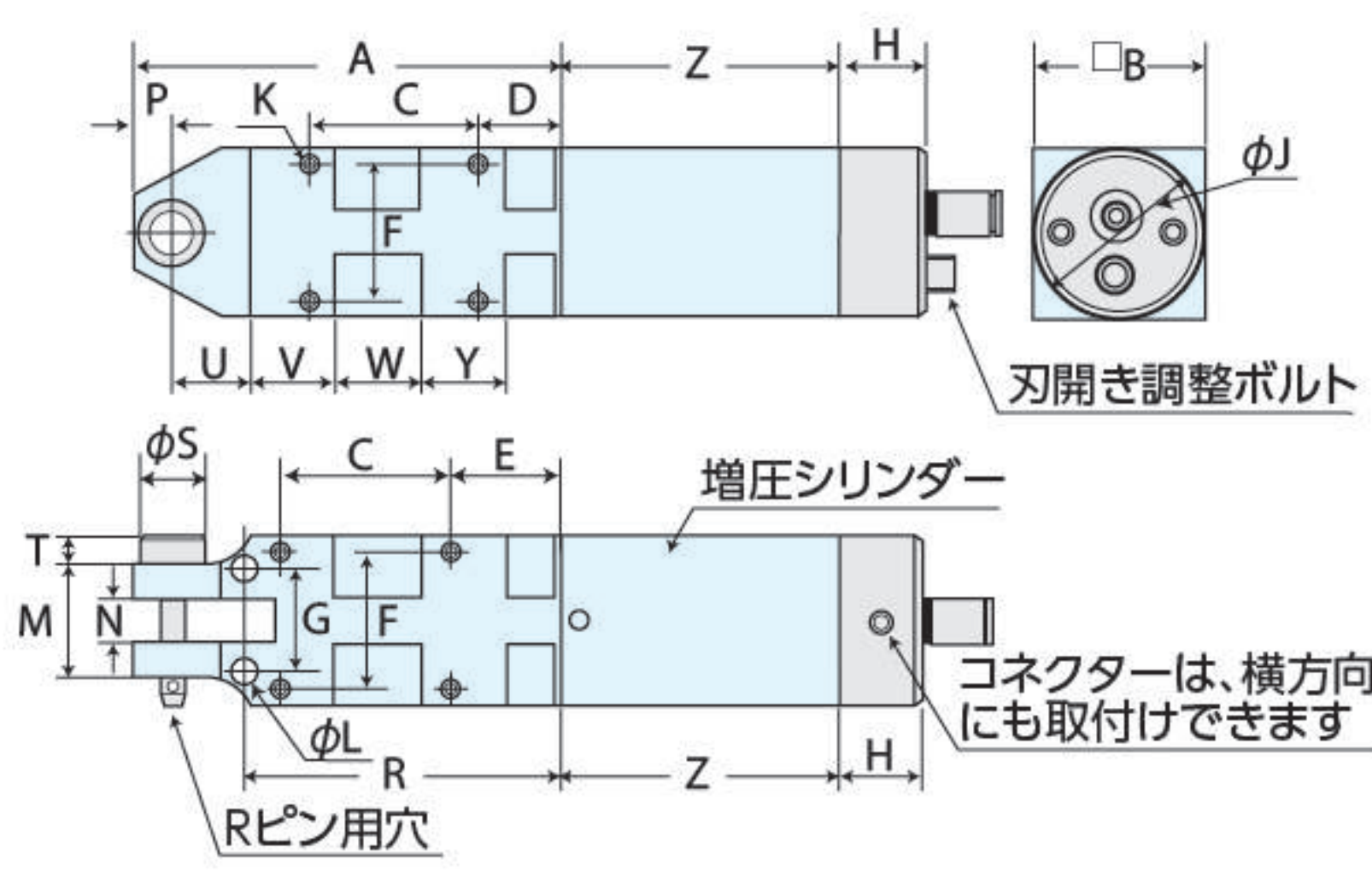


ワンタッチネジピン！
工具なしで、刃の交換ができます

■ 作業に合わせ替刃は1丁より別作いたします。



◎ セットピンにショックが加わり、抜けるおそれのあるときは、必ず付属のRピンをご使用ください。(Rピンは抜き取りやすい形状にしております。)



- コネクター・ホース外径φ4用：MSP3G・MSP5G
- コネクター・ホース外径φ6用：MSP10G・MSP10AG
MSP20G・MSP30G

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側 メネジ径	吸入口側	各部寸法(mm)																				
						A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	W	Y
MSP3G	111	48	0.3~0.4	MSP=0.8	外径φ4用	89	20	40	19	24	16	14	12	20	M3 3.3	20	7	7	71	11	5	3	25	25	15	61
MSP5G	205	94	0.3~0.4	MSP=0.8	外径φ4用	74	30	30	14	19	24	18	15	30	M3 4.3	20	7	7	54	11	5	13	15	15	15	50
MSP10G	369	174	0.3~0.4	G1/8	外径φ6用	93	36	30	18	23	28	28	24	36	M4 4.3	23	9	7	65	11	5	16	27	15	15	71.5
MSP10AG	366	209	0.4~0.5	G1/8	外径φ6用	93	36	30	18	23	28	28	24	36	M4 4.3	26	12	7	65	11	5	16	27	15	15	71.5
MSP20G	648	373	0.4~0.5	G1/8	外径φ6用	109	45	40	19	24	36	30	27	45	M4 5.3	26	12	9	81	11	5	15	31	25	15	87
MSP30G	1,115	1,146	0.5~0.6	G1/8	外径φ6用	150	56	60	20	30	46	40	27	56	M5 5.3	36	17	15	110	12	5	20	41	38	22	92

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73

★ 切断・圧着・かしめ・穴抜き等、あなたの作業に合わせ、刃を別作いたします。(サンプルが必要です。)

★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品番	別売替刃 (※)超硬チップ付	切断能力				φmm
		銅線	鉄線	ステンレス線	樹脂 軟質 硬質	
MSP3G	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	0.8	0.4	-	-	-
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.4	0.2	0.2	-
	F10, F10S, FD10, FEP20	-	-	-	-	1.0
MSP5G	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	-	-	-
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	-
	F1, F1S, FD1, FEP2	-	-	-	-	2.0
MSP10G	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	-
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	-	4.0
MSP10AG	Y4 (ギザなし)	-	-	-	-	-
	S5A, S5AS, CR6A, EP6A, SD5A	1.8	1.2	1.0	-	-
	Z6A*, ZCR6A, ZEP6A, Z6AS	1.8	1.2	1.0	0.5	-
MSP10AG	F5A, F5AS, FD5A, FEP6A	-	-	-	-	4.0
	Y6A (ギザ付)	-	-	-	-	-

★ 当社の圧着工具は J I S 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては貴社社内規格に適合しているか十分に確認してください。必要エア圧を維持してください。

★ 定期的な検査を行ってください。作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

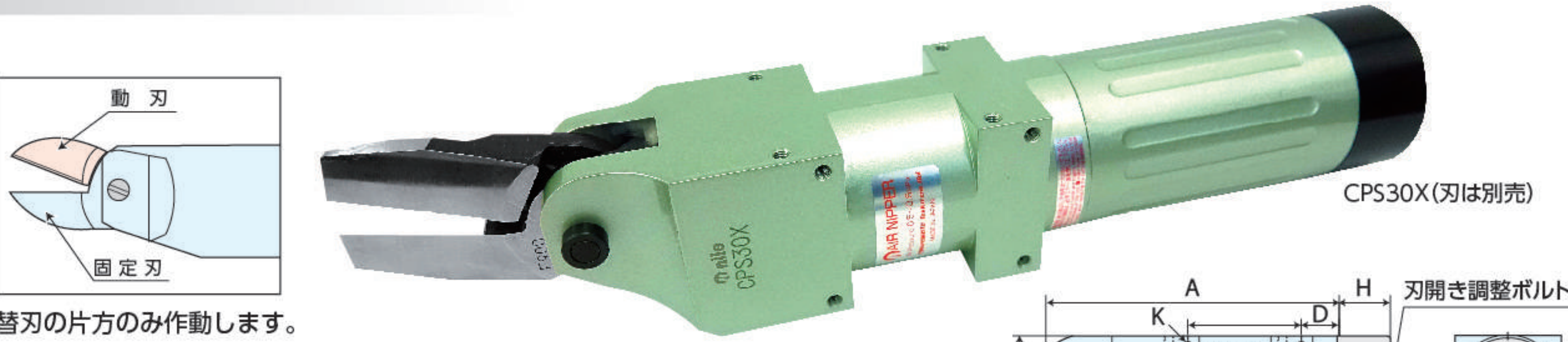
品番	別売替刃 (※)超硬チップ付	切断能力				φmm
		銅線	鉄線	ステンレス線	樹脂 軟質 硬質	
MSP20G	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	-
	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	-	7.0
MSP30G	Y6 (ギザ付), K6	-	-	-	-	-
	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	4.8	4.0	2.8	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	4.8	4.0	2.8	1.2	-
MSP30G	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	13.0
	FEP10P	-	-	-	-	8.0
	Y8P (ギザ付), K8P	-	-	-	-	-
MSP30G	SH8P (鋼パイプ切断刃) 鋼パイプφ6mm 穴は少々変形します	-	-	-	-	-
	A8P-1.25, A8P-2.0, A8P-5.5 (端子圧着刃)	-	-	-	-	-
	AR8P-1.25, AR8P-2.0, AR8P-5.5 (接続子圧着刃)	-	-	-	-	-

機械取付式角型
エアーニッパ〈CPS型〉

片刃作動式

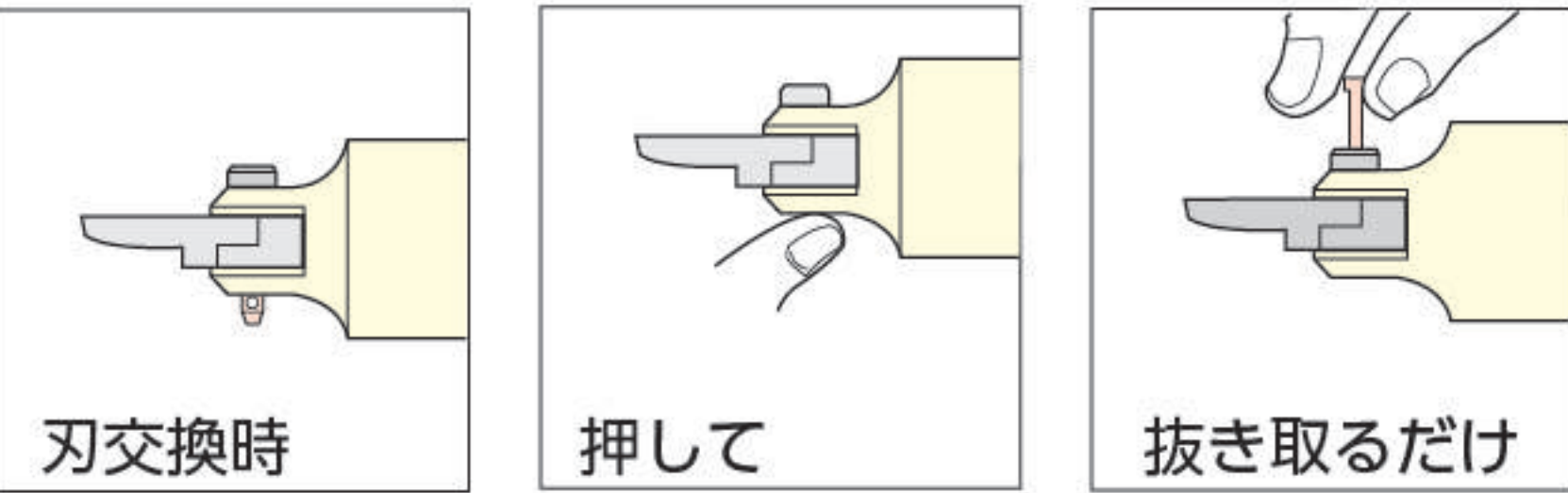
CPS型

- ・替刃の片側のみ作動します。
- ・狭いところでも、刃の取り替えが簡単にできます。
- ・刃開き調整ができます。



ワンタッチネジピン！
工具なしで、刃の交換ができます

■ 作業に合わせ替刃は1丁より別作いたします。



◎ セットピンにショックが加わり、抜けるおそれのあるときは、必ず付属のRピンをご使用ください。(Rピンは抜き取りやすい形状にしております。)

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側メネジ径 吸入口側	各部寸法(mm)																			
					A	B	C	D	E	F	H	J	K	M	N	P	S	T	U	V	W	X	Y	Z
CPS30G	875	438	0.5~0.6	G1/8 外径φ6用	155	56	60	20	30	46	27	56	M5	36	17	10	12	5	25	46	38	8	22	
CPS30X	1,210	876	0.5~0.6	G1/8 外径φ6用	155	56	60	20	30	46	27	56	M5	36	17	10	12	5	25	46	38	8	22	92

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73
★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切断能力 φmm			
		銅線	鉄線	ステンピアノ線	樹脂 軟質 硬質
CPS30G	S700, S900	3.3	2.8	-	-
	P800, CR800, EP100	3.3	2.8	2.0	-
	Z800*	3.3	2.8	2.0	1.2
	F900, FD900	-	-	-	8.0
	Y800	-	-	-	-
		-	-	-	-
CPS30X	S700, S900	4.5	3.8	-	-
	P800, CR800, EP100	4.5	3.8	2.6	-
	Z800*	4.5	3.8	2.6	1.2
	F900, FD900	-	-	-	8.0
	Y800	-	-	-	-
		-	-	-	-

(mm)				
替刃	a	b	c	d
S700	43	20	7	17
S900	65	38	15	17
P800	37	12	5	17
Z800	38	20	6	17
CR800	43	23	7	17
EP100	34	-	5	17
F900	66	38	13	17
FD900	59	27	12	17
Y800	70	-	13	17

S, F, Z, P, FD刃

CR刃

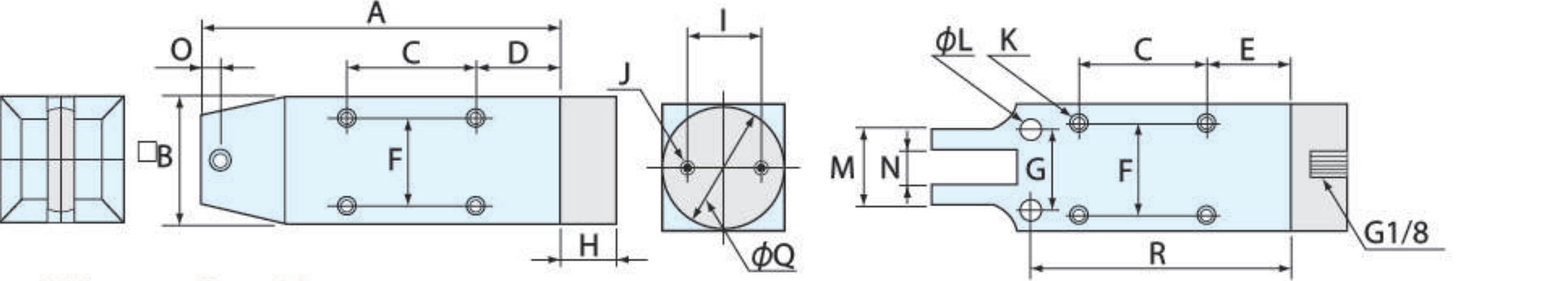
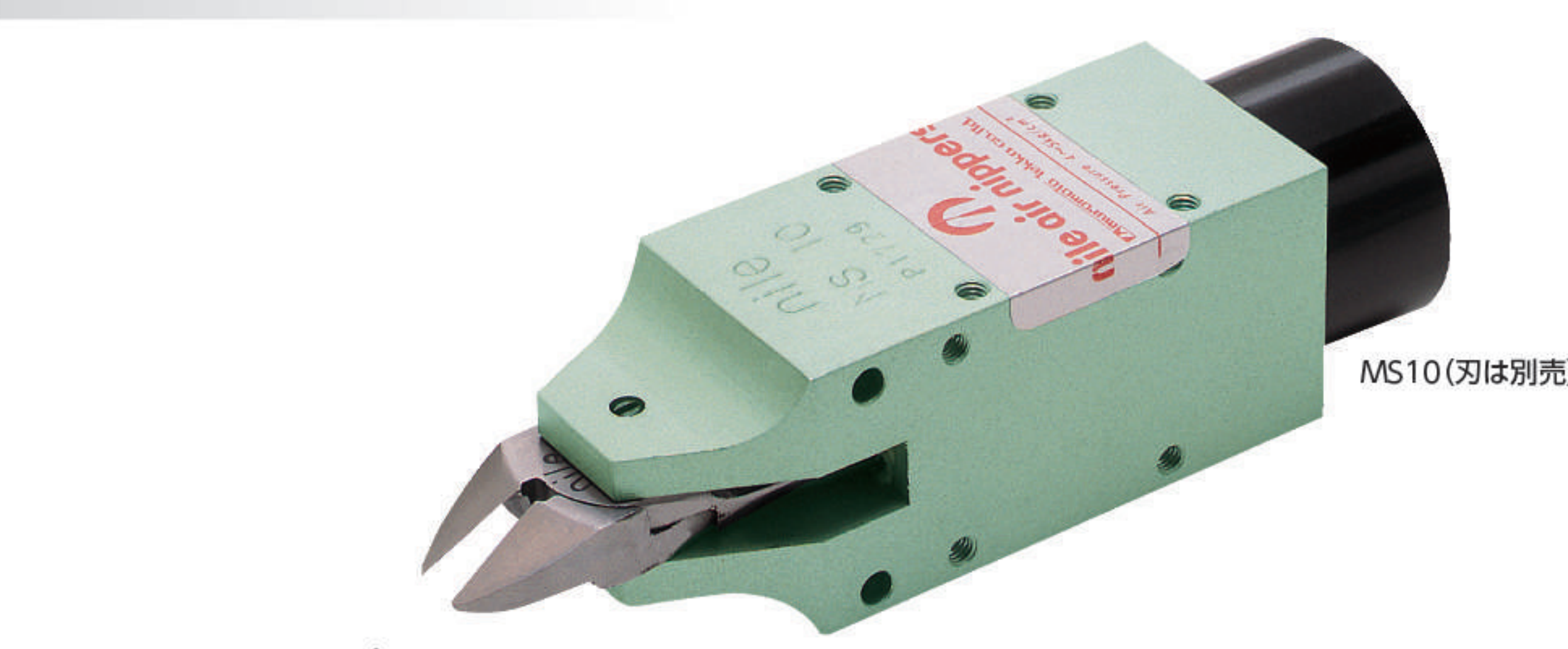
EP刃, Y刃

機械取付式角型
エアーニッパ〈MS型〉

標準タイプ

MS型

本体が角型で多数の取付用ネジ穴があいているため、機械等へのセッティングが非常にしやすくなりました。



※本機にニップルは付属していません

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	エアー吸入口 メネジ径	各部寸法(mm)																	
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
MS3	100	31	0.4~0.5	G1/8	89	20	40	19	24	16	14	21	14	M3	M3	3.3	20	7	7	-	19	71
MS5	160	56	0.4~0.5	G1/8	74	30	30	14	19	24	20	20	20	M4	M3	4.3	20	7	7	-	29	55
MS10	260	105	0.4~0.5	G1/8	93	36	30	18	23	28	28	20	24	M4	M4	4.3	20	9	7	-	35	65
MS10A	250	122	0.5~0.6	G1/8	93	36	30	18	23	28	28	20	24	M4	M4	4.3	26	12	7	-	35	65
MS20	430	268	0.5~0.6	G1/8	109	45	40	19	24	36	30	20	30	M5	M4	5.3	26	12	9	-	44	81
MS30	810	631	0.5~0.6	G1/8	150	56	60	20	30	46	40	20	40	M6	M5	5.3	36	17	15	-	55	110
MS50	1,620	1,285	0.5~0.6	G1/8	200	75	80	40	50	62	-	24	-	-	M8	-	43	25	15	-	74.5	-
MS50F	1,680	1,212	0.5~0.6	G1/8	150	75	65	20	30	62	-	40	60	M6	M8	-	31	17	14	-	74	-
MS50FB	1,680	1,212	0.5~0.6	G1/8	150	75	65	20	30	62	-	40	60	M6	M8	-	31	17	14	-	74	-

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73
★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切断能力 φmm			
		銅線	鉄線	ステンピアノ線	樹脂 軟質 硬質
MS3	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	0.8	0.4	-	-
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.4	0.2	0.2
	F10, F10S, FD10, FEP20	-	-	-	1.0
		-	-	-	-
MS5	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	-	-
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3
	F1, F1S, FD1, FEP2	-	-	-	2.0
		-	-	-	-
MS10	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	4.0
	Y4 (ギザなし)	-	-	-	-
MS10A	S5A, S5AS, CR6A, EP6A, SD5A	1.8	1.2	1.0	-
	Z6A*, ZCR6A, ZEP6A, Z6AS	1.8	1.2	1.0	0.5
	F5A, F5AS, FD5A, FEP6A	-	-	-	4.0
	Y6A (ギザ付)	-	-	-	-
MS20	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0
	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	7.0
	Y6 (ギザ付), K6	-	-	-	-

品番

別売替刃
(*)超硬チップ付

切断能力 φmm

銅線 鉄線 ステンピアノ線 樹脂 軟質 硬質

S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS

Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P

F9P, F9PS, FD9P

FEP10P

Y8P (ギザ付), K8P

SH8P (銅パイプ切断刃) 銅パイプφ6mm 穴は少々変形します

A8P-1.25, A8P-2.0 (棒端子圧着刃)

AR8P-1.25, AR8P-2.0 (線端子圧着刃)

S120, S120S, P120, CR120, EP120

Z120*, Z120S, ZCR120, ZEP120

Y120 (ギザなし)

F9PF

FD9PF

F9PF6

FD9PF6

(高温時φ20mm)

(高温時φ20mm)

12.0 6.5

12.0 6.5

12.0 6.5

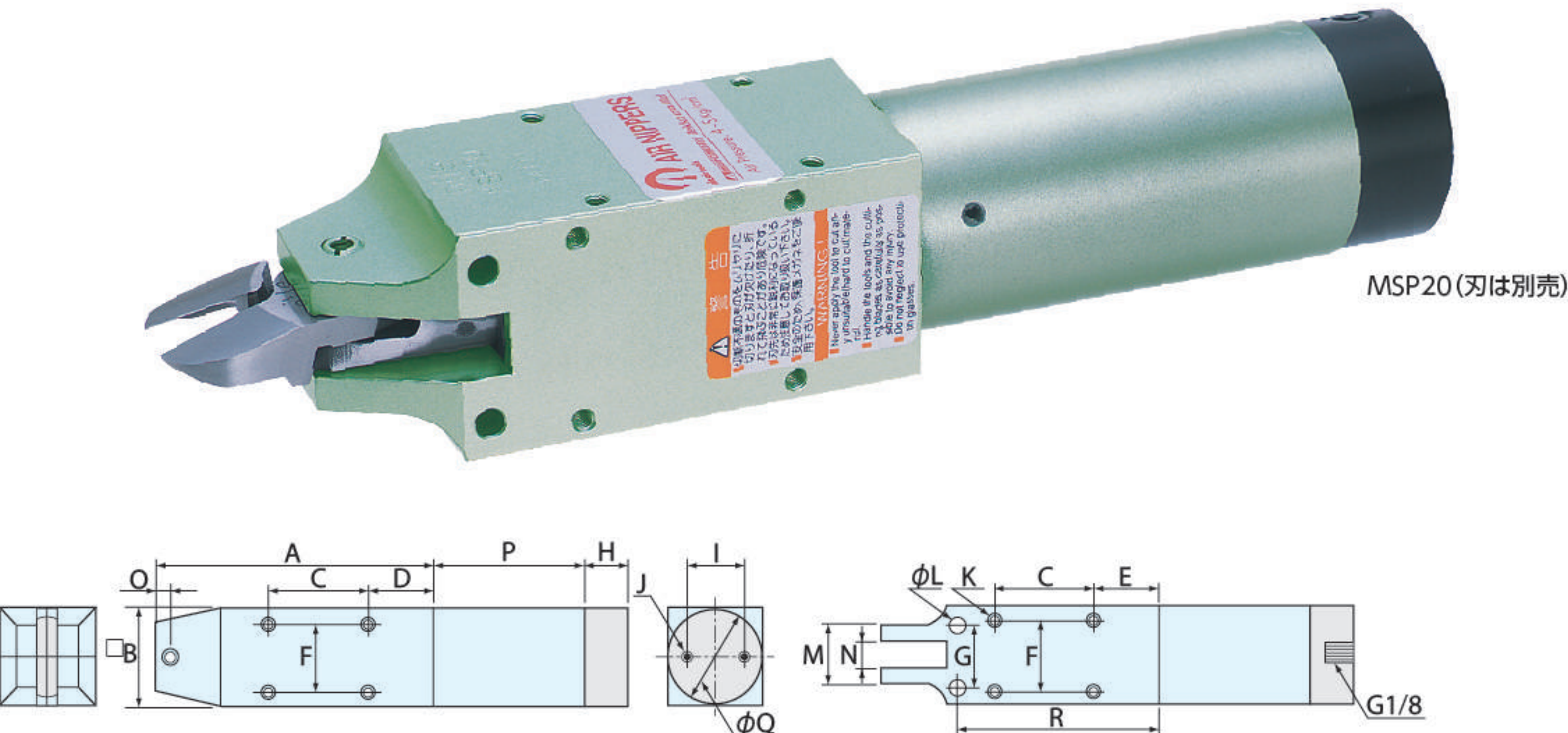
■ 当社の圧着工具は J I S 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては貴社社内規格に適合しているか十分に確認してください。■ 必要エアー圧を維持してください。■ 定期的な検査を行ってください。■ 作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

機械取付式角型
エアーニッパ〈MSP型〉

増圧タイプ

MSP型

本体が角型で多数の取付用ネジ穴があいているため、機械等へのセッティングが非常にしやすくなりました。



※本機にニップルは付属していません

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	エアー吸入口 メネジ径	各部寸法(mm)																	
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
MSP3	130	48	0.3~0.4	G1/8	89	20	40	19	24	16	14	21	14	M3	M3	3.3	20	7	7	61	19	71
MSP5	220	94	0.3~0.4	G1/8	74	30	30	14	19	24	20	20	20	M4	M3	4.3	20	7	7	50	29	55
MSP10	360	174	0.3~0.4	G1/8	93	36	30	18	23	28	28	20	24	M4	M4	4.3	20	9	7	71	35	65
MSP10A	350	209	0.4~0.5	G1/8	93	36	30	18	23	28	28	20	24	M4	M4	4.3	26	12	7	71	35	65
MSP20	650	459	0.4~0.5	G1/8	109	45	40	19	24	36	30	20	30	M5	M4	5.3	26	12	9	87	44	81
MSP30	1,220	1,146	0.5~0.6	G1/8	150	56	60	20	30	46	40	20	40	M6	M5	5.3	36	17	15	92	55	110
MSP50	1,440	2,569	0.5~0.6	G1/8	200	75	80	40	50	62	-	24	-	-	M8	-	43	25	15	133	74.5	-

◎ MSP3, MSP5, MSP10 は低圧 (0.3~0.4 MPa) で使用してください。0.4MPa以上で使用すると替刃が破損する場合があります。

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70

別作替刃の製作 詳細 pp.72-73

★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。

■ 当社の圧着工具は J I S 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては貴社社内規格に適合しているか充分に確認してください。■ 必要エアー圧を維持してください。■ 定期的な検査を行ってください。■ 作業時レバーを2〜3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

品 番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力					φmm
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟 質 硬 質	
MSP3	S20, S20S, CR20, EP20, SD20	0.8	0.4	—	—	—	
	Z20*, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.4	0.2	0.2	—	—
	F10, F10S, FD10, FEP20	—	—	—	—	1.0	—
MSP5	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	—	—	—	—
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	—	—
	F1, F1S, FD1, FEP2	—	—	—	—	2.0	—
MSP10	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	—	—	—	—
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	—	—
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	—	—	—	—	4.0	2.6
	Y4 (ギザなし)	—	—	—	—	—	—
MSP10A	S5A, S5AS, CR6A, EP6A, SD5A	1.8	1.2	1.0	—	—	—
	Z6A*, ZCR6A, ZEP6A, Z6AS	1.8	1.2	1.0	0.5	—	—
	F5A, F5AS, FD5A, FEP6A	—	—	—	—	4.0	2.6
MSP20	Y6A (ギザ付)	—	—	—	—	—	—
	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	—	—	—
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	—	—
	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	—	—	—	—	7.0	5.0
	Y6 (ギザ付), K6	—	—	—	—	—	—

品 番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力					φmm
		銅線	鉄線	ステン レス線	ピアノ 線	樹 脂 軟 質 硬 質	
MSP30	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	4.8	4.0	2.8	—	—	—
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	4.8	4.0	2.8	1.2	—	—
	F9P, F9PS, FD9P	—	—	—	—	13.0	6.5
	FEP10P	—	—	—	—	8.0	6.5
	Y8P (ギザ付), K8P	—	—	—	—	—	—
	SH8P (銅パイプ切断刃) 銅パイプφ6mm 穴は少々変形します						
	A8P-1.2S, A8P-2.0, A8P-5.5	(標準子圧着刃) 					
	A8WP-1.2S-2.0, A8WP-2.0-5.5	(接続子圧着刃) 					
	AR8P-1.2S, AR8P-2.0, AR8P-5.5	(接続子圧着刃) 					
	AR8WP-1.2S-2.0, AR8WP-2.0-5.5	(接続子圧着刃) 					
MSP50	S120, S120S, P120, CR120, EP120	7.0	6.0	4.3	—	—	—
	Z120*, Z120S, ZCR120, ZEP120	7.0	6.0	4.3	2.0	—	—
	F120	—	—	—	—	11.0	8.0
	Y120 (ギザなし)	—	—	—	—	—	—

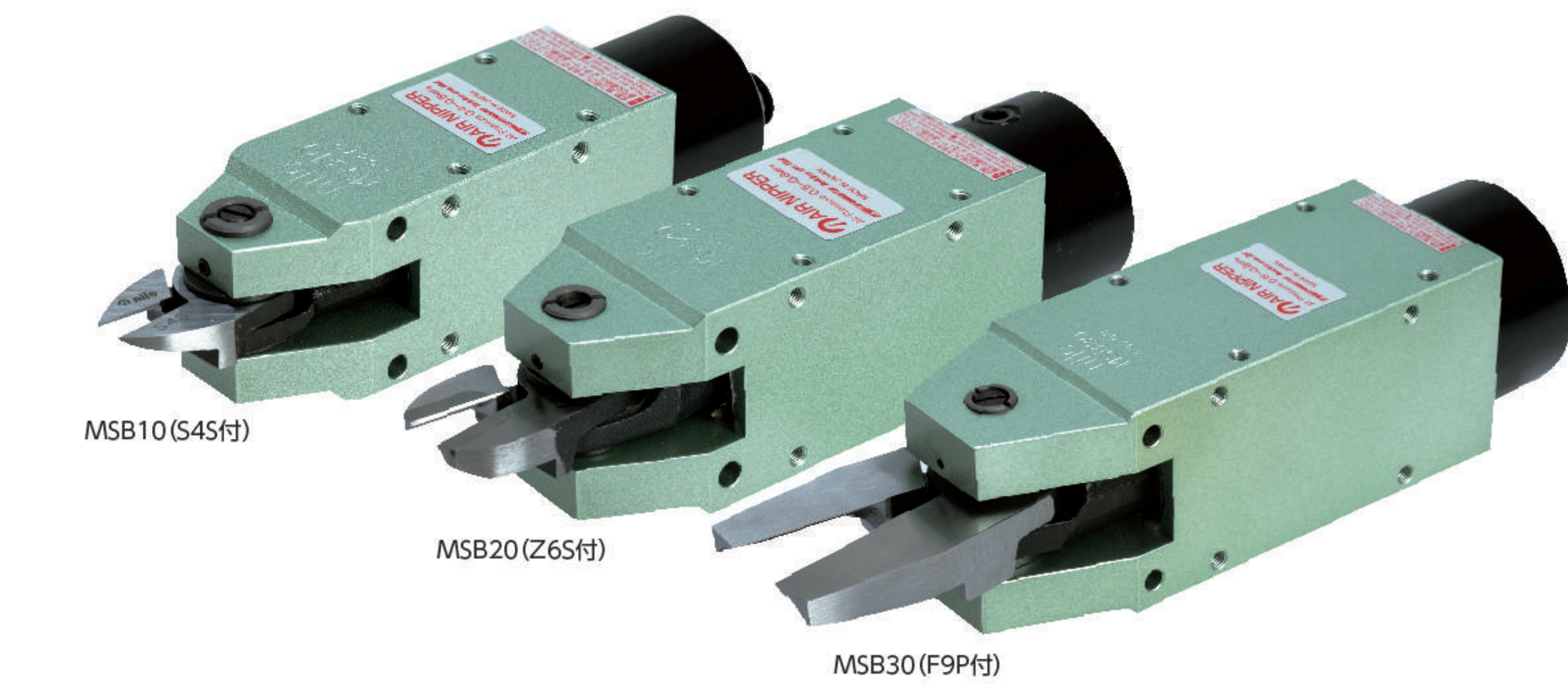
機械取付式角型
エアーニッパ〈MSB型〉

ガタ防止エアーニッパ

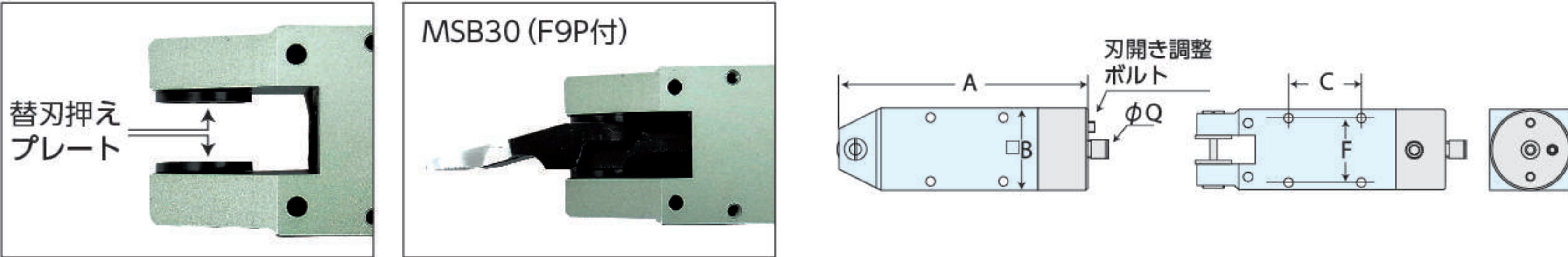
MSB型

替刃押えプレートの裏にベアリングを内蔵。替刃のタイコ部(支点)をフレキシブルに挟み、切断時のガタツキを軽減。精度の高い切断を実現します。

樹脂成形品のゲートカットや電子部品の線材カットに最適!!

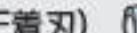


※刃開き調整ボルトを締めることにより、刃開きを狭く出来ます。
※3機種とも外径6φのホースを使用してください。ワンタッチで脱着出来ます。



品番 (本体のみ)	質量 (g)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ		各部寸法(mm)				
				本体側 メネジ径	吸入口側	A	B	C	F	Q
MSB10	271	105	0.4~0.5	G1/8	外径φ6用	117	36	30	28	6
MSB20	487	268	0.5~0.6	G1/8	外径φ6用	136	45	40	36	6
MSB30	925	631	0.5~0.6	G1/8	外径φ6用	177	56	60	46	6

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70		別作替刃の製作 詳細 pp.72-73		■ 当社の圧着工具は J I S 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては貴社社内規格に適合しているか充分に確認してください。■ 必要エアー圧を維持してください。■ 定期的な検査を行ってください。■ 作業時レバーを2-3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。								
品 番	別売 替 刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力 φmm				品 番	別売 替 刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力 φmm				
		銅線	鉄線	ステンレス線	樹脂 線 軟質 硬質			銅線	鉄線	ステンレス線	樹脂 線 軟質 硬質	
MSB10	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	MSB30	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3	2.8	2.0	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5		-	-				
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	-		4.0	2.6				
	Y4 (ギザなし)	-	-	-	-		-	-				
MSB20	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-		-	-				
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0		-	-				
	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	-		7.0	5.0				
	Y6 (ギザ付), K6	-	-	-	-		-	-				

MSB30	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3	2.8	2.0	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3	2.8	2.0	1.2	-
	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	10.0 6.5
	FEP10P	-	-	-	-	8.0 6.5
	Y8P (ギザ付), K8P	-	-	-	-	-
	SH8P (銅パイプ切断刃) 銅パイプφ6mm 穴は少々変形します					
	A8P-1.2S, A8P-2.0 (標準子圧着刃) 					
	AR8P-1.2S, AR8P-2.0 (接続子圧着刃) 					

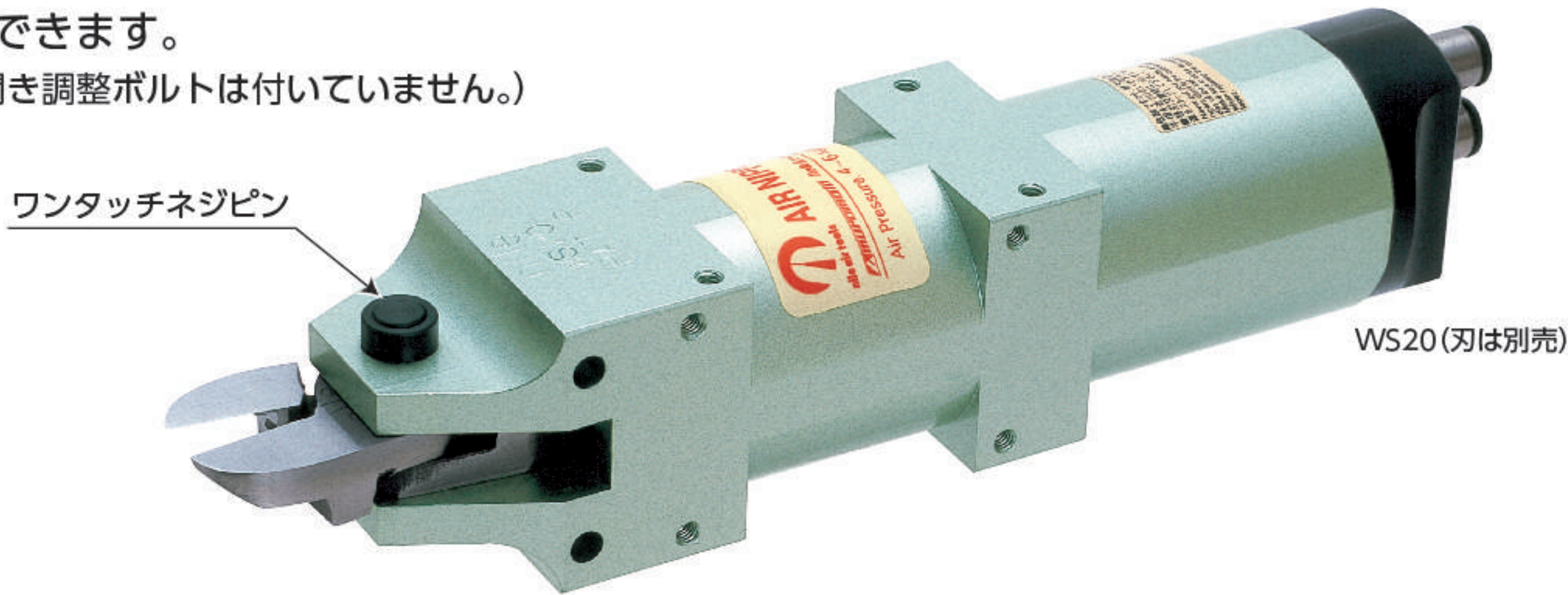
機械取付式角型
エアーニッパ〈WS型〉

復動式

WS型

- WS型は、本体・刃ともに戻しバネを使用していません。
- 狭いところでも、刃の取り替えが簡単にできます。

- 1) 本体・刃ともに戻しバネを使用していないので、バネ折れ(特に刃)のトラブルがなくなりました。
- 2) 刃が工具なしで簡単に取り替えできます。
- 3) 刃開き調整ができます。
(WS3には、刃開き調整ボルトは付いていません。)

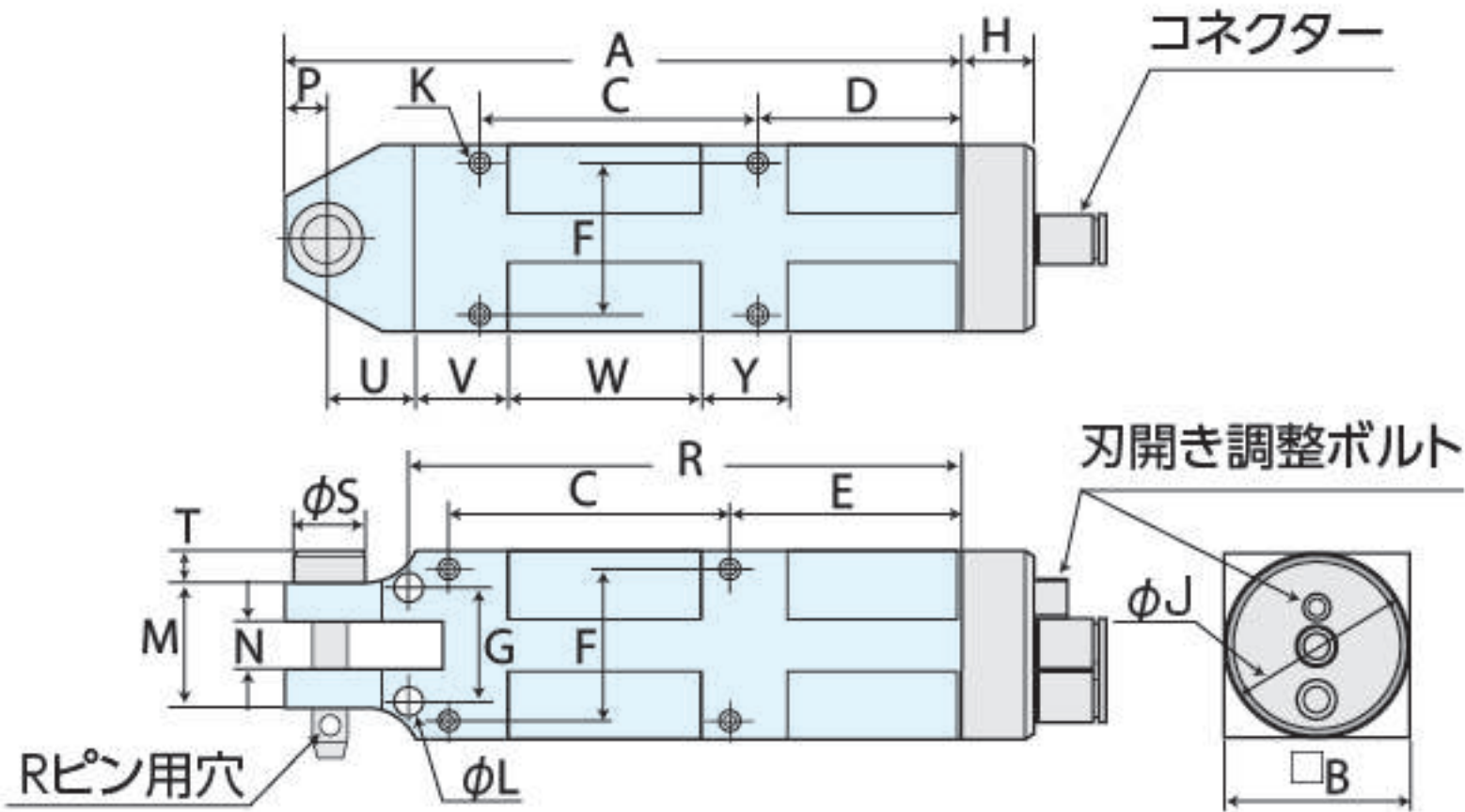


ワンタッチネジピン！
工具なしで、刃の交換ができます

■ 作業に合わせ替刃は1丁より別作いたします。



◎ セットピンにショックが加わり、抜けるおそれのあるときは、必ず付属のRピンをご使用ください。(Rピンは抜き取りやすい形状にしております。)

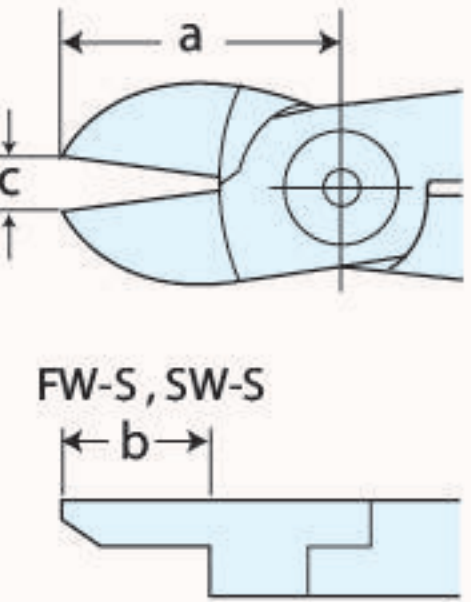


- ホース外径φ4用：WS3・WS5
- ホース外径φ6用：WS10・WS20

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側 吸入側	各部寸法(mm)																				
					A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	W	Y
WS3	88	41	0.4~0.5	M5P=0.8 外径φ4用	107	20	43	34	39	16	14	6	20	M3	3.3	20	7	7	89	11	5	3	24	30	13
WS5	179	71	0.4~0.5	M5P=0.8 外径φ4用	104	30	43	31	36	24	18	11	30	M3	4.3	20	7	7	84	11	5	13	14	30	13
WS10	309	179	0.4~0.5	G1/8 外径φ6用	142	36	55	42	47	28	28	18	36	M4	4.3	23	9	7	114	11	5	16	27	40	15
WS20	537	516	0.5~0.6	G1/8 外径φ6用	170	45	55	65	70	36	30	18	45	M4	5.3	26	12	9	142	11	5	15	31	40	20

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73
★ 切断・圧着・かしめ・穴抜き等、あなたの作業に合わせ、刃を別作いたします。(サンプルが必要です。)
★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品番	別売 替刃	切断能力 φmm		
		銅線	鉄線	樹脂
WS3	FW10S	-	-	1.0
	SW20S	0.8	0.4	-
WS5	FW15	-	-	2.0
	SW25	1.0	0.5	-
WS10	FW35	-	-	4.0
	SW45	1.6	1.0	-
WS20	FW55	-	-	7.0
	SW55	2.6	2.0	-



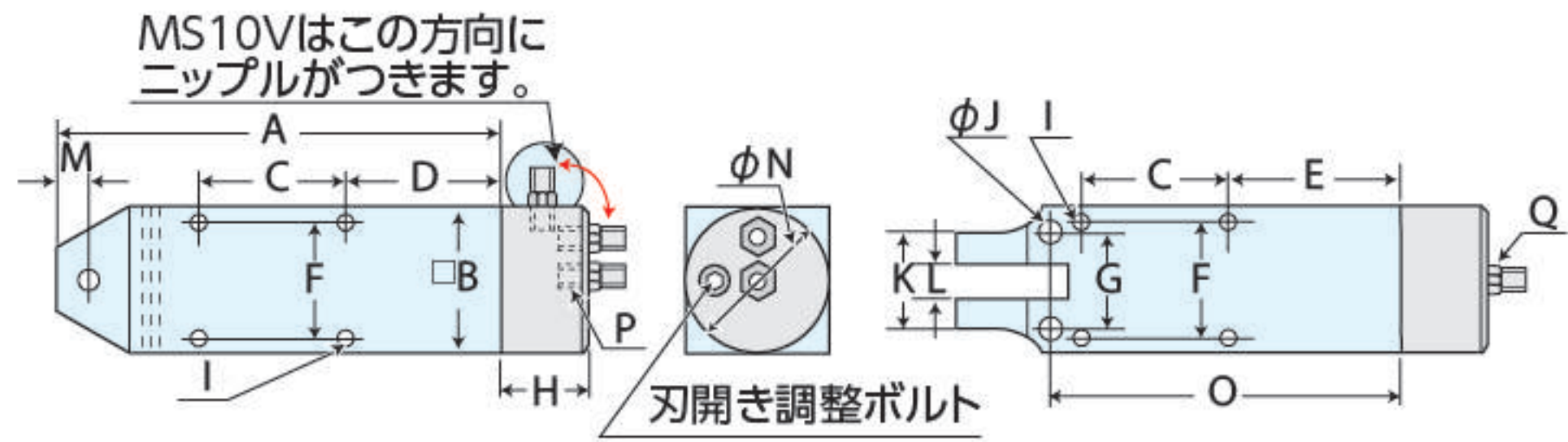
(mm)						(mm)					
替刃	a	b	c	替刃	a	b	c	替刃	a	b	c
FW10S	24	12	2.5~3.0	SW20S	24	12	2.5~3.0	FW15	24	12	3.0~3.5
FW15	24	12	3.0~3.5	SW25	24	12	3.0~3.5	FW35	27	13	5.0~5.5
FW35	27	13	5.0~5.5	SW45	27	13	5.0~5.5	FW55	35	17	8.0~8.5
FW55	35	17	8.0~8.5	SW55	35	17	8.0~8.5				

機械取付式角型
エアーニッパ〈MS-V型・MSK型〉

四方口電磁弁利用タイプ・復動式

MS-V型

四方口電磁弁の利用により、応答速度が早く特にロボット、マシン等への組込み用としておすすめします。

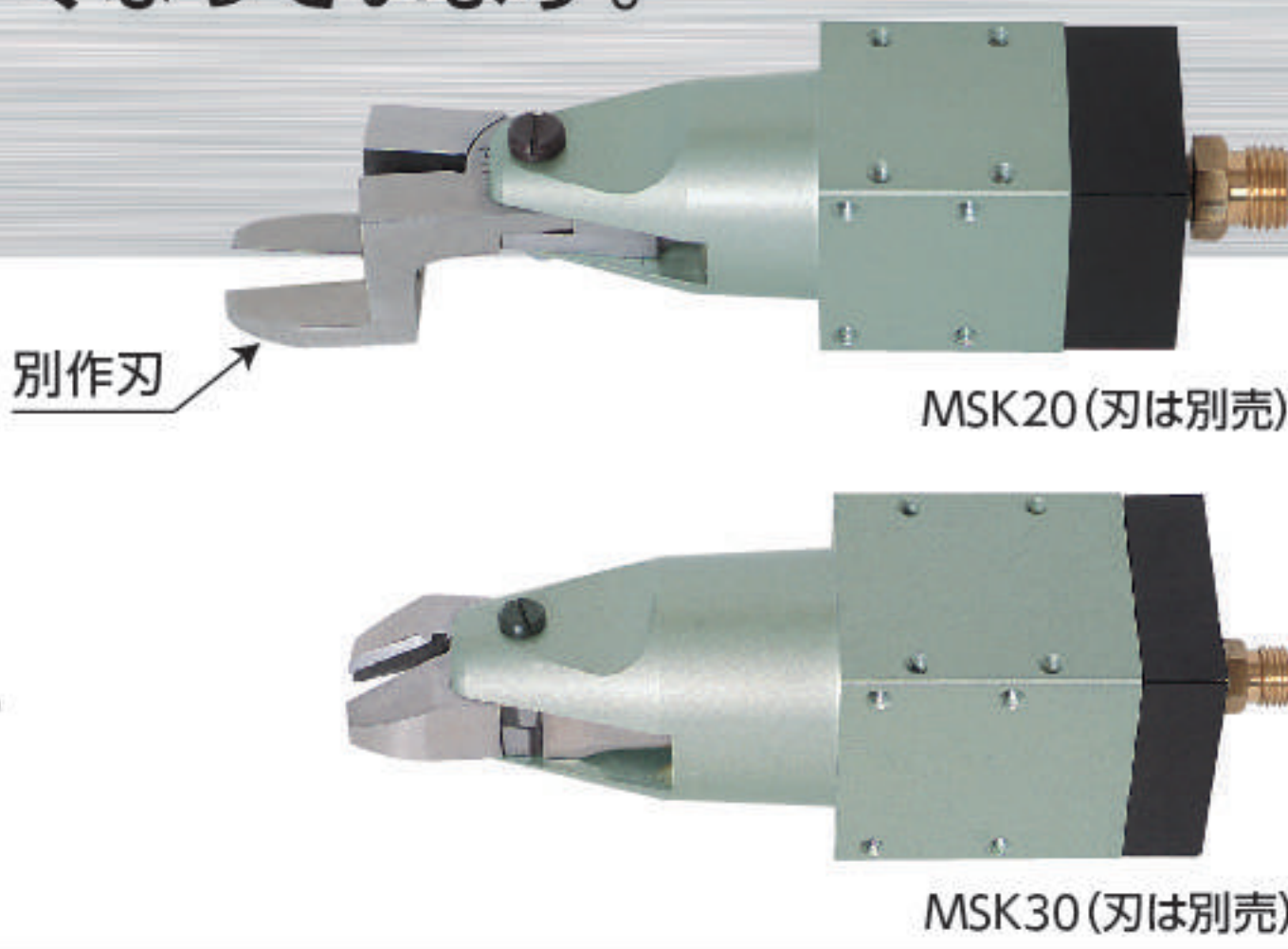
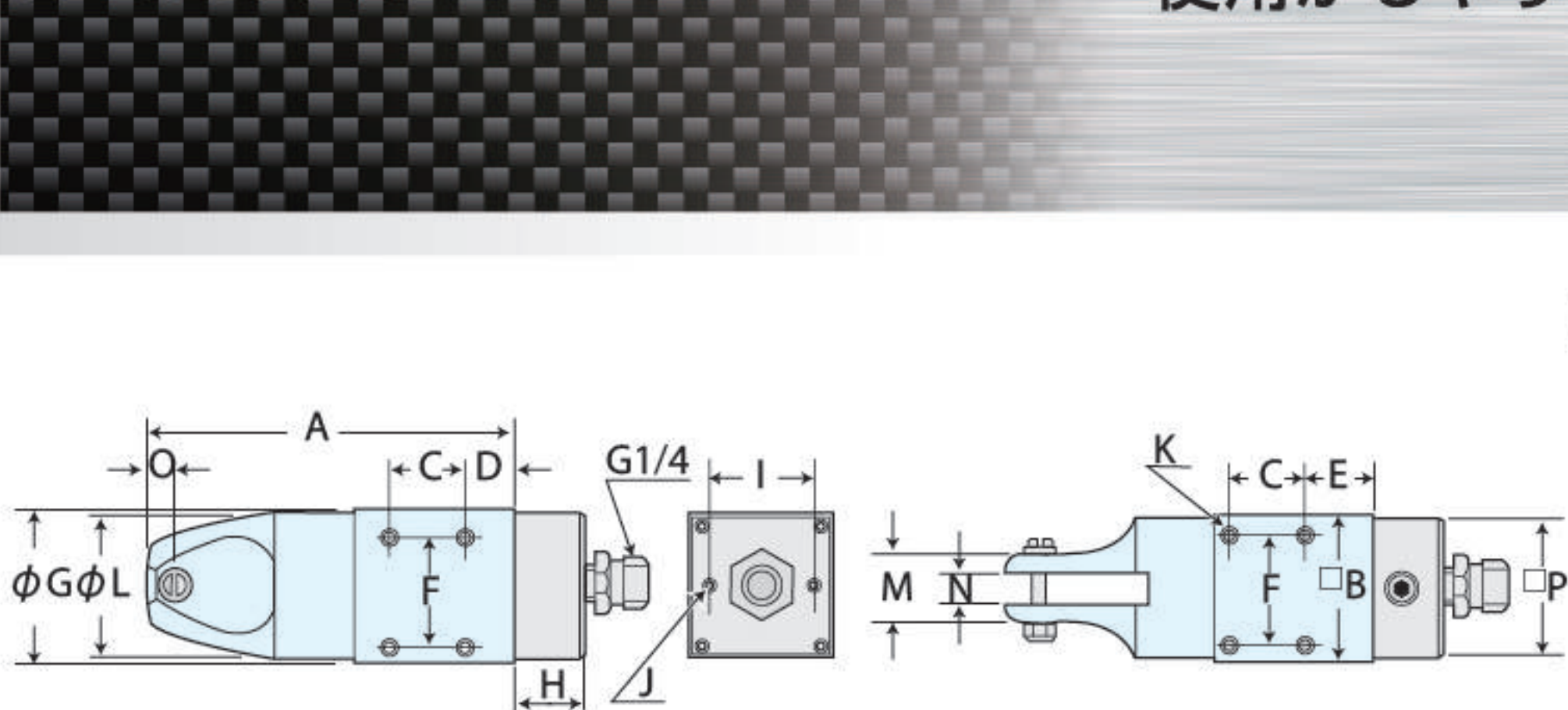


品番 (本体のみ)	質量 (g)	空気消費量 (cm³/回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側 吸入側	各部寸法(mm)																
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
MS10V	345	107	0.4~0.5	G1/8 G1/4	116	36	30	41	46	28	28	23	M4	4.3	20	9	7	36	88	G1/8	ニップル R1/8×G1/4
MS20V	650	340	0.5~0.6	G1/8 G1/4	147	45	40	57	62	36	30	31	M4	5.3	26	12	9	45	119	G1/8	ニップル R1/8×G1/4
MS30V	1,150	569	0.5~0.6	G1/8 G1/4	185	56	60	55	65	46	40	33	M5	5.3	36	17	15	56	145	G1/8	ニップル R1/8×G1/4

前方部丸型

MSK型

先端を丸く細くして狭い箇所での使用がしやすくなっています。



品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側 吸入側 メネジ径		各部寸法(mm)															
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
MSK10	190	105	0.4~0.5	G1/8	G1/4	87	36	18	10	15	28	35	17	24	M4	M4	33	18	9	7	35
MSK20	340	270	0.5~0.6	G1/8	G1/4	102	45	20	15	20	36	44	17	30	M5	M4	42	24	12	9	44
MSK30	590	631	0.5~0.6	G1/8	G1/4	141	56	27	18	26	46	55	17	40	M6	M5	54	34	17	15	55

MS-V型・MSK型 替刃表

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73
★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品番	別売 替刃	切断能力 φmm				
		銅線	鉄線	ステンレス線	ピアノ線	樹脂
MS10V	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	-
MSK10	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	-	-	-	-	4.0
	Y4 (ギザなし)	-	-	-	-	-
MS20V	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	-
MSK20	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	-	-	-	-	7.0
	Y6 (ギザなし), K6	-	-	-	-	-

■ 当社の圧着工具は J I S 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては弊社社内規格に適合しているか十分に確認してください。■ 必要エアー圧を維持してください。■ 定期的な検査を行ってください。■ 作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

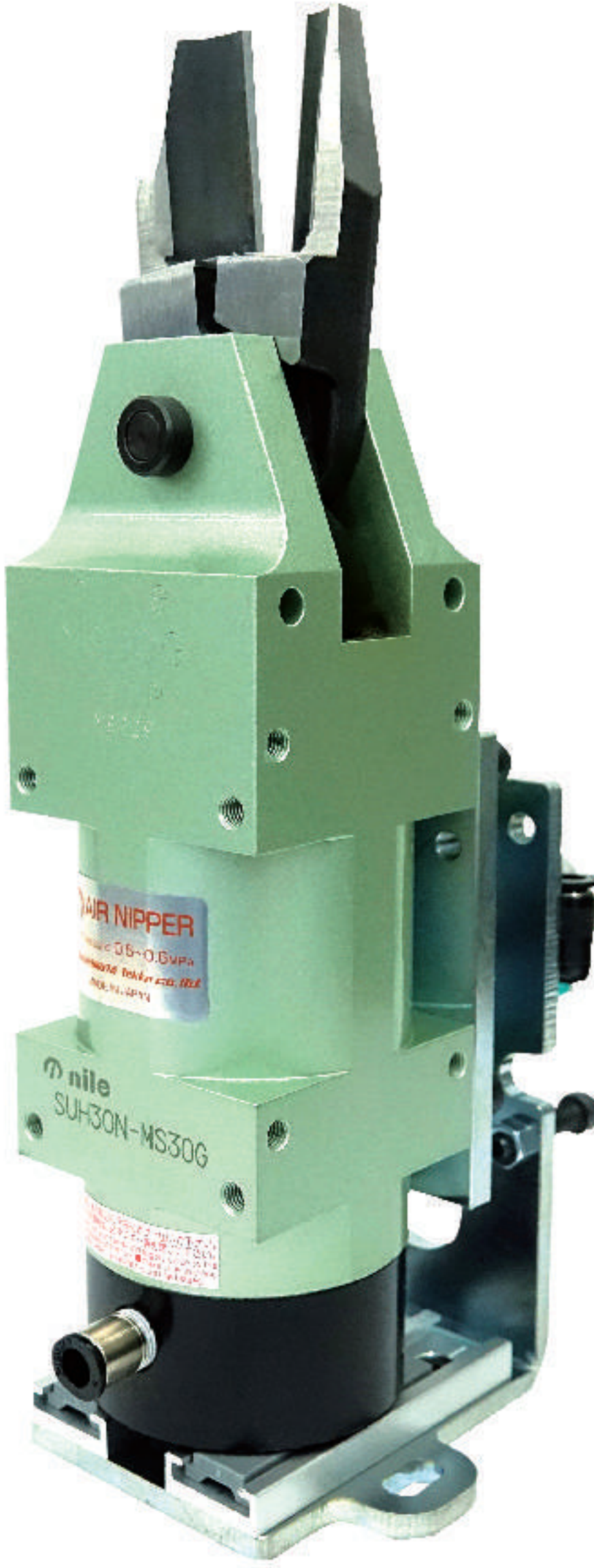
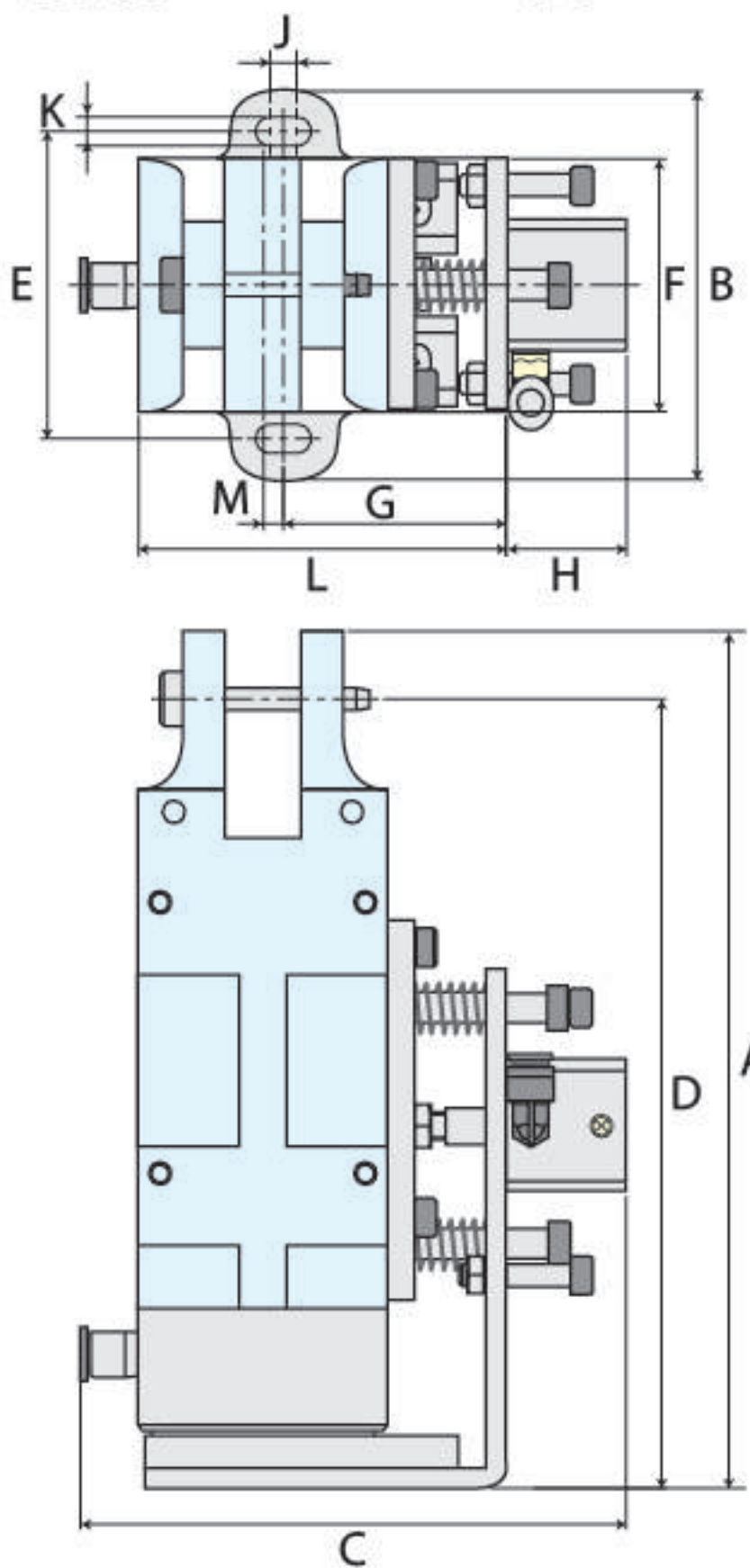
品番	別売 替刃	切断能力 φmm				
		銅線	鉄線	ステンレス線	ピアノ線	樹脂
MS30V	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3	2.8	2.0	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3	2.8	2.0	1.2	-
MSK30	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	10.0
	FEP10P	-	-	-	-	8.0
MSK30	Y8P (ギザなし), K8P	-	-	-	-	-
	SH8P (銅パイプ切断刃) 銅パイプφ6mm 穴は少々変形します	-	-	-	-	-
	A8P-1.25, A8P-2.0 (標準子圧着刃)	-	-	-	-	-
	AR8P-1.25, AR8P-2.0 (接線子圧着刃)	-	-	-	-	-

機械取付式角型(スライド式)
エアーニッパ<SUH型>

SUH型

- ・ガイドレール使用で安定作動
- ・最大ストローク10mm
(注：最大ストロークで使用時は0.55MPa必要)
- ・刃開き調整機構付き

ニッパのエアー供給口は側面から底面に変更可能
別作替刃や別作ユニット(押し型)も製作可能



注意
・取り付け方向によっては、ガイドレール部の摩擦が早くなる事がございます。
・替刃は付属しておりません。
・ニッパ本体無しのユニットのみの販売はございません。
・ニッパ本体は注油の必要はございませんが、スライド用シリンダへは適度な注油をお勧めいたします。
・ニッパ本体のみの仕様詳細は「MS30G」でご確認願います。(p.18)

品番 (ユニット+ニッパ)	質量 (g)	ニッパ本体 空気消費量 (cm³/回)	ニッパ本体 使用空気圧 (MPa)	スライドシリンダ 使用空気圧 注1) (MPa)	ニッパ本体 ニッパルサイズ 本体側メネジ	スライドシリンダ ニッパルサイズ 本体側メネジ	各部寸法(mm)												
							A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	
SUH30N-MS30G	1,500	631	0.5~0.6	0.5~0.6	G1/8 外径φ6用	M5 外径φ6用	189.7	86	122.5	174.7	68	56	50	27	6	6.4	82.5	4.5	

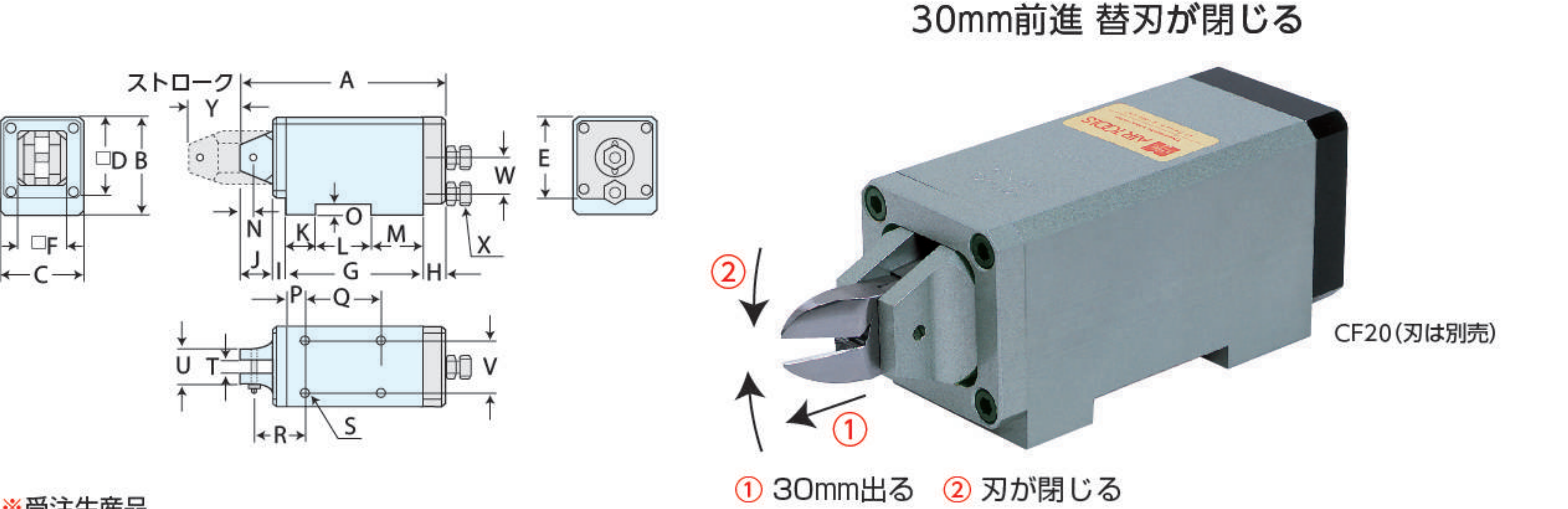
注1)：最大ストロークで使用時は0.55MPa必要

品番	別売替刃 (*)超硬チップ付	切断能力				φmm
		銅線	鉄線	ステンレス線	樹脂線	
SUH30N-MS30G	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3	2.8	2.0	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3	2.8	2.0	1.2	-
	F9P, F9PS, FD9P	-	-	-	-	10.0
	FEP10P	-	-	-	-	8.0
	Y8P (ギザ付), K8P	-	-	-	-	-
	SH8P (鋼パイプ切断刃) 鋼パイプφ6mm 穴は少々変形します	-	-	-	-	-
	A8P-1.25, A8P-2.0 (標準子圧着刃)	-	-	-	-	-
AR8P-1.25, AR8P-2.0 (接続子圧着刃)						

機械取付式角型(スライド式)
エアーニッパ<CF型>

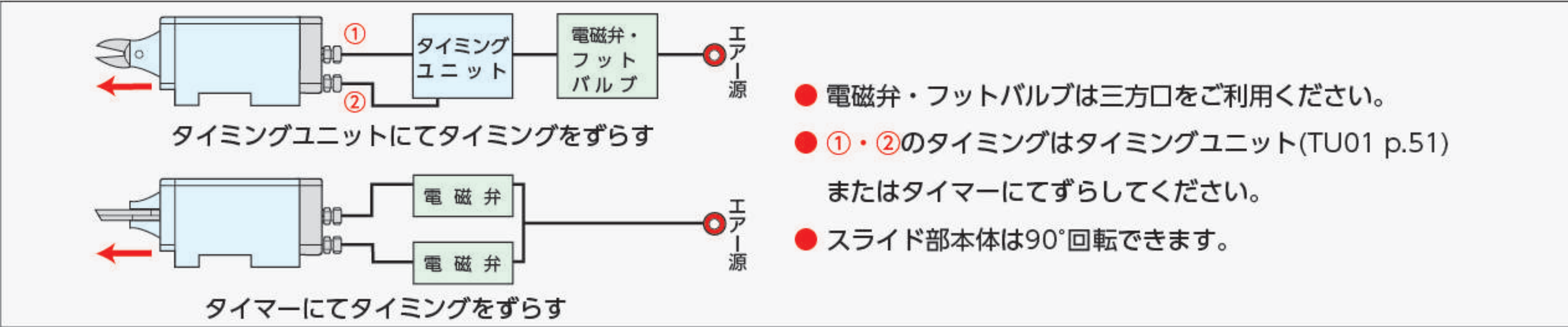
CF型

ロボット先端あるいは、装置に組み込み、
切断・かしめ・曲げ作業等にご利用ください。



※受注生産品

品番 (本体のみ)	質量 (g)	空気消費量 (cm³/回)	替刃部 使用空気圧 (MPa)	ニッパルサイズ 本体側メネジ	吸入側メネジ	各部寸法(mm)															
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
※CF5	570	265	0.4~0.5	G1/8	G1/4	124	54	44	44	47	28	80	15	10	19	16	33	31	7	8	10
※CF10	940	436	0.4~0.5	G1/8	G1/4	146	64	54	54	54	34	100	15	10	21	26	40	34	7	8	16
※CF20	1,300	792	0.5~0.6	G1/8	G1/4	165	70	62	62	62	42	117	15	10	23	26	55	36	9	8	16



- 電磁弁・フットバルブは三方口をご利用ください。
- ①・②のタイミングはタイミングユニット(TU01 p.51)またはタイマーにてずらしてください。
- スライド部本体は90°回転できます。

標準替刃 形状・寸法図 詳細		pp.64-70		別作替刃の製作 詳細		pp.72-73	
★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。							
※受注生産品							
品 番	別売 替 刃 (*)超硬チップ付	切 断 能 力				φmm	
		銅線	鉄線	ステン レス線	ビ ア ノ 線	樹 脂 軟 質	樹 脂 硬 質
※CF5	S2, S2S, CR2, EP2, SD2	1.0	0.5	—	—	—	—
	Z2*, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	—	—
	F1, F1S, FD1, FEP2	—	—	—	—	2.0	—
※CF10	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	—	—	—	—
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	—	—
	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4, FEP4L	—	—	—	—	4.0	2.6
	Y4	—	—	—	—	—	—
※CF20	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	—	—	—
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	—	—
	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6, FEP6L	—	—	—	—	7.0	5.0
	Y6(ギザ付), K6	—	—	—	—	—	—



ゲートカット用 エアーニッパ



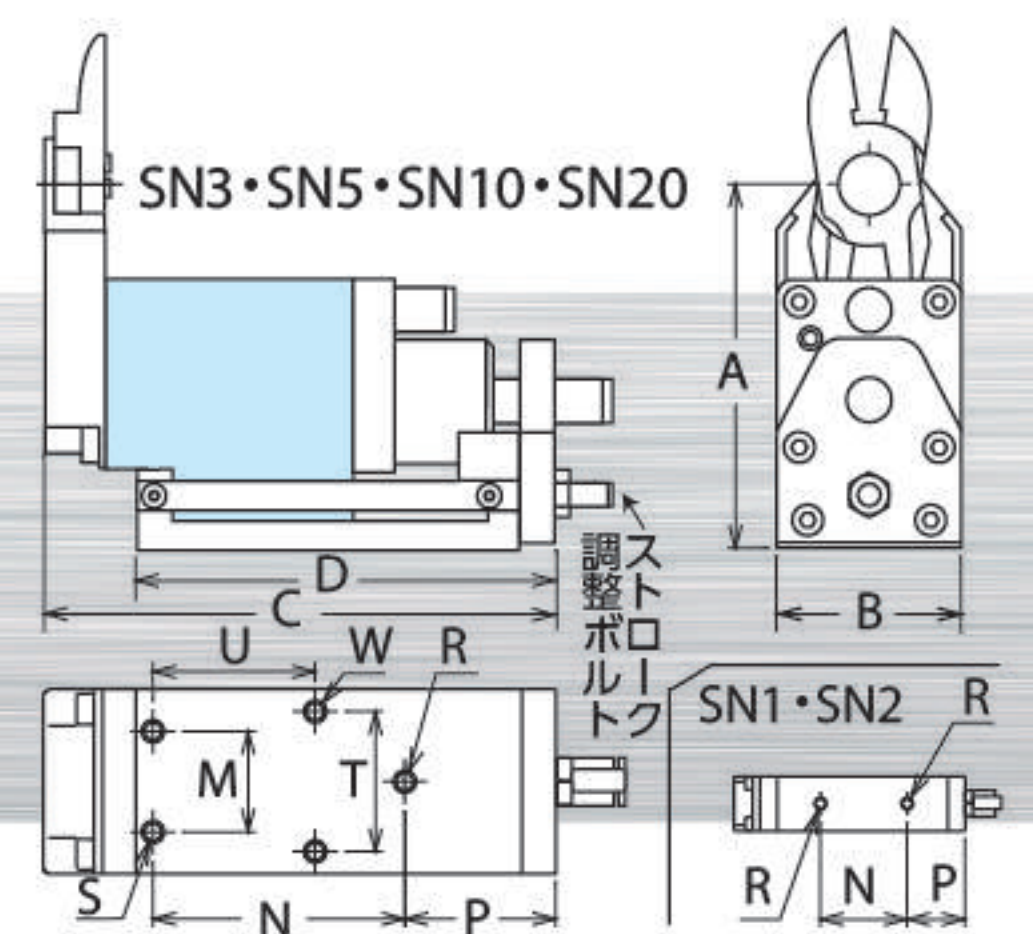
ゲートカット用 エアーニッパ〈SN型・SNP型〉

引き切りタイプ

SN 型



SN10(刃は別売)



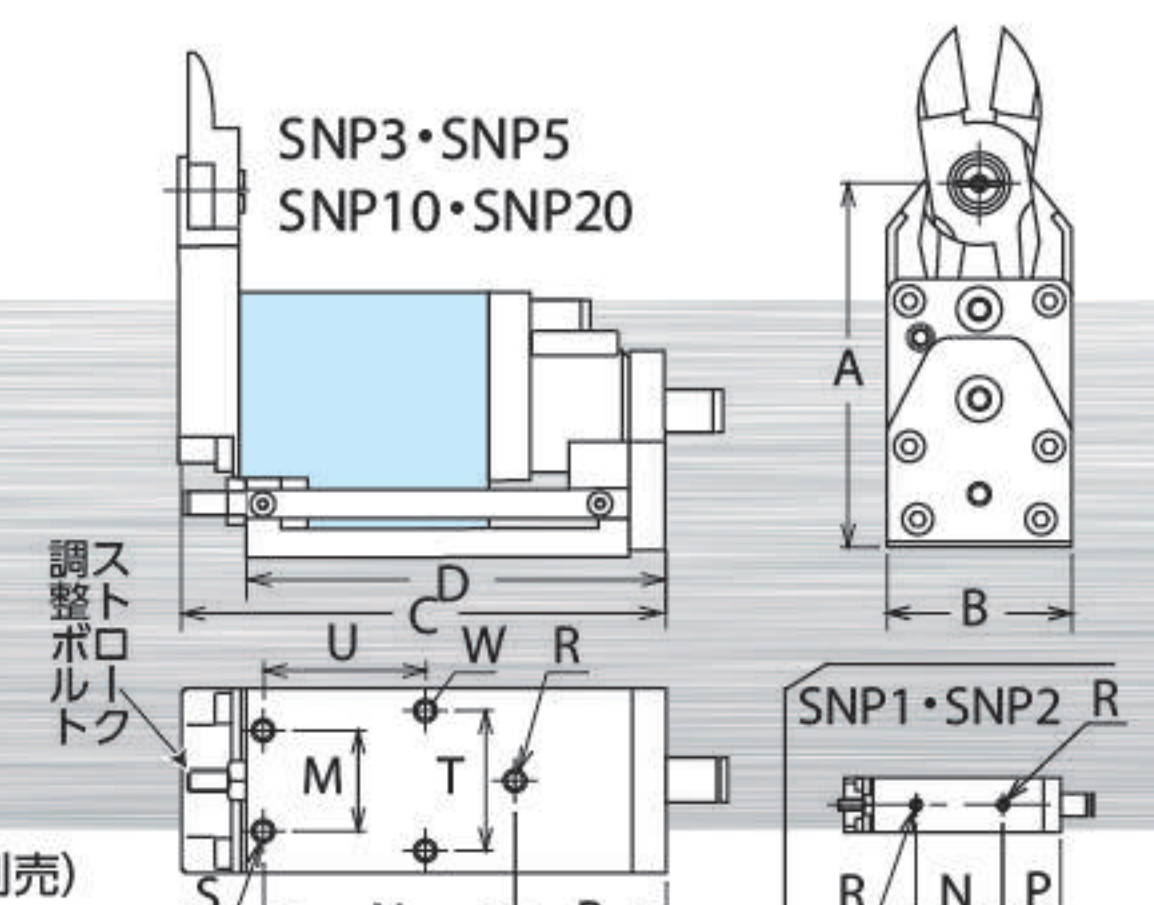
品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニッパルサイズ 本体側 メネジ径	吸入口側	各部寸法(mm)											
						A	B	C	D	M	N	P	R	S	T	U	W
SN1	140	16	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	61	16.5	80	65	-	30	20	M4	-	-	-	-
SN2	160	21	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	61	19	80	65	-	30	20	M4	-	-	-	-
SN3	170	24	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	59	23	79.6	65	12	37	25	M4	M4深さ5	15	23	M4
SN5	220	47	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	63	28	83.6	69	14	40	26	M4	M4深さ6	20	24	M4
SN10	300	60	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	70	33	91.6	75	18	45	27	M4	M4深さ6	25	29	M4
SN20	595	153	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	82	42	110	90	22	58	28	M4	M4深さ7	30	32	M5

押し切りタイプ

SNP 型



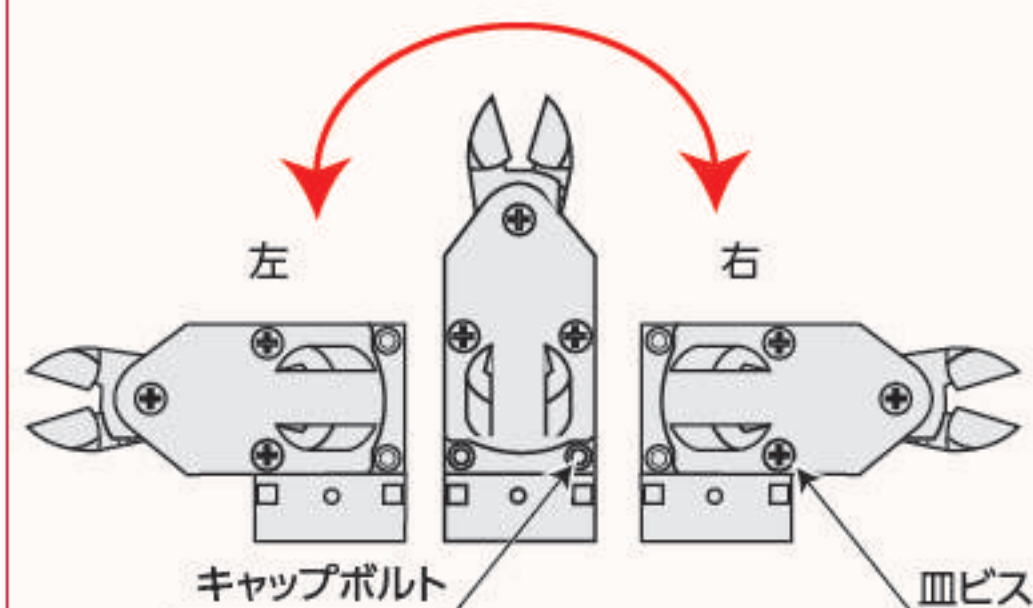
SNP10(刃は別売)



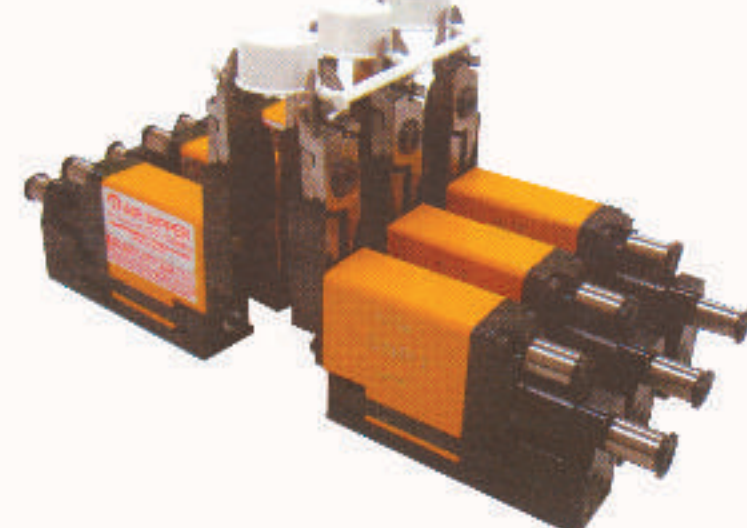
品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニッパルサイズ 本体側 メネジ径	吸入口側	各部寸法(mm)											
						A	B	C	D	M	N	P	R	S	T	U	W
SNP1	140	16	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	61	16.5	75	65	-	30	20	M4	-	-	-	-
SNP2	160	21	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	61	19	75	65	-	30	20	M4	-	-	-	-
SNP3	170	24	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	59	23	74.6	65	12	37	25	M4	M4深さ5	15	23	M4
SNP5	220	47	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	63	28	78.6	69	14	40	26	M4	M4深さ6	20	24	M4
SNP10	300	60	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	70	33	86.6	75	18	45	27	M4	M4深さ6	25	29	M4
SNP20	595	153	0.5	M5P=0.8	外径φ4用	82	42	105	90	22	58	28	M4	M4深さ7	30	32	M5

※1 表記はあくまでも参考寸法であり、製作時の多少の寸法、形状変更は御了承願います。 ※2 切断能力は、周囲の温度及び成形条件等によりバラツキが生じます。
※3 作動時、ピストンは本体より数ミリ出ます。 本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。

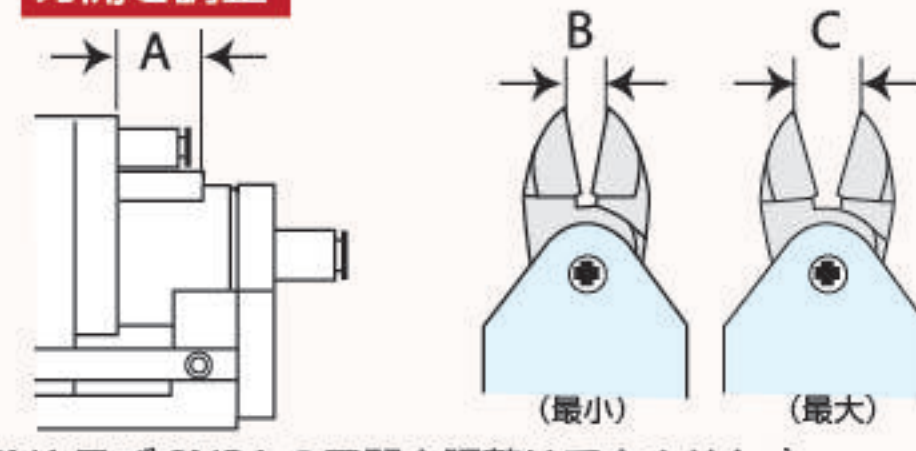
ベース部はそのまま替刃ホルダーの取り付け方向が左右90°に変えられます。(但し、SN3・SNP3は除く)(皿ビス・キャップボルトをゆるめ替刃ホルダーと内部のピストン及びリングを同一方向にセットする。)



ゲートカットイメージ写真



刃開き調整



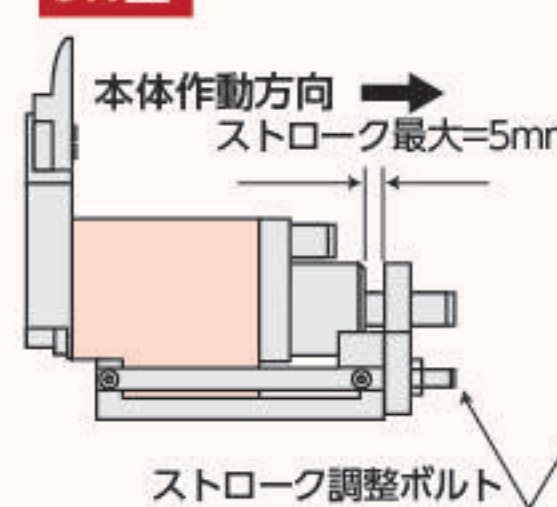
(※ SN1 及び SNP1 の刃開き調整はできません。)
右に回すことにより刃開き寸法を最小Bmmまで小さくすることができます。
左に回すと刃開き寸法を最大Cmmまで可能です。但し、A寸法以上はゆるめないでください。ビス飛び出し・エアーもれの原因になります。

※ B・C寸法は、目安であり多少の誤差は発生することがあります。(mm)

品番	替刃	品番	替刃	A	B	C
SN2	FNS10	SNP2	FNSP10	8.0	1.0	2.8
SN3	FNS10	SNP3	FNSP10	8.0	1.5	3.5
SN5	FNS1	SNP5	FNSP1	8.0	2.0	5.5
SN10	FNS3	SNP10	FNSP3	13.0	3.0	7.0
SN20	FNS5	SNP20	FNSP5	13.0	5.0	8.5

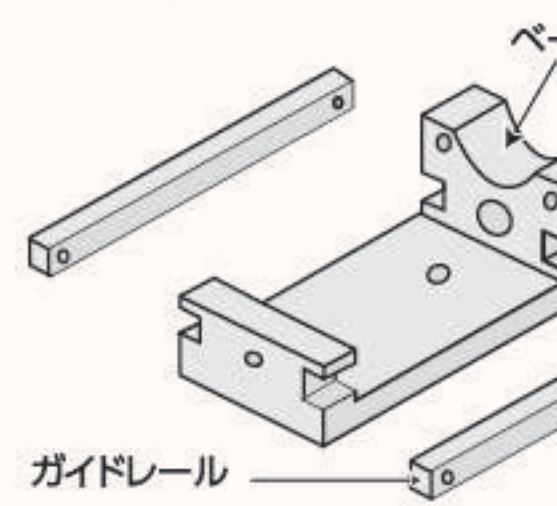
使用空気圧約 0.5 MPa

SN型



● 本機種は引き切りタイプ(SN型)と押し切りタイプ(SNP型)の2種類あります。スライドストロークが0~5mmまで自由に調整できます。

● ホース取り付け口はワンタッチでつなげるチューブ継手式。(ホース外径φ4mm)



● スライド部はコ字型ガイドレール式です。スライド時の上下左右のガタつきを最小限におさえました。



ゲートカット用 エアーニツパ〈SN型・SNP型 オプション〉

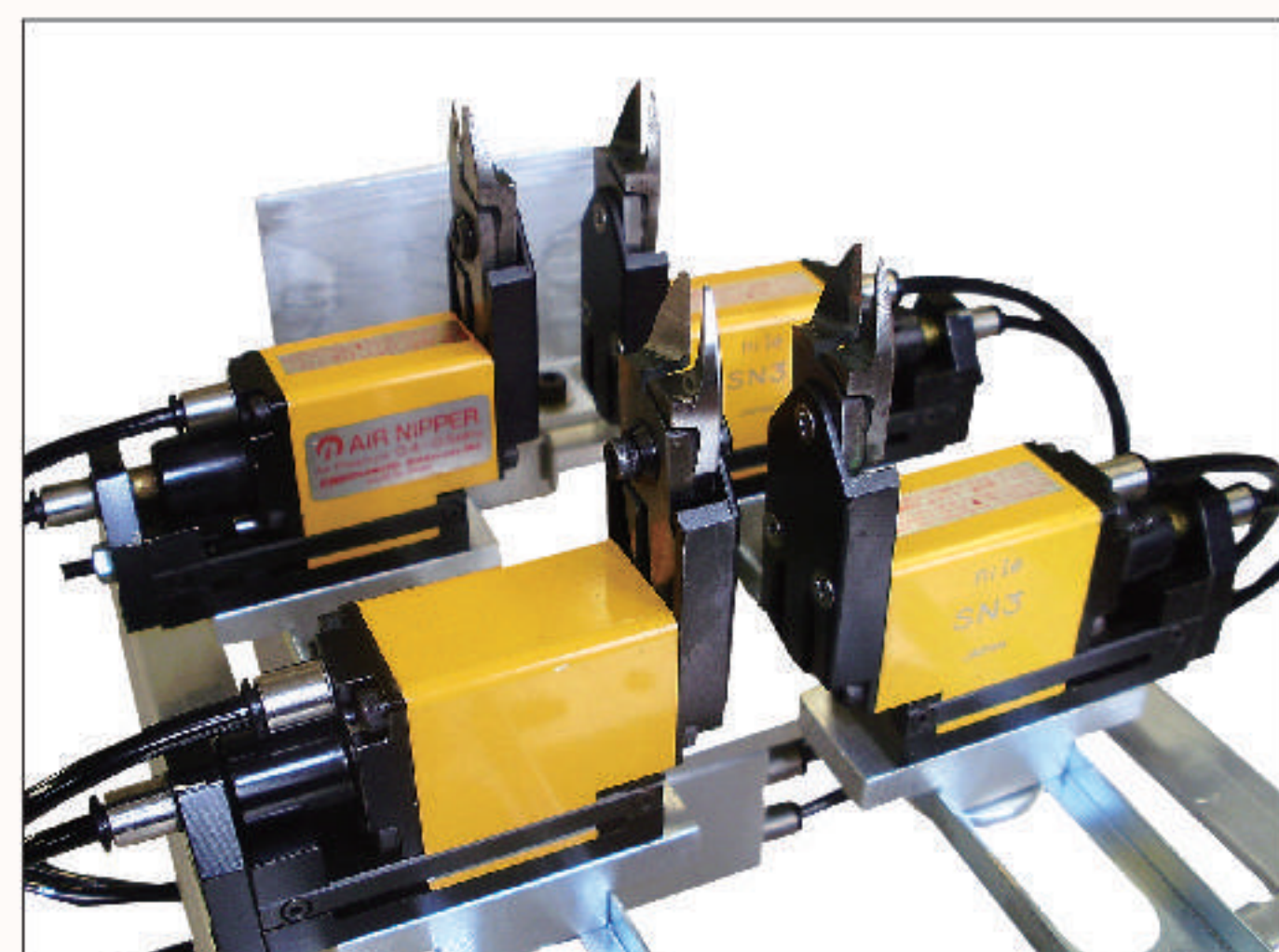
替刃交換簡素化タイプ

受注生産となりますのでご要望の際は
本体品番と共に「替刃交換簡素化タイプ」とご指定ください。

頭を悩ます2大要素を一挙解決！

作業時間短縮 経費節減

- 替刃の交換に費やしていた無駄な時間の短縮
- 替刃交換時のボルト紛失を防ぐ
- 位置合わせを再度しなくて良い効率化
- 替刃交換簡素化タイプは、本体品番の後ろに「EAR」が付いた品番となります

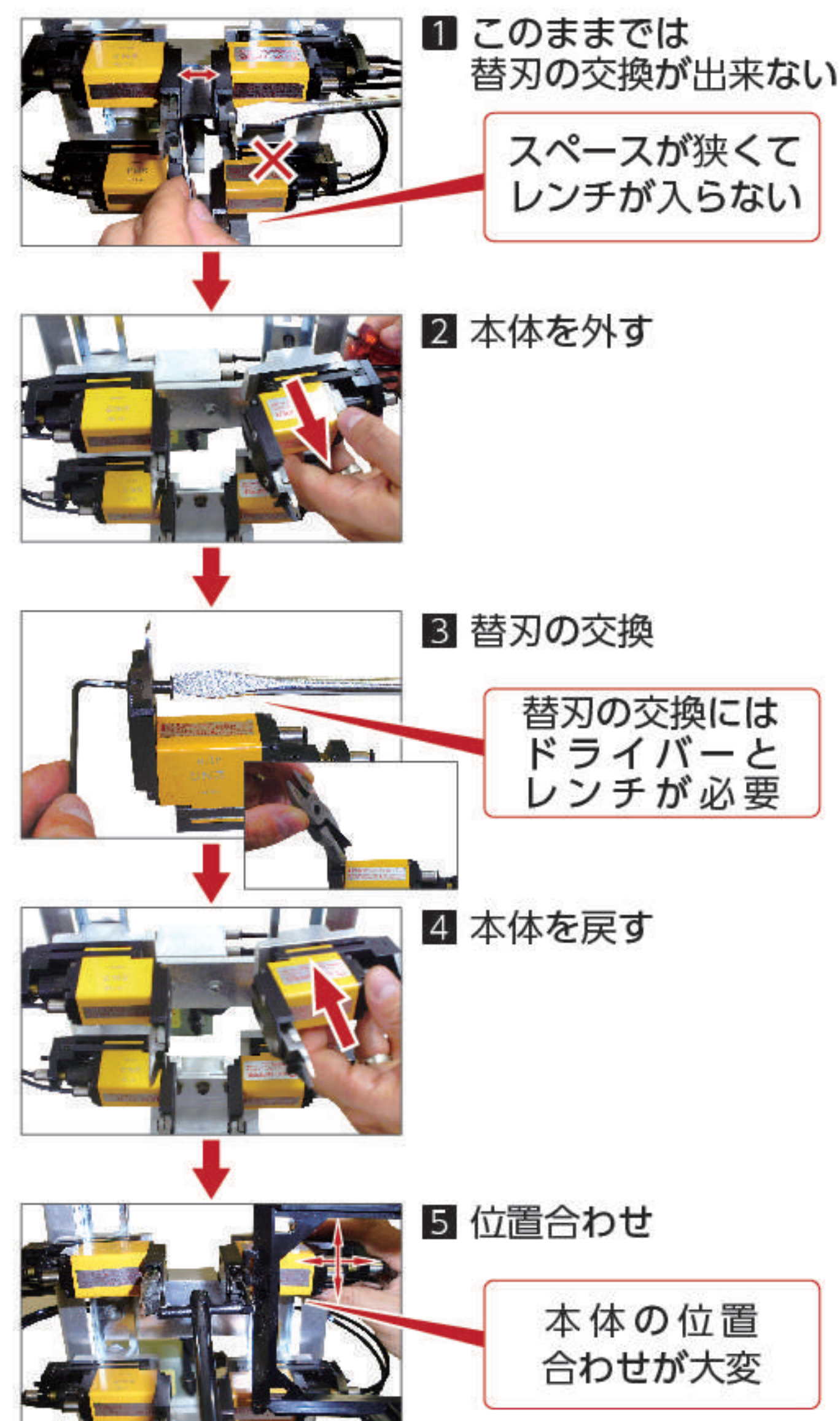


SN3 替刃交換簡素化タイプ設置写真 (左手前のみ)

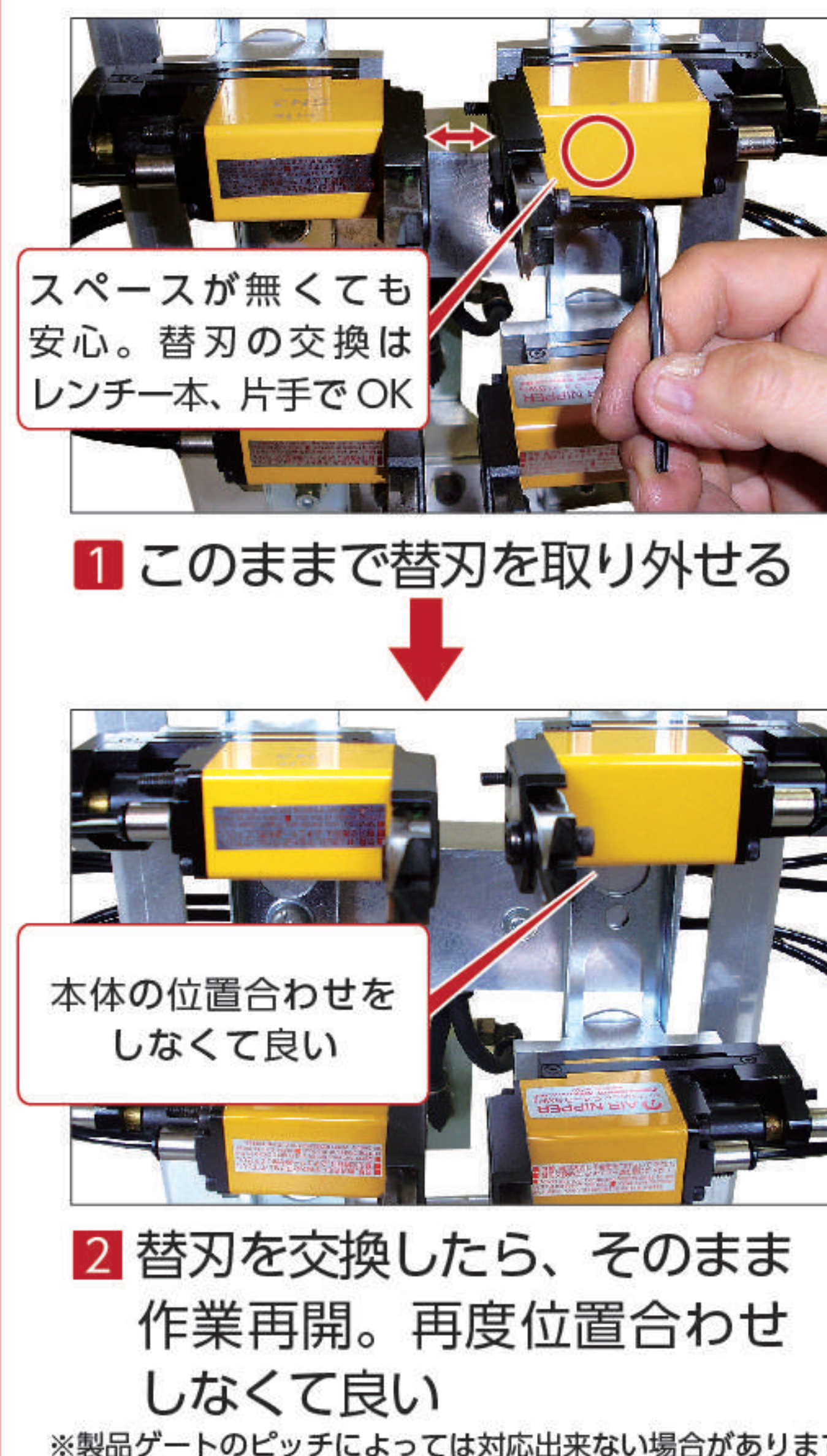


新発想

標準品



替刃交換簡素化タイプ



ゲートカット用 エアーニツパ〈SN型・SNP型 本体用替刃一覧表〉

SN型用 引き切り用スタンダード刃

FNSタイプ

品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)				
			A	B	C	D	E
SN1	FNS30	1.5	2.5	7.0	11.0	24.0	12.0
SN2	FNS10	2.0	2.8	7.0	11.0	24.0	14.0
SN3	FNS10	2.0	3.5	7.0	11.0	24.0	14.0
SN5	FNS1	3.0	5.5	7.0	11.0	24.0	16.0
SN10	FNS3	4.0	7.0	9.0	11.0	27.0	19.0
SN20	FNS5	5.0	8.5	12.0	16.0	35.0	22.0

SNP型用 押し切り用スタンダード刃

FNSPタイプ

品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)				
			A	B	C	D	E
SNP1	FNSP30	1.5	2.5	7.0	11.0	24.0	12.0
SNP2	FNSP10	2.0	2.8	7.0	11.0	24.0	14.0
SNP3	FNSP10	2.0	3.5	7.0	11.0	24.0	14.0
SNP5	FNSP1	3.0	5.5	7.0	11.0	24.0	16.0
SNP10	FNSP3	4.0	7.0	9.0	11.0	27.0	19.0
SNP20	FNSP5	5.0	8.5	12.0	16.0	35.0	22.0

SN型用 引き切り用クランク刃

FN-Cタイプ

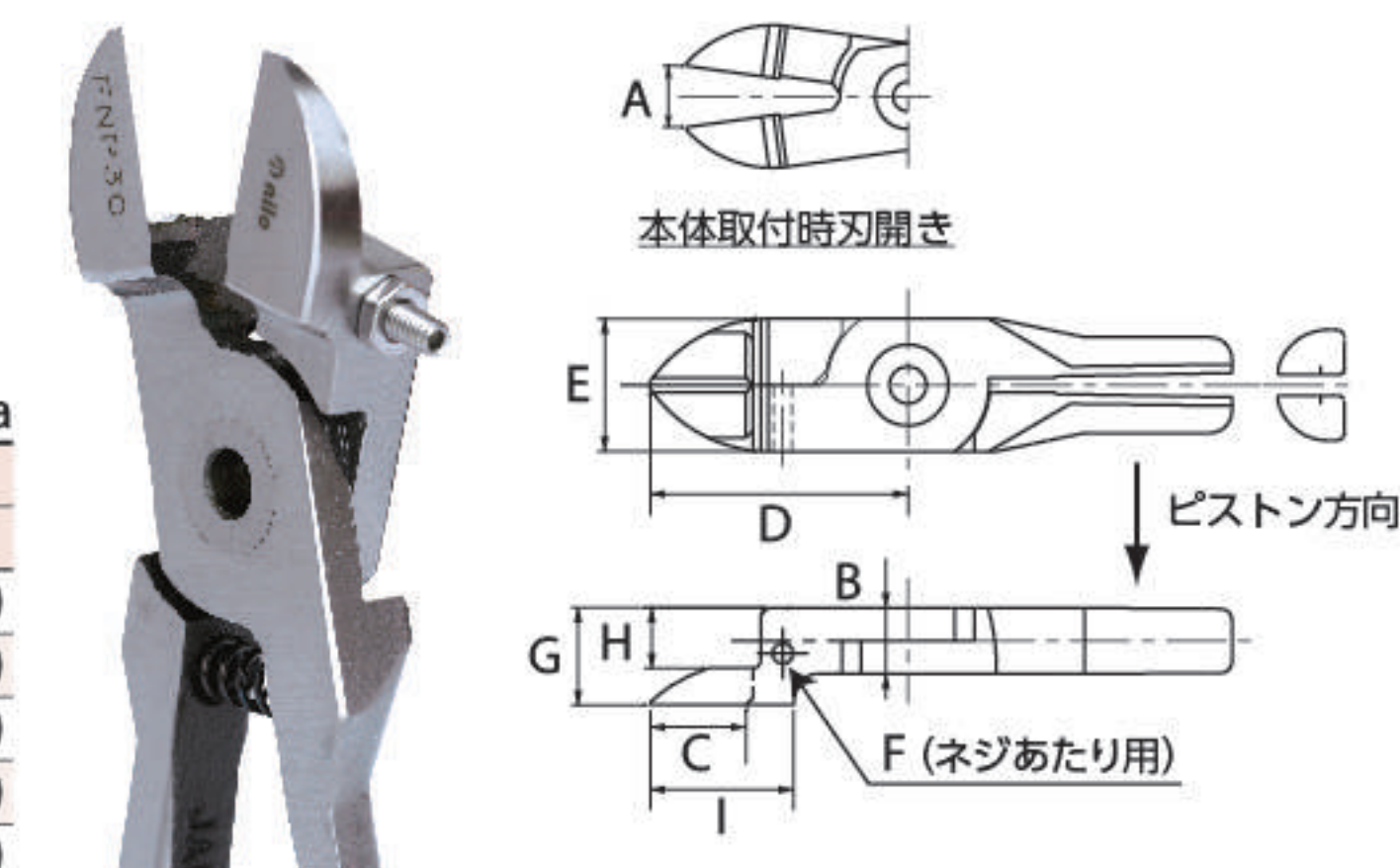
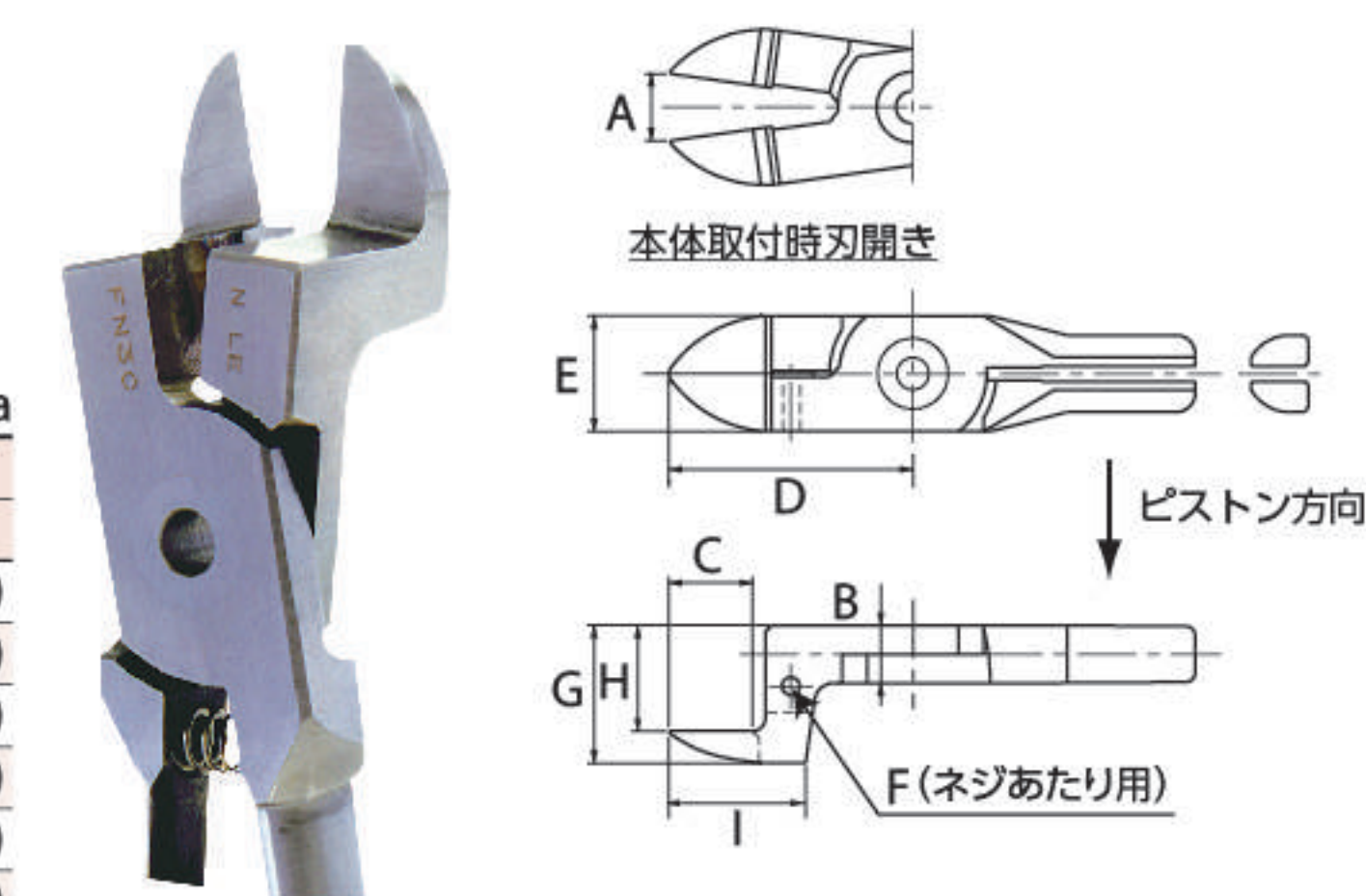
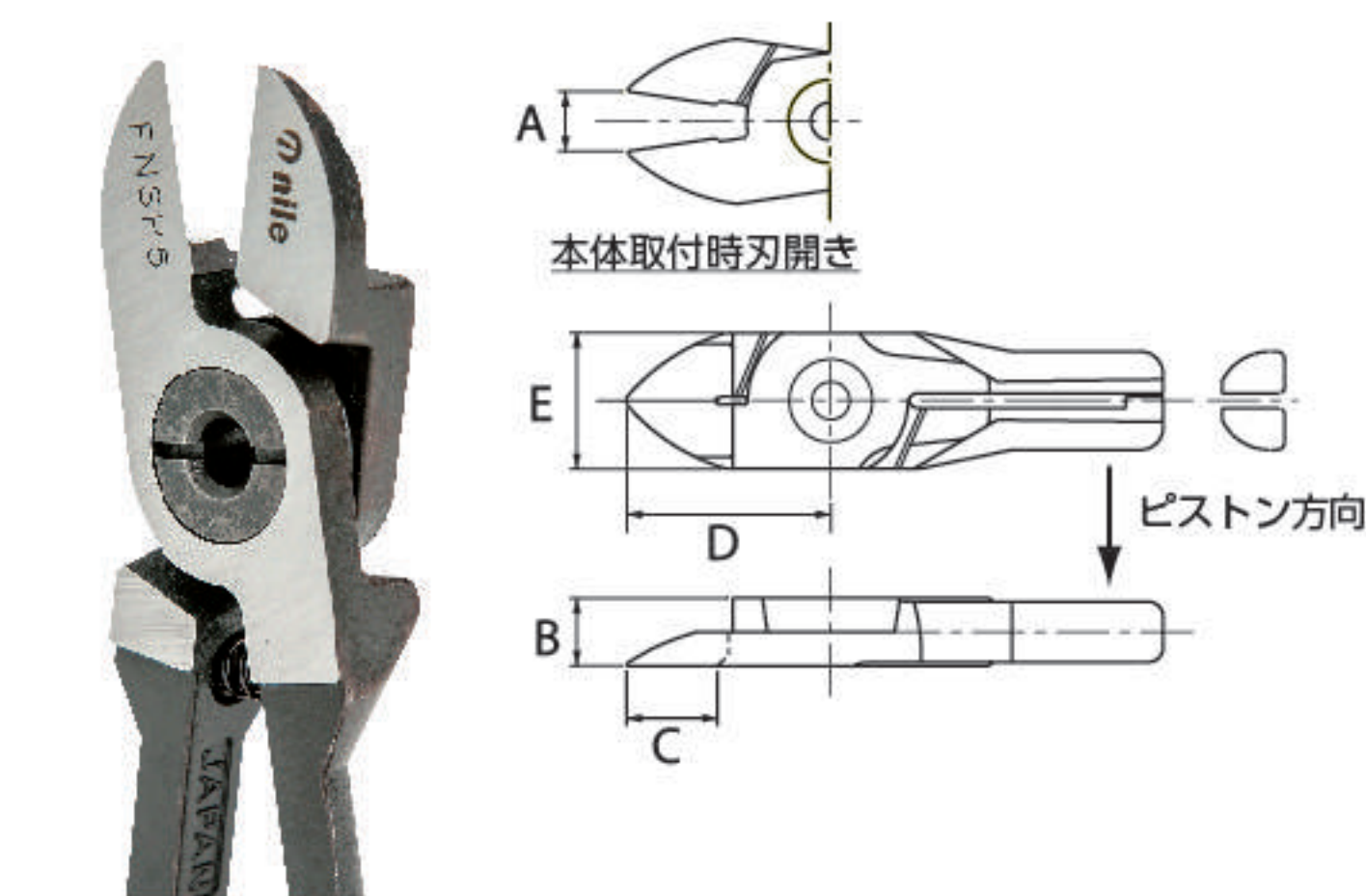
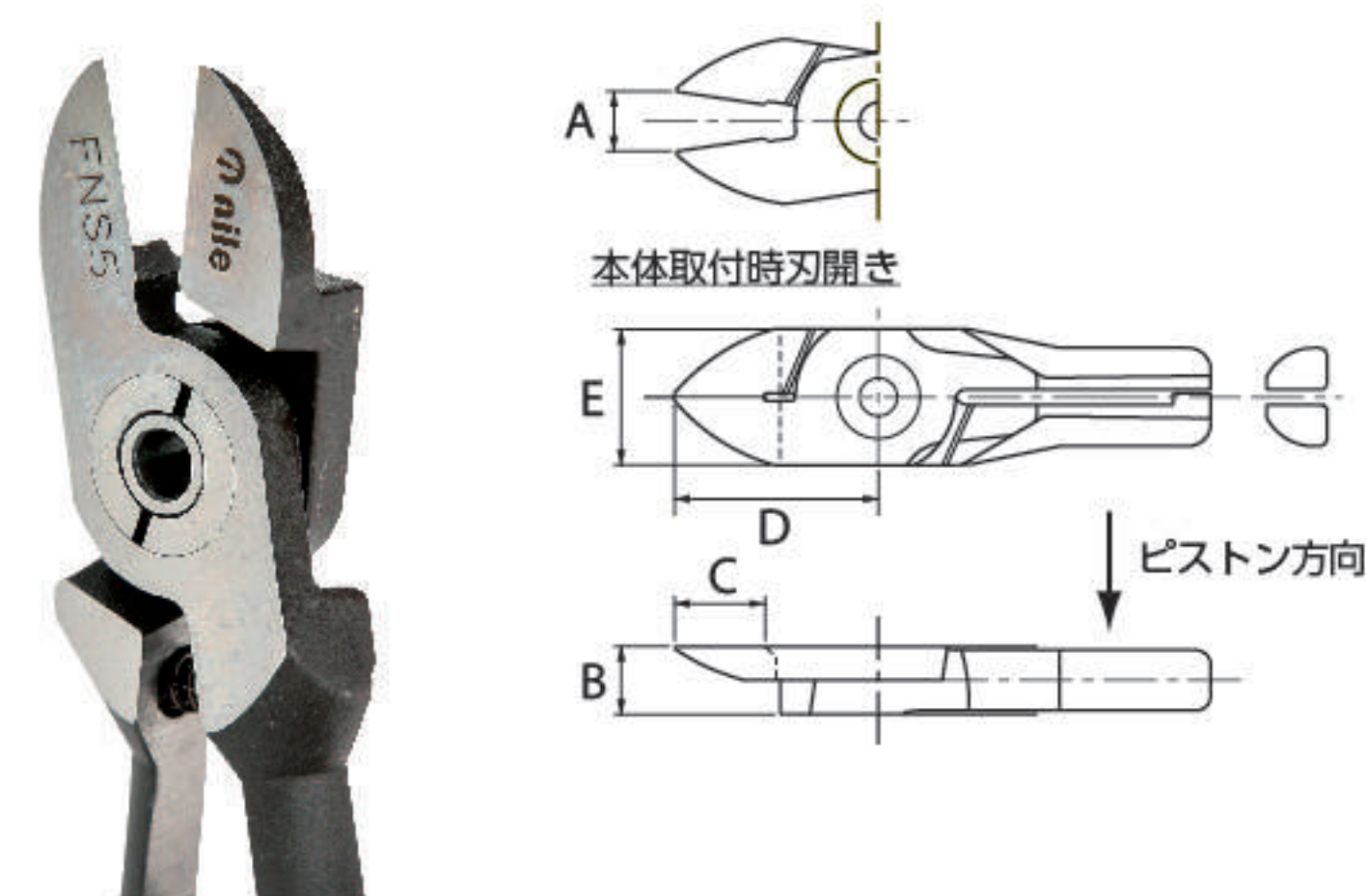
品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	刃先	刃中央	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)								
					A	B	C	D	E	F	G	H	I
SN1	FN30C	1.0	1.0	4.0	7.0	11.0	35.0	12.0	M3	18.0	14.0	19.0	
SN2	FN10C	1.5	1.5	4.2	7.0	11.0	35.0	14.0	M3	18.0	14.0	19.0	
SN3	FN10C	1.5	1.5	5.2	7.0	11.0	35.0	14.0	M3	18.0	14.0	19.0	
SN5	FN1C	2.5	2.5	9.0	7.0	13.0	38.0	16.0	M3	20.0	15.0	21.0	
SN10	FN3C	3.0	3.0	10.0	9.0	13.0	38.0	18.0	M3	21.5	16.5	21.0	
SN20	FN5C	3.0	4.0	10.0	12.0	19.0	46.0	22.0	M3	24.0	19.0	30.0	

SNP型用 押し切り用クランク刃

FNP-Cタイプ

品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	刃先	刃中央	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)								
					A	B	C	D	E	F	G	H	I
SNP1	FNP30C	1.0	1.0	4.0	7.0	11.0	35.0	12.0	M3	12.0	8.0	20.0	
SNP2	FNP10C	1.5	1.5	4.2	7.0	11.0	35.0	14.0	M3	12.0	8.0	20.0	
SNP3	FNP10C	1.5	1.5	5.2	7.0	11.0	35.0	14.0	M3	12.0	8.0	20.0	
SNP5	FNP1C	2.5	2.5	8.6	7.0	14.0	37.0	16.0	M3	12.2	7.2	22.0	
SNP10	FNP3C	3.0	3.0	9.8	9.0	13.0	35.0	18.0	M3	13.2	8.2	20.0	
SNP20	FNP5C	4.0	4.0	10.0	12.0	18.0	42.0	22.0	M3	16.0	11.0	27.0	

■表記はあくまでも参考寸法であり、製作時の多少の寸法、形状変更は御了承願います。
■切断能力は周囲の温度及び成形条件等によりバラツキが生じます。■作動時、ピストンは本体より数ミリ出ます。



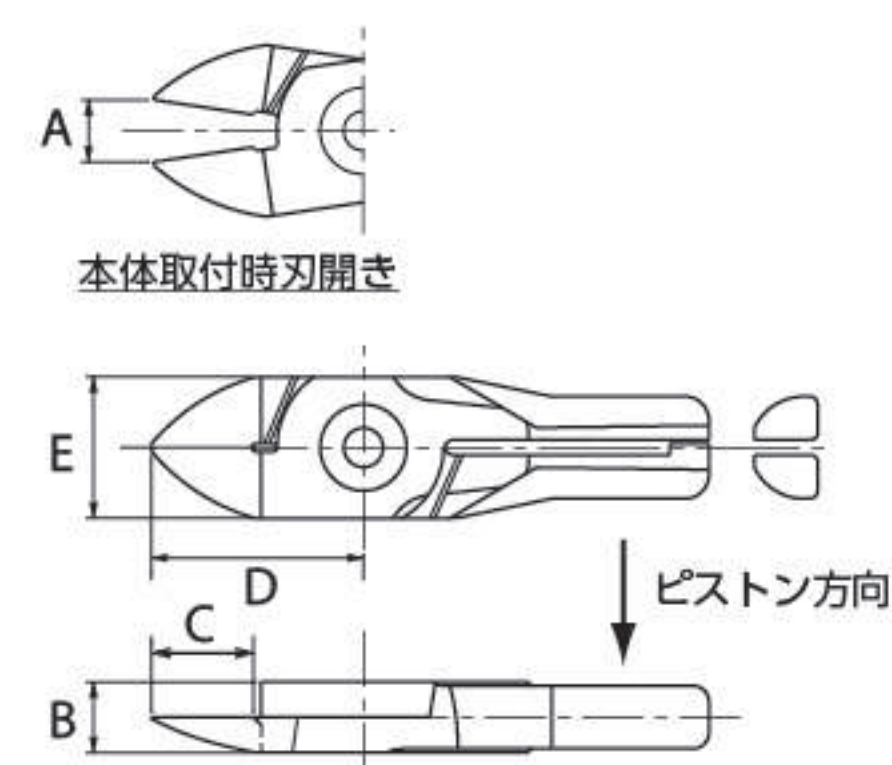
ゲートカット用

エアーニッパ〈SN型・SNP型 本体用替刃一覧表〉

SN型用 引き切り用センター刃

FN-Kタイプ

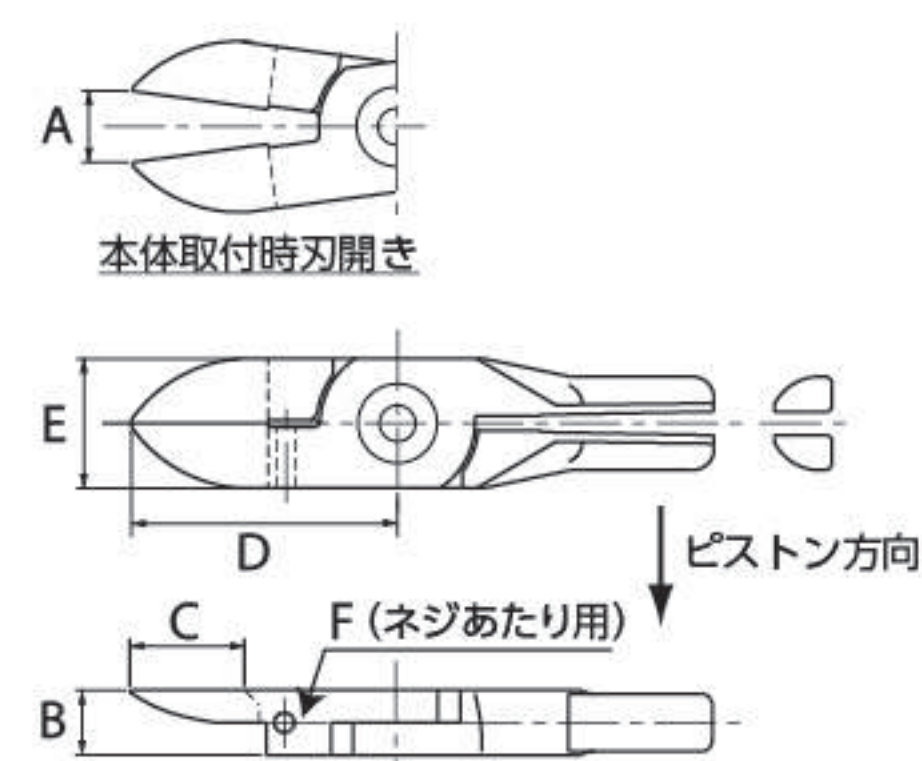
品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)				
			A	B	C	D	E
SN1	FN30K	1.5	2.5	7.0	11.0	24.0	12.0
SN2	FN10K	2.0	2.8	7.0	11.0	24.0	14.0
SN3	FN10K	2.0	3.5	7.0	11.0	24.0	14.0
SN5	FN1K	3.0	5.5	7.0	11.0	24.0	16.0
SN10	FN3K	4.0	7.5	9.0	11.0	27.0	19.0
SN20	FN5K	5.0	8.5	12.0	16.0	35.0	22.0



SN型用 引き切り用ロング刃

FN-Lタイプ

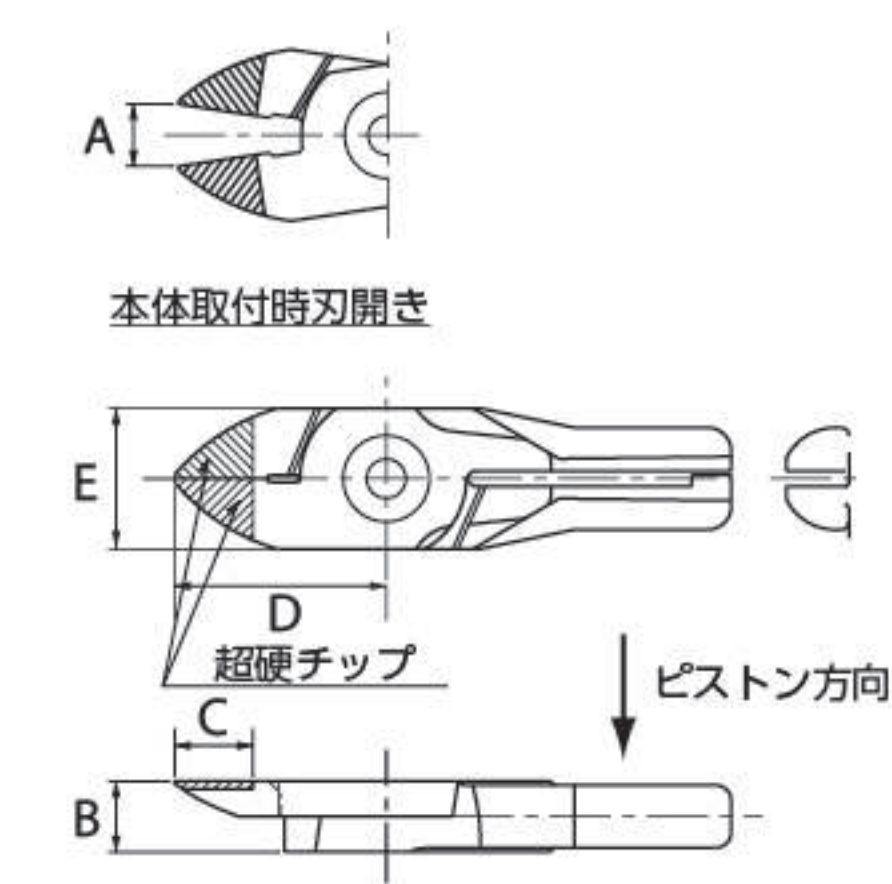
品番	替刃	切断能力(ABS樹脂)(φmm)			使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)						
		刃先	刃中央	刃元	A	B	C	D	E	F	
SN1	FN30L	1.0	1.0	1.5	4.0	7.0	16.0	33.0	12.0	M3	
SN2	FN10L	1.0	1.5	1.5	3.5	7.0	16.0	33.0	14.0	M3	
SN3	FN10L	1.5	1.5	2.0	5.5	7.0	16.0	33.0	14.0	M3	
SN5	FN1L	2.5	3.0	3.0	8.0	7.0	16.0	33.0	16.0	M3	
SN10	FN3L	3.5	3.5	3.5	9.5	9.0	16.0	37.0	18.0	M3	
SN20	FN5L	4.0	4.0	4.5	10.0	12.0	21.0	45.0	22.0	M3	



SN型用 引き切り用超硬刃

ZFNタイプ

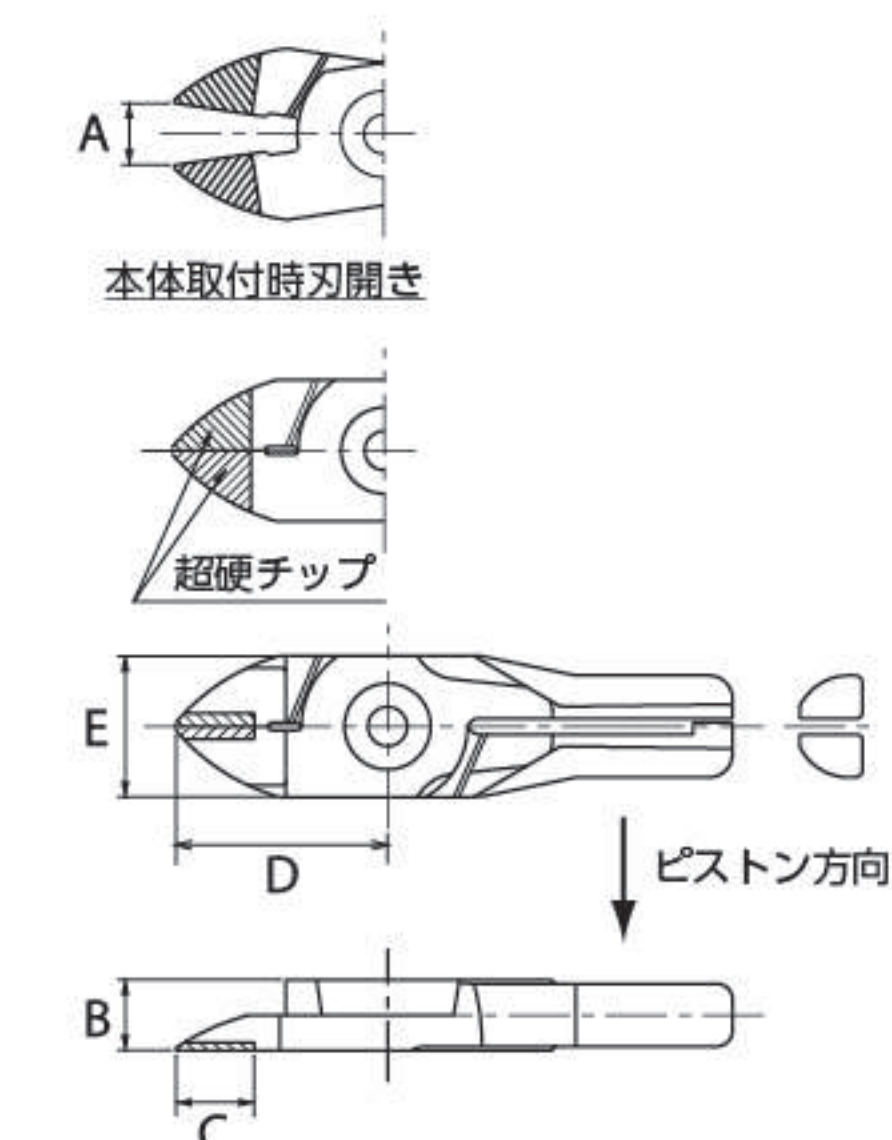
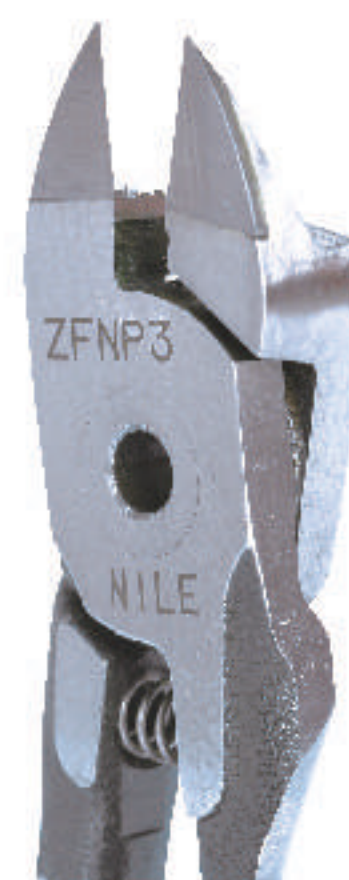
品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)				
			A	B	C	D	E
SN1	ZFN30	1.5	2.5	7.0	11.0	24.0	12.0
SN2	ZFN10	2.0	2.8	7.0	11.0	24.0	14.0
SN3	ZFN10	2.0	3.5	7.0	11.0	24.0	14.0
SN5	ZFN1	3.0	5.5	7.0	11.0	24.0	16.0
SN10	ZFN3	4.0	7.0	9.0	10.0	27.0	19.0
SN20	ZFN5	5.0	8.5	12.0	16.0	35.0	22.0



SNP型用 押し切り用超硬刃

ZFNPタイプ

品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)				
			A	B	C	D	E
SNP1	ZFNP30	1.5	2.5	7.0	11.0	24.0	12.0
SNP2	ZFNP10	2.0	2.8	7.0	11.0	24.0	14.0
SNP3	ZFNP10	2.0	3.5	7.0	11.0	24.0	14.0
SNP5	ZFNP1	3.0	5.5	7.0	11.0	24.0	16.0
SNP10	ZFNP3	4.0	7.0	9.0	10.0	27.0	19.0
SNP20	ZFNP5	5.0	8.5	12.0	16.0	35.0	22.0



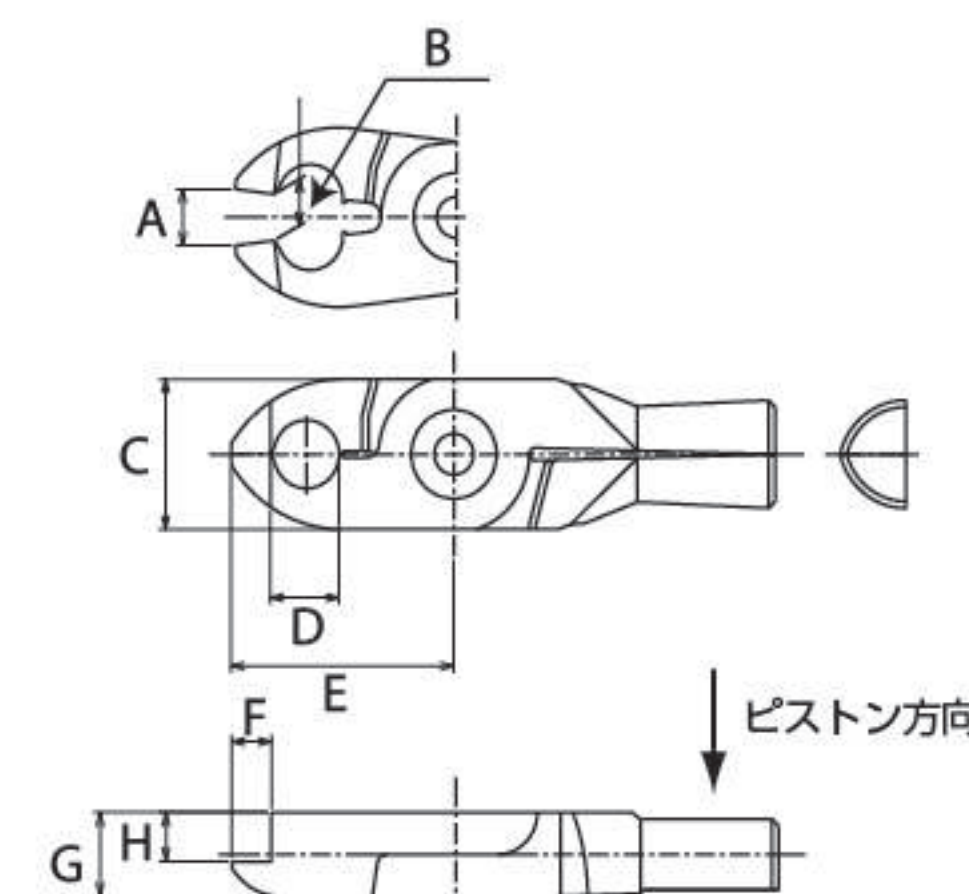
ゲートカット用

エアーニッパ〈SN型・SNP型 本体用替刃一覧表〉

SN型用 引き切り用二面刃

FN-Wタイプ

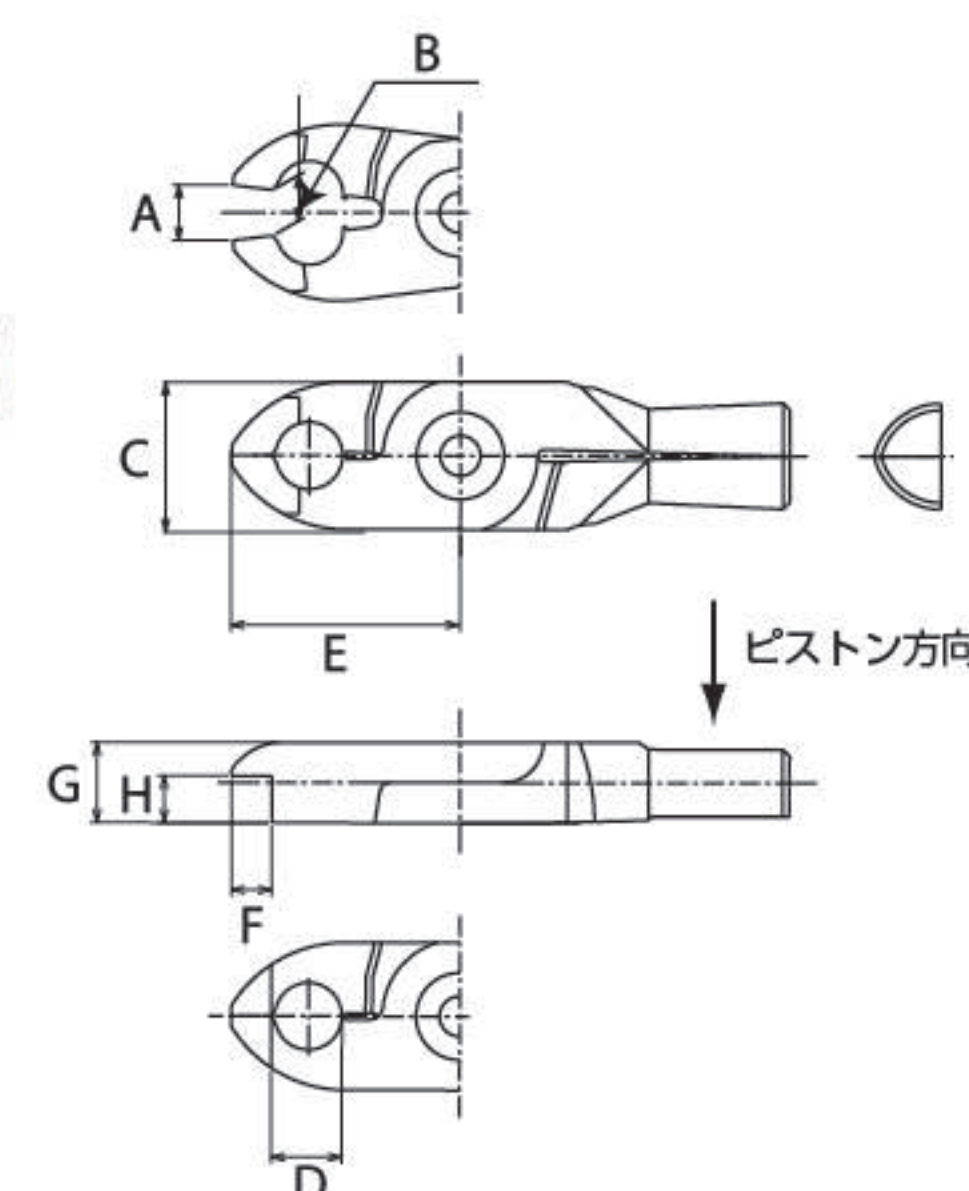
品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)							
			A	B	C	D	E	F	G	H
SN10	FN3W	2.0	7.0	6.0	19.0	7.5	27.0	4.0	9.0	5.0
SN20	FN5W	4.0	8.3	6.8	22.0	10.5	34.0	6.0	12.0	7.0



SNP型用 押し切り用二面刃

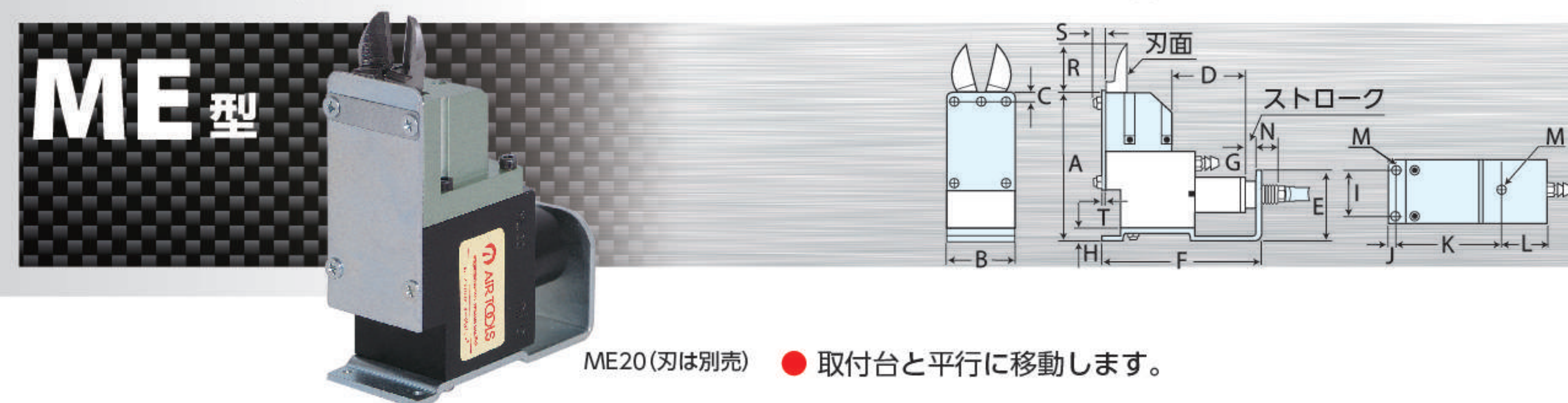
FNP-Wタイプ

品番	替刃	切断能力(ABS樹脂) (φmm)	使用空気圧約 0.5MPa 各部寸法 (mm)							
			A	B	C	D	E	F	G	H
SNP10	FNP3W	2.0	7.0	6.0	19.0	7.5	27.0	4.0	9.0	5.0
SNP20	FNP5W	4.0	8.3	6.8	22.0	10.5	34.0	6.0	12.0	7.0

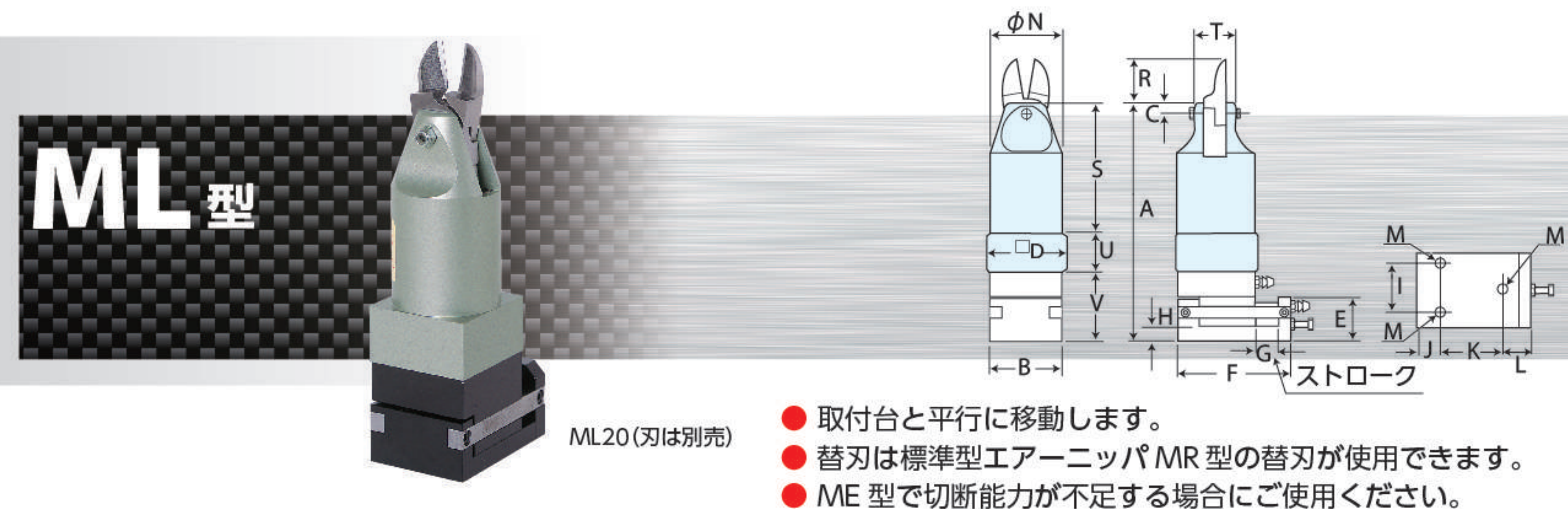


ゲートカット用 エアーニッパ〈ME型・ML型〉

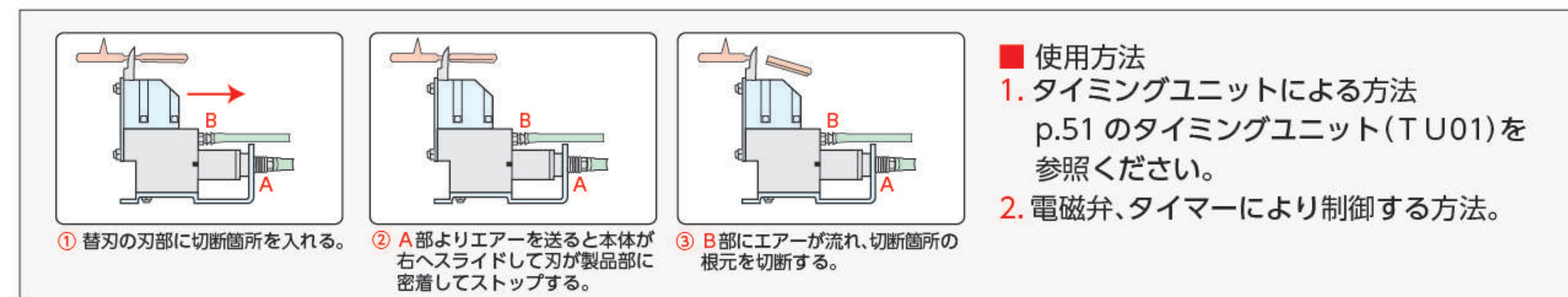
樹脂成形品の多数箇所同時切断に！ ■替刃は成形品に合わせ別作いたします■



品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側 メネジ側 吸入口側	各部寸法(mm)																		
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T	U	V
ME5	290	32	0.4~0.5	M5P=0.8 内径φ25用	79.2	29	9	30	31.2	76.2	3	6.2	22	4	50	22.2	M3	12.1	21	4	2	-	-
ME10	540	74	0.4~0.5	M5P=0.8 内径φ25用	102.2	35	10	39	42.2	88.2	3	6.2	26	5	50	33.2	M3	13	21	4	2	-	-
ME20	810	138	0.5~0.6	M5P=0.8 内径φ4用	116.2	44	13	42	48.2	103.2	5	6.2	34	5	85	13.2	M4	13	27	2.3	2	-	-
ME30	1,490	272	0.5~0.6	M5P=0.8 内径φ4用	149.2	56	15	51	64.2	127.2	5	6.2	40	7	85	35.2	M4	13	50	3.3	3	-	-



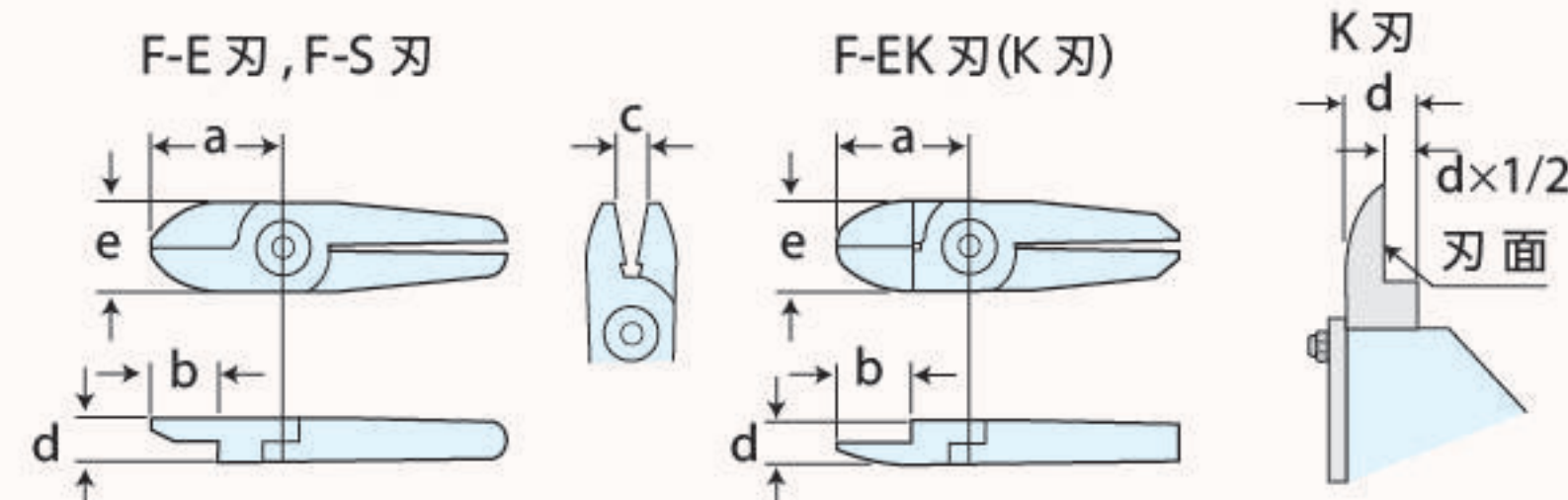
品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側 メネジ側 吸入口側	各部寸法(mm)																		
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	S	T	U	V
ML10	340	117	0.4~0.5	M5P=0.8 内径φ25用	128	35	7	36	31	63	10	8	26	11	31	21	M3	35	19	71	18	16	41
ML20	500	282	0.5~0.6	M5P=0.8 内径φ4用	143	44	9	45	31	64	10	8	26	11	36	17	M4	44	26	79	24	23	41
ML30	870	646	0.5~0.6	M5P=0.8 内径φ4用	184	55	15	56	33	76	10	8	26	14	38	24	M4	55	50	123	34	18	43



ME型・ML型 替刃表

標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73
★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一括にご購入ください。
※受注生産品

品 番	別売 替 刃	切断能力φmm	各部寸法mm				
			樹脂	a	b	c	d
ME5	F1E(標準刃), ※F1EK(K刃)	1.2	24	12	5.5	7	15
ME10	F3E(標準刃), ※F3EK(K刃)	2.5	27	13	7	9	20
ME20	F5E(標準刃), ※F5EK(K刃)	4.5	35	18	9	12	23
ME30	F9E(標準刃), ※F9EK(K刃)	5.0	65	39	15	17	35
ML10	F3S(標準刃)	4.0	27	13	5	9	20
ML20	F5S(標準刃)	7.0	35	16	9~10	12	23
ML30	F9PS(標準刃)	10.0	65	37	16	17	35



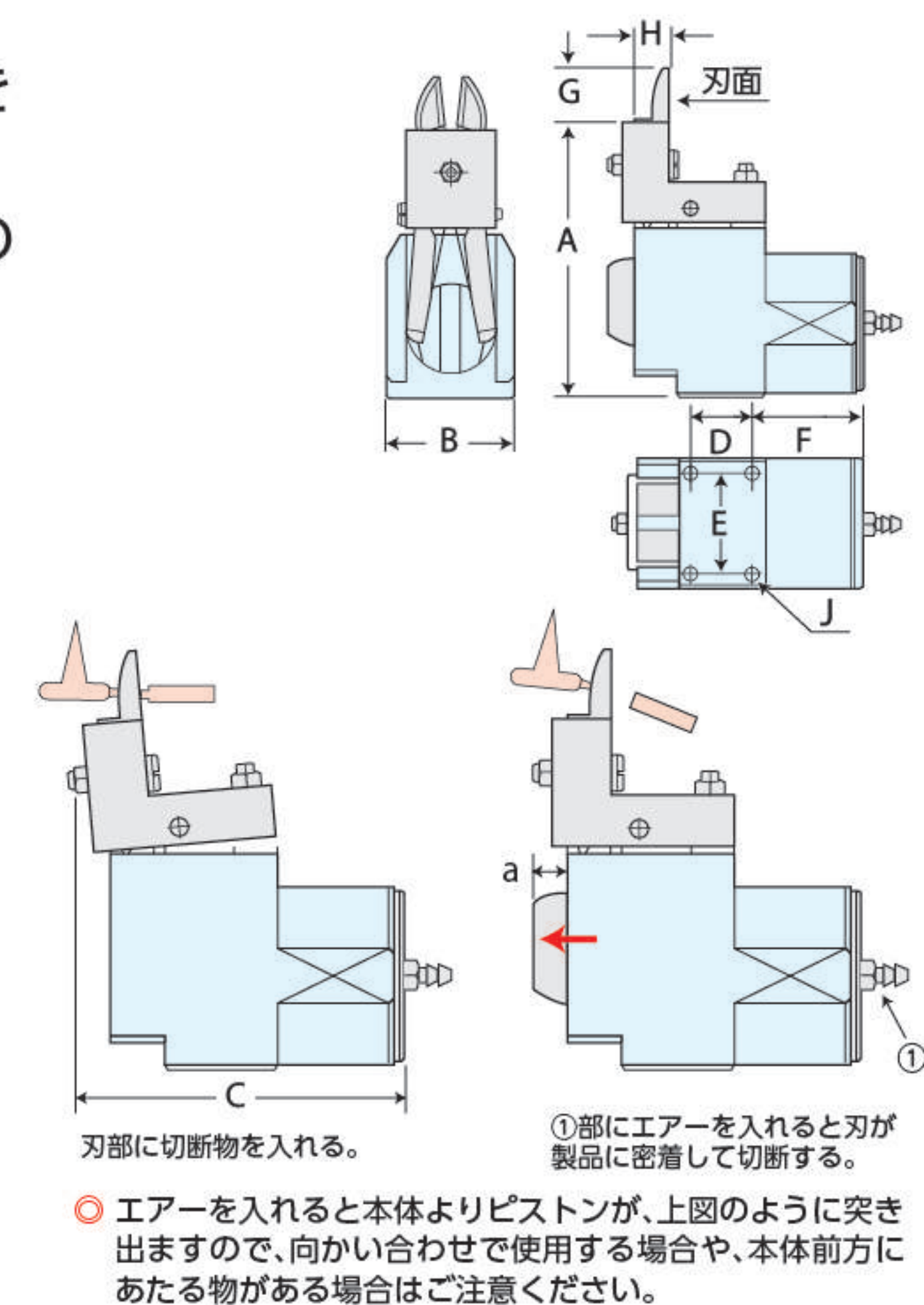
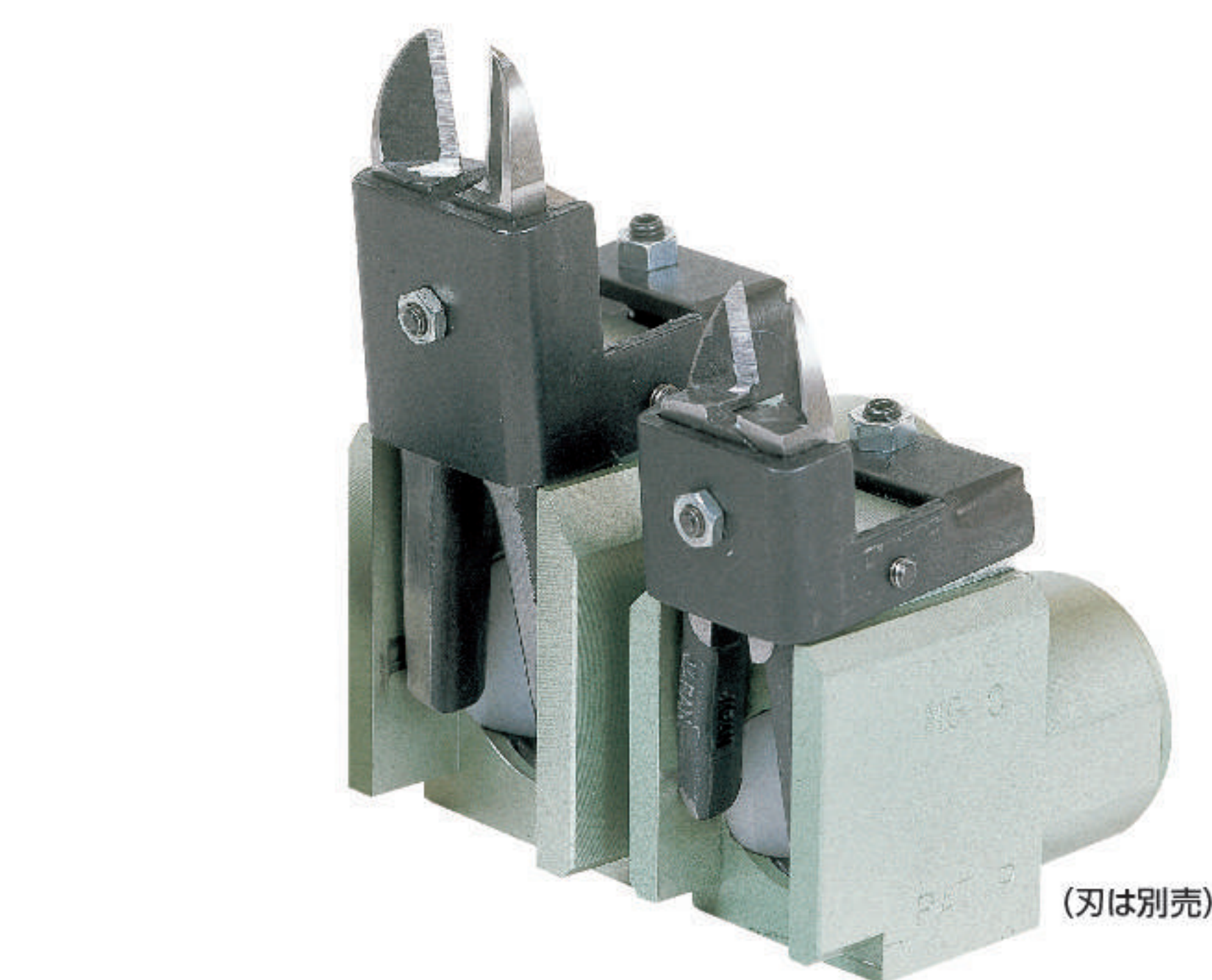
ゲートカット用 エアーニッパ〈小型・軽量 MG型〉

ワンポート方式

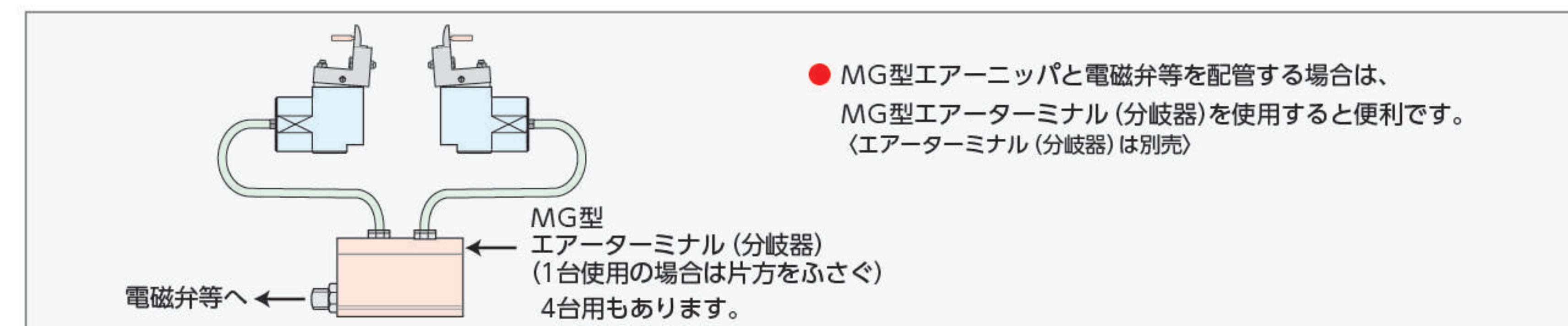
MG型

タイミングユニットが不要です。
取付け方向に制限がなく、横ブレもありません。

エアーを入れると、製品に密着し樹脂成形品のバリを残さず、ゲートを切断します。
小型軽量で高さも低いので、自動機(取出機)への取付けに適します。

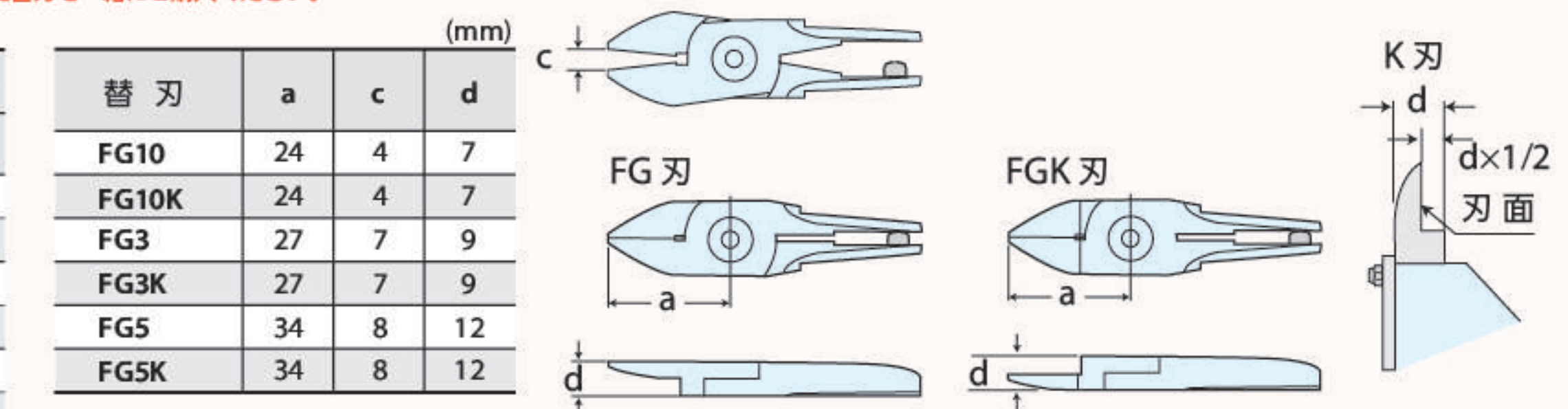


品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	各部寸法(mm)										替刃が挿入 されている場合 a mm	替刃が挿入 されている場合 a mm
				本体側 メネジ側 吸入口側	A	B	C	D	E	F	G	H	J			
MG3	80	21	0.4~0.5	M5P=0.8 内径φ25用	50	20	60	16	14	25	15	7	M3	約1.5	約8.5	
MG10	230	70	0.4~0.5	M5P=0.8 内径φ25用	73	35	73	20	27	29	17.5	9	M3	約5.5	約8.5	
MG20	420	213	0.5~0.6	M5P=0.8 内径φ25用	95	46	89	21	36	39	19	12	M4	約8.0	約10.5	



標準替刃 形状・寸法図 詳細 pp.64-70 別作替刃の製作 詳細 pp.72-73
★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一括にご購入ください。
※受注生産品

品 番	別売 替 刃	切断能力φmm	各部寸法(mm)		
			樹脂	a	c
MG3	FG10	2.0	24	4	7
	※FG10K	2.0	24	4	7
MG10	FG3	4.0	27	7	9
	※FG3K	4.0	27	7	9
MG20	FG5	6.0	34	8	12
	※FG5K	6.0	34	8	12



nile air tools
エアークヒートニツパ



エアークヒートニツパ〈AH型〉

- 角型で機械への取付けが簡単です。
- W ヒーター仕様で、設定温度が 70~200℃ と幅広く設定でき、製品の最適温度で樹脂ゲートの切断ができます。(注) 室温や環境によっては刃部温度が設定温度に到達しない場合があります。
- 替刃が 3 種類用意されており、多様なゲート切断に対応できます。
- 用途：・樹脂成形工場・アクリル、ガラス入り樹脂等割れやすい製品ゲート切断に最適です。
- セット内容：替ヒーター、コード、固定用バンド、ボルト、アンカーマウント
- 注意：・替刃は別売です。・本体を使用する場合、デジタル表示トランス (HTR100W) が必要です。

角型エアークヒートニツパ用デジタル表示トランス

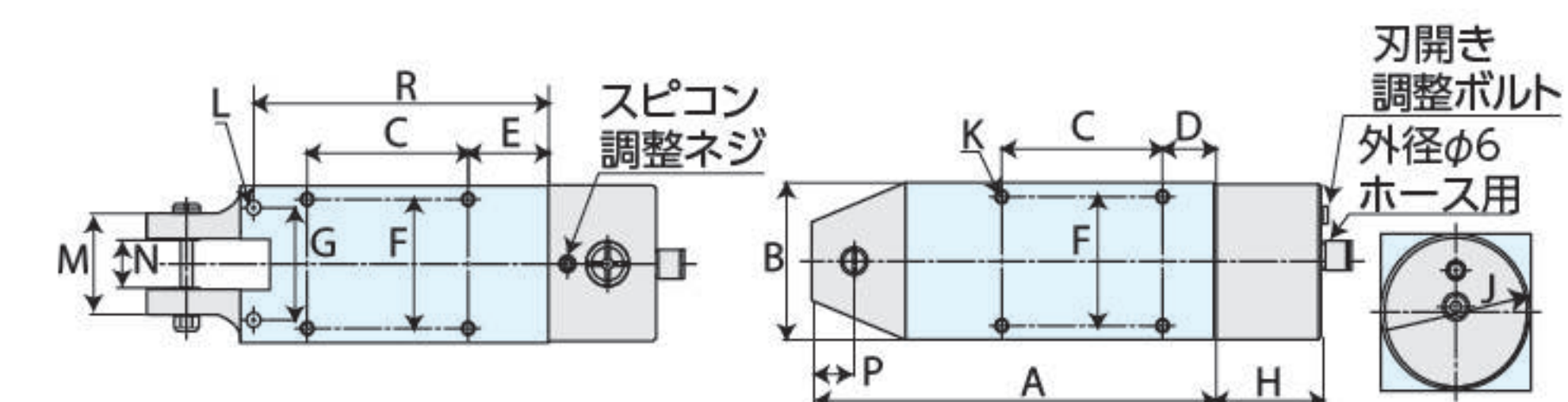
- デジタル表示部でヒーター部の温度確認と温度設定ができます。
- 温度設定により、最適な温度で樹脂ゲートの切断ができ、きれいな仕上がりになります。

AH 型 デジタル表示トランス HTR100W



デジタル表示トランスHTR100W

AH20 (刃は別売)



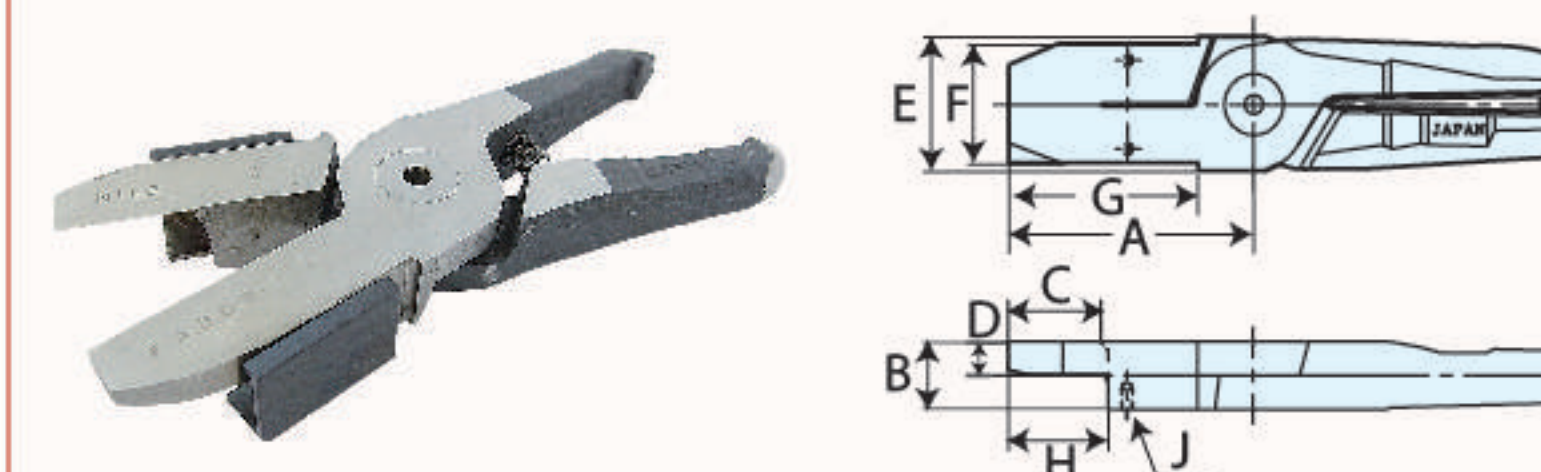
替ヒーターW-19W

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	幅 (mm)	高 さ (mm)	奥行き (mm)	使用空気圧 (MPa)	ニッパルサイズ 本体側 メネジ径	吸入側	空気消費量 (cm ³ /回)	切断能力 (mm)
AH20	505	45	45	149	0.6	G1/8	外径φ6用	262	6.0
AH30	930	56	56	190	0.6	G1/8	外径φ6用	621	7.0

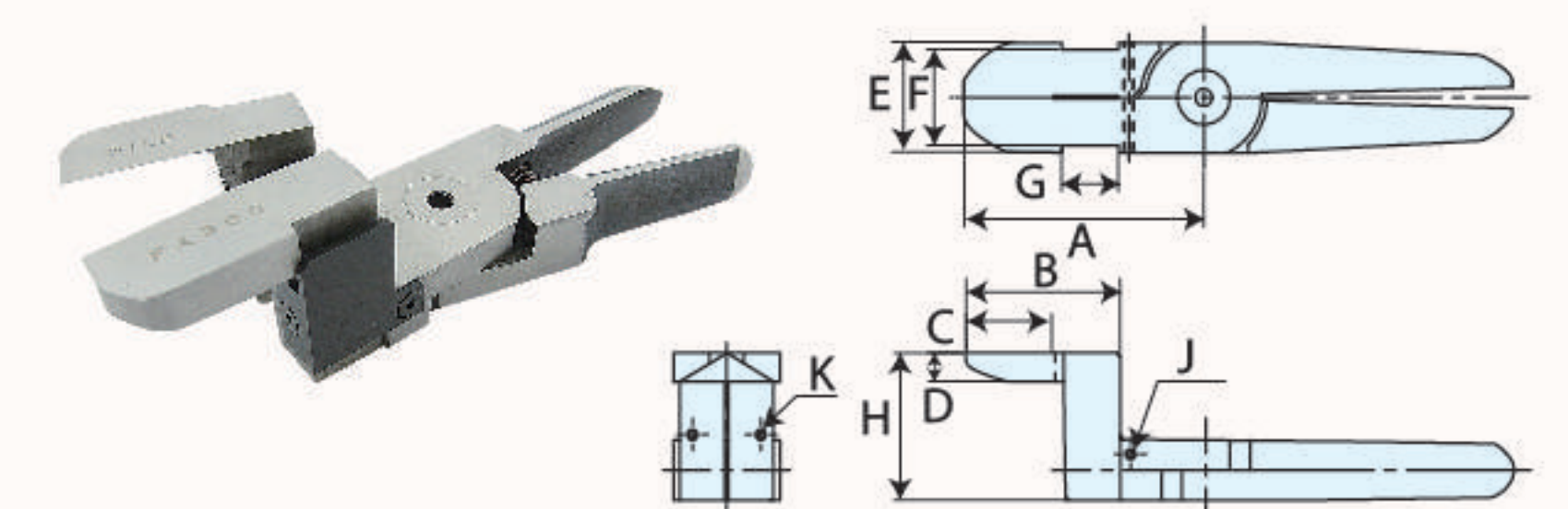
品 番 (本体のみ)	各部寸法 (mm)														
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R
AH20	109	45	40	19	24	36	30	40	44	M4深さ8	5.3	26	12	9	81
AH30	150	56	60	20	30	46	40	40	55	M5深さ11	5.3	36	17	15	110

品 番	入 力 (V)	最大出力 (W)	定格周波数 (Hz)	電源コード長さ (m)	設定温度範囲 (℃)	質 量 (g)	幅 (mm)	奥行き (mm)	高 さ (mm)
HTR100W	AC100	64	50/60	1.85	70~200	1,200	180	96	101

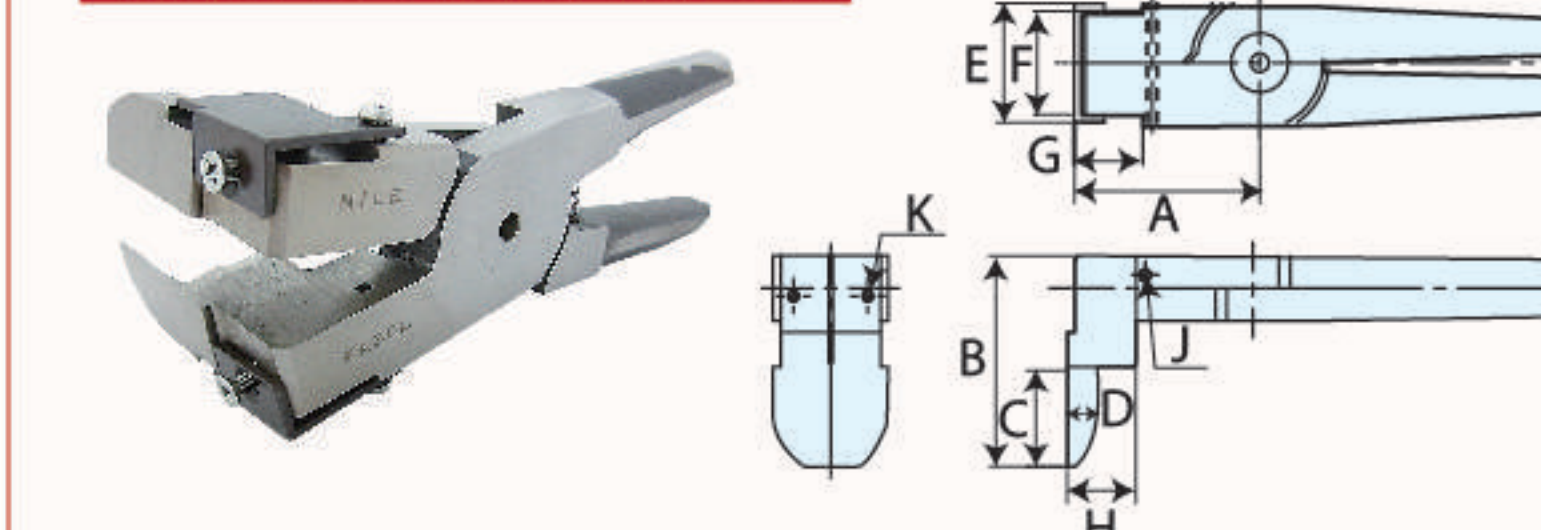
ストレート刃 FA20S, FA30S



クランク刃 FA20C, FA30C



L型刃 FA20L, FA30L



品 番	別売 替 刃	各部寸法 (mm)									
		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
AH20	FA20S (ストレート刃)	70	12	20	6	36	23	22	M3D5	-	-
AH30	FA30S (ストレート刃)	66	17	25	8.5	35	31	51	M3D5	-	-
AH20	FA20L (L型刃)	36	49	20	5	23	19	18.5	M3D6/M3D8	-	-
AH30	FA30L (L型刃)	50	55	25	8	31	27	18.5	M3	M3D8	-
AH20	FA20C (クランク刃)	55	37	20	5	23	19	16.5	M3D6/M3D8	-	-
AH30	FA30C (クランク刃)	70	45	25	8	31	27	16.5	M3	M3D8	-

エアーヒートニッパ〈AH型・AH-D型〉

ヒーターで刃先を加熱して切断を行いますので、アクリル等、硬質樹脂の切断に適します。
電磁弁または、フットバルブ (FB70S p.51) を使い作動させてください。



AH 型
トランス
TRF25-100V

本機を使用する場合、ヒートニッパ用トランス (TRF25-100V) が必要です。
従来のヒートニッパに使用可能です。

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	切断能力 (φmm)	ニッパルサイズ		各部寸法(mm)															
				本体側 メネジ径	吸入口側	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	
AH5	210	64	3.0	G1/8	外径φ6用	76	32	30	14	19	26	－	34	31	M3 深さ7	－	21	7	7	－	
AH8	290	116	4.0	G1/8	外径φ6用	94	36	30	18	23	28	－	36	35	M4 深さ6.5	－	23	9	8	－	

品 番	入力電圧 (V)	出力電圧 (V)	容 量 (VA)	周波数 (Hz)	質 量 (g)	幅 (mm)	奥行き (mm)	高 さ (mm)	電源コード長さ (m)
TRF25-100V	AC100	AC25	30	50/60	1,700	80	130	80	1.5

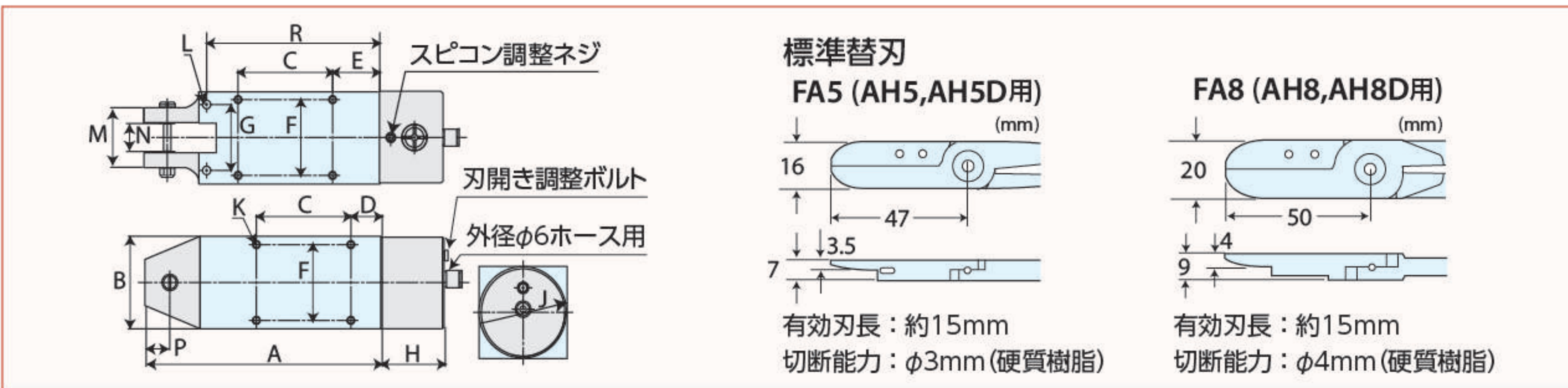


AH-D 型
デジタル表示トランス
TRF100D

本機を使用する場合、ヒートニッパ用デジタル表示トランス (TRF100D) が必要です。
ヒーター部の温度の確認と調節が可能です。

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	切断能力 (φmm)	ニッパルサイズ		各部寸法(mm)															
				本体側 メネジ径	吸入口側	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	
AH5D	210	64	3.0	G1/8	外径φ6用	76	32	30	14	19	26	－	34	31	M3 深さ7	－	21	7	7	－	
AH8D	290	116	4.0	G1/8	外径φ6用	94	36	30	18	23	28	－	36	35	M4 深さ6.5	－	23	9	8	－	

品 番	入力電圧 (V)	出力電圧 (V)	容 量 (VA)	周波数 (Hz)	質 量 (g)	幅 (mm)	奥行き (mm)	高 さ (mm)	電源コード長さ (m)
TRF100D	AC100	AC26	32	50/60	2,000	100	170	105	1.9



nile air tools

エアーハサミ



エアーハサミ〈AS型・ASP型〉

単発式

AS型
ASP型

鉄板・帯鉄・樹脂板等の切断に！

AS30
ミニタイプ



全 長	mm	113
質 量	g	70
グリップ部直径	φmm	20
空気消費量	cm ³ /回	25
使用空気圧	MPa	0.5~0.6
ニップルサイズ	本体側メネジ径	G1/8
	吸入口側	G1/4

AS100
標準タイプ



全 長	mm	140
質 量	g	230
グリップ部直径	φmm	36
空気消費量	cm ³ /回	137
使用空気圧	MPa	0.5~0.6
ニップルサイズ	本体側メネジ径	G1/4
	吸入口側	G1/4

ASP150
AS100型に増圧タンクを
接続したタイプ



全 長	mm	212
質 量	g	300
グリップ部直径	φmm	36
空気消費量	cm ³ /回	274
使用空気圧	MPa	0.5~0.6
ニップルサイズ	本体側メネジ径	G1/4
	吸入口側	G1/4

AS200
中型タイプ



全 長	mm	182
質 量	g	500
グリップ部直径	φmm	45
空気消費量	cm ³ /回	227
使用空気圧	MPa	0.5~0.6
ニップルサイズ	本体側メネジ径	G1/4
	吸入口側	G1/4

ASP250
AS200型に増圧タンクを
接続したタイプ



全 長	mm	269
質 量	g	720
グリップ部直径	φmm	45
空気消費量	cm ³ /回	508
使用空気圧	MPa	0.4~0.6
ニップルサイズ	本体側メネジ径	G1/4
	吸入口側	G1/4

★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。
▲ 刃開き調整機能付

品 番	別売 替 刃	1 回 の 切 断 能 力
AS30	No.30S	銅 線 φ0.8mm
AS100	No.100S(ストレート刃)	帯 鉄 厚0.5×幅15mm
	No.100R(先コロシ刃)	
	No.100SK(ストレート刃, 逆刃)	
ASP150	No.100L(ロング刃)	帯 鉄 厚0.5×幅20mm
	No.100LL(超ロング刃)	
AS200	No.200S(ストレート刃)	帯 鉄 厚0.8×幅25mm 帯 鉄 厚1.0×幅10mm
	No.200R(先コロシ刃)	
	No.200SK(ストレート刃, 逆刃)	
ASP250	No.200L(ロング刃)	帯 鉄 厚1.0×幅15mm
	No.200LL(超ロング刃)	

替刃寸法					(mm)				
替 刃	a	b	c	d	替 刃	a	b	c	d
● No.30S, 100S, 200S, 100L, 100LL, 200L, 200LL	33	7	6	20	● No.100R, 200R(先コロシ刃) (先端を丸く加工してあります。)	66	10	15	37
	66	10	15	37		62	10	12.5	34
	62	10	12.5	34		62	10	12.5	34
	66	10	15	37		66	10	15	37
	66	10	15	37		66	10	15	37
	95	10	20	60		95	10	20	60
	95	10	20	60		95	10	20	60
	125	10	30	90		125	10	30	90
	125	10	30	90		125	10	30	90

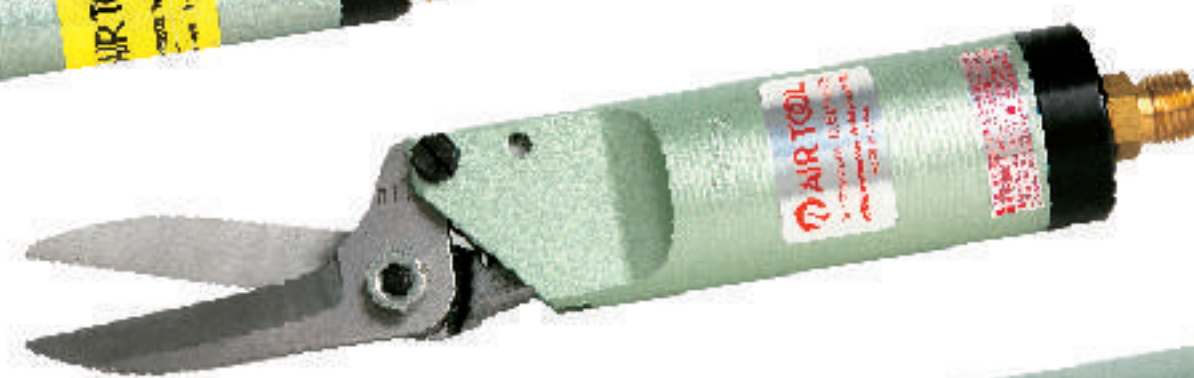
エアーハサミ〈AS-M型・ASP-M型・AM型〉

機械取付タイプ(丸型)

AS-M型
ASP-M型



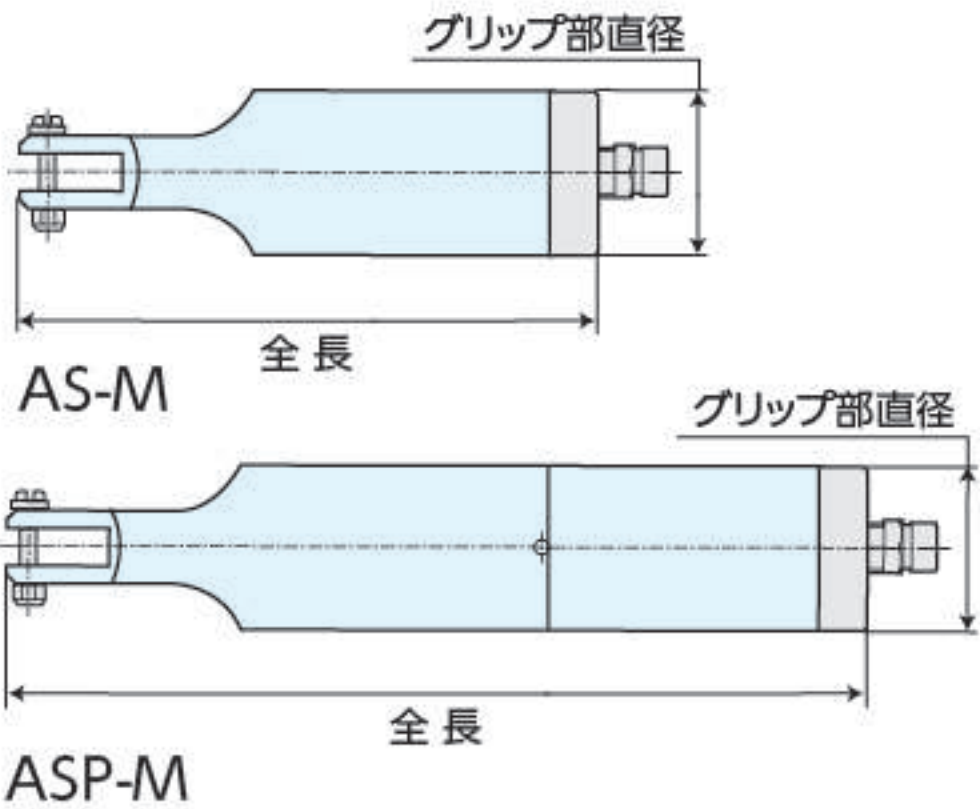
AS30M(刃は別売)



AS100M(刃は別売)



ASP250M(刃は別売)



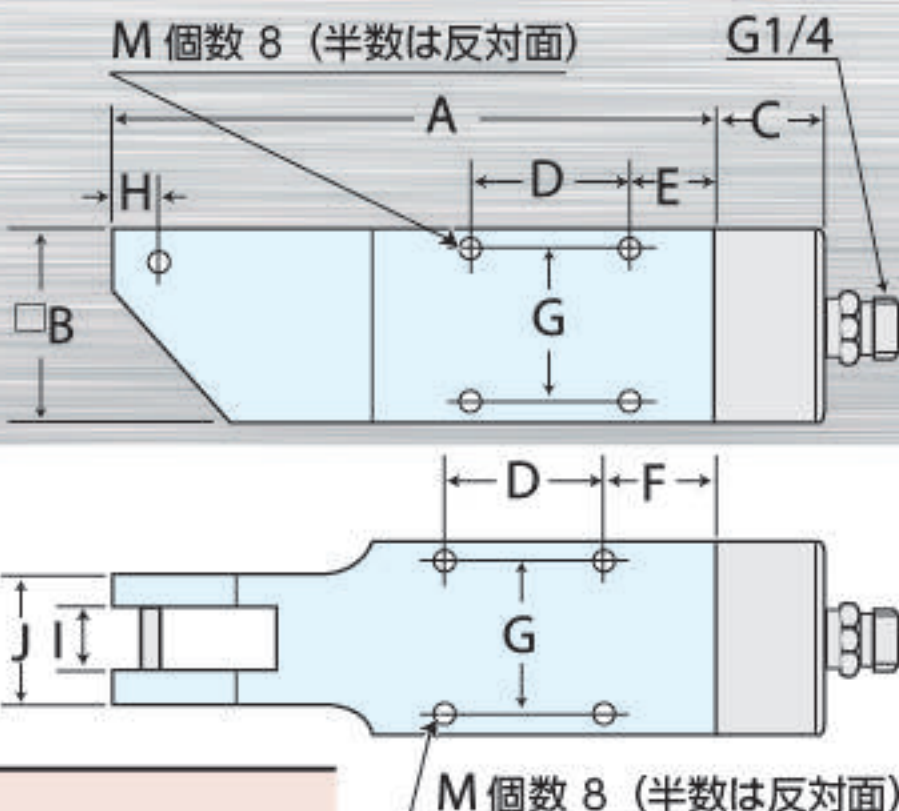
品 番 (本体のみ)	全 長 (mm)	質 量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ	
						本体側 メネジ径	吸入口側
AS30M	102	75	20	25	0.5~0.6	G1/8	G1/4
AS100M	120	190	36	137	0.5~0.6	G1/4	G1/4
ASP150M	192	300	36	274	0.5~0.6	G1/4	G1/4
AS200M	148	335	45	227	0.5~0.6	G1/4	G1/4
ASP250M	235	550	45	508	0.4~0.6	G1/4	G1/4

機械取付タイプ(角型)

AM型



AM10(刃は別売)
(刃: No.100S)



機械等に組込んでご使用ください。本体が角型で多数の取付用ネジ穴があけてあります。

品 番 (本体のみ)	質 量 (g)	ニップルサイズ		各部寸法(mm)												
		本体側 メネジ径	吸入口側	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
AM3	103	G1/8	G1/4	90	20	21	40	19	24	16	7	7	20	-	-	M3
AM10	296	G1/4	G1/4	109	36	20	30	18	23	28	5	10	26	24	M4	M4
AM20	507	G1/4	G1/4	139	45	20	40	19	24	36	6	10	26	30	M5	M4

AS-M型・ASP-M型・AM型 替刃表

★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品 番	別売 替 刃	1 回 の 切 断 能 力
AS30M AM3	No.30S	銅 線 φ0.8mm
AS100M ASP150M AM10	No.100S(ストレート刃)	帯 鉄 厚0.5×幅15mm
	No.100R(先コロシ刃)	
	No.100SK(ストレート刃, 逆刃)	
	No.100L(ロング刃)	
	No.100LL(超ロング刃)	
	No.200S(ストレート刃)	帯 鉄 厚0.8×幅25mm 帯 鉄 厚1.0×幅10mm
AS200M ASP250M AM20	No.200R(先コロシ刃)	
	No.200SK(ストレート刃, 逆刃)	
	No.200L(ロング刃)	
	No.200LL(超ロング刃)	

替刃寸法					(mm)				
替 刃	a	b	c	d	替 刃	a	b	c	d
● No.30S, 100S, 200S, 100L, 100LL, 200L, 200LL	33	7	6	20	● No.100R, 200R(先コロシ刃) (先端を丸く加工してあります。)	66	10	15	37
	66	10	15	37		62	10	12.5	34
	62	10	12.5	34		62	10	12.5	34
	66	10	15	37		66	10	15	37
	66	10	15	37		66	10	15	37
	95	10	20	60		95	10	20	60
	95	10	20	60		95	10	20	60
	125	10	30	90		125	10	30	90
	125	10	30	90		125	10	30	90

エアーハサミ〈GS型・MH01型〉

マルチハサミ (連続作動式)

GS型

本機は比較的薄手のゴム・ビニール等のバリ切断作業に適します。特に本体はコンパクトで女性作業員に適します。

- GS02はGS01の後方排気タイプ 仕様はGS01と同じです
- 替刃の材質はハイス製
- ゴム・布・紙等の切断作業



品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (ℓ/分)	使用空気圧 (MPa)	刃先作動回数 (回/分)	ニップルサイズ	
							本体側 メネジ径	吸入口側
GS01	140	500	36	390(実測値)	0.5~0.6	12,000	G1/4	G1/4
GS02							G1/4メネジ	

電動マルチハサミ (連続作動式)

MH01型

充電式でコードレスなので操作がしやすく、電源のない場所でも作業が可能。薄手の樹脂シートや布地のカット、ウレタン成形品のバリ取り作業に最適。

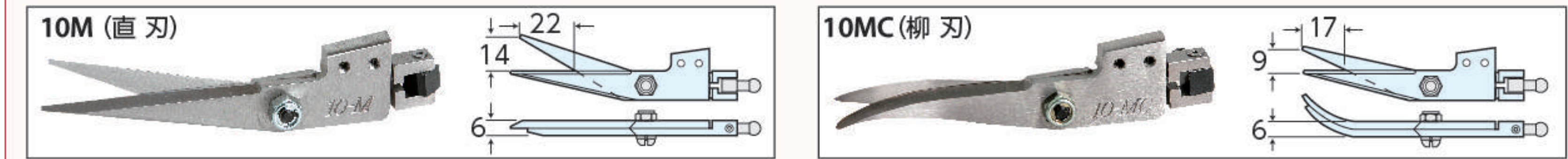


標準付属品 ■ バッテリーパック ■ アダプター・ACコード

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	充電時間 (分)	連続稼働時間	刃先作動回数 (回/分)
MH01	248	290(本体)	46	約110	切断物により異なります	12,000

GS型・MH01型 替刃

別売 替刃 材質はハイス製で形状が直刃と柳刃の2種類
※金属類や厚手の物は切断できません。



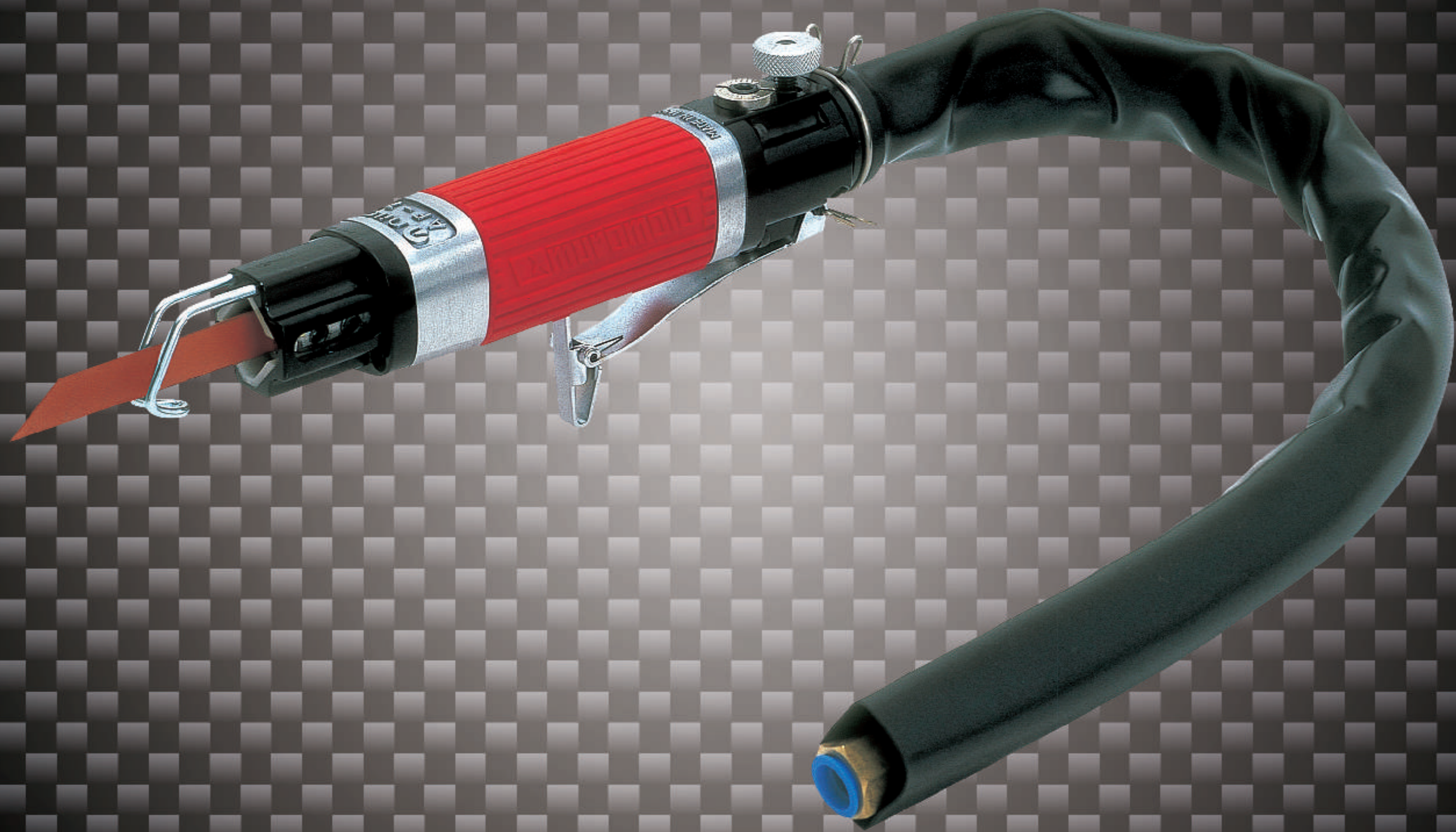
製品別 周波数補正振動加速度実効値の三軸合成値 一覧表

品番	品名	準拠規格	三軸合成値(m/s ²)	備考
GS01	マルチハサミ	JISB7762-10	1.08	—
GS02	マルチハサミ	JISB7762-10	0.82	—
MH01	電動マルチハサミ	JISB7762-10	1.10	—



nile air tools

エアーツール



エアーツール〈PSH型〉

ミニプレートシャー

薄鉄板・ゴム板・樹脂板・カーペット等の切断に！

PSH05 型



PSH05 (刃は別売)

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (ℓ/分)	使用空気圧 (MPa)	刃先作動回数 (回/分)	ニップルサイズ
PSH05	173	700	40	360(実測値)	0.55~0.65	1,220	G1/4メネジ

★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品番	別売替刃	切断能力
PSH05	E250 E250S E250H(ハイスチップ付)	鉄板 0.6mm アルミ板 0.8mm 樹脂板 2.0mm ゴム板 2.0mm

E250



直線切りに適します。

E250S



曲線切りに適します。

E250H(ハイスチップ付)



ゴム・紙・ガラス繊維の切断に適します。

● E250H(ハイスチップ付)を使用すると、ステンレス0.4mm厚まで切断できます。

プレートシャー

鉄板・ゴム板・樹脂板・カーペット等の切断に！

PSH10 型



PSH10 (刃は別売)

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (ℓ/分)	使用空気圧 (MPa)	刃先作動回数 (回/分)	ニップルサイズ
PSH10	224	1,230	40	450(実測値)	0.55~0.65	1,900	G1/4メネジ

★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

品番	別売替刃	切断能力
PSH10	E300 E300S E300ZN(超硬チップ付) E300H(ハイスチップ付)	鉄板 1.2mm アルミ板 1.2mm(E300S使用) 樹脂板 2.5mm(E300使用) ゴム板 3.0mm(E300ZN使用)

E300



先端が大きく直線切りに適します。

E300S



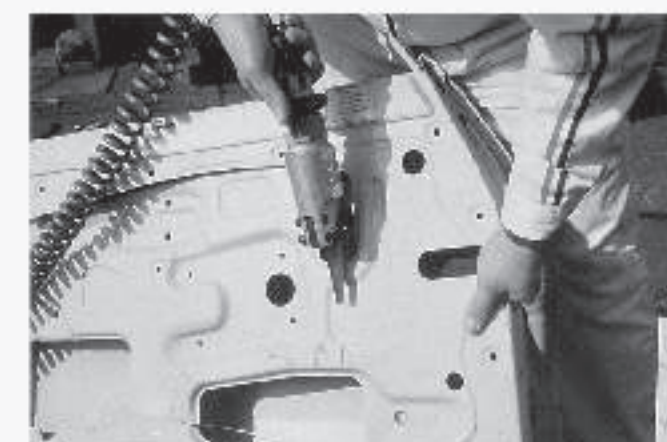
曲線切りに適します。

E300ZN

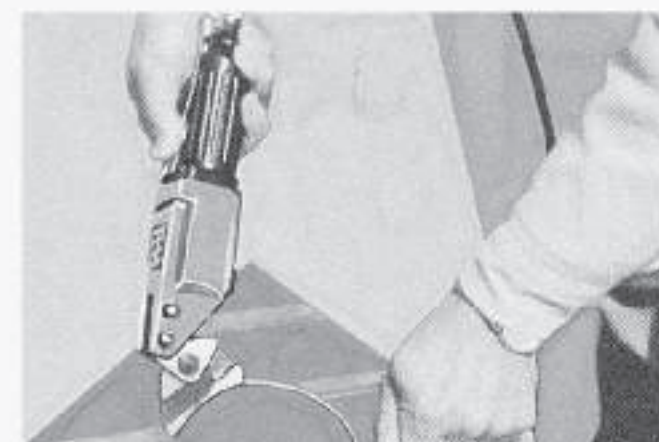


ゴム・紙・ガラス繊維の切断に適します。

● 上記以外に E300H(ハイスチップ付)があり、ステンレス0.8mm厚まで切断できます。(外観は E300と同じ)



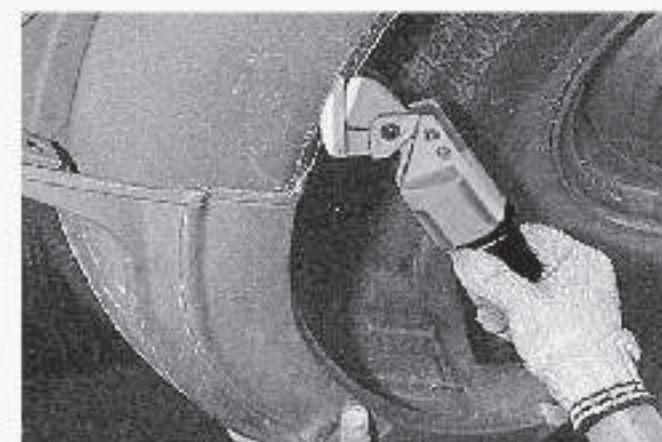
ドアパネル・フェンダー等の切断に



曲線切断に



直線切断に

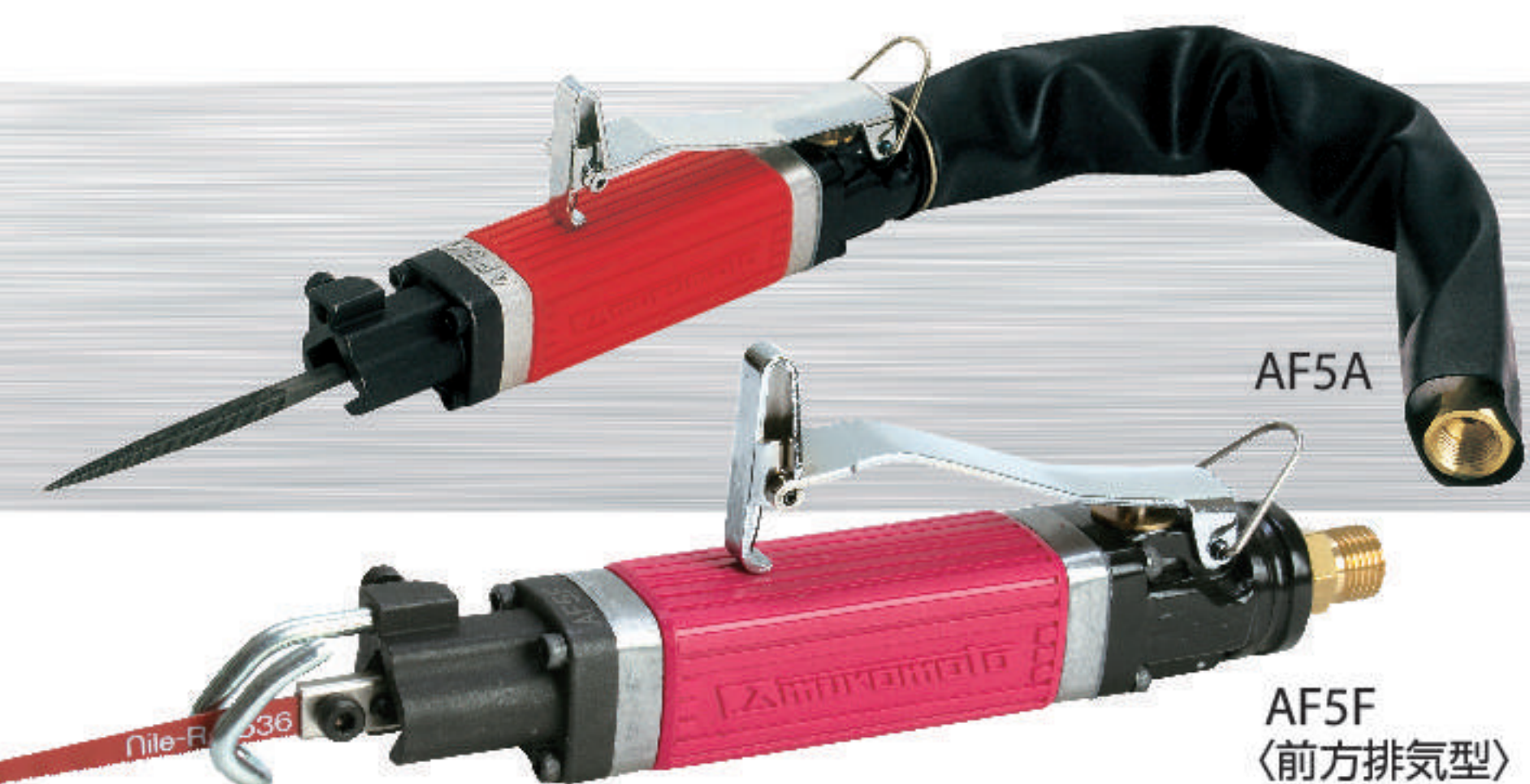


タイヤハウジングの切断に

エアーツール〈AF5型・AF型〉

ミニヒルソー

AF5 型



AF5A

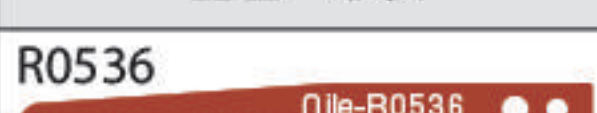
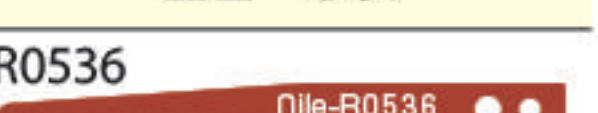
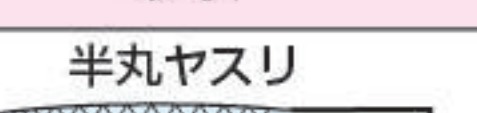
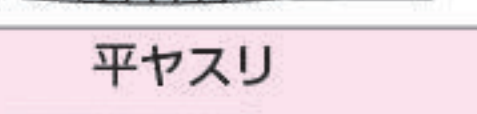
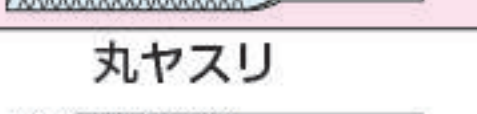
AF5F
〈前方排気型〉

より強く！より軽く！

- 各種金型の修正やダイカストのバリ取り作業に
 - ノコ刃をセットすることにより薄鉄板の切断に
- ()内はマフラー部も含む。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (ℓ/分)	使用空気圧 (MPa)	ストローク (mm)	往復回数 (回/分)	1分間の切断速度 (mm)	ニップルサイズ 本体側 メネジ	吸入側
AF5A	158(400)	380(475)	29×29	150(実測値)	0.55~0.65	5	3,500	1mm厚の鉄板：約500	G1/4メネジ	
AF5F	158	380	29×29	150(実測値)	0.55~0.65	5	3,500	1mm厚の鉄板：約500	G1/8	G1/4

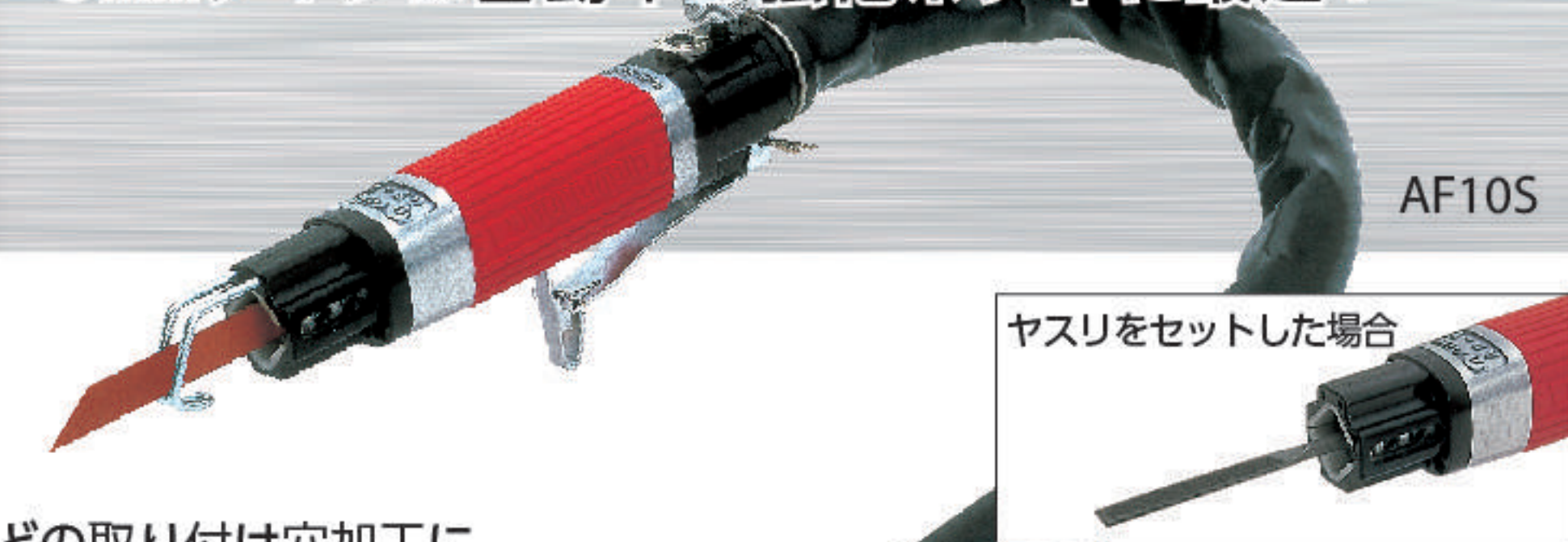
標準付属品：専用ノコ刃 2 枚 (1 枚はノコ刃ホルダー付、もう 1 枚はノコ刃のみ) 平・丸・三角ヤスリ 各 1 本

ノコ刃 (標準付属品)		ヤスリ (標準付属品)		ノコ刃 (オプション品) 10枚入り		アルミ用ヤスリ (オプション品)	
山数	品番・形状	品番	形状	山数	品番・形状	品番	形状
36	R0536 	AFF50	平ヤスリ 	36	R0536 	AFH50A	半丸ヤスリ 
		AFR50	丸ヤスリ 			AFF50A	平ヤスリ 
		AFT50	三角ヤスリ 			AFR50A	丸ヤスリ 
ヤスリ (オプション品)		品番		形状			
		AFH50	半丸ヤスリ 				

ヒルソー

AF 型

ストローク 5mm, 7mm, 10mm の 3 タイプ!!
5mmタイプは自動車の強化ボディに最適！

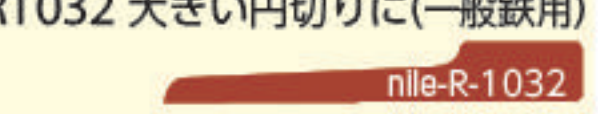


AF10S

- 自動車パネル・バフル・メンバーなどの切断に
 - ウレタンバンパーの切断に (AF10S)
 - マフラー・パイプの切断に (AF10S)
 - フロントバンパー・フォグランプ・スピーカーなどの取り付け穴加工に
- ()内はマフラー部も含む。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (ℓ/分)	使用空気圧 (MPa)	ストローク (mm)	往復回数 (回/分)	1分間の切断速度 (mm)	ニップルサイズ
AF7S	180(670)	650(800)	39×37	210(実測値)	0.55~0.65	5	8,400	1mm厚の鉄板：約850 3mm厚の鉄板：約135	G1/4メネジ
AF7	180(670)	650(800)	39×37	210(実測値)	0.55~0.65	7	6,900	1mm厚の鉄板：約900 3mm厚の鉄板：約135	G1/4メネジ
AF10S	201(690)	750(900)	39×37	210(実測値)	0.55~0.65	10	5,500	1mm厚の鉄板：約1,000 3mm厚の鉄板：約180	G1/4メネジ

標準付属品：ノコ刃 3 枚 (AF1032-2 枚, R1032-1 枚) 平・丸・三角ヤスリ 各 1 本

ノコ刃 (標準付属品)		ヤスリ (標準付属品)		ノコ刃 (オプション品) 10枚入り		ヤスリ (オプション品)	
山数	品番・形状	品番	形状	山数	品番・形状	品番	形状
32	AF1032 標準ノコ刃 	AFF50	平ヤスリ 	32	AF1032 標準ノコ刃 	AFH50	半丸ヤスリ 
32	R1032 大きい円切りに (一般鉄用) 	AFR50	丸ヤスリ 	32	R1032 大きい円切りに (一般鉄用) 	アルミ用ヤスリ (オプション品)	
32	R1032 小さい円切りに (一般鉄用) 	AFT50	三角ヤスリ 	36	SR1036 小さい円切りに (一般鉄用) 	品番	形状
10	R1010 ウレタンバンパー切断用 			10	R1010 ウレタンバンパー切断用 	AFH50A	半丸ヤスリ 
14	W1014 木工・アルミ板切りに 			14	W1014 木工・アルミ板切りに 	AFF50A	平ヤスリ 
						AFR50A	丸ヤスリ 

警告 市販のハンドソーをご使用の場合、長いままお使いになるとノコが左右に折れて飛ぶことがあり非常に危険です。(必ず長さは140mm以下に切断してご使用ください。)

エアーツール〈MB20型・MB20S型〉

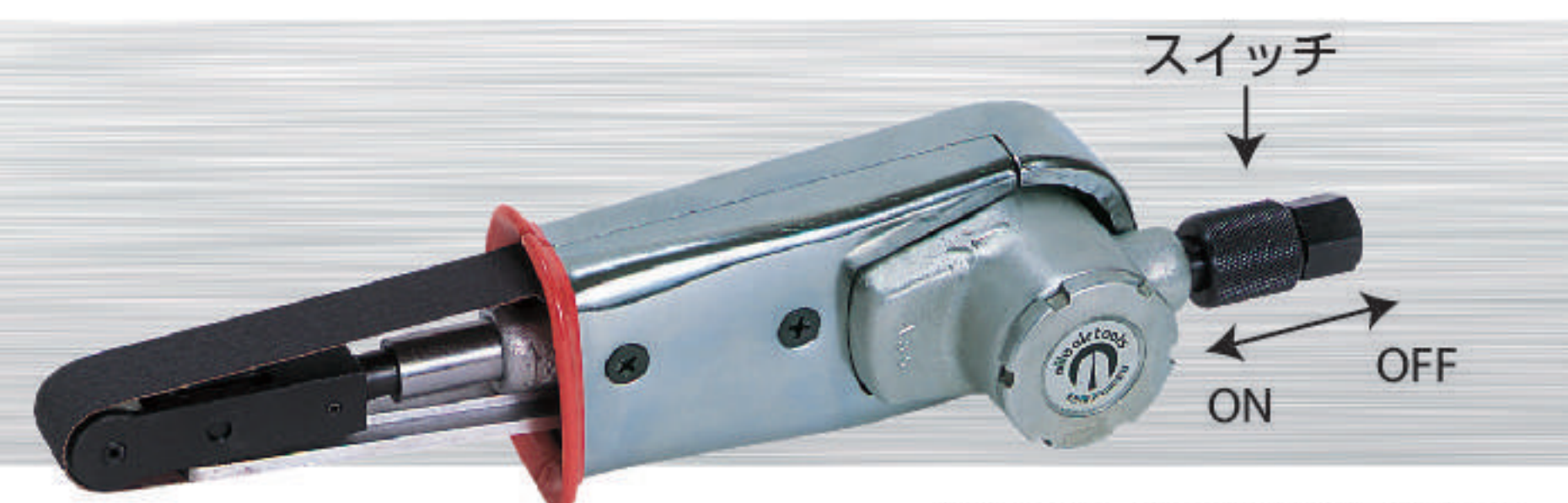
面取り作業が楽々！ジルコニアペーパーでオールマイティ

特長

- 軽量コンパクト設計で騒音が少ない
- 狭い箇所の研削作業が楽に行える
- 研削ベルトの片寄りを完全にシャットアウト
- 研削面が美しい
- 材質、作業に応じスピード調整が可能

プッシュ式ミニベルタ

MB20型



MB20
〈ベルト幅 20mm〉

標準付属品 # 60, #100 ベルト各1枚

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	空気消費量 (ℓ/分)	使用空気圧 (MPa)	無負荷時回転数 (rpm)	ニップルサイズ	備考
MB20	290	930	435(実測値)	0.5~0.6	14,000~15,000 (0.6Mpa)	G1/4メネジ	先端部12R

プッシュ式ミニベルタ

MB20S型



MB20S
〈ベルト幅 20mm〉

標準付属品 # 60, #100 ベルト各1枚

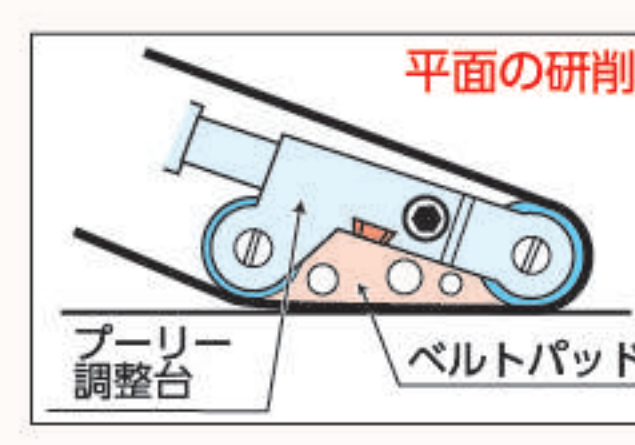
品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	空気消費量 (ℓ/分)	使用空気圧 (MPa)	無負荷時回転数 (rpm)	ニップルサイズ	備考
MB20S	290	1,080	435(実測値)	0.5~0.6	14,000~15,000 (0.6Mpa)	G1/4メネジ	先端部12R



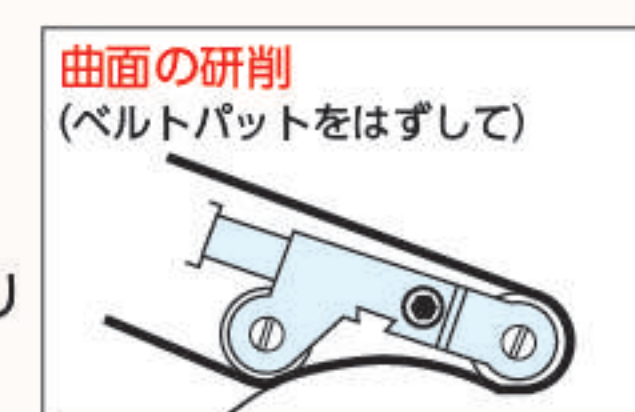
凹面の塗膜ハガシ



平面の塗膜ハガシ(MB20S)



平面の研削



曲面の研削
(ベルトパットをはずして)

品名	品番	幅× 周長(mm)	適用機種
ジルコニア レジンベルト (1箱 20枚入)	#40	20×520	MB20 MB20S
	#60		
	#100		

ベルト (ジルコニアレジンベルト) の特長

ダイヤモンド 100 に対し、95 の硬度を有するため耐久性に優れ、サビや半自動溶接のビートの削り取りが楽々できます。

自動車板金補修時の研削作業に！

- スポット溶接の削り取り
- 平面、曲面の塗膜ハガシ
- 接着剤の削り取り
- 半自動溶接のビートの削り取り
- 木工加工
- 小物金属製品のバリ取り
- 仕上げ作業
- サビ取り
- その他研削作業

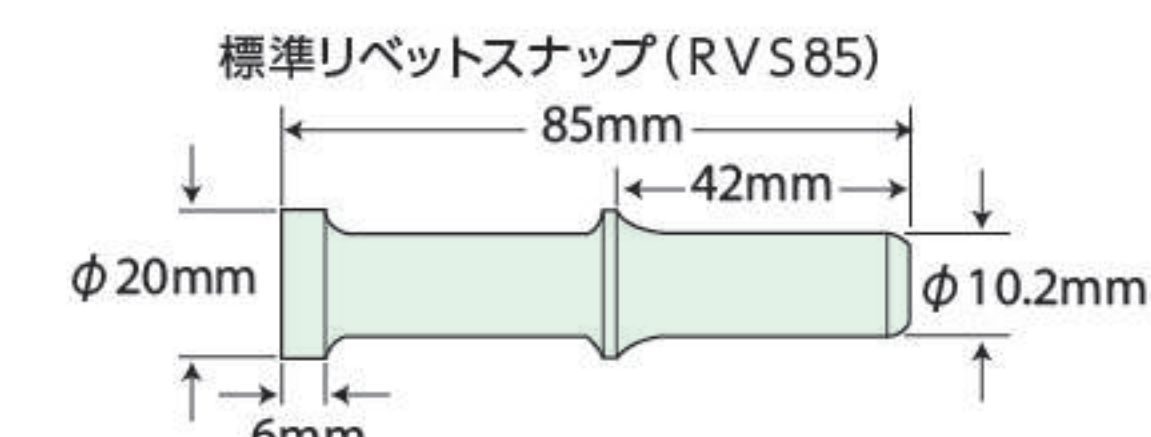
エアーツール〈RH型〉

ショットハンマ(リベッティングハンマ)

RH型

ピン・ブッシュ・カラーキャップ・
オイルシール等の打ち込み作業の
合理化および標準化に！

- ゆっくりとしたリズムで強く打撃します
 - 騒音が少なく、打ち損じがありません
- ◎ カラ打ちはしないでください。
◎ 使用後はタンク内のエアーを抜いてください。



RH25

標準リベットスナップ付

●単発式

1 回レバーを押すと、1 回打撃します。



全長	mm	213
質量	g	900
グリップ部直径	φmm	37
空気消費量	cm ³ /回	135
使用空気圧	MPa	0.6
打撃力	/N	約 360
ニップルサイズ	本体側メネジ	G1/4
	吸入口側	G1/4

RH80

標準リベットスナップ付

●単発式

1 回レバーを押すと、1 回打撃します。



全長	mm	254
質量	g	1,300
グリップ部直径	φmm	45
空気消費量	cm ³ /回	135
使用空気圧	MPa	0.6
打撃力	/N	約 370
ニップルサイズ	本体側メネジ	G1/4
	吸入口側	G1/4

RH90

標準リベットスナップ付

●単発式 (中型強力タイプ)

1 回レバーを押すと、1 回打撃します。



全長	mm	328
質量	g	1,600
グリップ部直径	φmm	43
空気消費量	cm ³ /回	651
使用空気圧	MPa	0.7
打撃力	/N	約 460
ニップルサイズ	本体側メネジ	G1/4
	吸入口側	G1/4

RH100Z

標準リベットスナップ付

●単発式 (大型強力タイプ)

リベットスナップを別作することにより、
刻印・リベット打ち・ハツリ作業・穴あけ作業等も行えます。



全長	mm	328
質量	g	2,100
グリップ部直径	φmm	43
タンク部直径	φmm	72
空気消費量	cm ³ /回	651
使用空気圧	MPa	0.7
打撃力	/N	約 470
ニップルサイズ	本体側メネジ	G1/4
	吸入口側	G1/4

RH200

標準リベットスナップ付

●単発式 (超大型強力タイプ)

RH100Z と同じ作業がより強力に行えます。



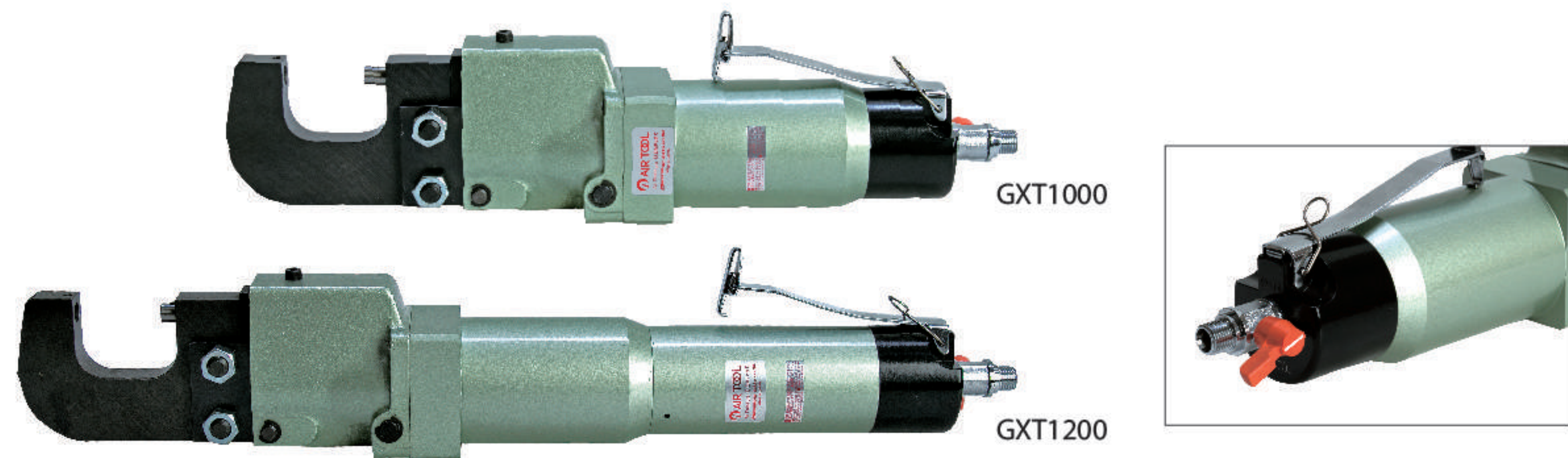
全長	mm	341
質量	g	2,100
グリップ部直径	φmm	51
タンク部直径	φmm	86
空気消費量	cm ³ /回	653
使用空気圧	MPa	0.7
打撃力	/N	約 620
ニップルサイズ	本体側メネジ	G1/4
	吸入口側	G1/4

エアーツール〈GXT型〉

立型パワープレス

GXT 型

かしめ (リベット・パイプ等)
穴抜き・ハトメ作業等に!



○ ステンレス等硬い材質のものは穴抜きできません

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (g)	グリップ部直径 (φmm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	ニップルサイズ 本体側 吸入側	力(mm)
GXT1000	359	3,300	65	1,019	0.5~0.6	G1/4 G1/4	構造用リベットφ2.0 アルミリベットφ4.0
GXT1200	472	3,800	56	1,715	0.5~0.6	G1/4 G1/4	構造用リベットφ2.0 アルミリベットφ5.0

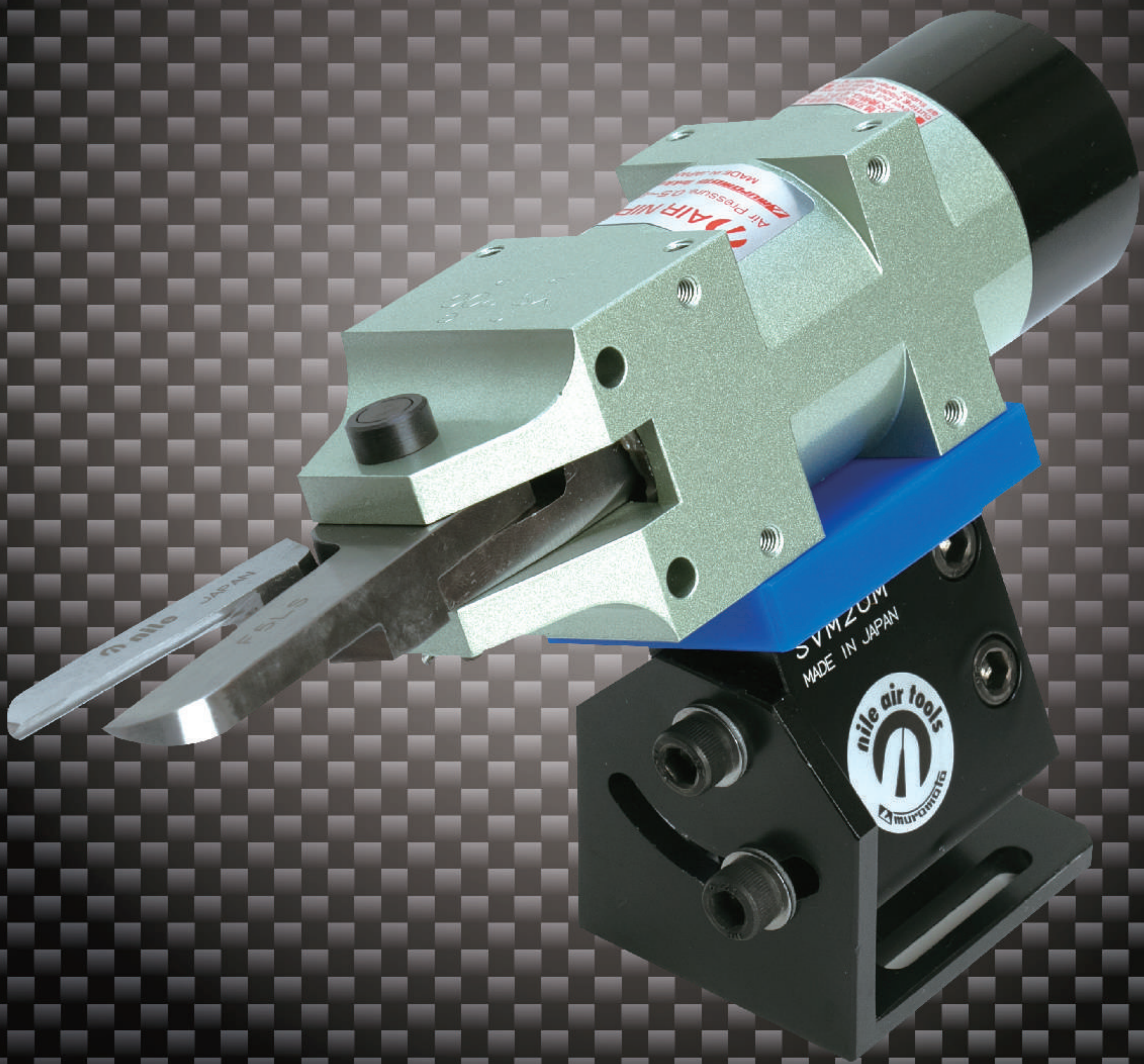
★ 先端アタッチメントは別売です。用途に応じ受注生産いたします。

製品別 周波数補正振動加速度実効値の三軸合成値 一覧表

品番	品名	準拠規格	三軸合成値(m/s ²)	備考
PSH05	プレートシャー	JISB7762-10	2.60	—
PSH10	プレートシャー	JISB7762-10	10.32	限界値 1.9H
AF5A	ミニヒルソー	JISB7762-12	3.81/3.62	ノコ/ヤスリ
AF5F	ミニヒルソー	JISB7762-12	3.79/4.03	ノコ/ヤスリ
AF7	ヒルソー	JISB7762-12	5.45/5.36	ノコ/ヤスリ
AF7S	ヒルソー	JISB7762-12	5.40/4.46	ノコ/ヤスリ
AF10S	ヒルソー	JISB7762-12	8.31/7.54	ノコ/ヤスリ
MB20	ミニベルタ	JISB7762- 8	1.35	—
MB20S	ミニベルタ	JISB7762- 8	1.19	—
RH25	ショットハンマ	JISB7762- 2	8.85	—
RH80	ショットハンマ	JISB7762- 2	8.48	—
RH90	ショットハンマ	JISB7762- 2	10.77	限界値 1.7H
RH100Z	ショットハンマ	JISB7762- 2	9.58	—
RH200	ショットハンマ	JISB7762- 2	11.58	限界値 1.5H



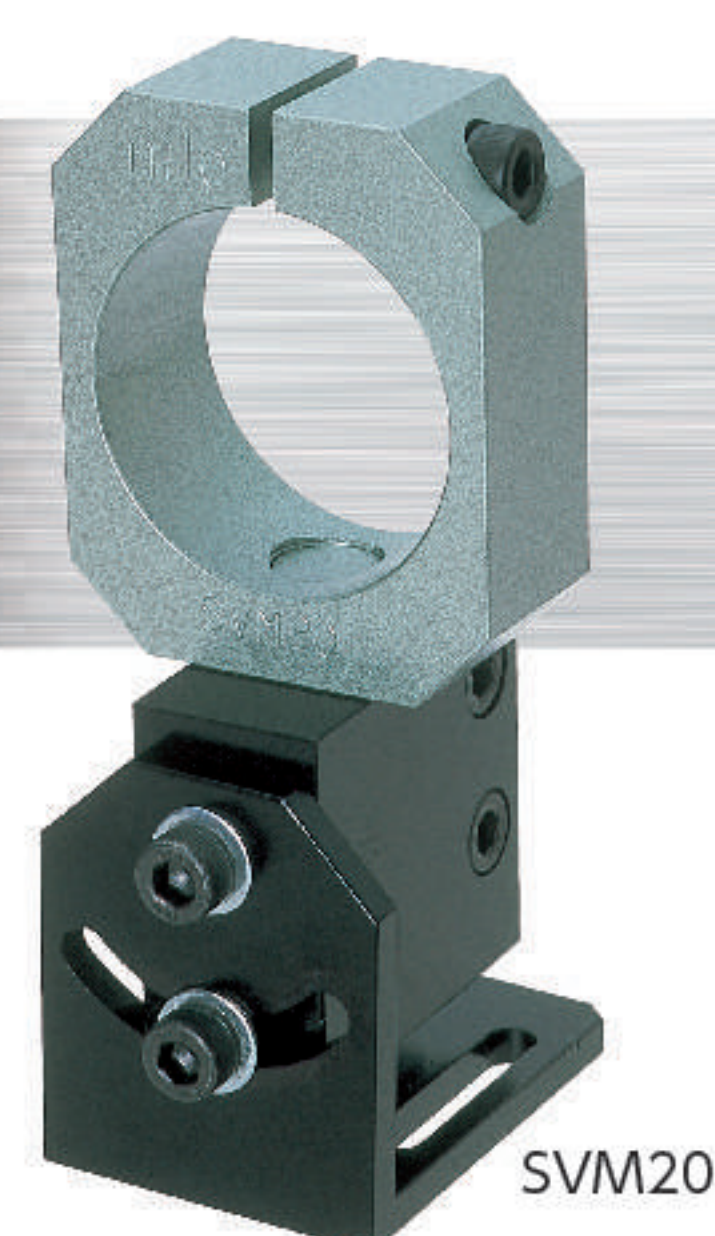
nile air tools
周辺機器・部品



周辺機器・部品〈SVM型・SVM-M型〉

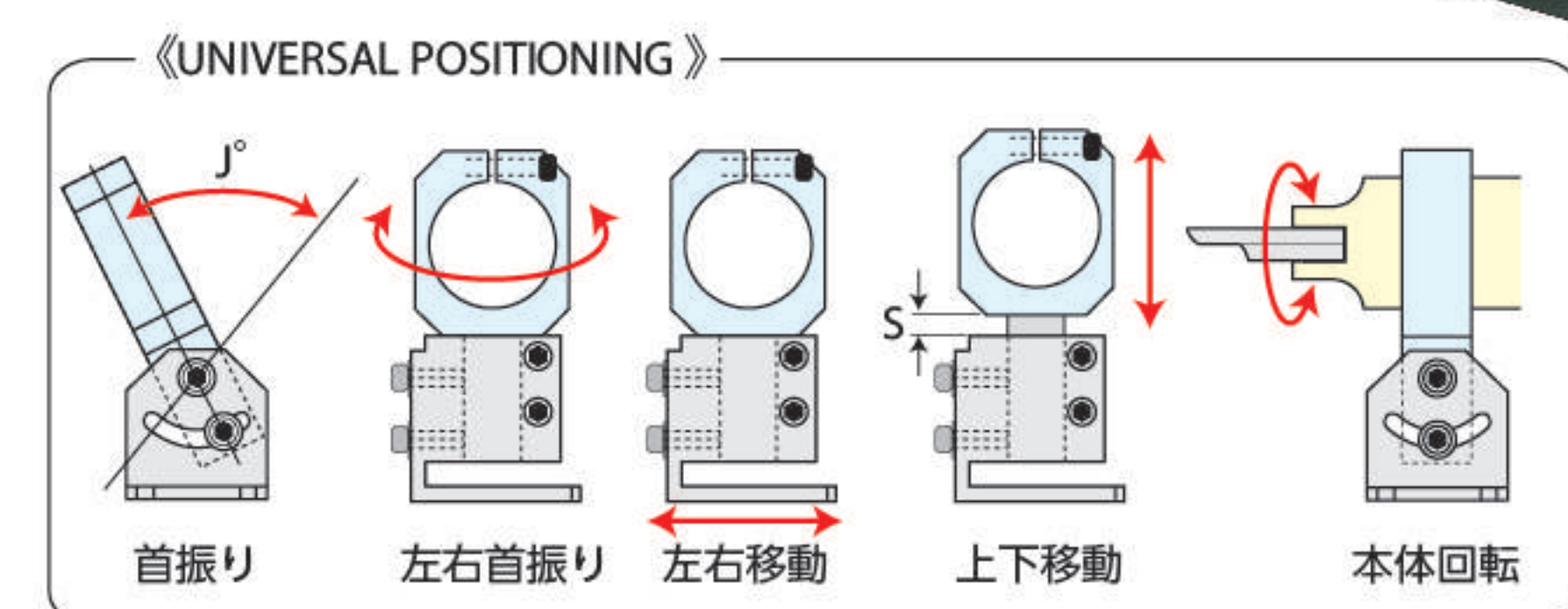
スタンドホルダー

SVM型



あらゆる角度に自由自在!

エアースニッパ等を機械に組込むときにご使用ください。

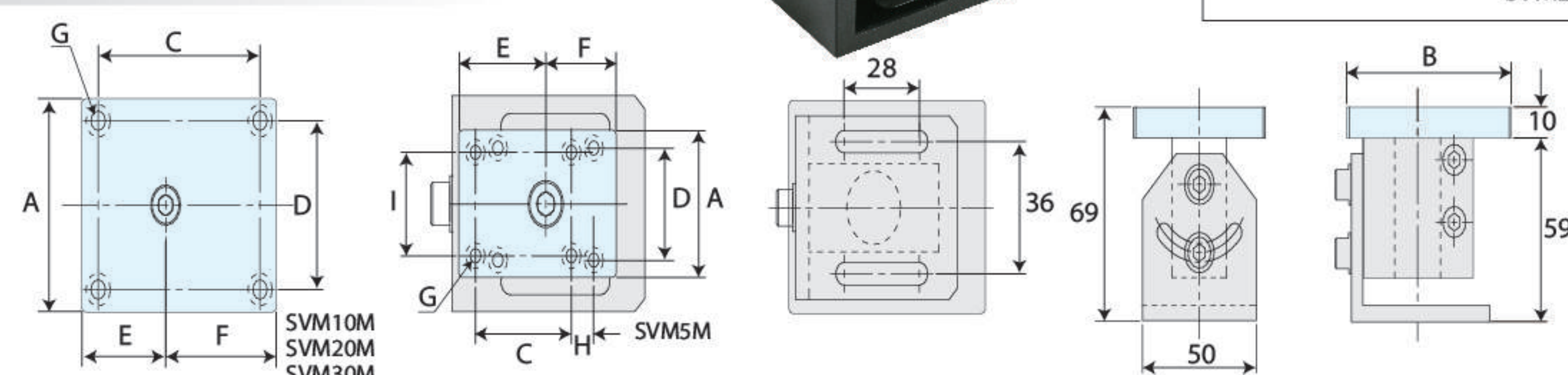


※丸型レバーなしタイプのアースニッパのみ使用できます。

品番	質量(g)	適用本体	各部寸法(mm)														
			A	B	C	D	E	F	G	H	J _{max}	K	L	M	N	P	R
SVM20	325	MR20Mレバーなしタイプ 外径φ45	60	50	59	45	5	36	34	11	90°	20	45.1	67	33	55	24
SVM30	367	MR30AMレバーなしタイプ 外径φ56	60	50	59	45	5	36	34	11	90°	20	56.1	78	38	70	24

スタンドホルダー

SVM-M型



品番	質量(g)	適用本体	各部寸法(mm)									
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	
SVM5M	310	MS5, MSP5, MS5G, MSP5G, WS5, AH5, AH5D	34	49	30	26	27	22	8-φ3.3	12	24	
SVM10M	310	MS10, MSP10, MS10G, MSP10G, MS10V, MSB10, WS10, AM10, AH8, AH8D	38	46	30	28	20	26	4-φ4.3	-	-	
SVM20M	327	MS20, MSP20, MS20G, MSP20G, MS20V, MSB20, WS20, AM20, AH20	47	58	40	36	27	31	4-φ4.3	-	-	
SVM30M	340	MS30, MSP30, MS30G, MSP30G, MS30V, MSB30, WS30, AH30	58	72	60	46	31	41	4-φ5.3	-	-	

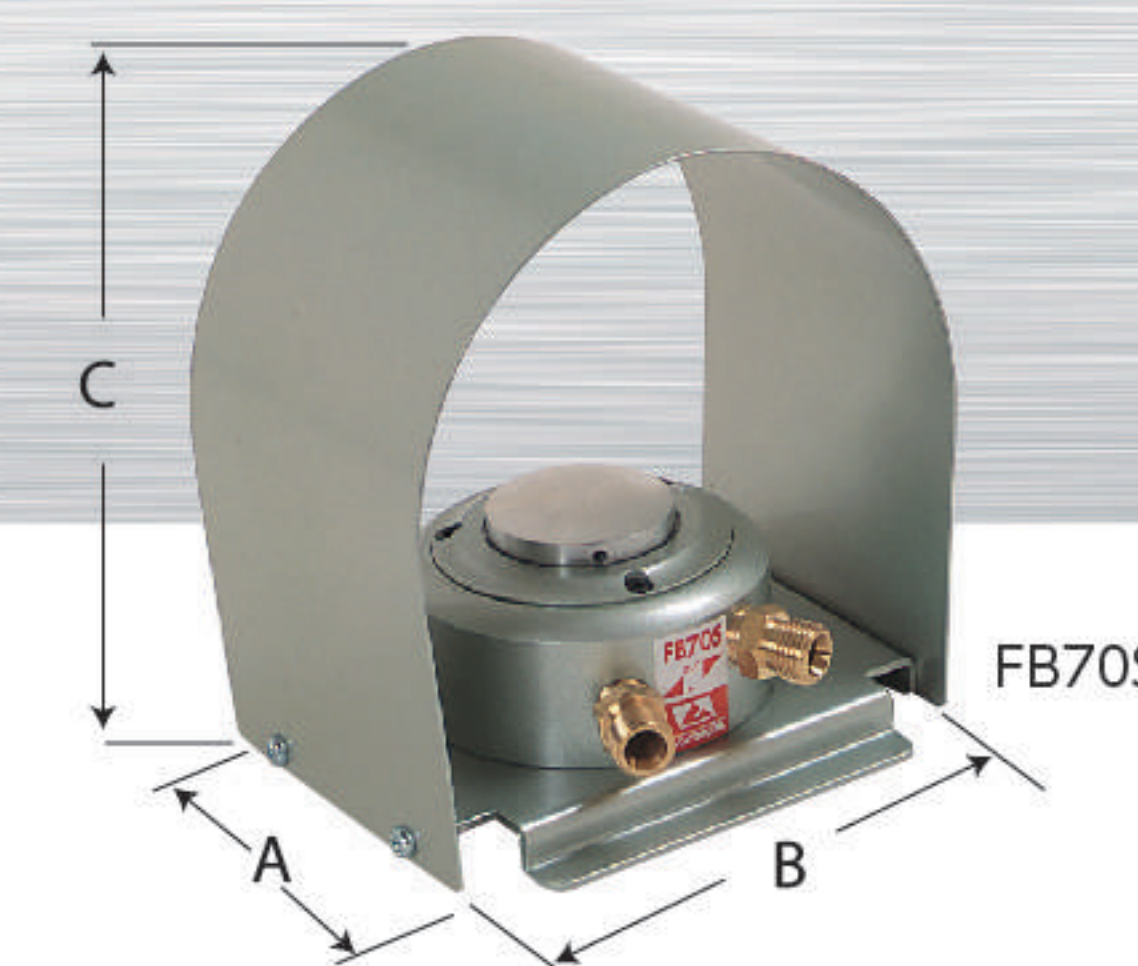
周辺機器・部品〈FB70S型・CTD型・TU01型〉

三方口フットバルブ

FB70S型

安全性抜群の三方口フットバルブです。固定台とセットでご使用ください。

品番	質量(g)	A(mm)	B(mm)	C(mm)
FB70S	970	110	122	145



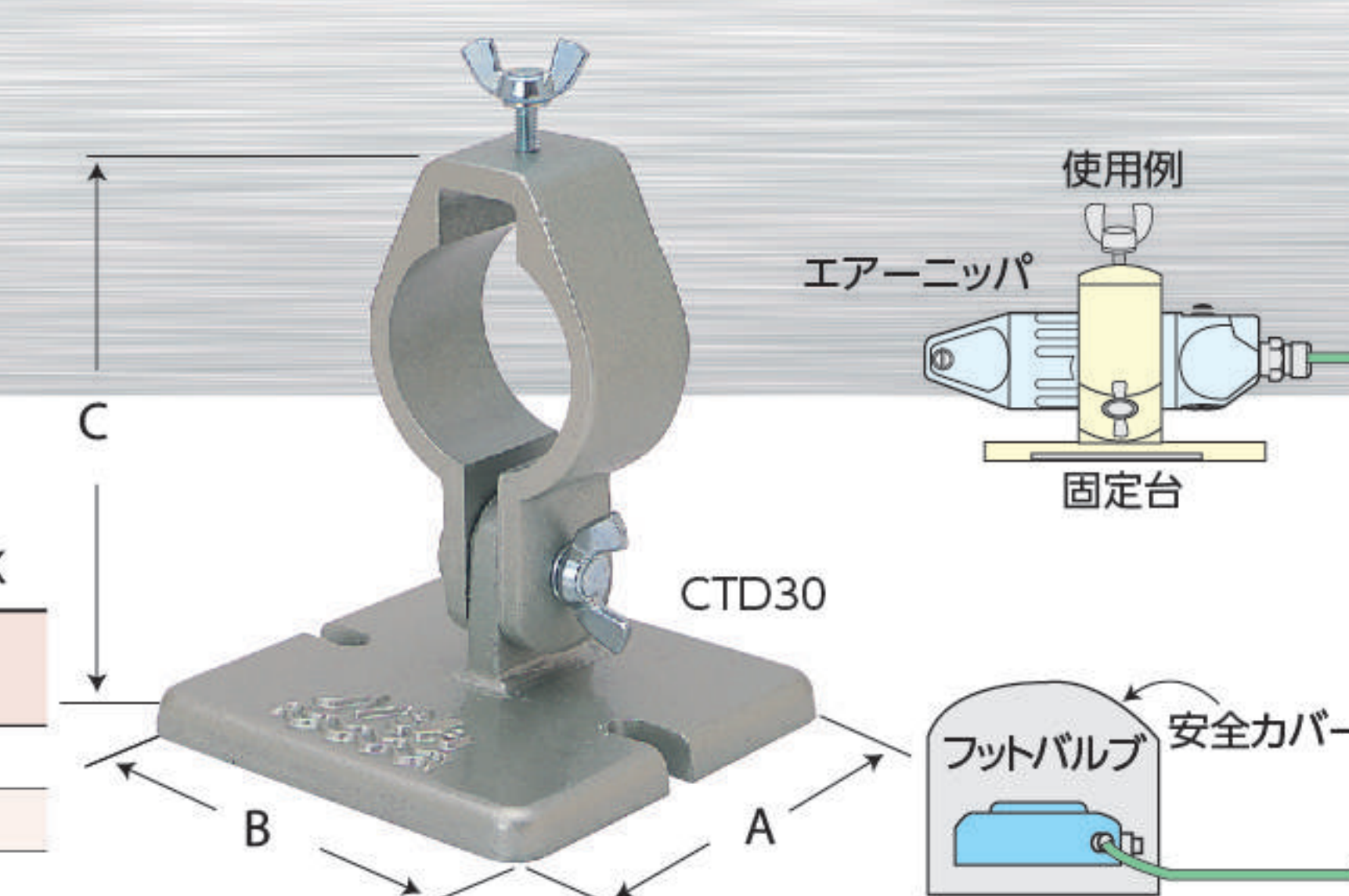
固定台

CTD型

使用本体をご指示ください。

適用本体：CTD20→MR20 CTD30→MR30A CTD50→MR50AK

品番	質量(g)	A(mm)	B(mm)	C(mm)
CTD20	600	140	120	117.5
CTD30	500	140	120	117.5
CTD50	2,400	150	150	157.5



タイミングユニット

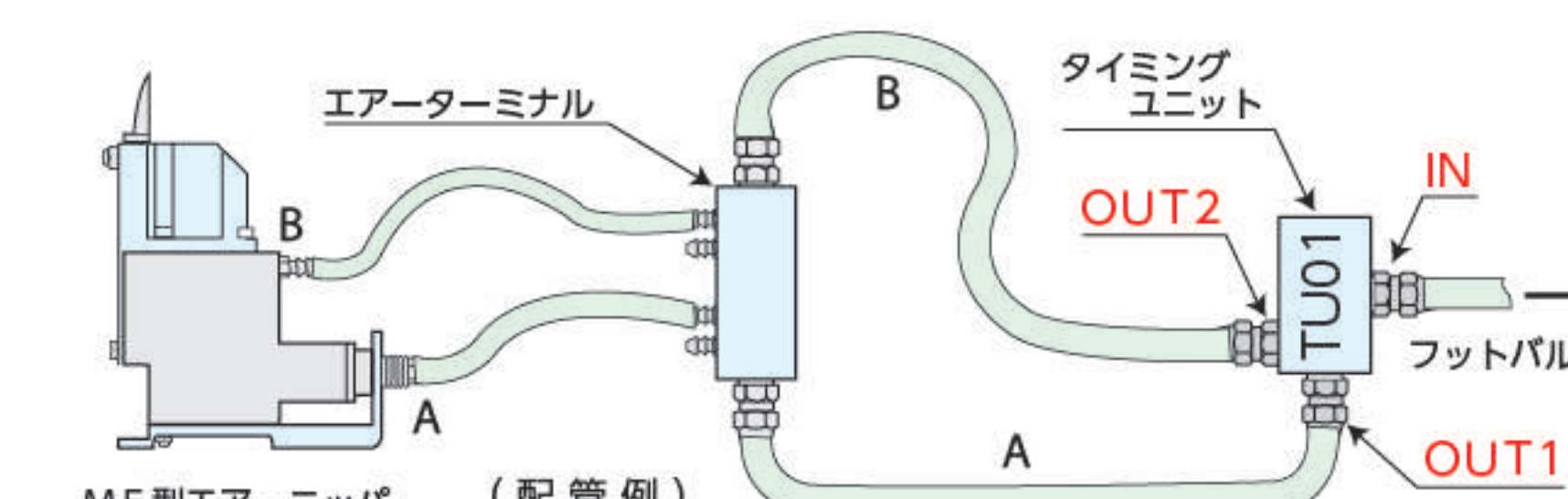
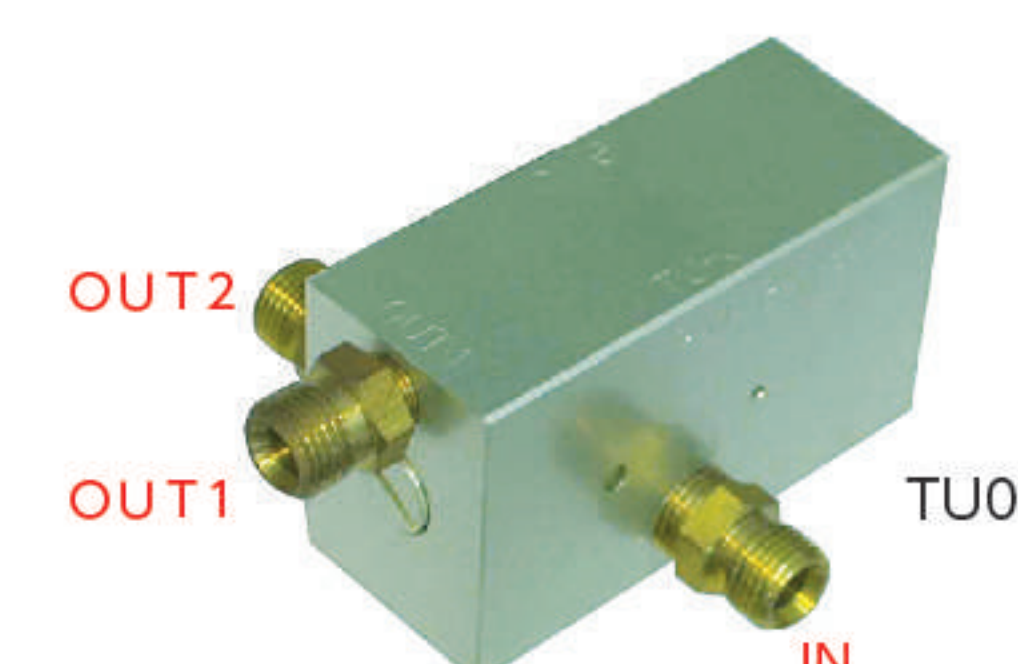
TU01型

ME型・ML型・SN型・CF型エアースニッパを使用するにはタイミングユニットをご利用ください。

使用方法

- ① 電磁弁・タイマー等により制御する。
- ② タイミングユニットを使用すると、エアは最初にAに流れて、少し遅れてBに流れます。

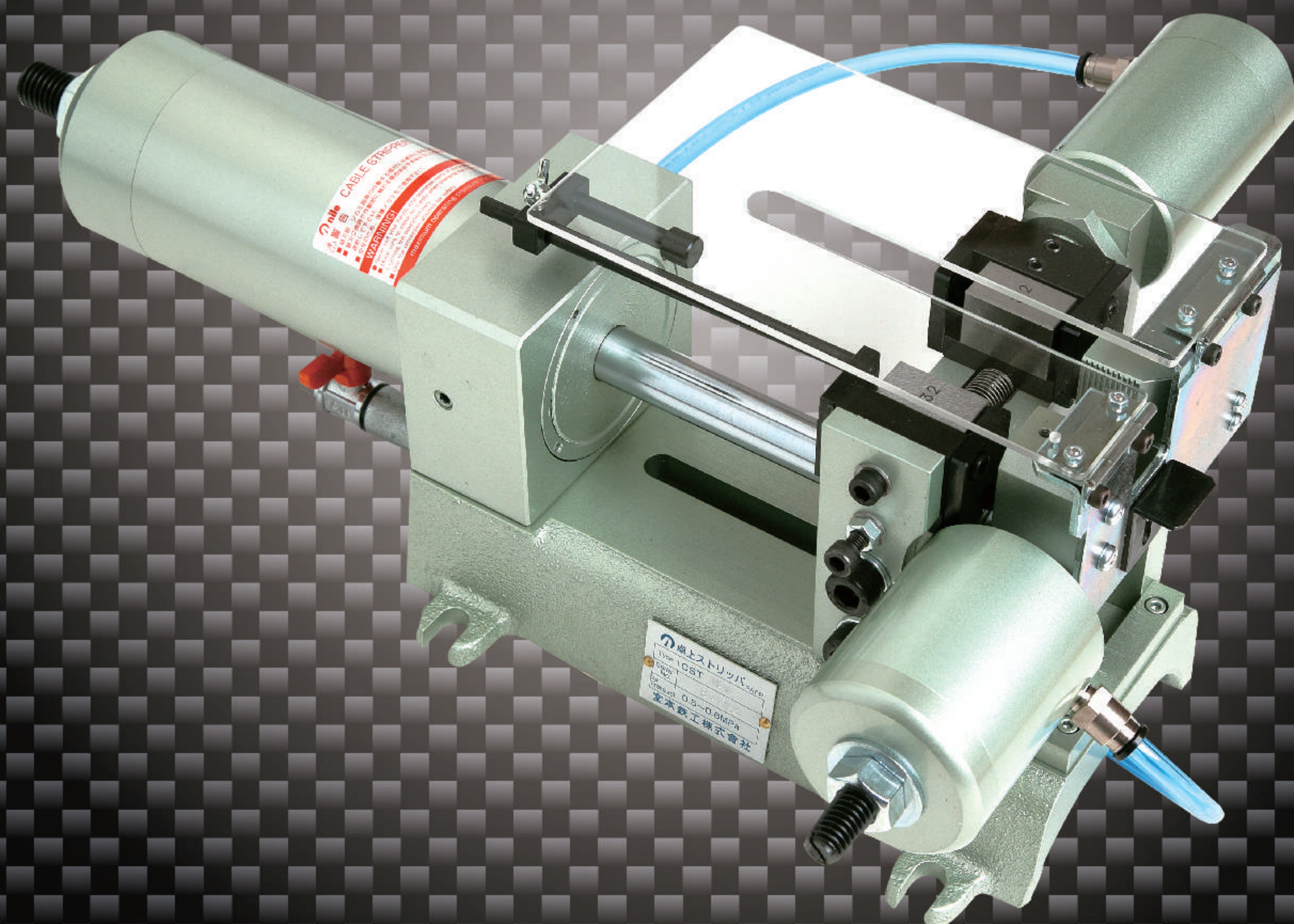
- (1) タイミングユニットのOUT1と、スライド作動部と配管してください。
 - (2) タイミングユニットのINとフットバルブをつないでください。
- ◎ タイミングが合わず正常な状態に切断できない場合は、タイミングユニットの空気流量調整ボルトを六角レンチで回し調整してください。右に回すとタイミングが遅くなります。





nile air tools

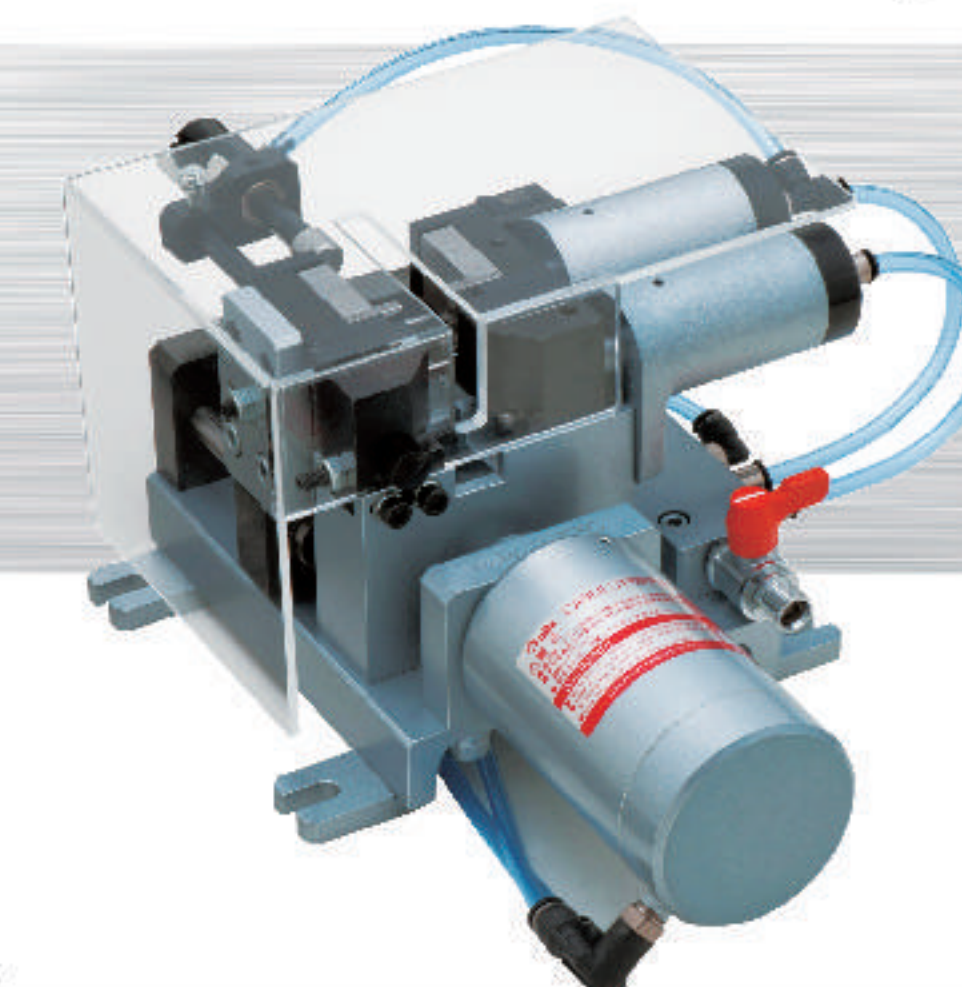
卓上ストリッパ・電線カッタ



卓上ストリッパ〈CST型〉

脱皮作業の能率アップに！ワンタッチでキャブタイヤ・VA線・多芯線の脱皮が行えます。

CST35 型



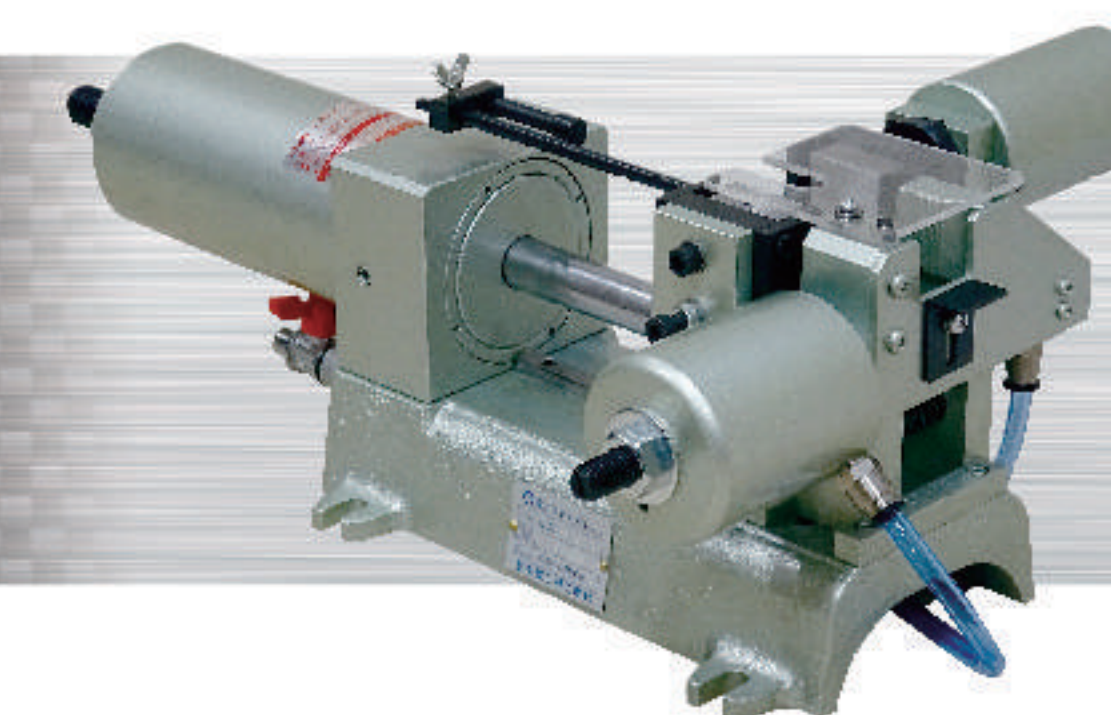
細線専用タイプ
細線の高速脱皮に。

※FB70S フットバルブとUH2 ストレートホース 2m が標準付属品です。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (kg)	高さ (mm)	横幅 (mm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	脱皮能力 (φmm)	脱皮長さ (mm)	ニップルサイズ
CST35	260	8.0	100	150	850	0.5~0.6	外径5まで	30	G1/4

★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。(加工する電線と見本をお送りください。弊社にてお見積りさせていただきます。)

CST100 型



最も利用範囲の広い
スタンダードタイプ
複雑な脱皮も行えます。

※FB70S フットバルブとUH2 ストレートホース 2m が標準付属品です。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (kg)	高さ (mm)	横幅 (mm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	脱皮能力 (φmm)	脱皮長さ (mm)	ニップルサイズ
CST100	420	13.5	169	318	3,000	0.5~0.6	外径15まで	100	G1/4

★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。(加工する電線と見本をお送りください。弊社にてお見積りさせていただきます。)

CST100L 型



ロングタイプ
脱皮ストロークが
200mm あります。

※FB70S フットバルブとUH2 ストレートホース 2m が標準付属品です。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (kg)	高さ (mm)	横幅 (mm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	脱皮能力 (φmm)	脱皮長さ (mm)	ニップルサイズ
CST100L	785	18	155	300	5,872	0.5~0.6	外径15まで	65~200	G1/4

★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。(加工する電線と見本をお送りください。弊社にてお見積りさせていただきます。)

卓上ストリッパ〈CST型〉

CST120 型

※CST120 専用フットバルブとストレートホースが標準付属品です。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (kg)	高さ (mm)	横幅 (mm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	脱皮能力 (φmm)	脱皮長さ (mm)	ニップルサイズ
CST120	487	43	282.5	493	8,000	0.5~0.6	外径30まで	100	G1/4

★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。(加工する電線と見本をお送りください。弊社にてお見積りさせていただきます。)

CST110 型

特長

- 1 VR刃を使えば電線径が変わっても刃を替えずに脱皮できます。
- ただし、下表脱皮範囲内のサイズに限ります。
電線の外径サイズに合わせ替刃をご注文ください。
- | 替刃
(刃は別売) | 脱皮範囲(φmm) | 脱皮可能電線
(丸形) |
|--------------|------------|---------------------|
| VR3.0 | 外径1.0~8.0 | IV, KIV, VVR, VCT 等 |
| VR8.0 | 外径8.0~15.0 | |
- 2 調整バルブを締め切ると輪切り、線切りのみの作業が行えます。
- 3 脱皮カスはスムーズに排出します。
- 4 安全カバー付きです。
- 5 輪切りと引張りのタイミングの微調整ができます。
- 6 電線ツカミ部の位置調整が簡単にできます。

※FB70S フットバルブと UH2 ストレートホース 2m が標準付属品です。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (kg)	高さ (mm)	横幅 (mm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	脱皮能力 (φmm)	脱皮長さ (mm)	ニップルサイズ
CST110	470	21	200	275	3,100	0.5~0.6	外径15まで	100まで	G1/4

★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。(加工する電線と見本をお送りください。弊社にてお見積りさせていただきます。)

卓上ストリッパ・電線カッタ〈CST型・CSG型・WK型〉

CST100H95 型

仕様はCST100と同じです

本機種は受注生産です

●電線サンプルをお送りください。脱皮テストをさせていただきます。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (kg)	高さ (mm)	横幅 (mm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	脱皮能力 (φmm)	最大2段脱皮長さ (mm)	ニップルサイズ
CST100H95	420	14	169	318	3,000	0.5~0.6	外径15まで	95まで	G1/4

★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。(加工する電線と見本をお送りください。弊社にてお見積りさせていただきます。)

ガイドレール付

CSG 型

往復ともエア駆動です
フットバルブ使用 (CSG-Z)
電磁弁使用 (CSG-ZE)

本機種は受注生産です

■カバーなし
CSG100Z, CSG200Z,
CSG100ZE, CSG200ZE

■カバー付
CSG300Z, CSG300ZE

※画像はカバー付となります

●電線サンプルをお送りください。脱皮テストをさせていただきます。

品番 (本体のみ)	全長 (mm)	質量 (kg)	高さ (mm)	横幅 (mm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	脱皮能力 (φmm)	最大脱皮長さ (mm)	電磁式の場合の 品番	ニップルサイズ
CSG100Z	700	45	240	500	9,000	0.5~0.6	外径30	100	CSG100ZE	G1/4
CSG200Z	850	50	240	500	12,000	0.5~0.6	外径30	200	CSG200ZE	G1/4
CSG300Z	1,000	55	240	500	15,000	0.5~0.6	外径30	300	CSG300ZE	G1/4

★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。(加工する電線と見本をお送りください。弊社にてお見積りさせていただきます。)

WK 型

キャブタイヤ等の切断に!

■銅板の切断、ナイロンチューブの切断、
替刃を工夫することにより、色々な切断
作業が行えます。

■安全カバー付。

※受注生産品

FB70S (三方口フットバルブ)と
UH2 (ストレートホース) で
作動させます。(2点とも別売)

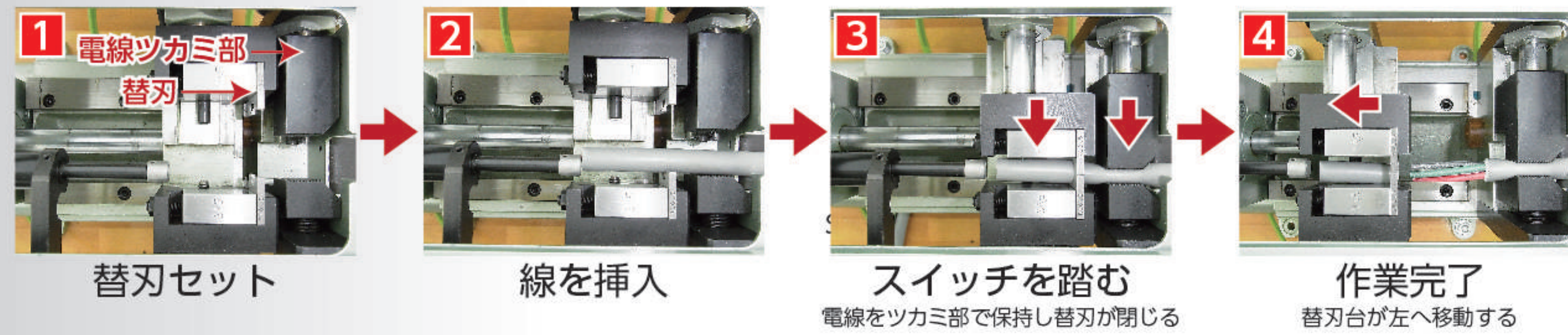
WK30N専用の4FB四方口
フットバルブ(ホース付)を
ご使用ください。(別売)

品番 (本体のみ)	質量 (kg)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧 (MPa)	替刃 (刃は別売)	切断能力 (φmm)	A (mm)	B (mm)	H (mm)	ニップルサイズ
※WK10	6	639	0.5~0.65	VOHR5	キャブタイヤ7迄	100	110	268.5	G1/4
WK30N	21	5,000	0.5~0.65	VOHR10	キャブタイヤ30迄	125	216	394	G1/4

★替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入ください。(加工する電線と見本をお送りください。弊社にてお見積りさせていただきます。)

卓上ストリッパ

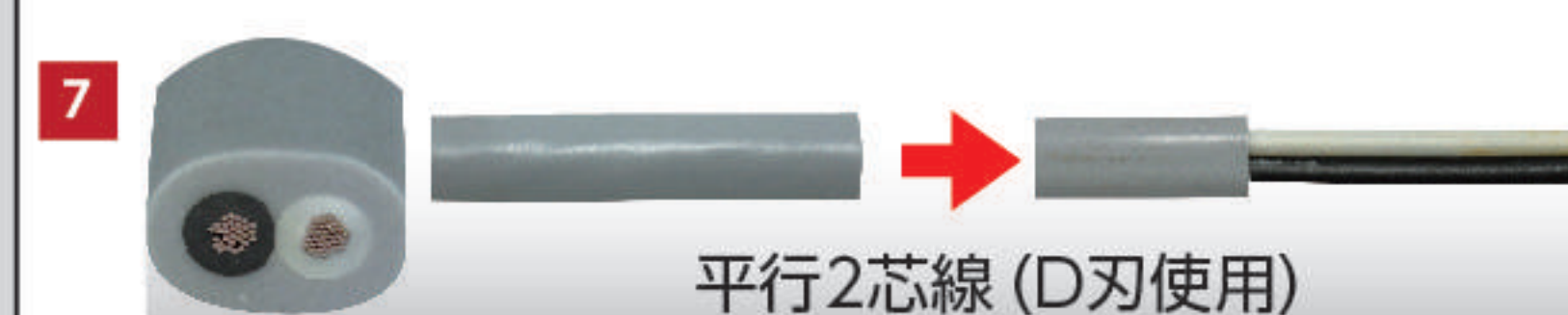
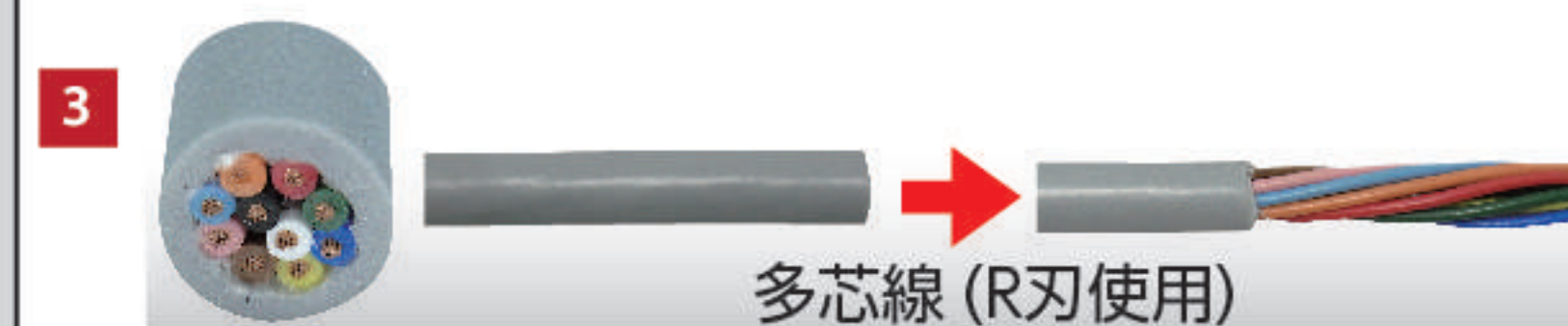
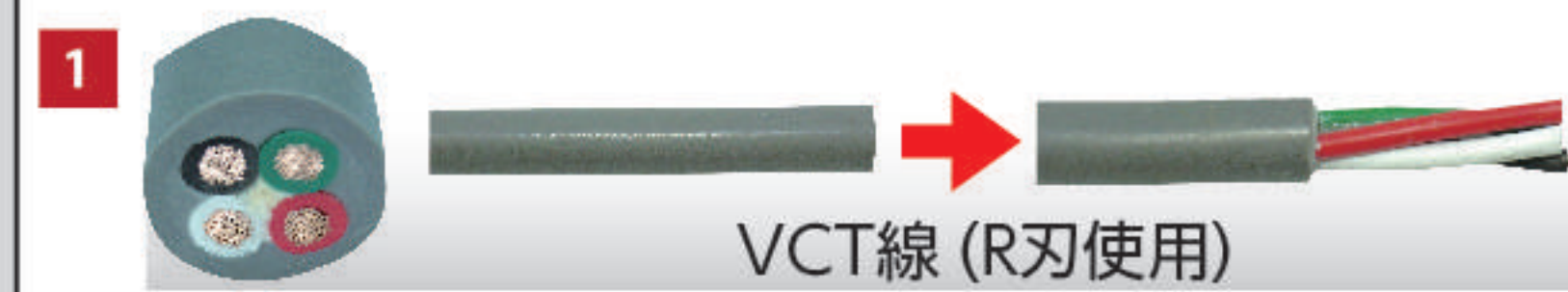
誰でも簡単に作業ができ、脱皮作業の省力化が図れます



加工可能例

● 単純脱皮

替刃の交換により多種の電線に対応可能です



※上記以外の電線も対応可能です。一度ご相談ください。

● 細線同時数本脱皮 (S刃使用)

手で数本並行に並べ脱皮を行う

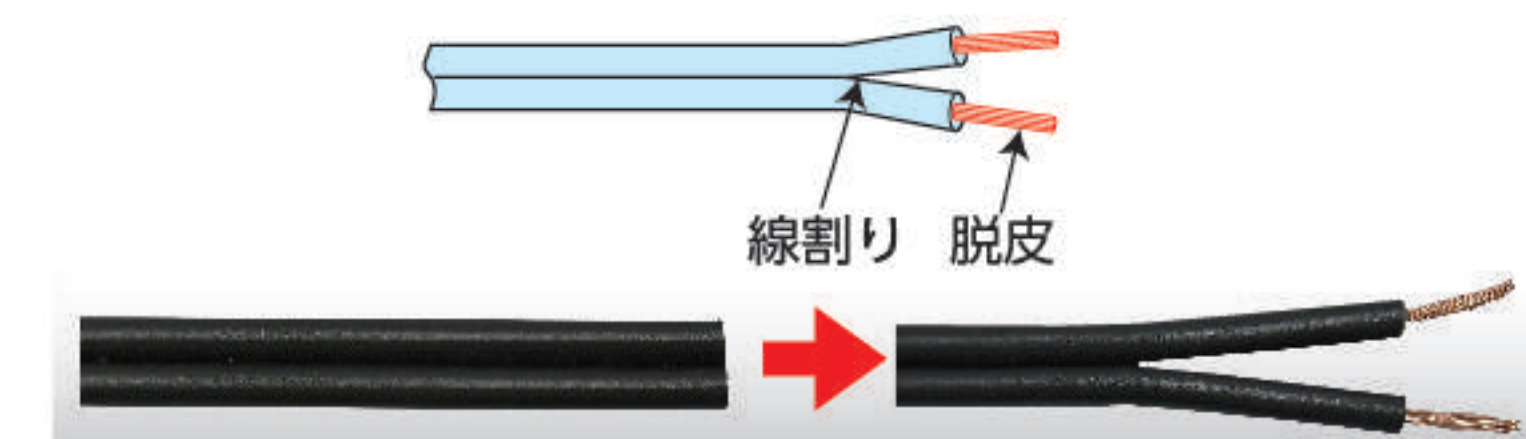


● 2段脱皮 (D刃使用) + (S刃使用)

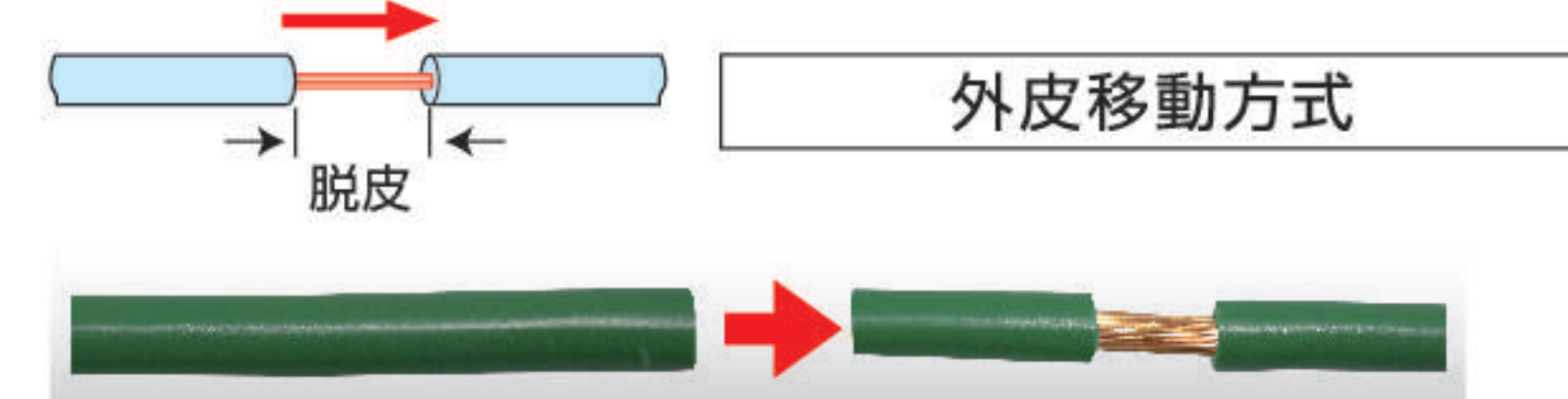
左図の様に内皮と外皮が同時に脱皮できます



● 線割り同時脱皮 (SP1刃使用) + (WR刃使用)



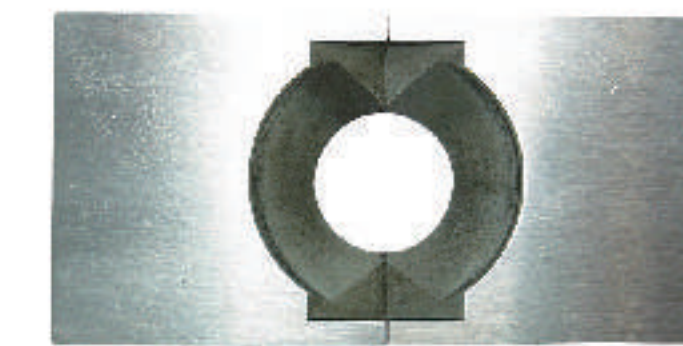
● 中間脱皮 (R刃使用)



卓上ストリッパ

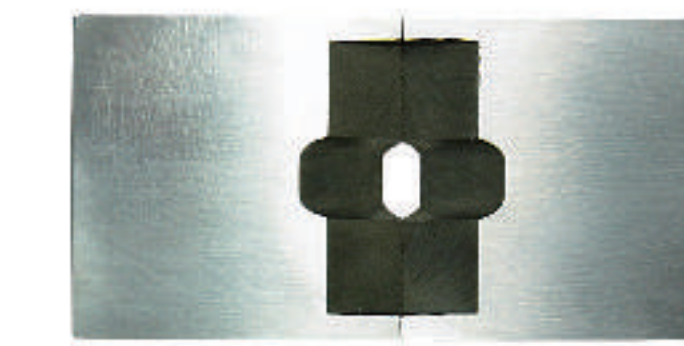
替刃説明

R刃



最もスタンダードな替刃
芯線径に合わせて製作

D刃



主に平行2芯・3芯線等の
楕円形状の外皮脱皮に使用

S刃



主に細線の脱皮及び
細線複数同時脱皮に使用

V刃



外径に対し芯線が細い
場合に使用

※上記以外にも替刃の形状は線材に合わせ豊富に取り揃えてあります。

<CST35のみ標準替刃セットあり>

標準替刃セット BS3

1.25sq・2.0sq用替刃	RW1.25-2.0	1セット
3.5sq・5.5sq用替刃	RW3.5-5.5	1セット
Sゼロ刃	S0	1セット

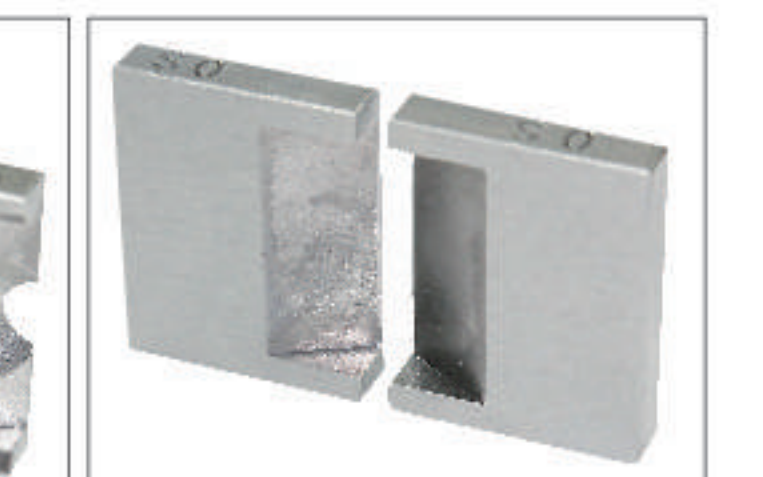
ケース付き



● RW1.25-2.0
1.25sq・2.0sq用



● RW3.5-5.5
3.5sq・5.5sq用



● S0
Sゼロ

※1セットで2種類のサイズがご使用可能です。

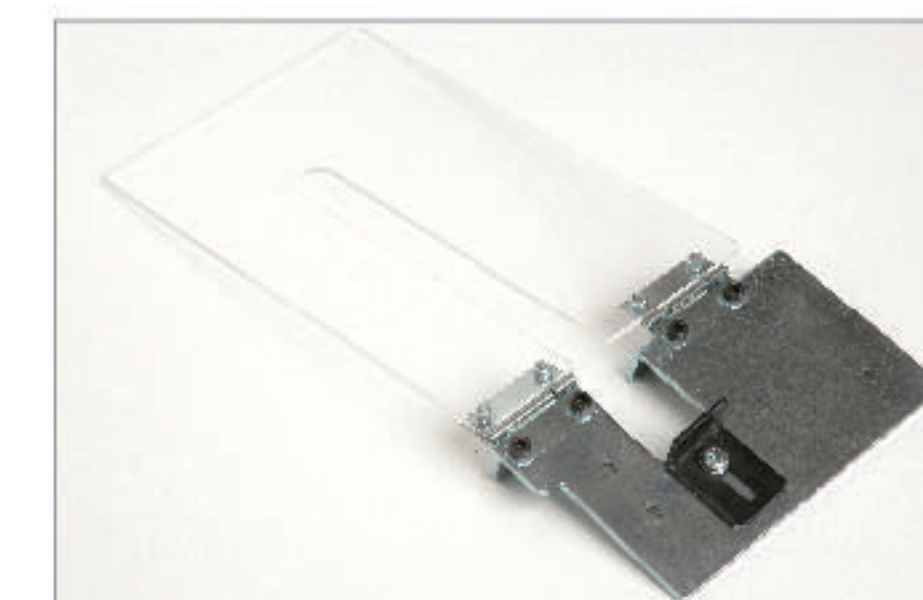
※ストップボルトを操作し、替刃
間隔を調整してご使用ください。

オプション

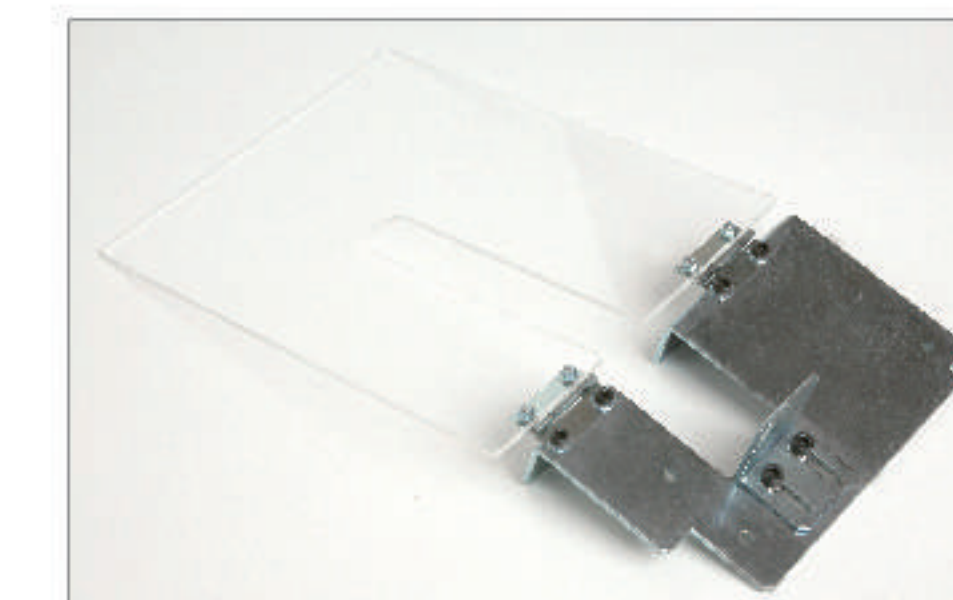
安全カバー

電線加工時に作業者の指詰めを防止

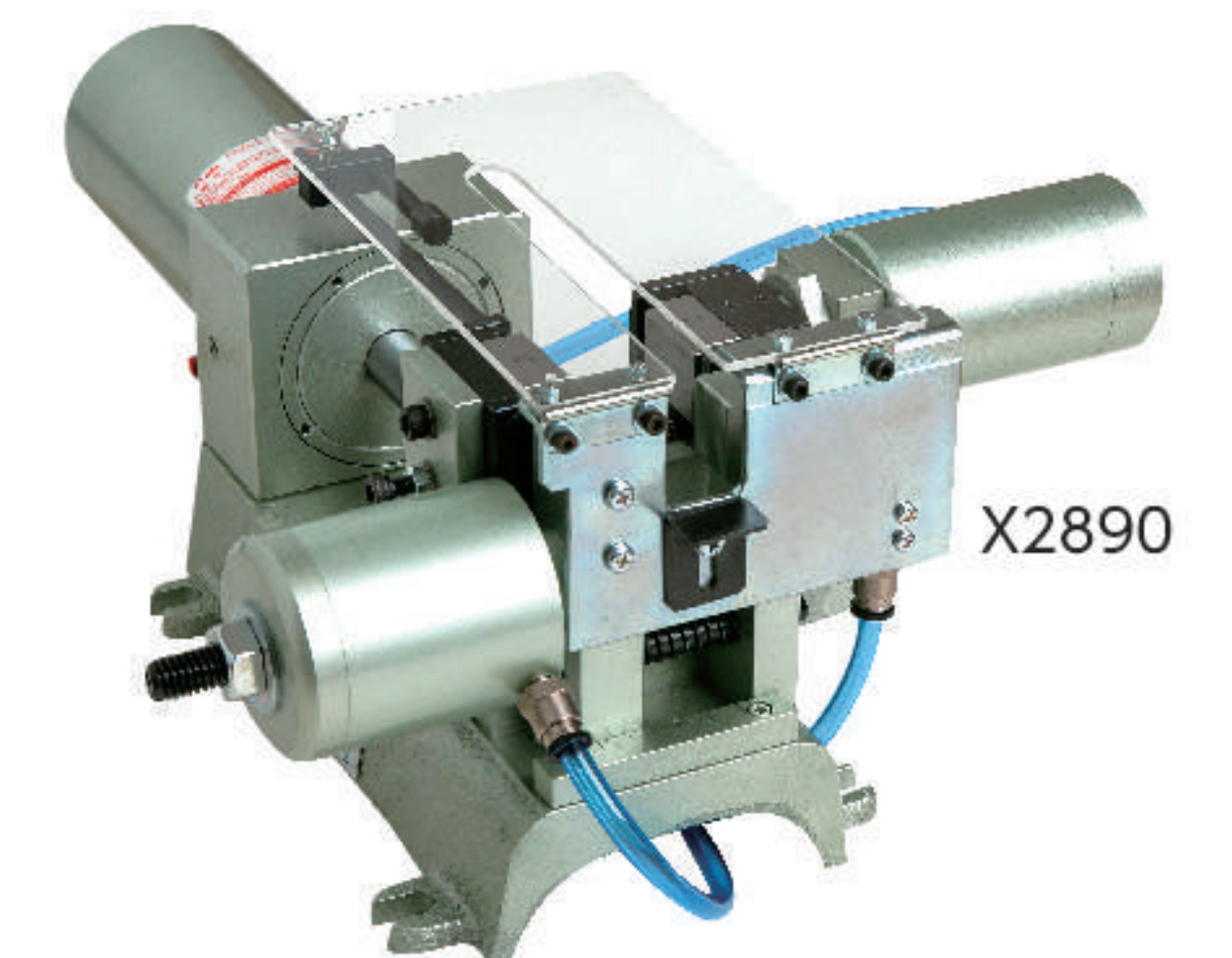
標準装備の安全カバーよりも面積が大きく、アクリル樹脂製で見やすくなっていますので、より安全に作業が行えます。
線材を横方向からだけでなく上方向からも挿入して作業が行えます。



CST100用安全カバー：X2890
アクリル部寸法：122×195mm



CST120用安全カバー：X2891
アクリル部寸法：186×230mm





nile air tools カールホース



カールホース

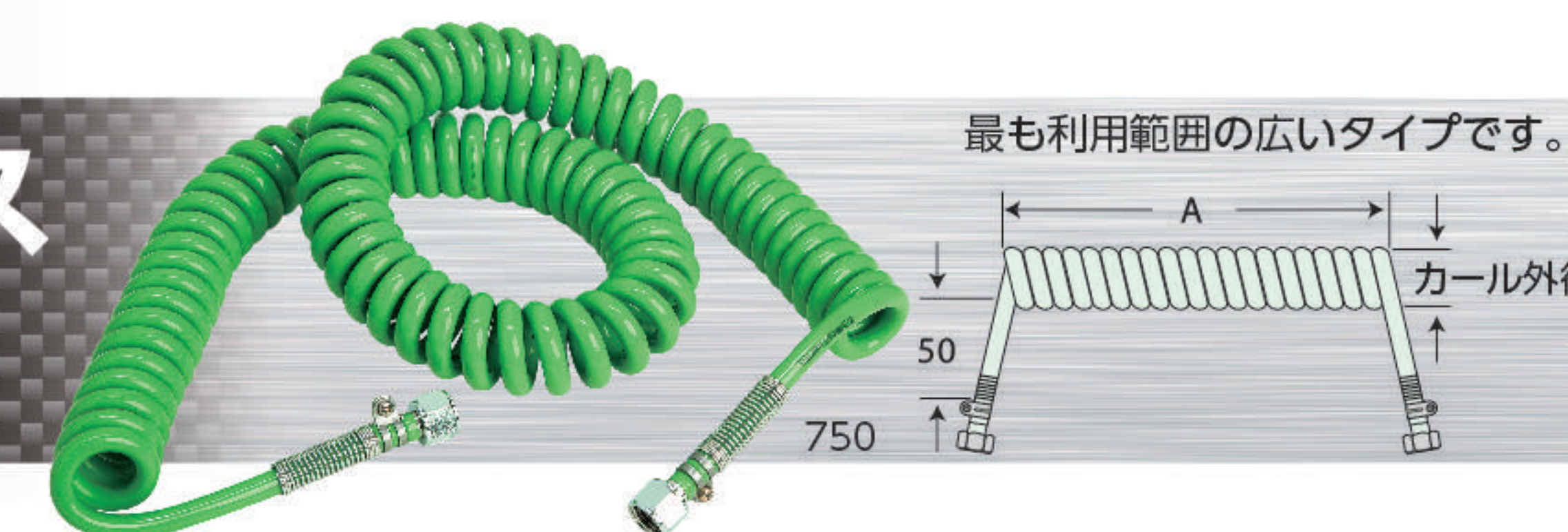
カールホースとは、熱可塑性ポリウレタン樹脂の特性を生かした純ウレタンチューブを巻き、外径わずかφ28mmに仕上げた物を標準とする画期的エアホースです。

用途 シリンダー機器・塗装用スプレーガン・産業機械・食品機械・医療機器・空気工具全般

外 観	外径φ28mm (標準タイプ)のため軽く扱い易い
柔 軟 性	伸縮自在、軽量(ゴムホースの1/3)のためグリップ操作が楽で作業者に疲労感を与えません
弾 力 性	高反発性をもっており、トラック等で轢く可酷な反復試験を行っても何ら異常がありません
耐 摩 耗 性	ゴムホースの3~5倍
耐 薬 品 性 (30日漬)	塩酸・リン酸・硫酸・硝酸・苛性ソーダ・メチルクロライド・塩素・ベンツアルデヒド以外の薬品にはほとんど耐え得る最良の材質を使用しています
耐 熱 性	耐熱70℃
耐 寒 性	-10℃の状態においても柔軟性を損ないません
耐 圧 性	空気圧0.7MPaにおいて伸縮試験30万回以上に耐え何ら異常ありません
操 作 性	カール外径が小さく、ホース両端は一定寸法を直線にしていますので少々乱暴なグリップ操作を行っても折損しません
色 彩	ホース色は淡いグリーンのため目に疲労感を与えません

ウレタンエアホース

カールホース



品 番	A (mm)	質 量 (g)	カール外径 (φmm)	有効伸長 (m)	破壊圧力 (MPa)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ	刻 印 No.
100	100	60	28	約 0.3	2.6	0.7まで	5 × 8 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ	10
200	200	80		約 0.6					20
300	300	120		約 1.0					30
400	400	150		約 1.2					40
600	600	210		約 2.0					60
750	750	250		約 3.0					75

ウレタンエアホース

ストレートホース付 カールホース

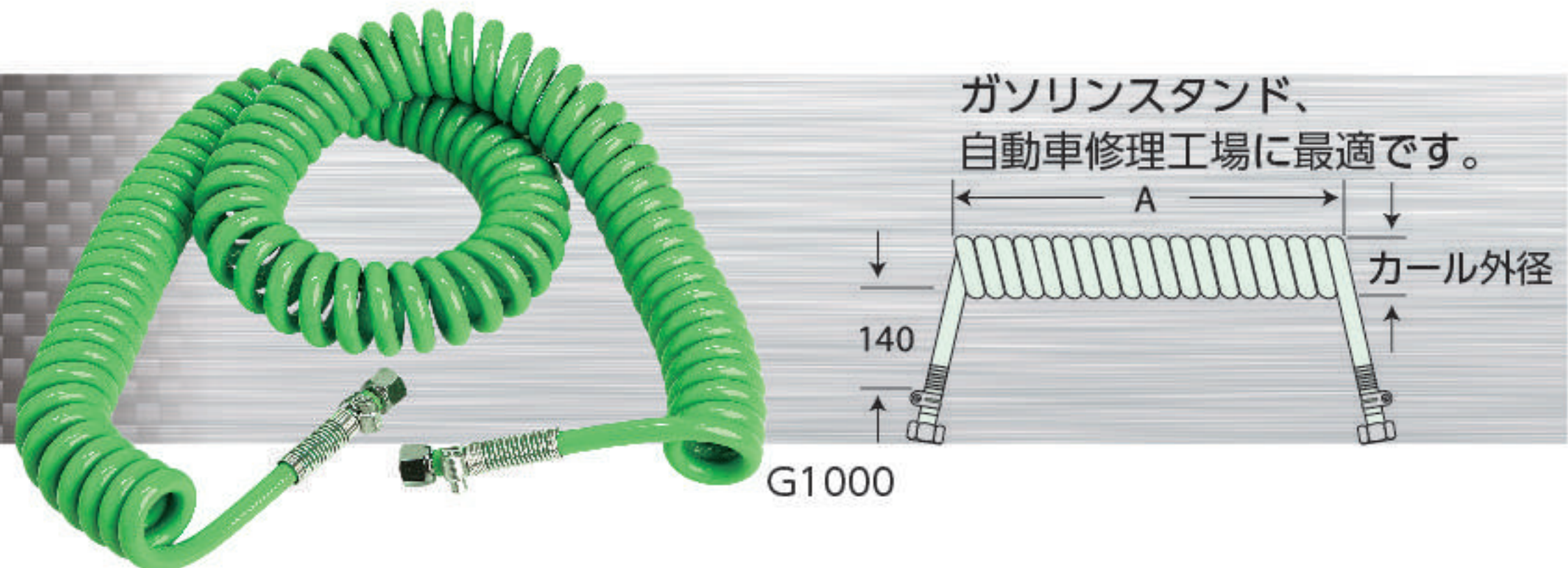


品 番	A・B (mm) (mm)	質 量 (g)	カール外径 (φmm)	有効伸長 (m)	破壊圧力 (MPa)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ
1800	カール部(A) 300 ストレート部(B) 1,500	190	28	約 2.5	2.6	0.7まで	5 × 8 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ
3300	カール部(A) 300 ストレート部(B) 3,000	240		約 4.0				

カールホース

セミブレードホース

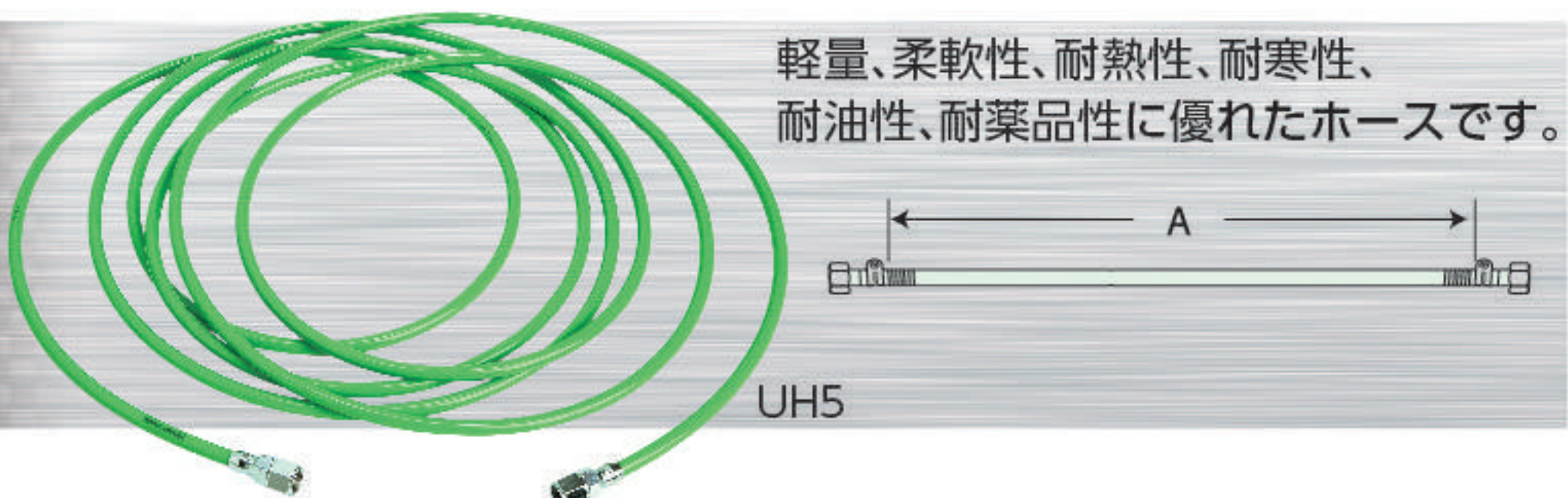
ジャンボ
カールホース



品 番	A (mm)	質 量 (g)	カール外径 (φmm)	有効伸長 (m)	破壊圧力 (MPa)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ	刻 印 No.
G500	500	340	39	約 1.5	4.4	1.5まで	6.5 × 10 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ	G5
G750	750	390		約 2.5					G7.5
G1000	1,000	500		約 4.0					G10
G1500	1,500	710		約 6.0					G15
G2000	2,000	920		約 8.0					G20

ウレタンエアホース

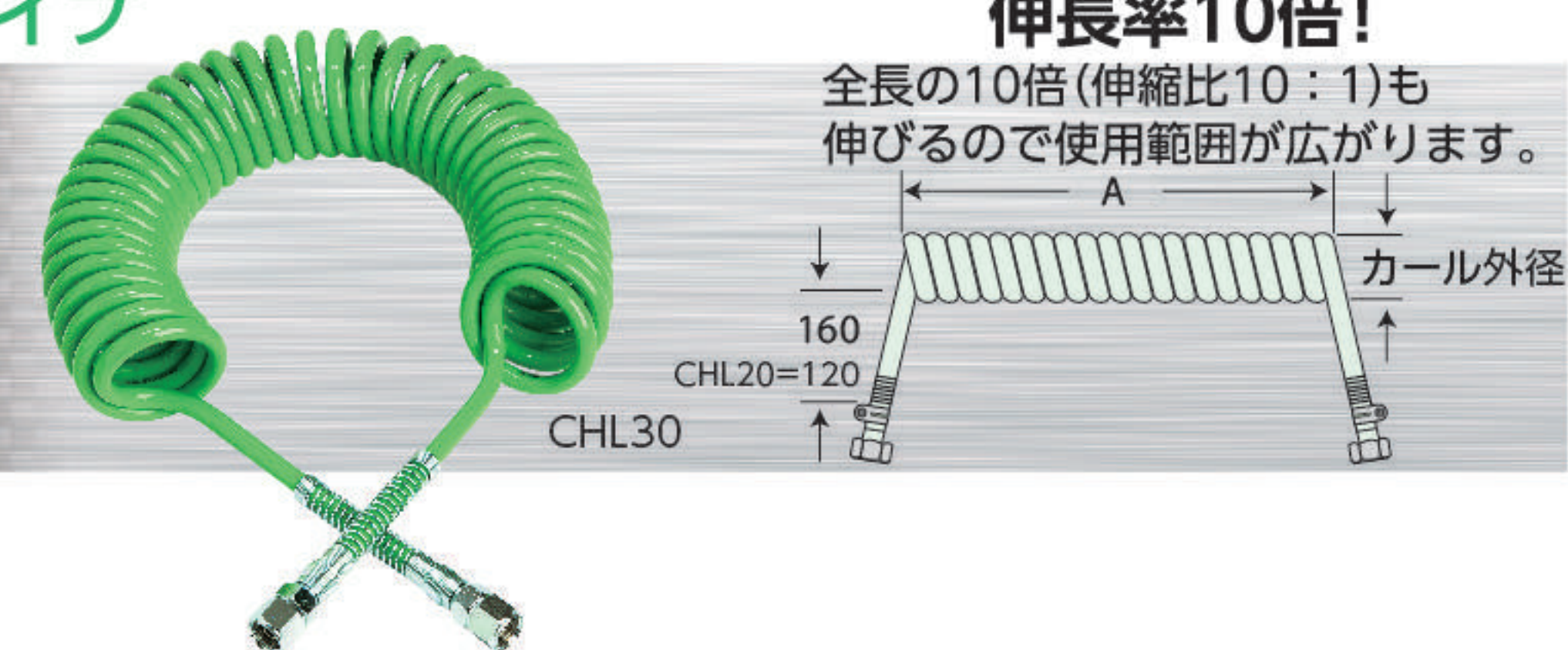
ストレートホース



品 番	A (mm)	質 量 (g)	破壊圧力 (MPa)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ
UH2	2,000	140	2.6	0.7まで	5 × 8 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ
UH3	3,000	180				
UH5	5,000	250				
UH7	7,000	340				
UH10	10,000	460				

ウレタンエアホース・CHLタイプ

太巻
カールホース



品 番	A (mm)	質 量 (g)	カール外径 (φmm)	有効伸長 (m)	破壊圧力 (MPa)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ	刻 印 No.
CHL20	200	200	56	約 2.0	2.6	0.7まで	5 × 8 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ	L2
CHL30	300	270		約 3.0					L3
CHL40	400	340		約 4.0					L4
CHL50	500	400		約 5.0					L5
CHL60	600	450		約 6.0					L6

カールホース

ウレタンエアホース・SEタイプ

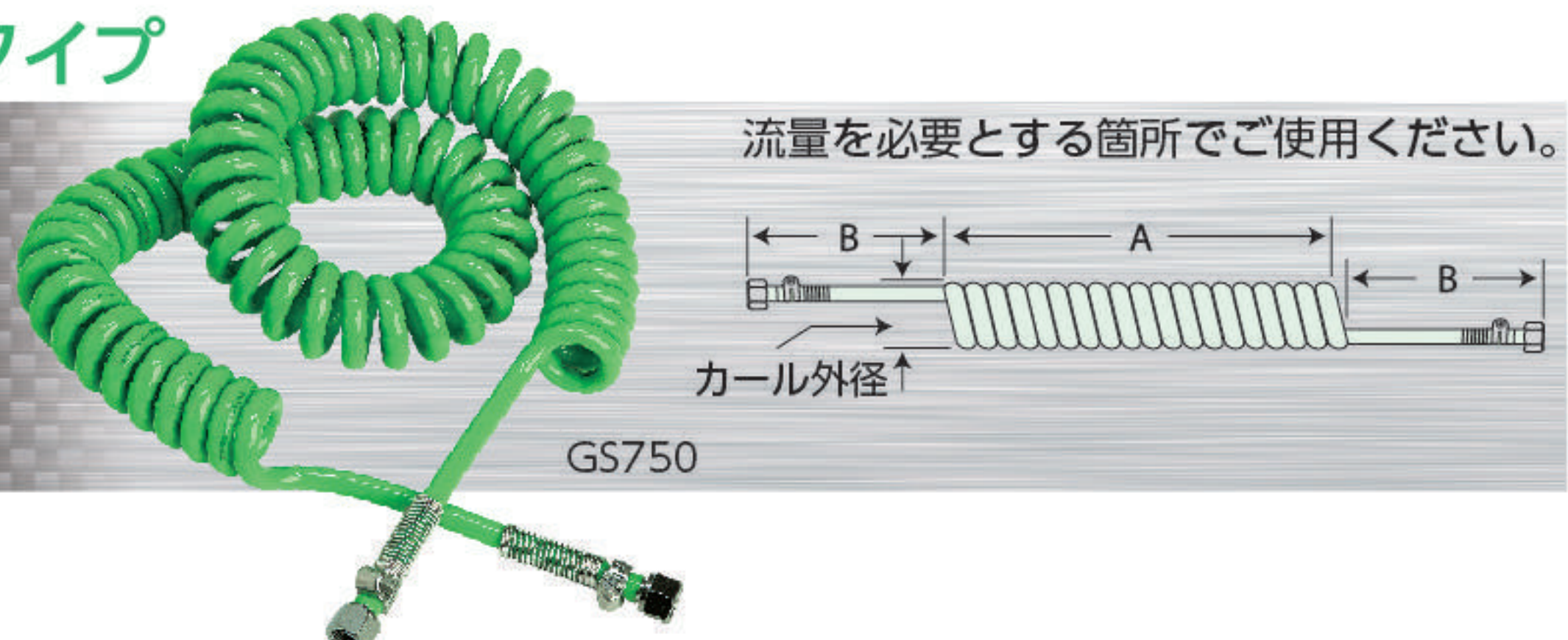
カールホース



品 番	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	質 量 (g)	カール外径 (φmm)	有効伸長 (m)	破壊圧力 (MPa)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ	備 考	刻 印 No.
SE30	300	100	100	500	100	28	約 1.0	2.6	0.7まで	5 × 8 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ	両 端 バネ付	E3
SE40	400	200	100	700	190		約 1.5						E4
SE50	500	230	100	830	220		約 2.0						E5
SE60	600	230	100	930	250		約 2.5						E6
SE70	700	230	100	1,030	280		約 3.0						E7
SE80	800	230	100	1,130	310		約 3.5						E8

ウレタンエアホース・GSタイプ

カールホース

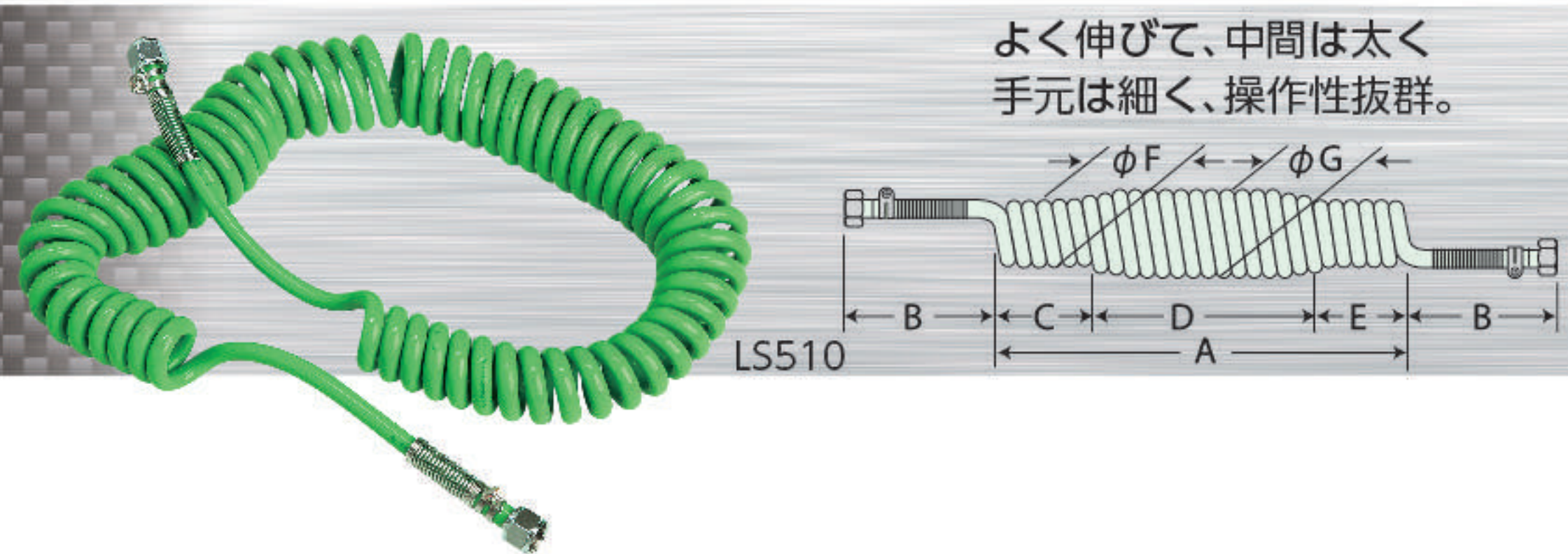


品 番	A (mm)	B (mm)	質 量 (g)	カール外径 (φmm)	有効伸長 (m)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ	刻 印 No.
GS650	650	160	360	39	約 2.0	0.7まで	6.5 × 10 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ	S65
GS750	750	160	410		約 2.5				S75
GS850	850	160	450		約 3.0				S85
GS950	950	160	510		約 3.5				S95

カールホース

ウレタンエアホース・LSタイプ

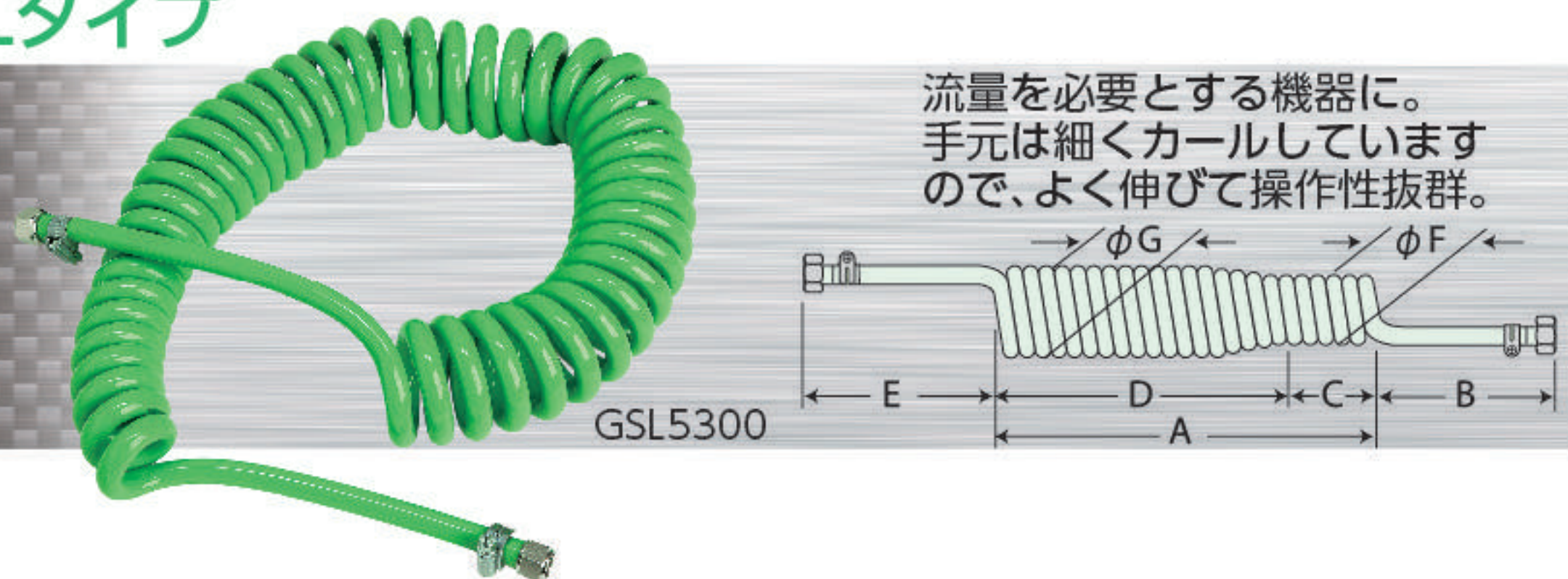
ストレッチ カールホース



品 番	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	質 量 (g)	有効伸長 (m)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ
LS310	285	150	90	155	40	29	39	150	約 2.0	0.7まで	5 × 8 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ
LS410	415	170	120	235	60	32	44	220	約 3.0			
LS510	500	170	120	320	60	32	44	260	約 4.0			

ウレタンエアホース・GSLタイプ

太径ストレッチ カールホース



品 番	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	質 量 (g)	有効伸長 (m)	使用空気圧 (MPa)	ホース径 (φmm)	ニップル のサイズ
GSL3600	360	190	110	250	210	45	60	350	約 2.5	0.7まで	8 × 12 (内径) (外径)	G1/4 メスネジ
GSL5300	530	190	110	420	210	45	60	550	約 3.5			



nile air tools

替 刃



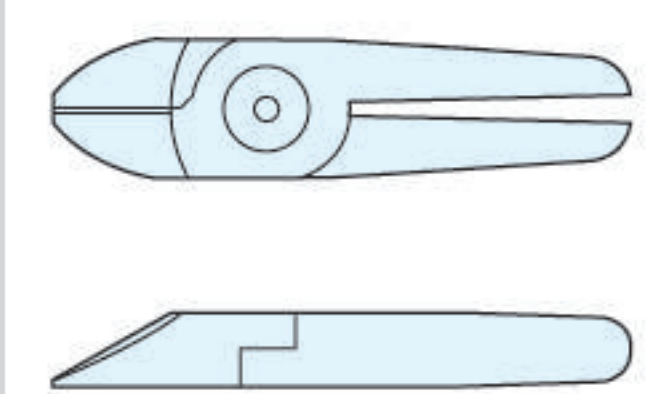
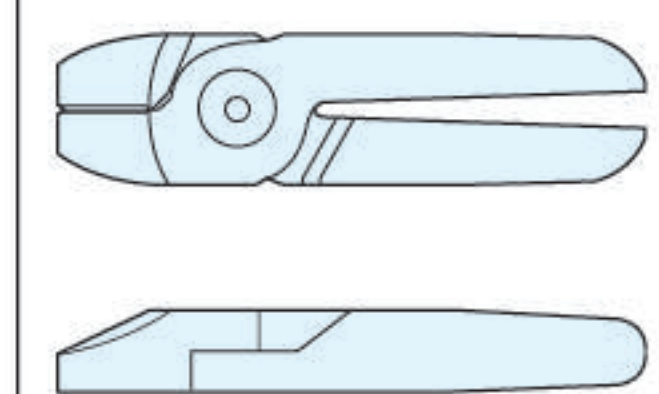
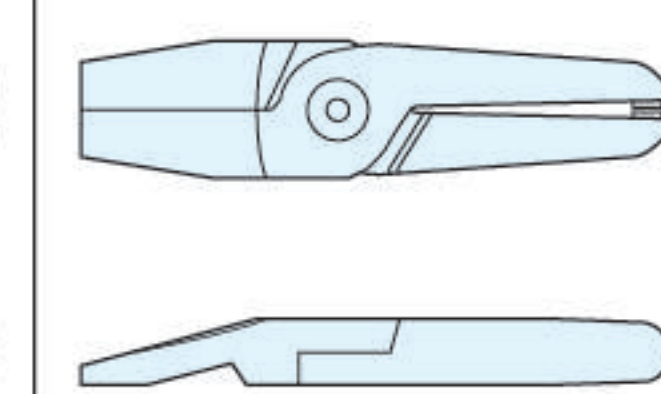
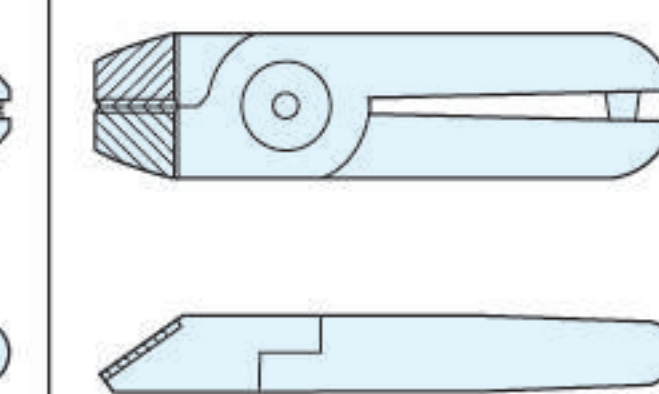
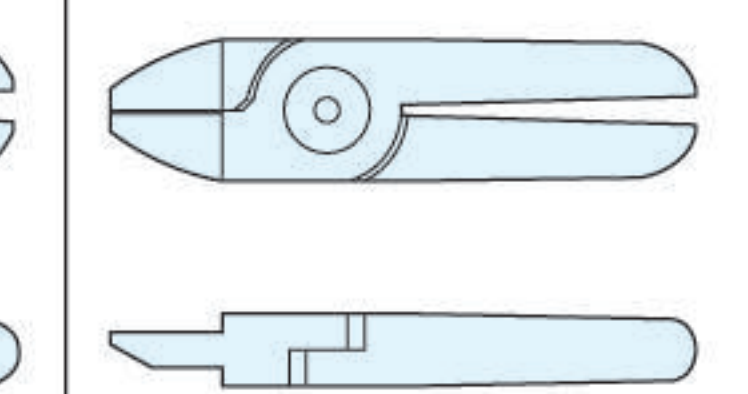
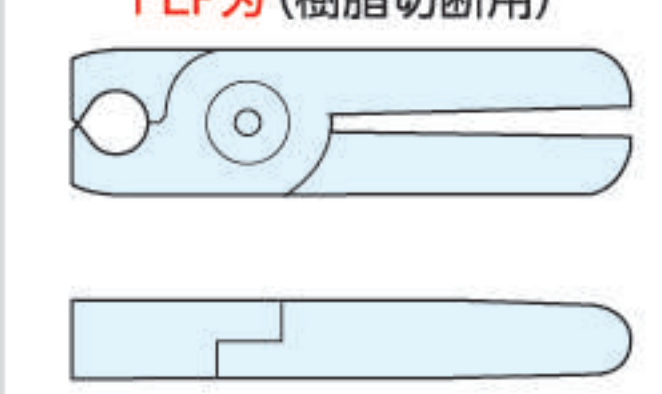
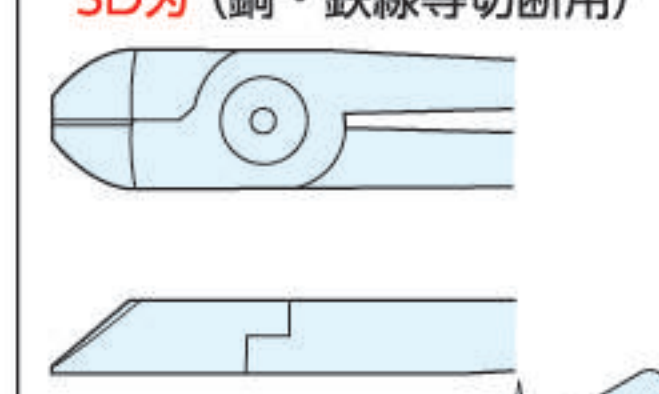
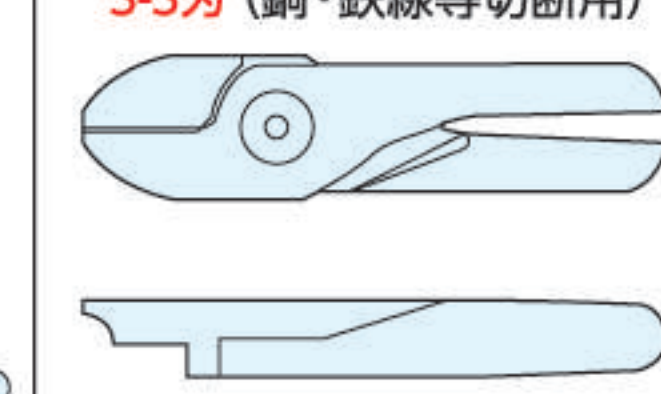
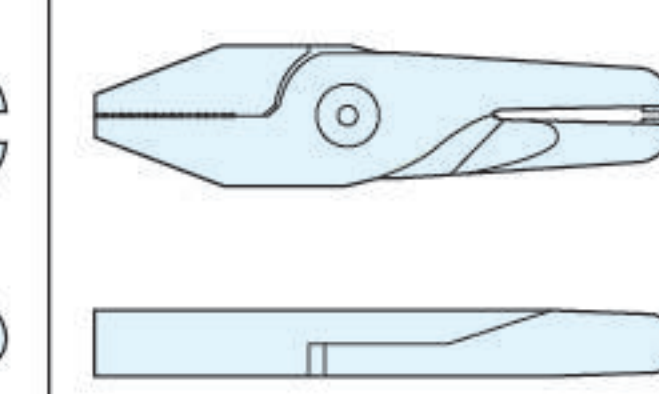
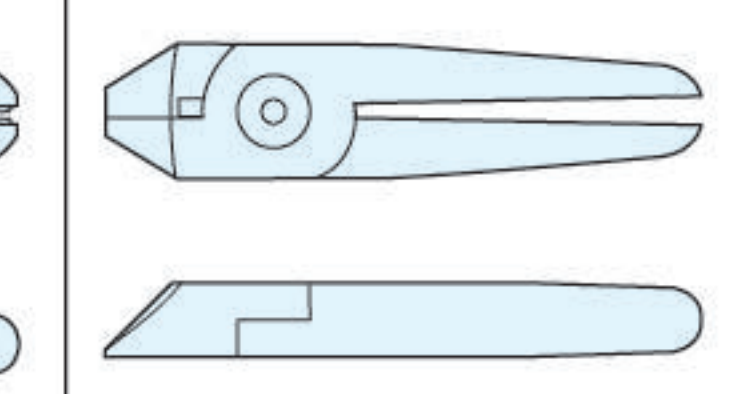
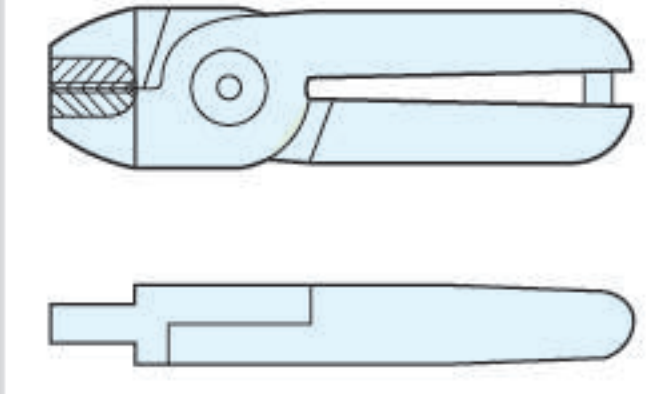
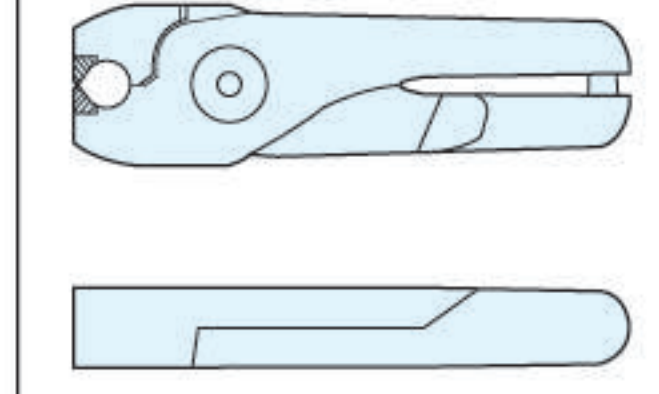
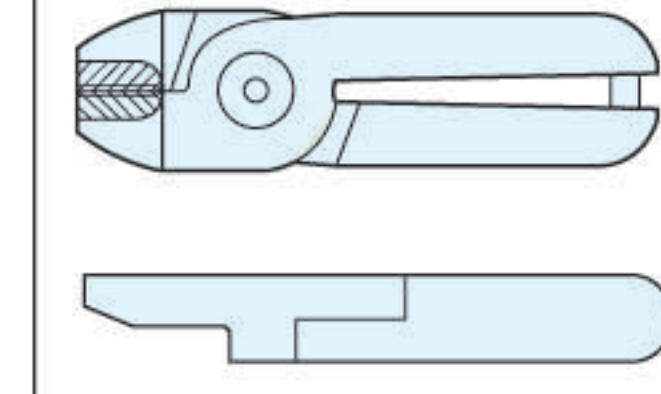
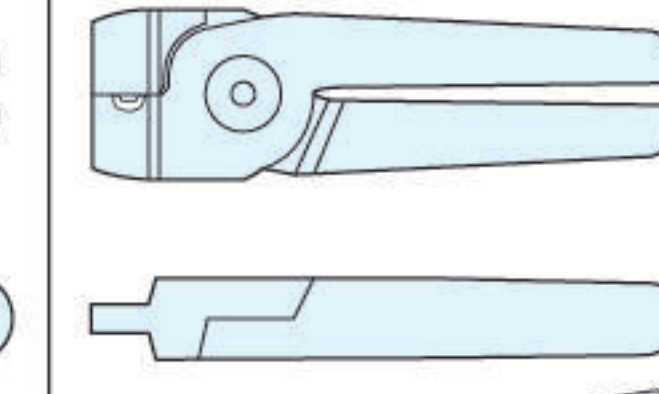
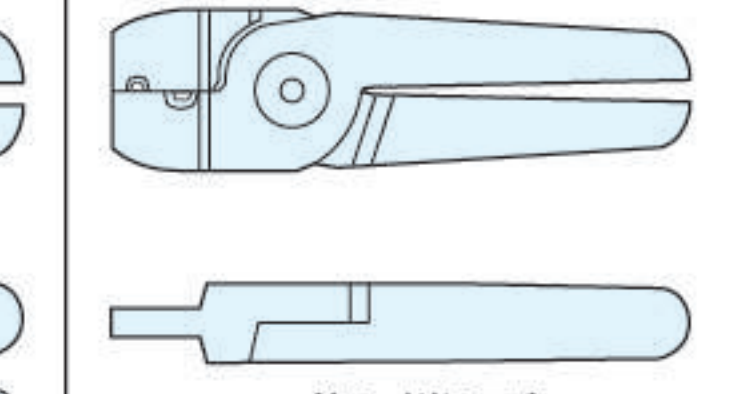
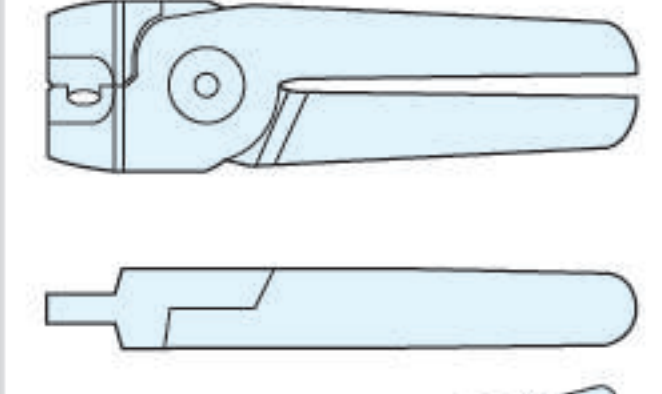
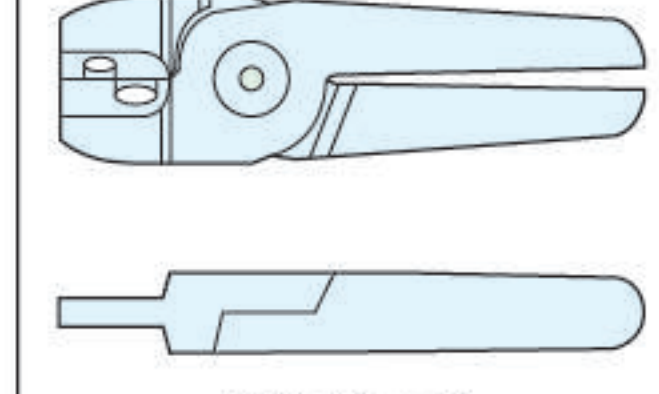
替 刃

標準替刃について

用途別に非常に豊富な種類の替刃を用意しております

替刃記号

S・T：標準刃 P：強力刃 F：樹脂専用刃 Z：超硬刃 CR：クリップパ刃 EP：クイキリ刃 Y：ヤットコ刃
SY：スレ違い刃 A：圧着刃 S～R：鋭 刃 (別作品) FF：超薄刃 (樹脂専用・別作品)

S刃・T刃 (標準刃) 	P刃 (強力刃) 	F刃 (樹脂切断用)  (F9P)	Z刃 (超硬チップ付) 	CR刃 (クリップパ刃) 
EP刃 (クイキリ刃) FEP刃 (樹脂切断用) 	FD刃 (樹脂水平切断用) SD刃 (銅・鉄線等切断用) 	F-S刃 (樹脂切断用) S-S刃 (銅・鉄線等切断用) 	Y刃 (ヤットコ刃) 	SY刃 (スレ違い刃) 
ZCR刃 (超硬チップ付) 	ZEP刃 (超硬チップ付) 	Z-S刃 (超硬チップ付) 	A刃 (圧着裸端子用)  (裸端子)	A-W刃 (圧着2ツ穴)  (接 続 子)
AR刃 (圧着接続子用) 	AR-W刃 (圧着2ツ穴)  (接 続 子)			

替 刃

刃先形状

片 刃

銅線、鉄線等軟材の切断に適します

両 刃

ステンレス線、鉄線等硬材の切断に適します

薄 刃

樹脂等の切断に適します

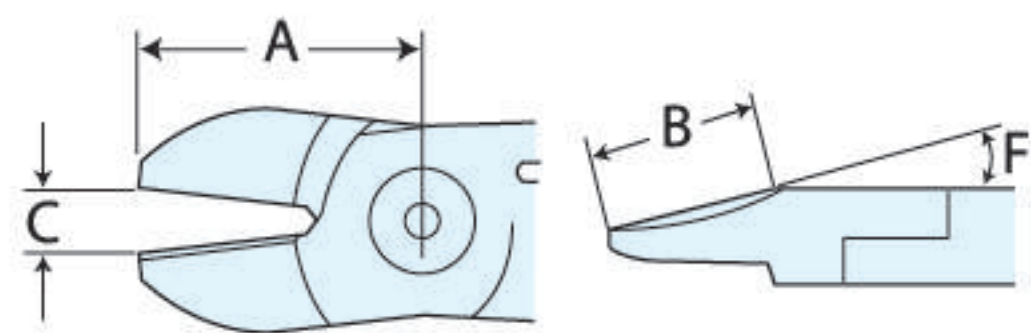
※C寸法は多少バラツキがあります

S刃

品 番	各部寸法 (mm)				刃 先 形 状
	A	B	C	F°	
S20	24.0	12.0	2.5	25	片 刃
S2	24.0	12.0	3.0	25	片 刃
T7	27.0	14.0	4.0	25	片 刃
S4	27.0	14.0	5.0	25	片 刃
S5A	35.0	17.0	5.5	30	片 刃
S5J	35.0	19.0	5.0	30	片 刃
S5	35.0	17.0	7.0	30	片 刃
S250	43.0	20.0	10.0	15	片 刃
S7P1	43.0	20.0	7.0	30	片 刃
S9P1	65.0	38.0	12.0	15	片 刃
S7P	43.0	20.0	7.0	30	片 刃
S9P	66.0	38.0	16.0	15	片 刃
S120	45.0	22.0	9.0	35	両 刃

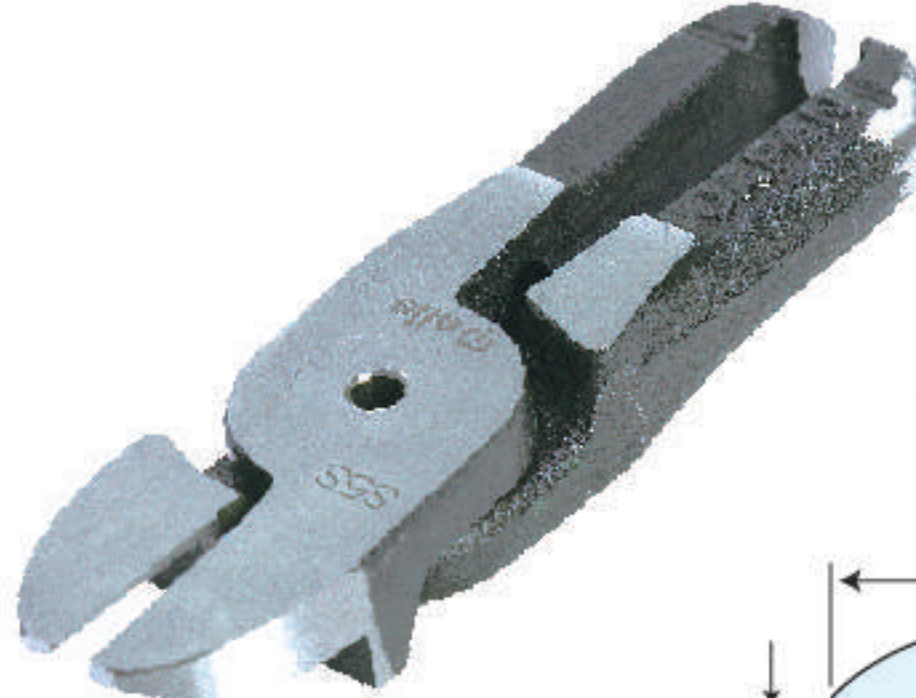


スタンダードタイプ
(銅線・鉄線切断用)

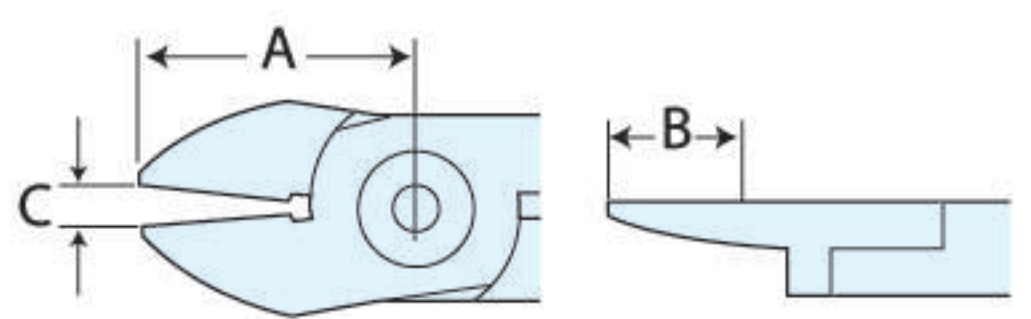


S-S刃

品 番	各部寸法 (mm)			刃 先 形 状
	A	B	C	
S20S	24.0	12.0	2.5	片 刃
S2S	24.0	12.0	3.0	片 刃
T7S	27.0	13.0	4.0	片 刃
S4S	27.0	13.0	5.0	片 刃
S5AS	35.0	17.0	5.5	片 刃
S5JS	35.0	17.0	5.0	片 刃
S5S	35.0	17.0	7.0	片 刃
S250S	43.0	23.0	10.0	片 刃
S7P1S	43.0	22.0	7.0	片 刃
S7PS	43.0	20.0	7.0	片 刃
S9PS	66.0	37.0	16.0	片 刃
S120S	55.0	30.0	10.0	両 刃

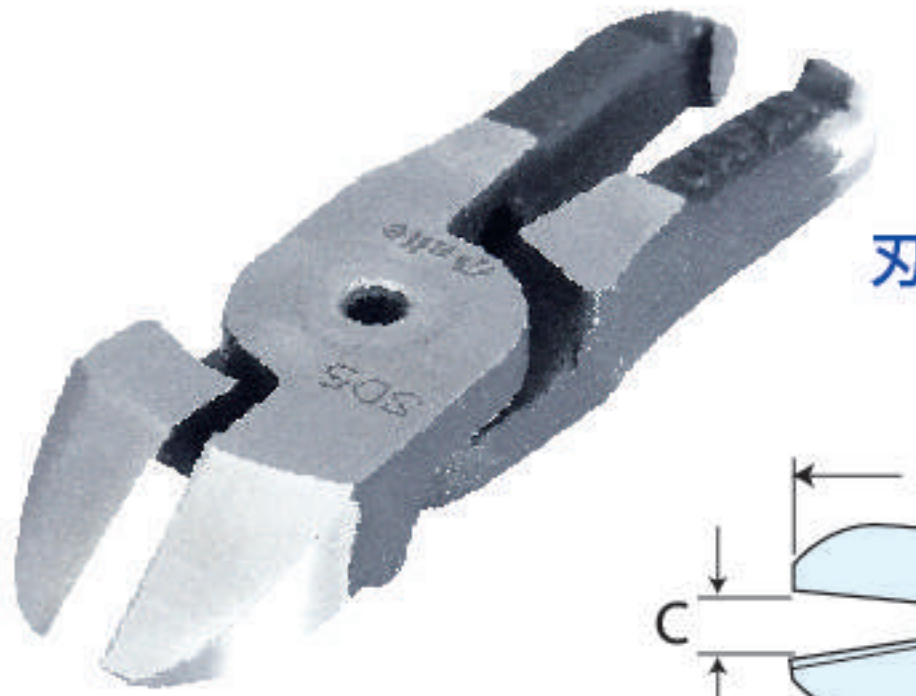


刃面ストレートタイプ
(銅線・鉄線切断用)

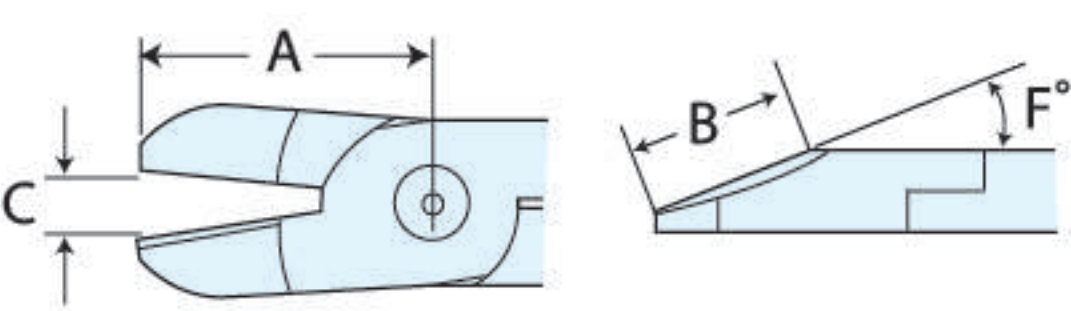


SD刃

品 番	各部寸法 (mm)				刃 先 形 状
	A	B	C	F°	
SD20	24.0	9.0	2.5	40	片 刃
SD2	24.0	9.0	3.0	40	片 刃
TD7	27.0	9.0	3.5	40	片 刃
SD4	27.0	9.0	5.0	40	片 刃
SD5A	35.0	14.0	5.5	40	片 刃
SD5J	34.0	14.0	5.0	40	片 刃
SD5	35.0	14.0	8.0	40	片 刃
SD250	43.0	14.0	10.0	40	片 刃
SD9P1	58.0	25.0	10.0	30	片 刃
SD9P	58.0	25.0	14.0	30	片 刃

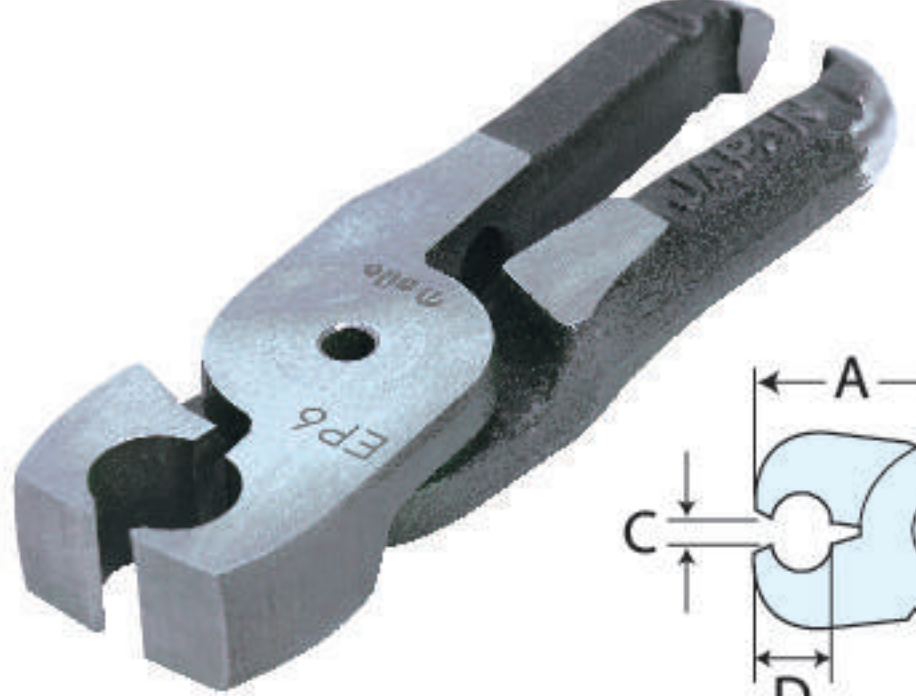


刃面角度 30°~40° タイプ
(銅線・鉄線切断用)

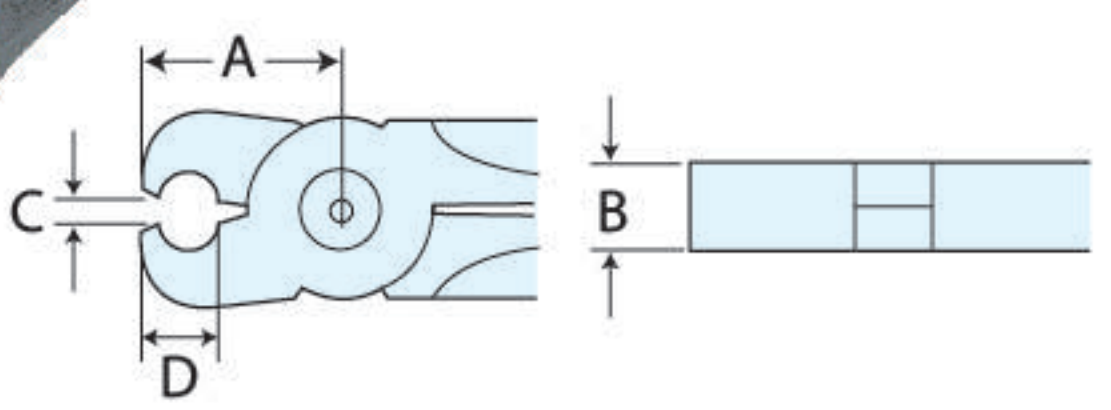


EP刃

品 番	各部寸法 (mm)				刃 先 形 状
	A	B	C	D	
EP20	20.0	7.0	2.0	7.5	両 刃
EP2	20.0	7.0	2.5	7.5	両 刃
EP7	26.0	9.0	3.0	7.5	両 刃
EP4	26.0	9.0	4.5	11.8	両 刃
EP6A	28.0	12.0	4.5	11.8	両 刃
EP6J	28.0	12.0	4.5	11.8	両 刃
EP6	28.0	12.0	5.5	11.8	両 刃
EP10P1	34.0	17.0	5.5	11.5	両 刃
EP10P	34.0	17.0	5.5	11.5	両 刃
EP120	40.0	25.0	8.0	15.0	両 刃



クイキリタイプ
(銅線・鉄線切断用)



替 刃

刃先形状

片 刃

銅線、鉄線等軟材の切断に適します

両 刃

ステンレス線、鉄線等硬材の切断に適します

薄 刃

樹脂等の切断に適します

※C寸法は多少バラツキがあります

P 刃

品 番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	F°	
P6A	29.0	12.0	4.5	35	片 刃
P6J	28.0	11.0	4.0	35	片 刃
P6	29.0	11.0	6.0	35	片 刃
P8P1	37.0	12.0	5.0	25	両 刃
P8P1S	37.0	15.0	5.0	-	両 刃
P8P	37.0	12.0	6.0	25	両 刃
P8PS	37.0	12.0	6.0	-	両 刃
P120	40.0	16.0	8.0	35	両 刃



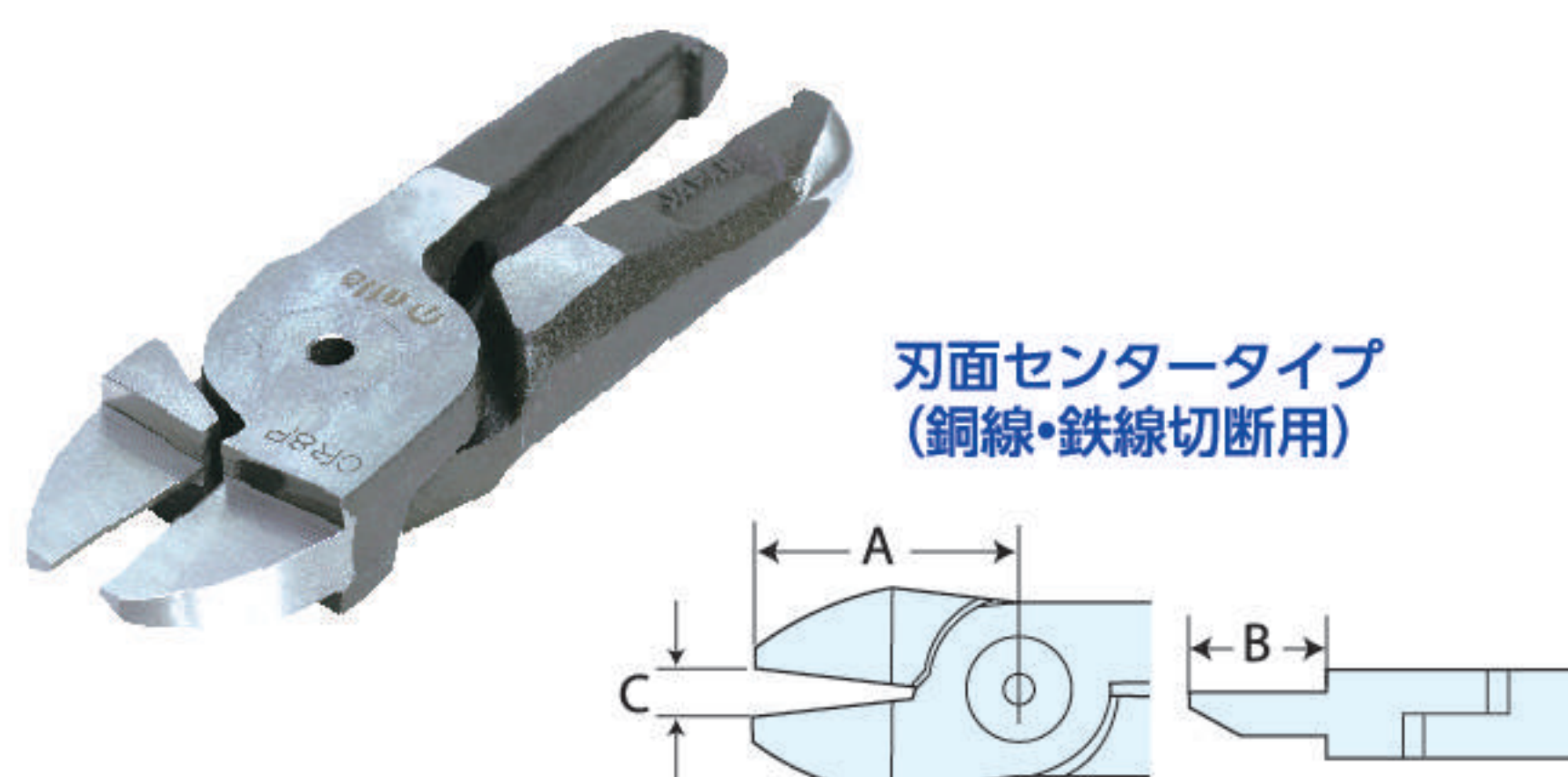
Z 刃

品 番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	F°	
Z20	24.0	11.0	2.5	25	片 刃
Z2	24.0	11.0	3.0	25	片 刃
ZT7	27.0	10.0	3.5	25	片 刃
Z4	27.0	10.0	5.0	25	片 刃
Z6A	30.0	15.0	5.0	35	両 刃
Z6J	30.0	15.0	4.0	35	両 刃
Z6	30.0	15.0	6.0	35	両 刃
Z8P1	38.0	20.0	5.0	40	両 刃
Z57P	43.0	20.0	7.0	30	両 刃
Z8P	38.0	20.0	6.0	40	両 刃
Z120	40.0	17.0	7.0	35	両 刃



CR 刃

品 番	各部寸法 (mm)			刃先形状
	A	B	C	
CR20	24.0	13.0	2.5	片 刃
CR2	24.0	13.0	3.0	片 刃
CR7	26.5	12.0	3.5	片 刃
CR4	27.0	12.5	4.5	片 刃
CR6A	35.0	18.0	5.0	片 刃
CR6J	35.0	18.0	5.0	片 刃
CR6	35.0	18.0	7.0	片 刃
CR250	43.0	22.0	11.0	片 刃
CR8P1	43.0	23.0	7.0	片 刃
CR8P	43.0	23.0	7.0	片 刃
CR120	60.0	35.0	11.0	両 刃



Z-S 刃

品 番	各部寸法 (mm)			刃先形状
	A	B	C	
Z20S	24.0	11.0	2.5	片 刃
Z2S	24.0	11.0	3.0	片 刃
ZT7S	27.0	11.0	3.5	片 刃
Z4S	27.0	11.0	5.0	片 刃
Z6AS	34.0	16.0	6.0	両 刃
Z6JS	34.0	16.0	5.0	両 刃
Z6S	34.0	16.0	7.0	両 刃
Z57PS	43.0	17.0	7.0	両 刃
Z8PS	40.0	20.0	7.0	両 刃
Z120S	40.0	17.0	7.0	両 刃



替 刃

刃先形状

片 刃

銅線、鉄線等軟材の切断に適します

両 刃

ステンレス線、鉄線等硬材の切断に適します

薄 刃

樹脂等の切断に適します

※C寸法は多少バラツキがあります

ZCR 刃

品 番	各部寸法 (mm)			刃先形状
	A	B	C	
ZCR20	24.0	10.0	2.5	片 刃
ZCR2	24.0	10.0	3.0	片 刃
ZCR7	26.0	10.0	3.5	片 刃
ZCR4	27.0	10.0	5.0	片 刃
ZCR6A	35.0	16.0	7.0	両 刃
ZCR6J	35.0	16.0	5.0	両 刃
ZCR6	35.0	16.0	7.0	両 刃
ZCR8P1	38.0	16.0	6.0	両 刃
ZCR8P	38.0	16.0	7.0	両 刃
ZCR120	40.0	16.0	7.0	両 刃



ZEP 刃

品 番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	D	
ZEP20	20.0	7.0	2.0	7.5	両 刃
ZEP2	20.0	7.0	2.5	7.5	両 刃
ZEP7	26.0	9.0	3.0	7.5	両 刃
ZEP4	26.0	9.0	4.5	7.5	両 刃
ZEP6A	28.0	12.0	5.0	13.0	両 刃
ZEP6J	28.0	12.0	4.0	13.0	両 刃
ZEP6	28.0	12.0	6.0	13.0	両 刃
ZEP10P1	34.0	17.0	5.5	12.0	両 刃
ZEP10P	34.0	17.0	5.5	12.0	両 刃
ZEP120	40.0	25.0	8.0	18.0	両 刃



F-S 刃

品 番	各部寸法 (mm)			刃先形状
	A	B	C	
F10S	24.0	12.0	2.5	薄 刃
F1S	24.0	12.0	3.0	薄 刃
FT7S	27.0	12.0	3.5	薄 刃
F3S	27.0	12.0	5.0	薄 刃
F3LS	50.0	30.0	8.0	薄 刃
F5AS	35.0	16.0	5.5	薄 刃
F5JS	35.0	17.0	5.0	薄 刃
F5S	35.0	16.0	8.5	薄 刃
F5LS	65.0	37.0	15.0	薄 刃
F250S	43.0	23.0	13.0	薄 刃
F9P1S	66.0	39.0	10.5	薄 刃
F9PS	66.0	37.0	16.0	薄 刃



FD 刃

品 番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	F°	
FD10	24.0	10.0	2.5	40	薄 刃
FD1	24.0	10.0	3.0	40	薄 刃
FD7	27.0	10.0	3.5	40	薄 刃
FD3	27.0	10.0	4.5	40	薄 刃
FD5A	35.0	14.0	5.5	40	薄 刃
FD5J	34.0	14.0	5.0	40	薄 刃
FD5	35.0	14.0	8.5	40	薄 刃
FD250	43.0	15.0	13.0	40	薄 刃
FD9P1	59.0	27.0	9.0	30	薄 刃
FD9P	59.0	27.0	14.0	30	薄 刃
FD9PF	59.0	27.0	26.0	30	薄 刃



替刃

刃先形状

片刃

銅線、鉄線等軟材の切断に適します

両刃

ステンレス線、鉄線等硬材の切断に適します

薄刃

樹脂等の切断に適します

※C寸法は多少バラツキがあります

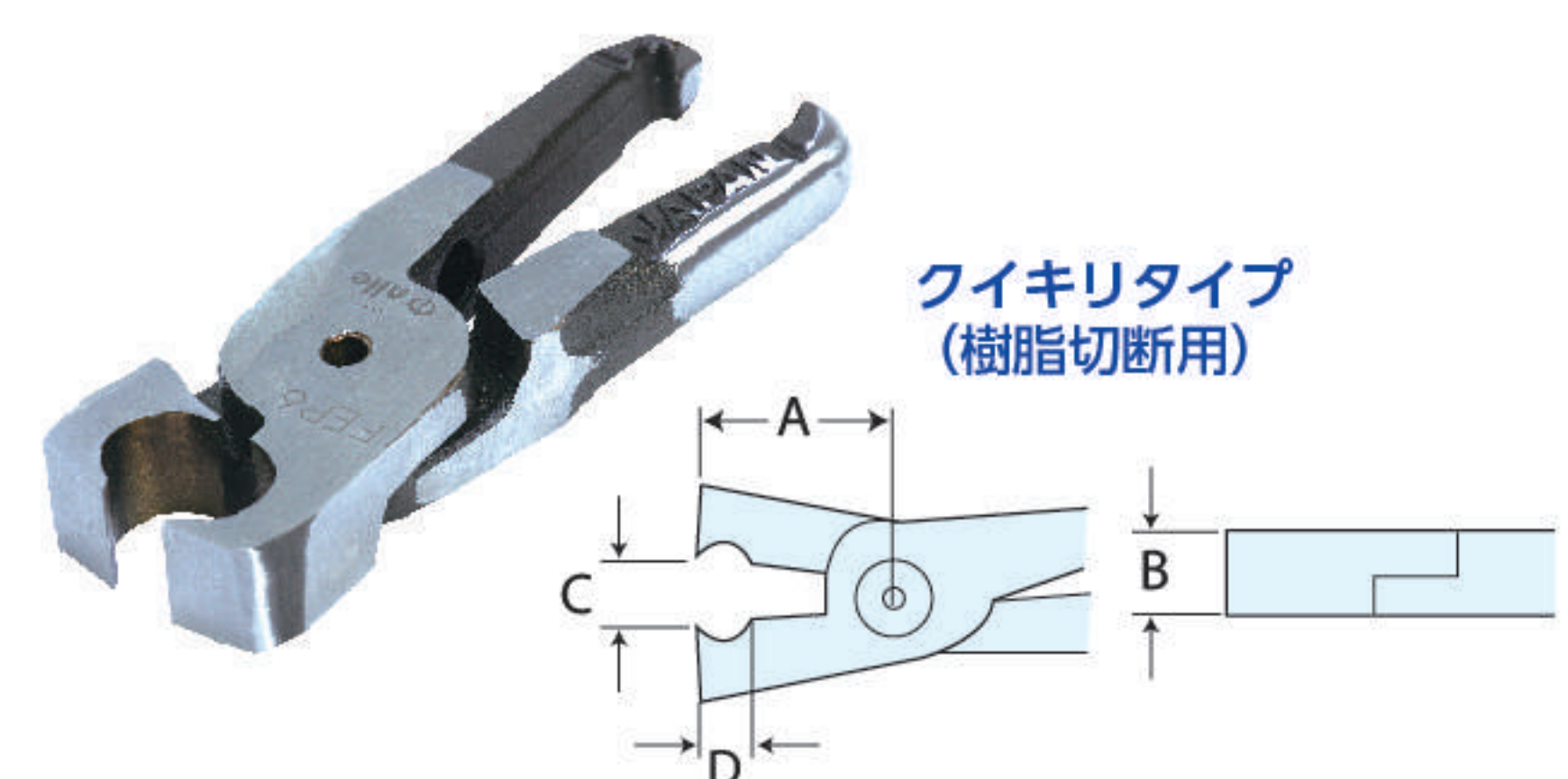
F刃

品番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	F°	
F10	24.0	12.0	2.5	15	薄刃
F1	24.0	12.0	3.0	15	薄刃
FT7	27.0	12.0	3.5	25	薄刃
F3	27.0	12.0	5.0	25	薄刃
F5A	35.0	15.0	5.5	15	薄刃
F5J	34.0	15.0	5.0	15	薄刃
F5	35.0	15.0	8.5	15	薄刃
F250	43.0	22.0	13.0	15	薄刃
F9P1	66.0	38.0	10.5	15	薄刃
F9P	66.0	38.0	16.0	15	薄刃
F9PF	66.0	38.0	30.0	15	薄刃
F120	53.0	35.0	12.0	30	薄刃



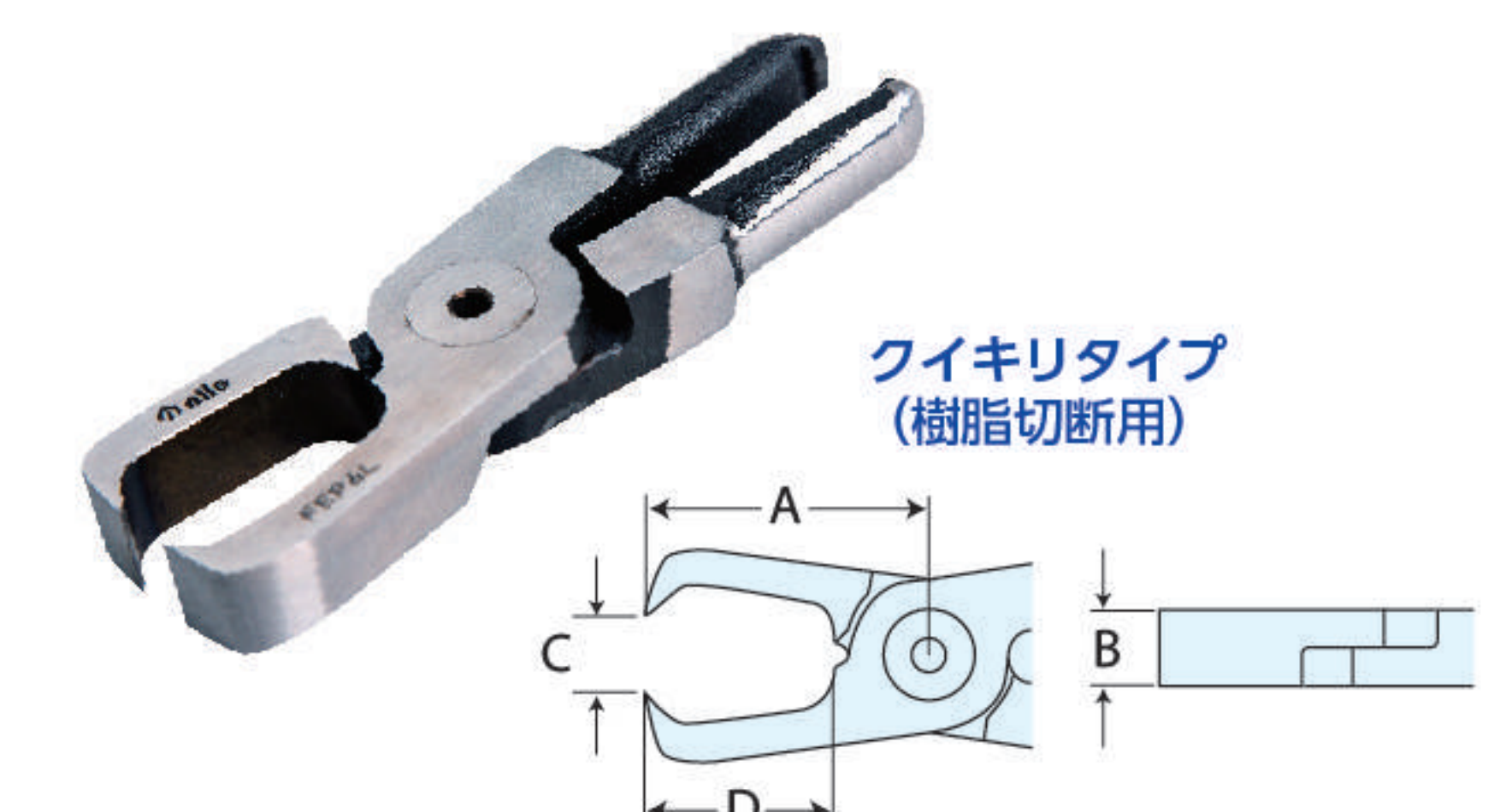
FEP刃

品番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	D	
FEP20	20.0	7.0	2.0	7.0	薄刃
FEP2	20.0	7.0	2.5	7.0	薄刃
FEP7	26.0	9.0	3.0	9.0	薄刃
FEP4	26.0	9.0	4.5	8.8	薄刃
FEP6A	28.0	12.0	4.0	13.1	薄刃
FEP6	28.0	12.0	8.5	13.5	薄刃
FEP10P1	33.0	17.0	6.0	14.5	薄刃
FEP10P	34.0	17.0	8.0	14.5	薄刃



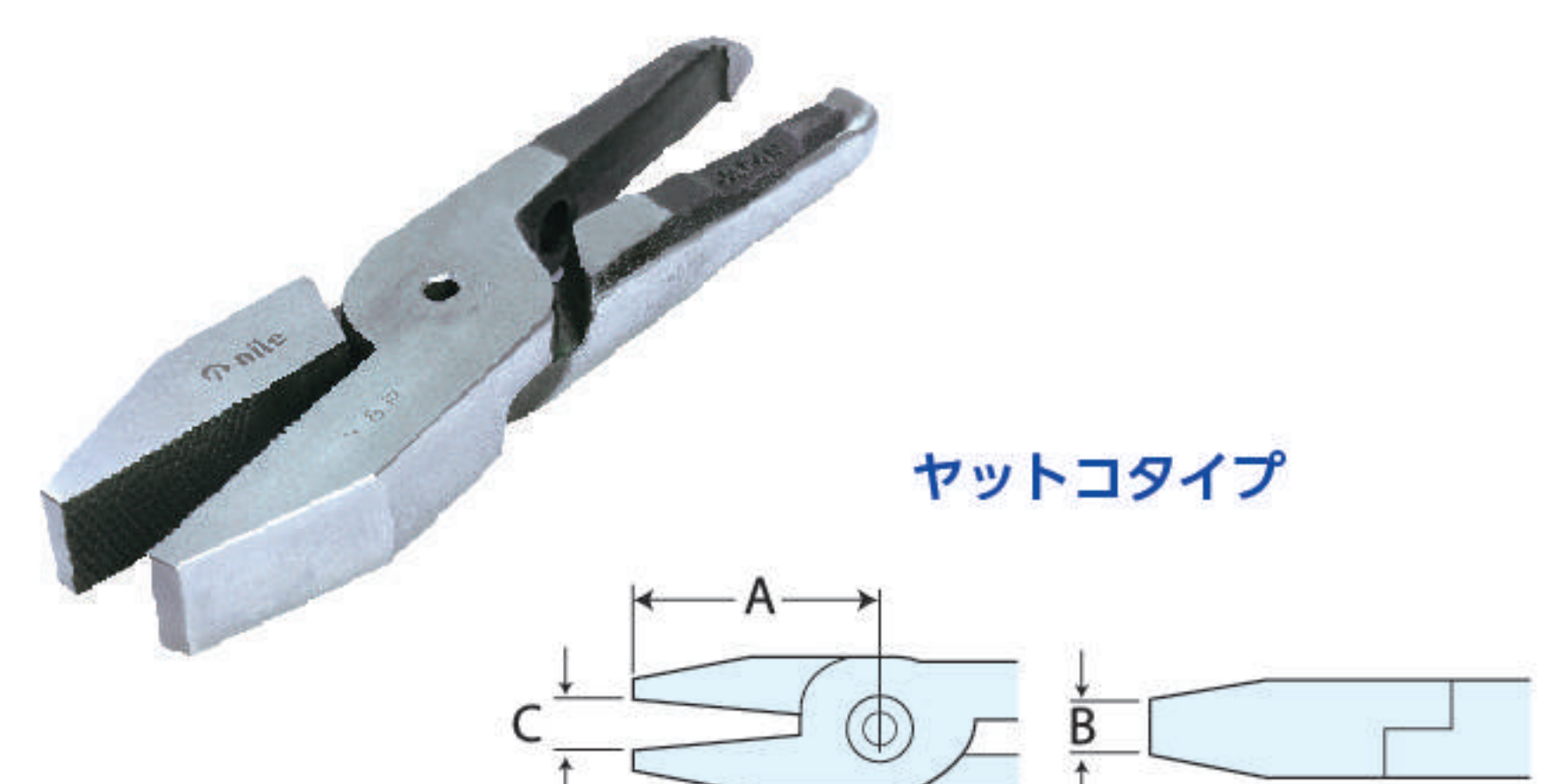
FEP-L刃

品番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	D	
FEP4L	30.0	9.0	6.0	19.0	薄刃
FEP6L	45.0	12.0	12.0	30.0	薄刃



Y刃

品番	各部寸法 (mm)			刃部加工
	A	B	C	
Y20 (ギザなし)	24.0	7.0	2.5	-
Y2 (ギザなし)	24.0	7.0	3.0	-
YT7 (ギザなし)	27.0	9.0	4.0	-
Y4 (ギザなし)	27.0	9.0	5.0	-
Y6A (ギザあり)	47.0	6.0	9.0	-
Y6J (ギザあり)	47.0	6.0	6.0	-
Y6 (ギザあり)	47.0	6.0	10.0	-
Y250 (ギザあり)	45.0	12.0	14.0	-
Y8P1 (ギザあり)	70.0	17.0	12.5	-
Y8P (ギザあり)	70.0	17.0	16.0	-
Y120 (ギザなし)	60.0	25.0	13.0	-



替刃

刃先形状

片刃

銅線、鉄線等軟材の切断に適します

両刃

ステンレス線、鉄線等硬材の切断に適します

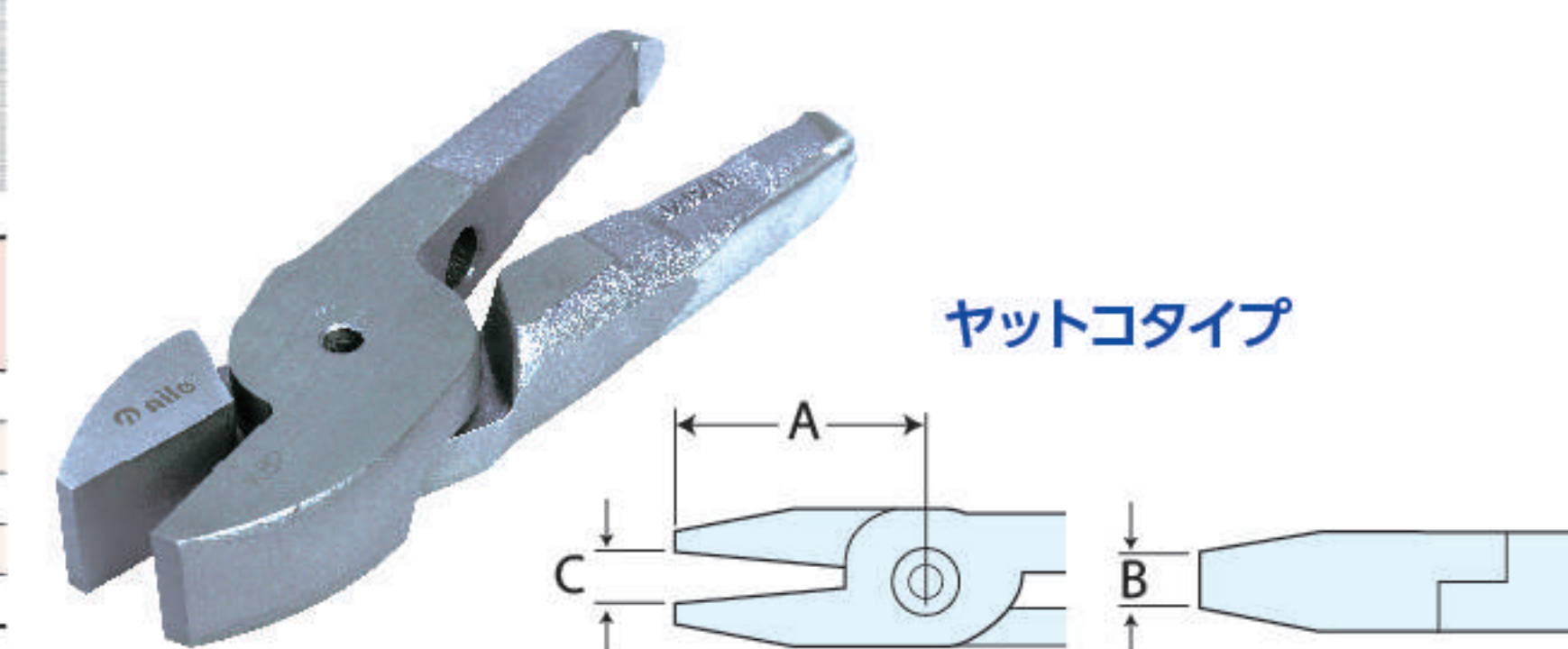
薄刃

樹脂等の切断に適します

※C寸法は多少バラツキがあります

K刃

品番	各部寸法 (mm)			刃部加工
	A	B	C	
K6A (ギザなし)	35.0	12.0	5.5	加工可能
K6J (ギザなし)	35.0	12.0	5.0	加工可能
K6 (ギザなし)	35.0	12.0	7.0	加工可能
K8P1 (ギザなし)	43.0	17.0	7.0	加工可能
K8P (ギザなし)	43.0	17.0	10.0	加工可能



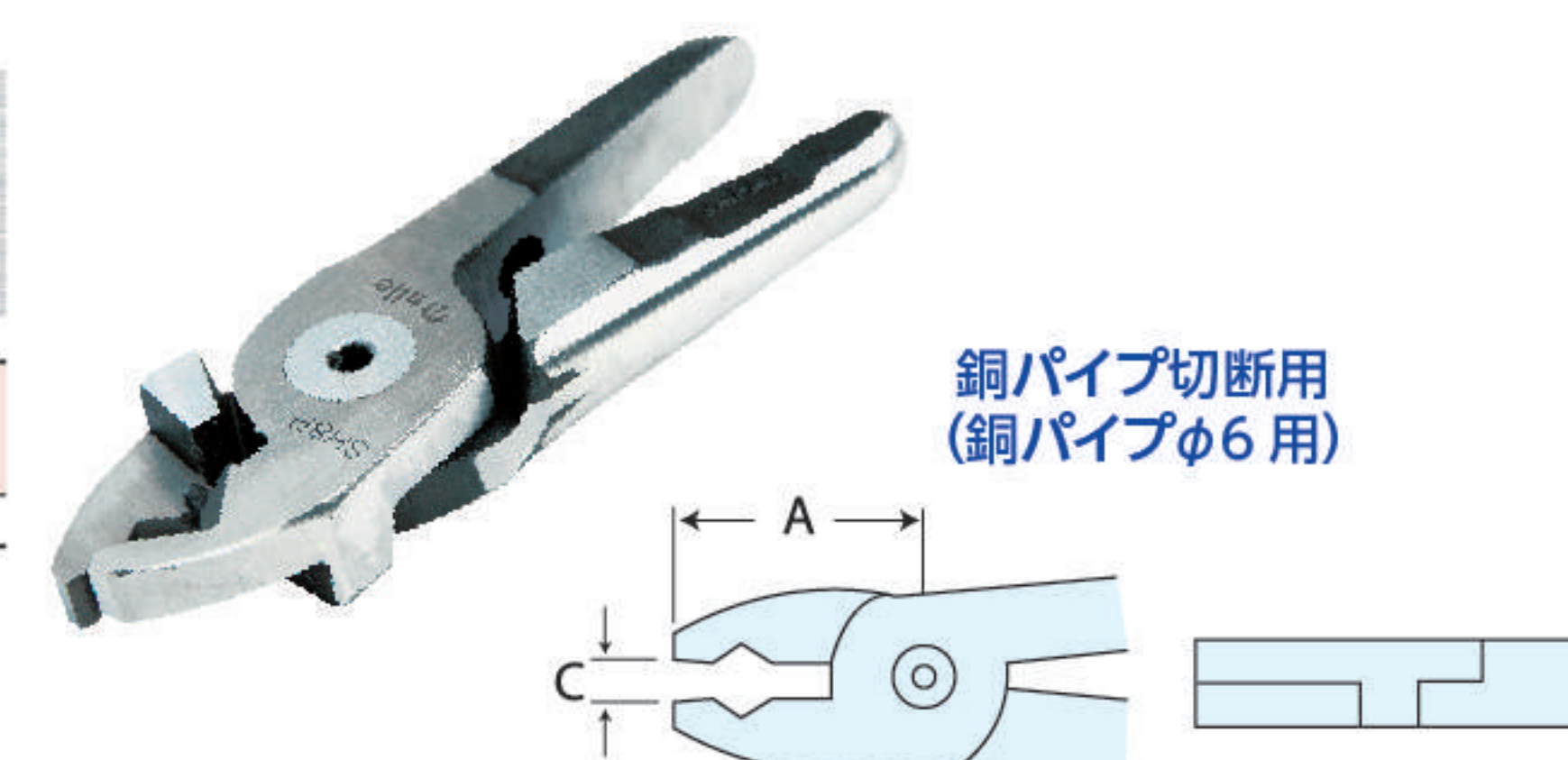
SY刃

品番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	F°	
SY7P	43.0	18.0	8.0	30	スレチガイ刃



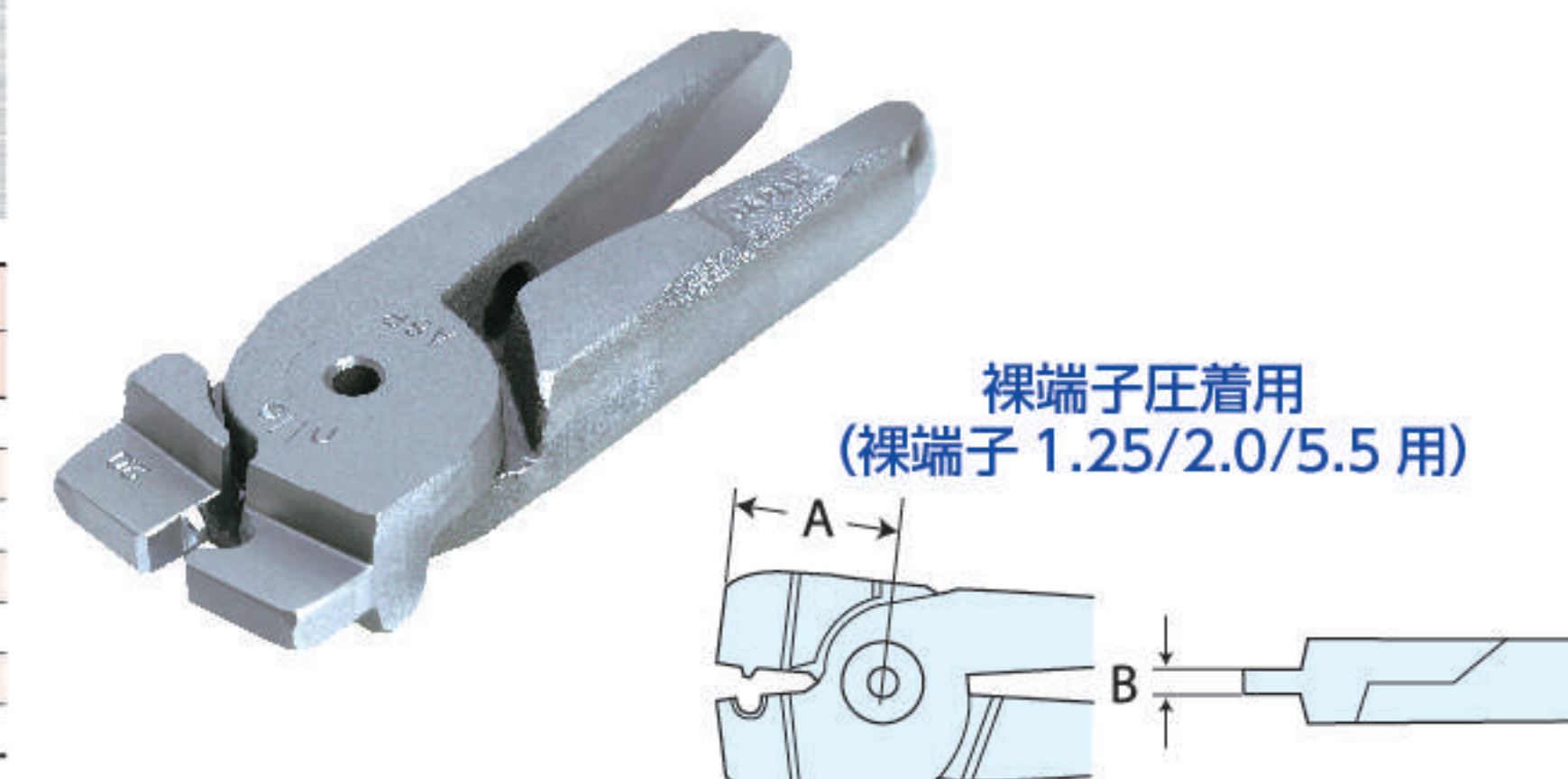
SH刃

品番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	F°	
SH8P	43.0	-	7.0	-	スレチガイ刃



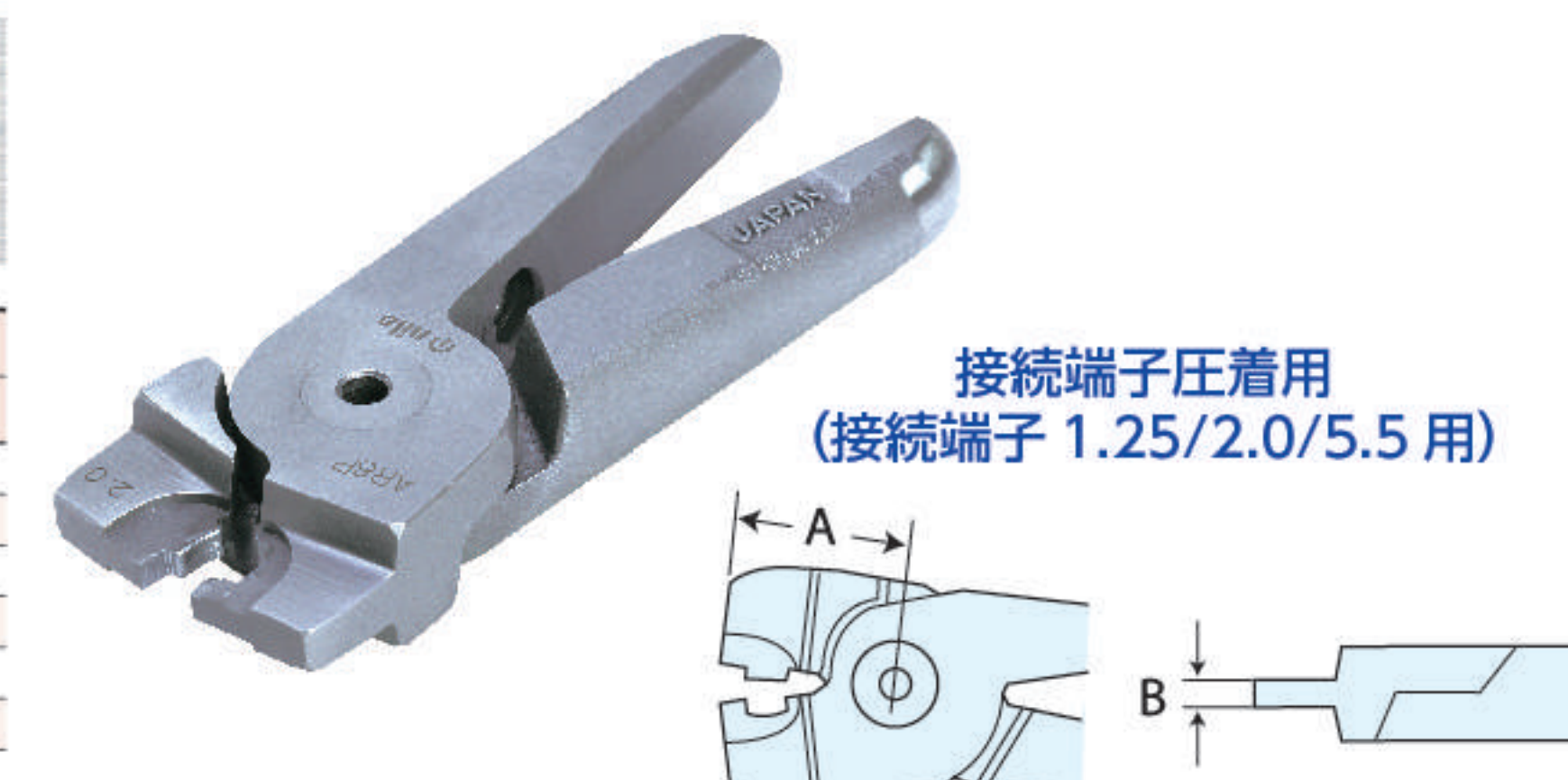
A刃

品番	各部寸法 (mm)	
	A	B
A8P1-1.25	30.0	5.8
A8P1-2.0	30.0	5.8
A8P-1.25	30.0	5.8
A8P-2.0	30.0	5.8
A8P-5.5	32.0	5.8
A8WP-1.25-2.0	39.5	5.8
A8WP-2.0-5.5	39.0	6.0



AR刃

品番	各部寸法 (mm)	
	A	B
AR8P1-1.25	31.5	6.5
AR8P1-2.0	32.5	6.5
AR8P-1.25	31.5	6.5
AR8P-2.0	32.5	7.0
AR8P-5.5	34.5	6.5
AR8WP-1.25-2.0	38.5	6.5
AR8WP-2.0-5.5	40.0	6.5



替 刃

刃先形状



銅線、鉄線等軟材の切断に適します



ステンレス線、鉄線等硬材の切断に適します



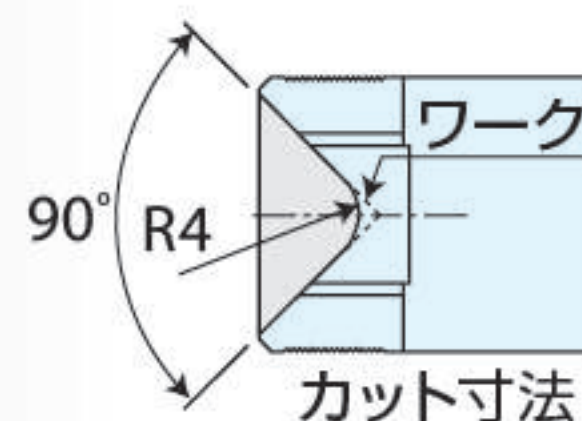
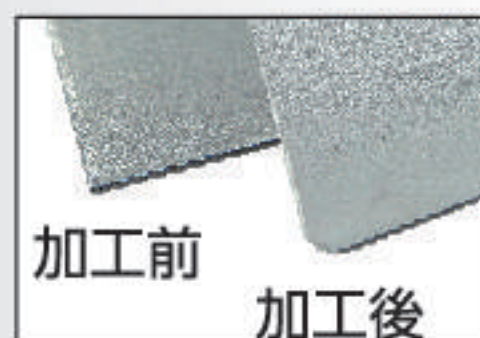
薄刃 樹脂等の切断に適します

※C寸法は多少バラツキがあります

ARN刃

品 番	各部寸法 (mm)			切断能力(mm)	切断形状
	A	B	C		
ARN4R	42.0	22.0	2.0	0.8	R4
ARN400R	42.0	22.0	2.0	0.8	R4

適合本体 ARN4R: MR20/MR20MG/MS20G
ARN400R: CP20/CP20M



F-L(T)刃

品 番	各部寸法 (mm)				切断能力(φmm)	有効刃長(mm)	刃先形状
	A	B	C	D			
F5LT	36.0	49.0	8.0	8.0	6.0	26.0	薄刃
F9PL	50.0	55.0	10.0	10.0	7.0	32.0	薄刃

適合本体 F5LT: MR20/MR20MG/MS20G
F9PL: MR30A/MR30AMG/MS30G

F-C(T)刃

品 番	各部寸法 (mm)					切断能力(φmm)	有効刃長(mm)	刃先形状
	A	B	C	D	E			
F5CT	55.0	37.0	10.0	8.0	30.0	6.0	26.0	薄刃
F9PC	70.0	45.0	15.0	9.0	41.5	7.0	32.0	薄刃

適合本体 F5CT: MR20/MR20MG/MS20G
F9PC: MR30A/MR30AMG/MS30G

F-X刃

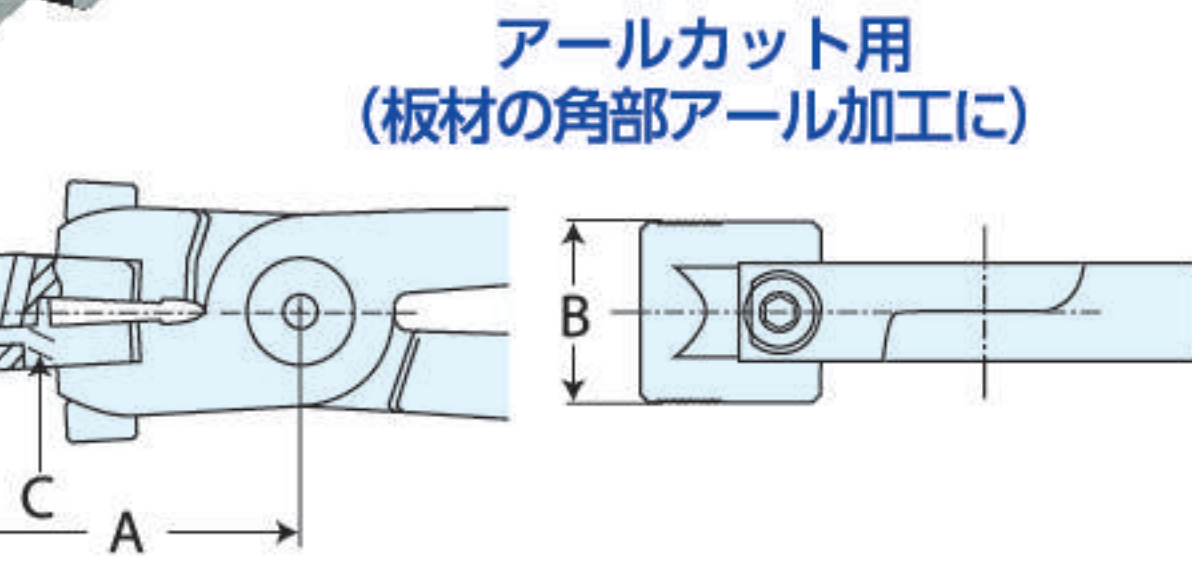
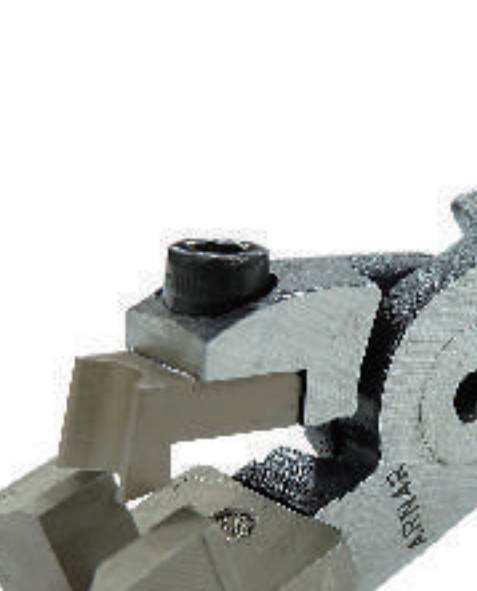
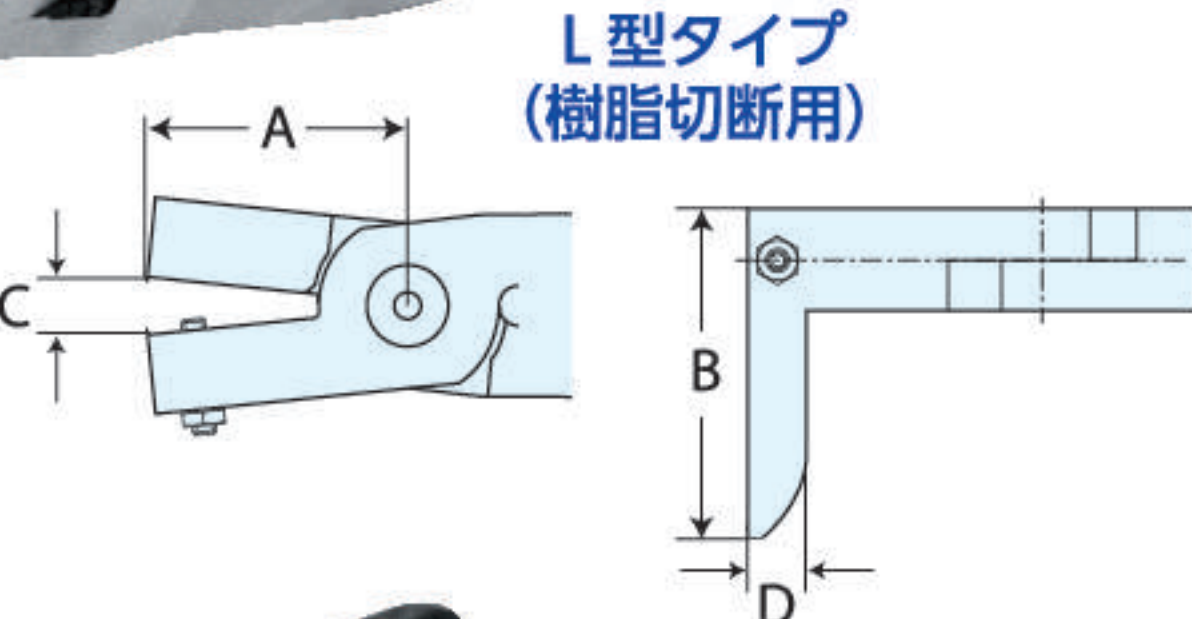
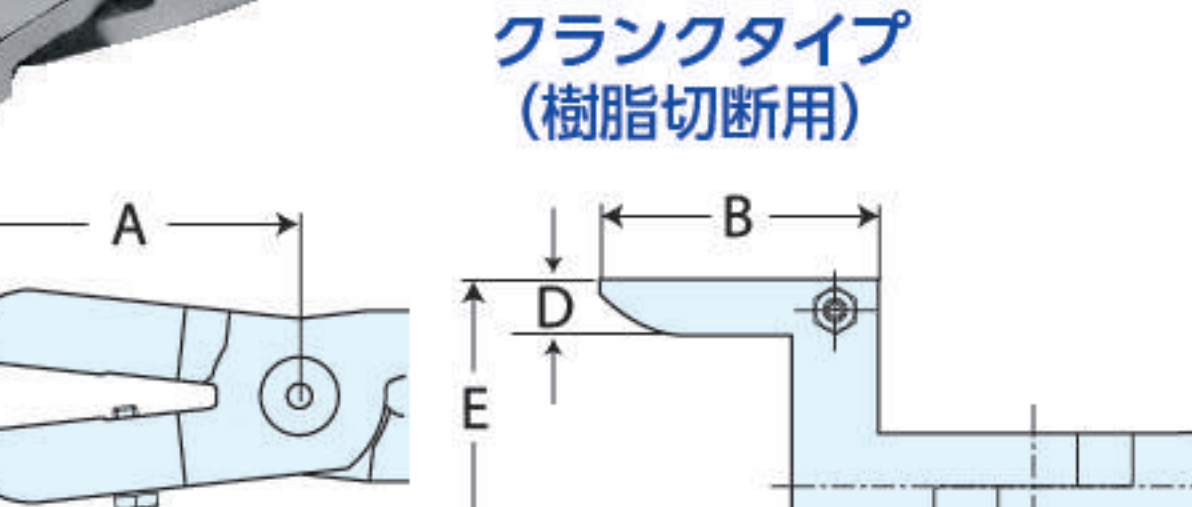
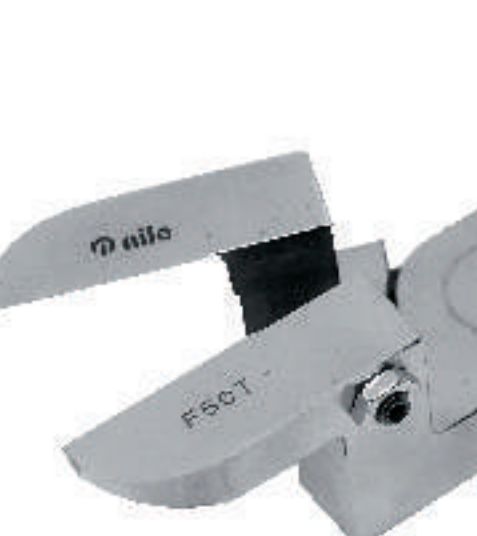
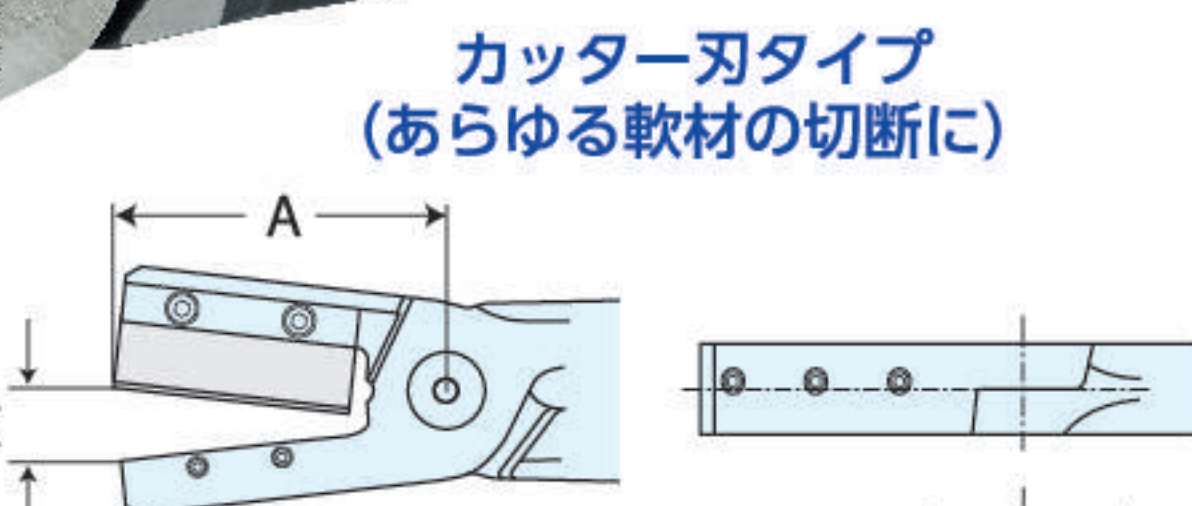
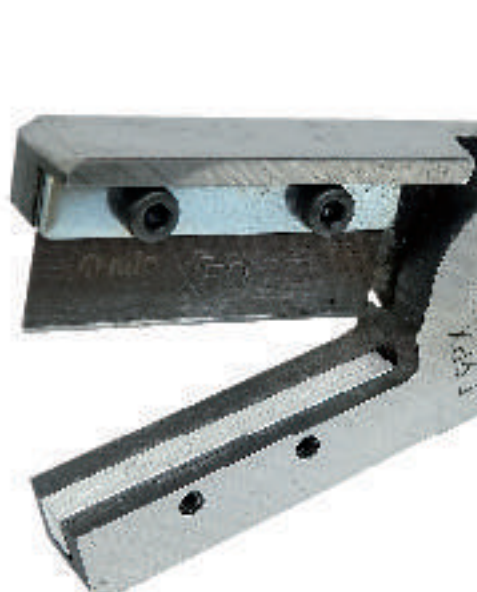
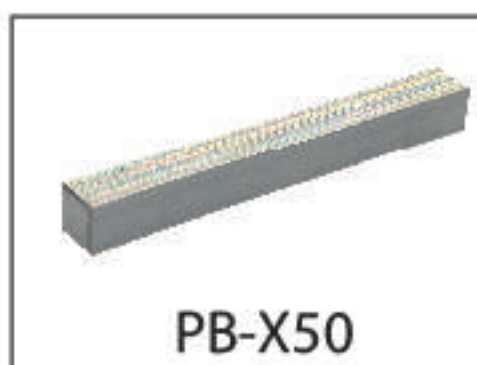
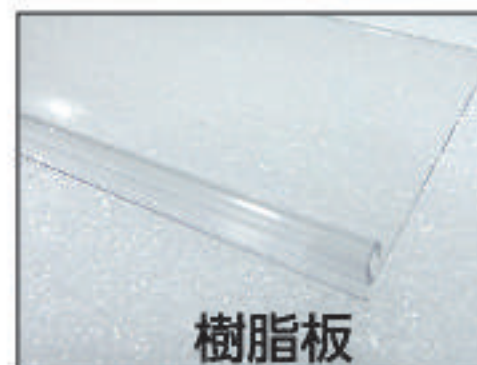
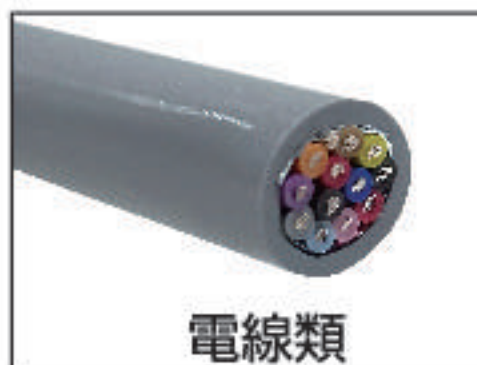
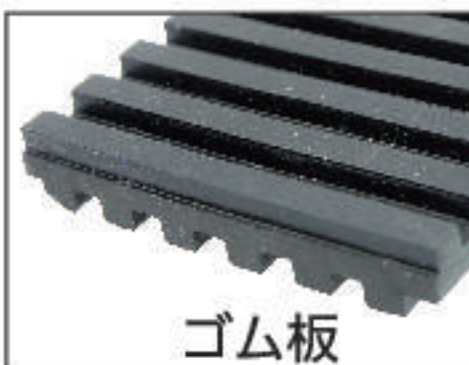
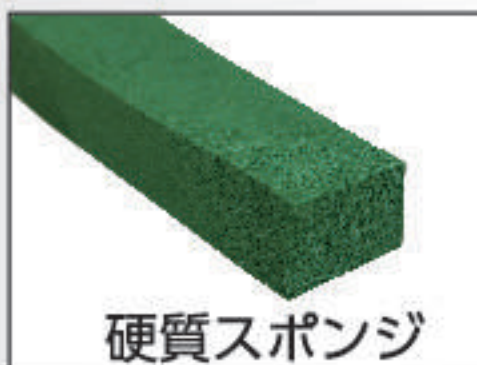
品 番	各部寸法 (mm)			有効刃長(mm)	刃先形状
	A	B	C		
F9PX	70.0	7.0	15.0	50.0	カッター刃(両刃)
F900X	70.0	7.0	15.0	50.0	カッター刃(両刃)

適合本体 F9PX: MR30A/MR30AMG/MS30G
F900X: CP30/CP30M/CPS30G

交換部品・切断素材サンプル

品 番	カッター刃	受 板
F9PX	X50-5P(5枚入り)	PB-X50(1個単位)
F900X	X50-5P(5枚入り)	PB-X50(1個単位)

注) 鉄や硬材など硬いものには使用しないでください。



アールカット用
(板材の角部アール加工に)

L型タイプ
(樹脂切断用)

クランクタイプ
(樹脂切断用)

カッター刃タイプ
(あらゆる軟材の切断に)

替 刃 〈能力早見表〉

ナイルエアーニッパは切断作業の他、替刃の交換により 圧着、かしめ、穴抜き、つぶし、曲げ等あらゆる作業の合理化が行えます。また、替刃の工夫(用途に応じ別作)により、無限の用途が考えられ省力化が図れます。別作替刃は1丁からご要望に合わせ製作いたします。

切断能力について

切断能力早見表 代表的な機種と替刃を記載しています。詳しくはpp.4-6をご覧ください。

最適機種	銅 線		※1 鉄 線		樹 脂 (塩ビ系)		ピアノ線		※1 ステンレス線		※2 硬質樹脂	
	直 径 (φmm)	最適替刃	直 径 (φmm)	最適替刃	直 径 (φmm)	最適替刃	直 径 (φmm)	最適替刃	直 径 (φmm)	最適替刃	直 径 (φmm)	最適替刃
MR3	0.8	S20	—	—	1.0	F10	—	—	—	—	—	—
MR5	1.0	S2	—	—	2.0	F1	0.3	Z2	—	—	1.0	F1
MR10	1.6	S4	1.0	S4	4.0	F3	0.5	Z4	—	—	2.6	F3
MR12	2.3	S5J	1.6	S5J	—	—	—	—	—	—	—	—
MR20	2.6	S5	2.0	P6	7.0	F5	1.0	Z6	1.6	P6	5.0	F5
MP25	—	—	—	—	8.0	F250	—	—	—	—	—	—
MP25A	2.6	S5	2.0	P6	—	—	—	—	1.6	P6	—	—
MR30A	3.3	S7P	2.8	P8P	10.0	F9P	1.2	Z8P	2.0	P8P	6.5	F9P
MP250	4.0	S7P1	3.2	P8P1	—	—	—	—	2.3	P8P1	—	—
MP35A	4.8	S7P	4.0	P8P	13.0	F9P	—	—	2.8	P8P	—	—
MR50FK	—	—	—	—	※3 12.0	F9PF	—	—	—	—	—	—
MR50AK	5.5	P120	4.5	P120	—	—	1.6	Z120	3.5	P120	—	—
MP55AK	7.0	P120	6.0	P120	—	—	2.0	Z120	4.3	P120	—	—

※1 鉄線、ステンレス線は軟らかい状態を対象にしています。硬化した場合は0.6~0.8掛程度とお考えください。※2 硬質樹脂とは、アクリル・ペークライト・ポリアセタール (ジュラコン) ガラス入り樹脂等を言います。※3 高温時はφ20mm ○能力は目安(参考)です。使用する条件・状況により変わります。

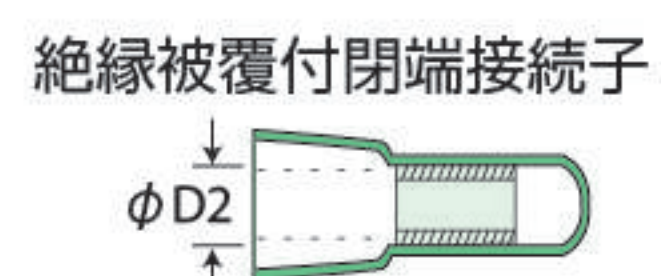
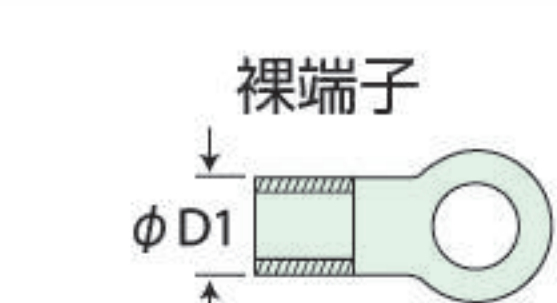
圧着能力について

圧着能力早見表

端子形状	端子サイズ (sq)	適応機種および替刃
裸端子	1.25	MR30A/A8P-1.25
	2.0	MR30A/A8P-2.0
	5.5	MP35A/A8P-5.5
接続子	1.25	MR30A/AR8P-1.25
	2.0	MR30A/AR8P-2.0
	5.5	MP35A/AR8P-5.5

圧着される端子のサイズが解らない場合はφD1あるいはφD2を測定のうえ、下表よりお選びください。
JIS C2805~2807

呼び寸法	φD1±0.2	φD2±0.2
1.25sq	3.3mm	3.4mm
2.0sq	4.0mm	4.0mm
5.5sq	5.5mm	5.6mm
8.0sq	7.1mm	7.1mm



かしめ・穴抜き能力について

かしめ能力早見表

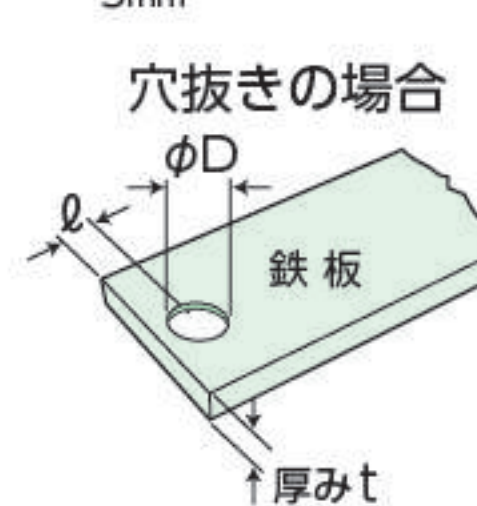
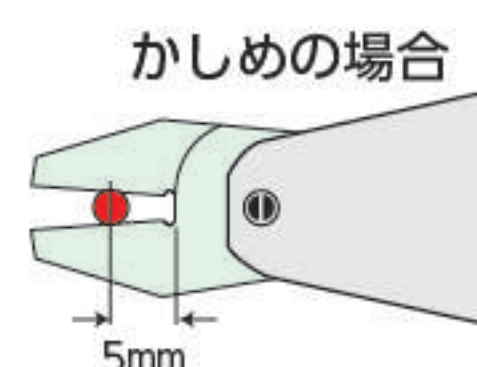
最適機種	φmm	鉄 線		mm
		かしめ前	かしめ後	
MR30A	2.0	→	→	1.4
MP35A	2.0	→	→	1.0
	2.5	→	→	1.4
MR50AK	2.5	→	→	1.2
	4.0	→	→	3.2
MP55AK	2.5	→	→	1.5
	4.0	→	→	2.7

● かしめは鉄線先端より4mmまでの箇所をかしめます。→4mm 鉄線
○ 鉄線および鉄板の材質により能力が異なる場合があります。

穴抜き能力早見表

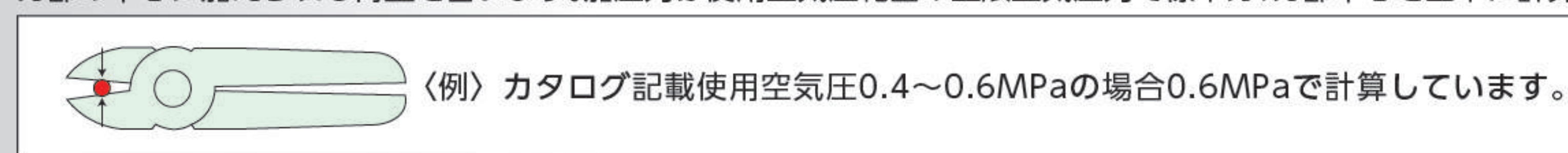
最適機種	φD	厚みt (mm)		奥行ℓ (mm)
		厚みt	奥行ℓ	
MR30A	5.0	0.7	15	まで
	7.0	0.5		
MP35A	5.0	1.0	15	
	7.0	0.7		
MR50AK	5.0	1.2	15	
	7.0	1.0		
MP55AK	5.0	2.0	15	
	7.0	1.5		

● 樹脂板の場合は上記tの2~3倍の厚みまで穴抜きができます。



加圧力について

刃部の中心に加えられる荷重を言います。加圧力は使用空気圧範囲の上限空気圧力で標準刃、刃部中心を基準に計算しています。



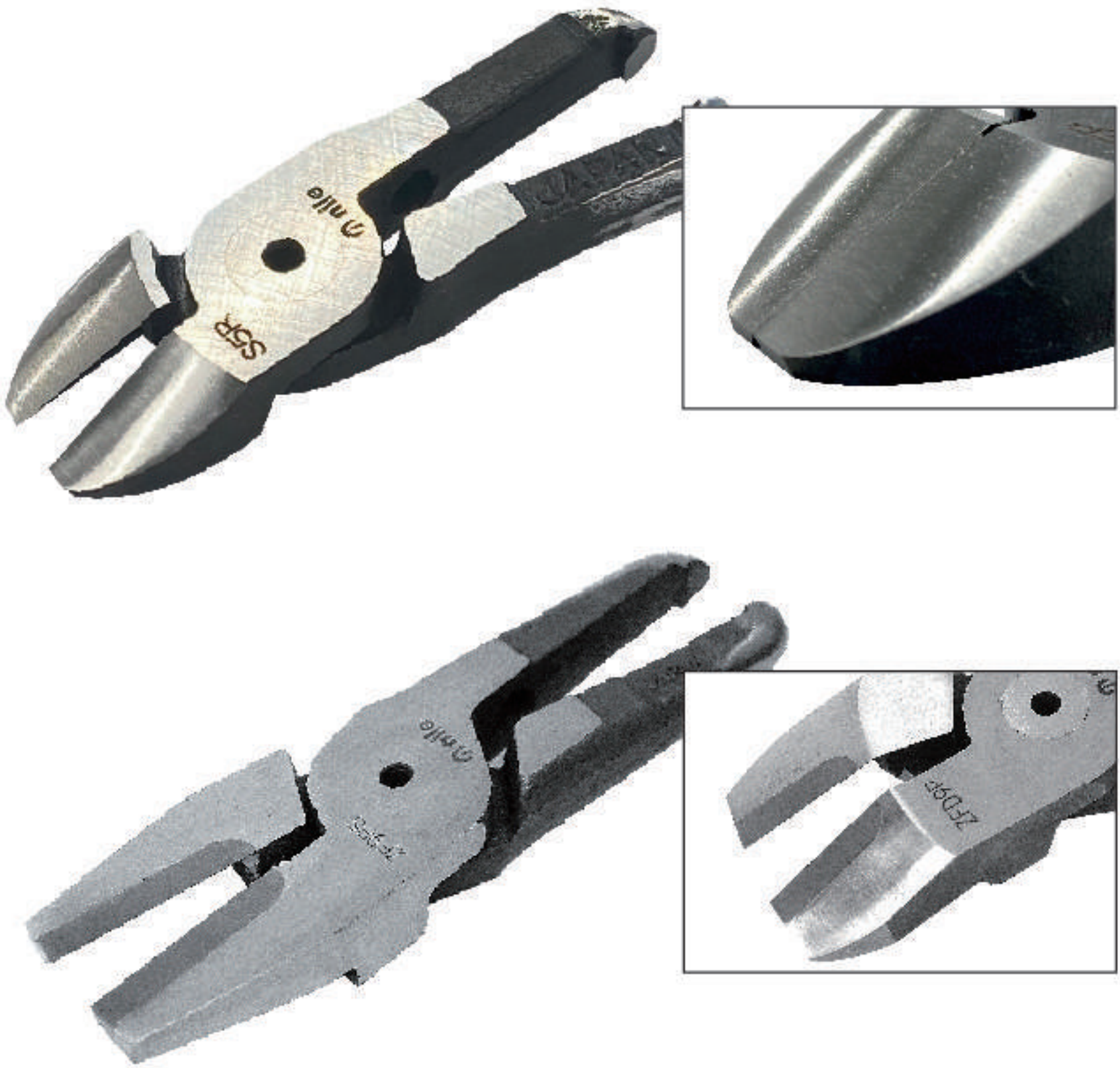
替 刃<別作替刃>

標準替刃



金属線(軟鉄線・銅線)の切断面が大変きれいに仕上がります。
注) 刃を鋭利に仕上げている為、通常品に比べ耐久性は劣ります。

品 番	適合本体	刃先形状
S20R	S20と同等	鋭 刃
S2R	S2と同等	鋭 刃
S4R	S4と同等	鋭 刃
S5R	S5と同等	鋭 刃
S7PR	S7Pと同等	鋭 刃



樹脂用超硬刃

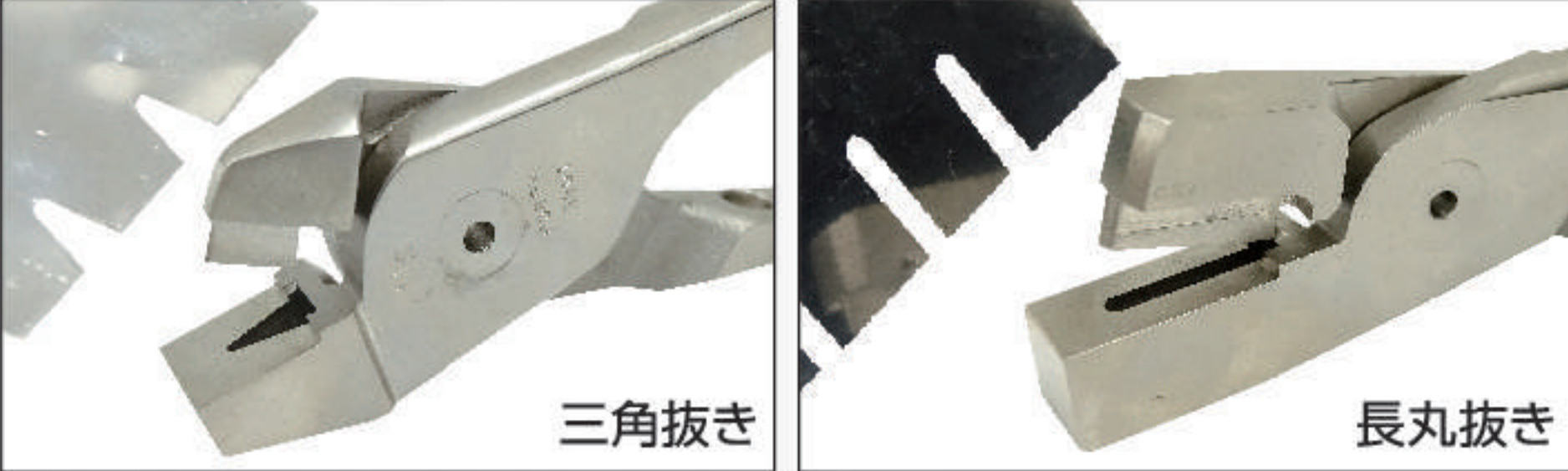
樹脂用替刃に超硬チップを貼り付けていることで、ガラス入り樹脂やポリカ等、硬質樹脂のゲートカットの耐摩耗性(耐久性)に優れています。

品 番	適合本体	刃先形状
ZF5S	F5Sと同等	薄 刃(超硬チップロウ付)
ZF9PS	F9Pと同等	薄 刃(超硬チップロウ付)
ZFD9P	FD9Pと同等	薄 刃(超硬チップロウ付)

別作替刃製作事例

異形切り欠き刃

各種板金加工でのご使用に。



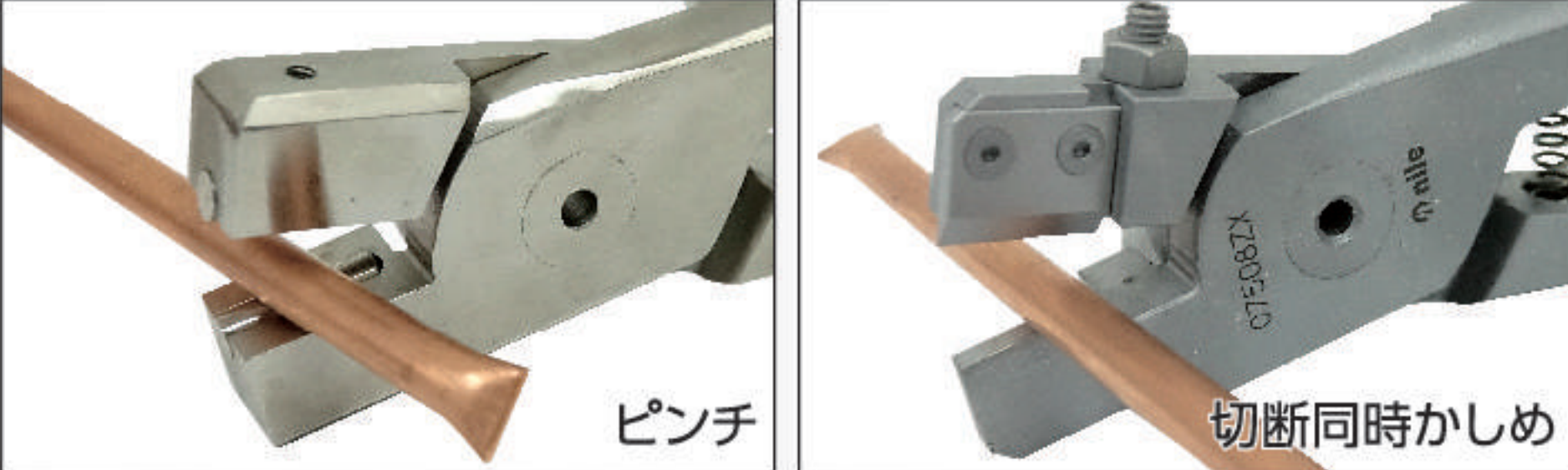
圧着ヘッド取付刃

お手持ちの圧着工具を流用。



銅パイプかしめ刃

冷媒配管等の封止作業に。



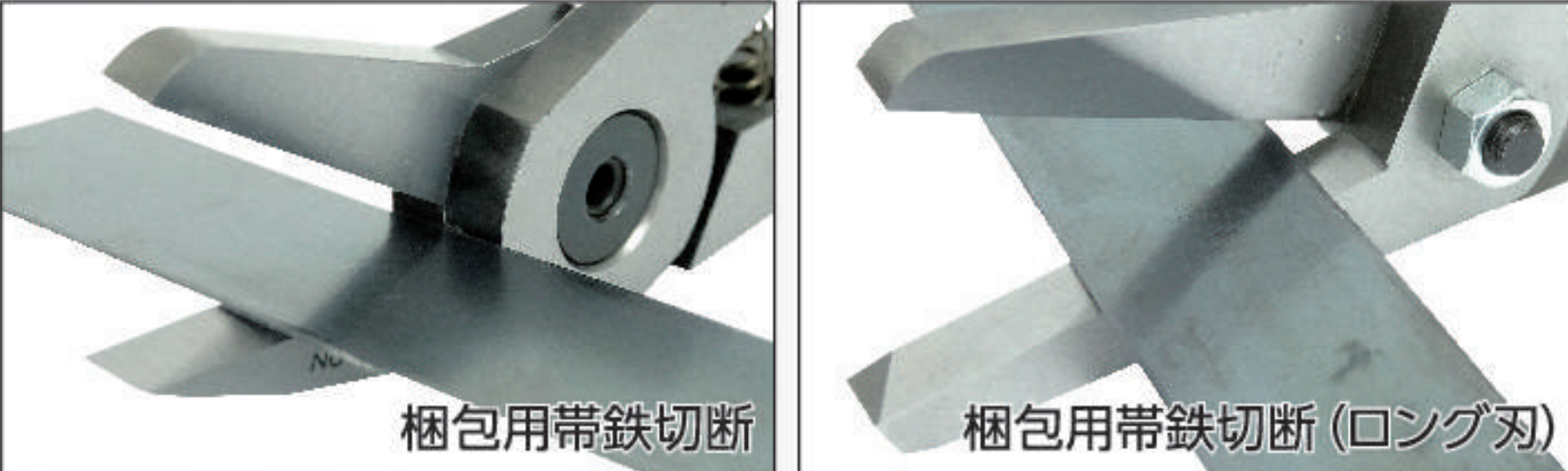
ワイヤーカット刃

ヨリ線ワイヤーの切断に。



シャーリング切断刃

梱包用帯鉄の切断や薄幅広の切断作業に。



特殊表面処理(フッ素樹脂含浸)

防錆・耐摩耗・非粘着効果

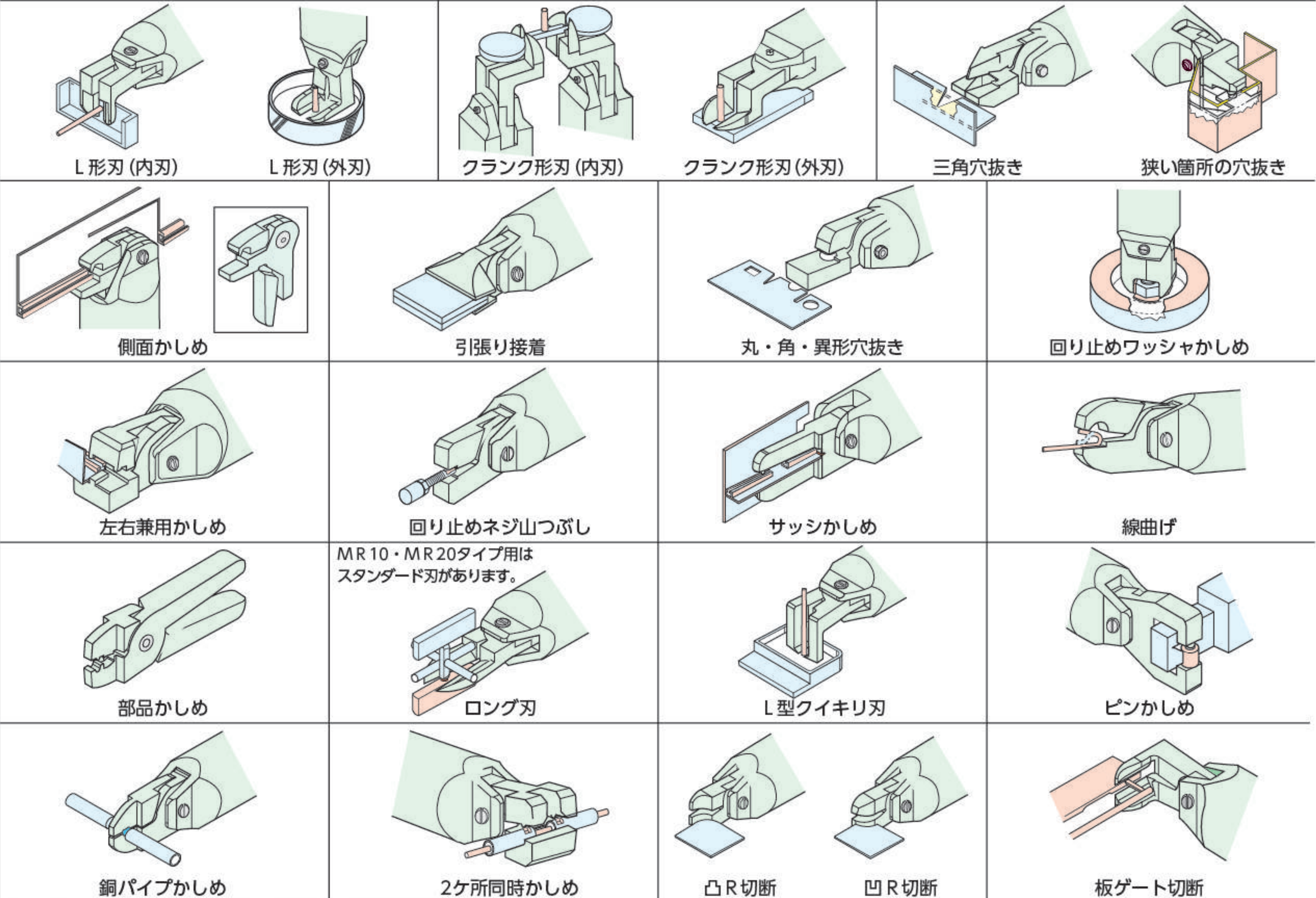
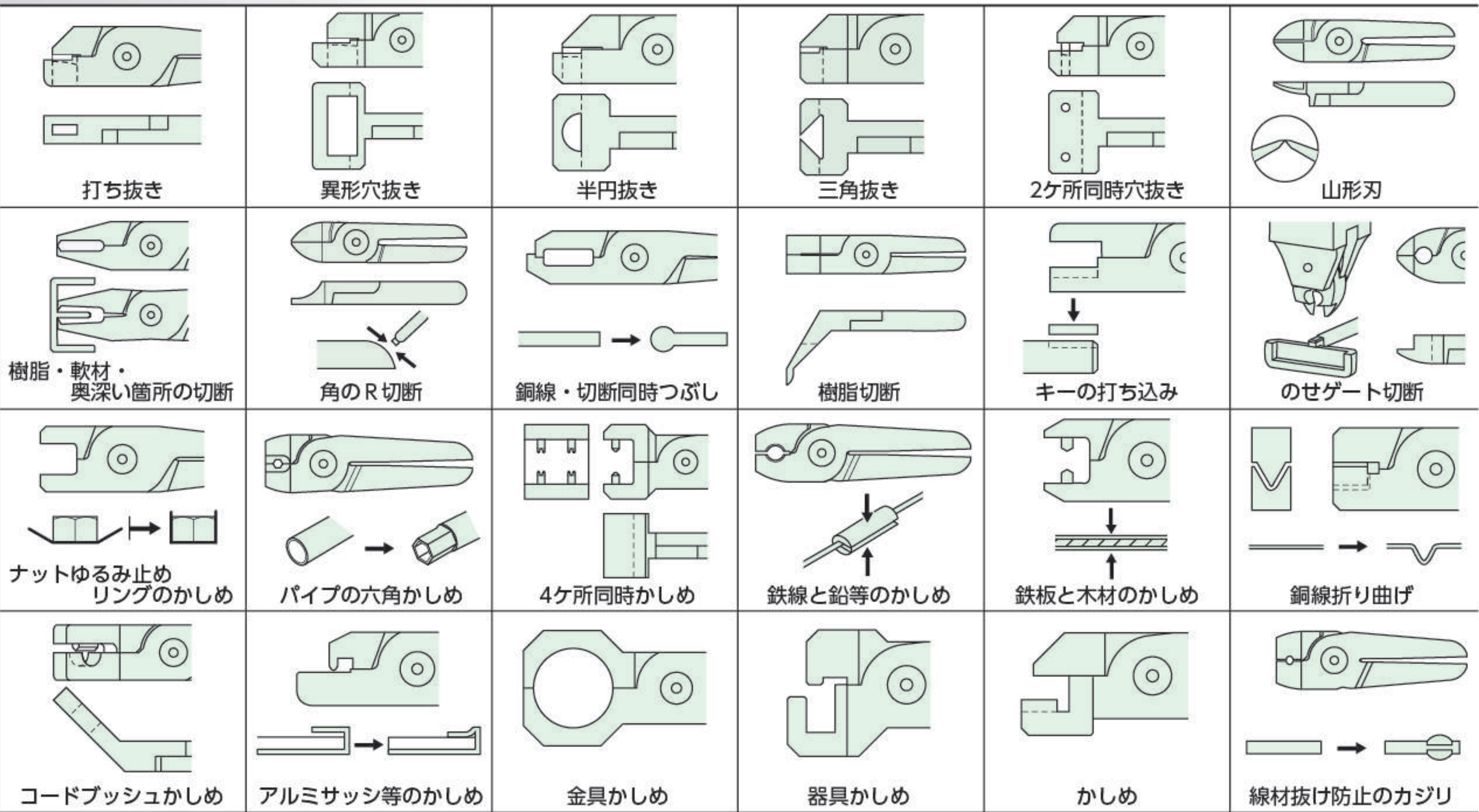


替 刃<別作替刃>

別作替刃について

エアーニッパの最大の特長は、あなたの作業に合わせ 1 丁でも別注製作するという点です。下欄に別作替刃により行える作業を掲載しておりますが、これはほんの一例で、当社は数千点にのぼる別作替刃の製作実績があります。

替刃のオーダー順序 貴社よりの図面あるいは加工物サンプルを提供してください。貴社取り引きの工具商社を通じ機種・替刃・見積・納期をお知らせいたします。



替 刃 〈替刃適用本体表・替刃用股パネ一覧表〉

替刃適用本体表

エアーニッパ本体名 (右の替刃がセットできます)	替刃名 (左の本体にセットできます)	エアーニッパ本体名 (右の替刃がセットできます)	替刃名 (左の本体にセットできます)
MR3, MR3A, MP3, MR3M, MP3M, MS3, MSP3, MS3G, MSP3G	S20, S20S, SD20, F10, F10S, FEP20, FD10, Y20, EP20, CR20, Z20, Z20S, ZEP20, ZCR20	MP25, MP25M	S250, S250S, SD250, F250, F250S, FD250, Y250, CR250
MR5, MP5, MR5M, MP5M, MS5, MSP5, MS5G, MSP5G, CF5, CL5	S2, S2S, SD2, F1, F1S, FEP2, FD1, Y2, EP2, CR2, Z2, Z2S, ZEP2, ZCR2	MP250, MP250M	S7P1, S7P1S, S9P1, SD9P1, F9P1, F9P1S, FEP10P1, FD9P1, P8P1, P8P1S, Y8P1, K8P1, EP10P1, CR8P1, Z8P1, ZEP10P1, ZCR8P1, A8P1-1.25, A8P1-2.0, AR8P1-1.25, AR8P1-2.0
MR10, MP10, MOS10, MR10M, MP10M, MS10, MSP10, MSK10, MS10V, MSB10, MS10G, MSP10G, ML10, CF10, CL10	S4, S4S, SD4, F3, F3S, FEP4, FD3, F3LS, Y4, EP4, CR4, Z4, Z4S, ZEP4, ZCR4		S7P, S9P, S7PS, S9PS, SY7P, SH8P, SD9P, F9P, F9PS, FEP10P, FD9P, P8P, P8PS, Y8P, K8P, EP10P, CR8P, Z8P, ZS7PS, Z8PS, ZEP10P, ZCR8P, A8P-1.25, A8P-2.0, A8P-5.5, AR8P-1.25, AR8P-2.0, AR8P-5.5, A8WP-1.25-2.0, A8WP-2.0-5.5, AR8WP-1.25-2.0, AR8WP2.0-5.5
MR10A, MP15, MR10AM, MP15M, MS10A, MSP10A, MS10AG, MSP10AG	S5A, S5AS, SD5A, F5A, F5AS, FEP6A, FD5A, P6A, Y6A, K6A, EP6A, CR6A, Z6A, Z6AS, ZEP6A, ZCR6A	MR30A, MP35A, MP3000, MR30AM, MP35AM, MP3000M, MR30AMG, MP35AMG, MR30AMT, MS30, MSP30, MSK30, MS30V, MSB30, MS30G, MSP30G, ML30	S120, S120S, P120, Y120, EP120, CR120, Z120, Z120S, ZEP120, ZCR120
MR12, MP12, MR12M, MP12M	S5J, S5JS, SD5J, F5J, F5JS, FD5J, P6J, Y6J, K6J, EP6J, CR6J, Z6J, Z6JS, ZEP6J, ZCR6J	MR50AK, MP55AK, MP5000, MR50AM, MP55AM, MP5000M, MS50, MSP50	F9PF, FD9PF
MR20, MP25A, MP2000, MR20M, MP25AM, MP2000M, MR20MG, MP25AMG, MR20MT, MS20, MSP20, MSK20, MS20V, MSB20, MS20G, MSP20G, ML20, CF20, CL20	S5, S5S, SD5, F5, F5S, FEP6, FD5, F5LS, P6, Y6, K6, EP6, CR6, Z6, Z6S, ZEP6, ZCR6	MR50FK, MR50FM	

替刃用股パネ一覧表

品 番	品 名	左記の股パネを使用している替刃	寸 法 (mm)	線 径 (mm)	巻 数	備 考	JANコード
KS1	MR3・5用股パネ	(S20・S2・F10・F1) など(1・2・10・20・) が付く標準替刃	φ3.8×13	0.5	9	1/パック5ヶ入り	98101-1
KS3	MR10用股パネ	(F3・FD3・S4・S4S・T7・FT7) など(3・4・T7) が付く標準替刃	φ5.2×17	0.7	9	1/パック5ヶ入り	98103-5
KS6	MR20用股パネ	(S5・F5・FD5・P6・Z6・ZEP6) など(5・6) が付く標準替刃	φ5.5×23	0.7	12	1/パック5ヶ入り	98106-6
KS8	MR30A用股パネ	(AR8P2.0・AR8WP2.0-5.5) など主に端子用圧着替刃	φ8.0×24	1.0	8.5	1/パック5ヶ入り	98108-0
KS9	MR30A用股パネ	(S7P・P8P・F9P・EP10P) など(7・8・9・10) が付く標準替刃	φ7.6×32.5	1.0	11	1/パック5ヶ入り	98109-7
KS10	MR30A用股パネ	(Y8P・K8P) など主にY刃・K刃および別作替刃	φ8.0×40	1.0	12	1/パック5ヶ入り	98110-3
KS11	MR30AH用股パネ	MR30AH・MP35AH用で替刃の側面に付けるパネ	φ7.0×29	0.7	10	1/パック5ヶ入り	98111-0
KS12	MR50A用股パネ	(P120・Z120・CR120) など(120) が付く標準替刃	φ10.8×40.5	1.2	10.5	1/パック5ヶ入り	98112-7
KS13	MR50A用股パネ	主に別作替刃	φ12.0×50.5	1.5	11	1/パック5ヶ入り	98113-4
KS14	MR50A用股パネ	主に別作替刃	φ11.0×53	1.2	13	1/パック5ヶ入り	98114-1

JANコードはメーカーコード『4953881』を省いて下6桁を記載しています。
例外もありますので不明の時はお問合せ願います。



品番索引

JANコードはメーカーコード『4953881』を省いて下6桁を記載しています。

A

品 番	ページ	JAN コード
A80-1.25	8	85081-2
A80-2.0	8	85091-1
A80-5.5	8	85101-7
A8P-1.25	69	85031-7
A8P-2.0	69	85041-6
A8P-5.5	69	85051-5
A8P1-1.25	69	85061-4
A8P1-2.0	69	85071-3
A8WP-1.25-2.0	69	85201-4
A8WP-2.0-5.5	69	85211-3
AF1032	45	87251-7
AF10S	45	60065-3
AF5A	45	60001-1
AF5F	45	60005-9
AF7	45	60031-8
AF7S	45	60041-7
AFF50	45	87311-8
AFF50A	45	87312-5
AFH50	45	87335-4
AFH50A	45	87336-1
AFR50	45	87321-7
AFR50A	45	87322-4
AFT50	45	87331-6
AH20	37	64195-3
AH30	37	64198-4
AH5	38	64154-0
AH5D	38	64155-7
AH8	38	64158-8
AH8D	38	64159-5
AM10	41	58211-9
AM20	41	58221-8
AM3	41	58201-0
AR80-1.25	8	85351-6
AR80-2.0	8	85361-5
AR80-5.5	8	85371-4
AR8P-1.25	69	85301-1
AR8P-2.0	69	85311-0
AR8P-5.5	69	85321-9
AR8P1-1.25	69	85331-8
AR8P1-2.0	69	85341-7
AR8WP-1.25-2.0	69	85501-5
AR8WP-2.0-5.5	69	85511-4
ARN400R	70	75003-7
ARN4R	70	75002-0
AS100	40	58021-4
AS100M	41	58521-9
AS200	40	58031-3
AS200M	41	58521-9
AS30	40	58011-5
AS30M	41	58511-0
ASP150	40	58051-1
ASP150M	41	58551-6
ASP250	40	58061-0
ASP250M	41	58561-5

C

品 番	ページ	JAN コード
CF10	27	54411-7
CF20	27	54421-6
CF5	27	54401-8
CHL20	60	72381-9
CHL30	60	72391-8
CHL40	60	72401-4
CHL50	60	72411-3
CHL60	60	72421-2
CP20	7	50621-4
CP20M	16	51621-3
CP20X	7	50631-3
CP20XM	16	51631-2
CP30	7	50641-2
CP30M	16	51641-1
CP30X	7	50651-1
CP30XM	16	51651-0
CPS30G	20	51671-8
CPS30X	20	51681-7
CR120	66	81111-0
CR2	66	81021-2
CR20	66	81011-3
CR250	66	81121-9
CR4	66	81041-0
CR6	66	81051-9
CR600	7・16	81141-7
CR6A	66	81061-8
CR6J	66	81071-7
CR7	66	81031-1
CR800	7・16・20	81151-6
CR8P	66	81081-6
CR8P1	66	81091-5
CSG100Z	55	–
CSG100ZE	55	–
CSG200Z	55	–
CSG200ZE	55	–
CSG300Z	55	–
CSG300ZE	55	–
CST100	53	67021-2
CST100H95	55	67051-9
CST100L	53	67061-8
CST110	54	67111-0
CST120	54	67081-6
CST35	53	67012-0
CTD20	51	65011-5
CTD30	51	65021-4
CTD50	51	65031-3

E

品 番	ページ	JAN コード
E250	44	87011-7
E250H	44	87041-4
E250S	44	87021-6
E300	44	87061-2
E300H	44	87091-9
E300S	44	87071-1
E300ZN	44	87105-3
EP100	7・16・20	80131-9
EP10P	65	80081-7
EP10P1	65	80091-6
EP120	65	80101-2
EP2	65	80021-3
EP20	65	80011-4
EP4	65	80041-1
EP6	65	80051-0
EP600	7・16	80121-0
EP6A	65	80061-9
EP6J	65	80071-8
EP7	65	80031-2

F

品 番	ページ	JAN コード
F1	68	76021-0
F10	68	76011-1
F10S	67	76171-2
F120	68	76111-8
F1E	34	77021-9
F1EK	34	77071-4
F1S	67	76181-1
F250	68	76121-7
F250S	67	76261-0
F3	68	76041-8
F3E	34	77031-8
F3EK	34	77081-3
F3LS	67	77621-1
F3S	67	76201-6
F5	68	76051-7
F500	7・16	76151-4
F5A	68	76061-6
F5AS	67	76221-4
F5CT	70	77671-6
F5E	34	77041-7
F5EK	34	77091-2
F5J	68	76071-5
F5JS	67	76231-3
F5LS	67	77631-0
F5LT	70	77651-8
F5S	67	76211-5
F900	7・16・20	76161-3
F900X	70	76164-4
F9E	34	77051-6

品番索引

JANコードはメーカーコード『4953881』を省いて下6桁を記載しています。

F

品 番	ページ	JAN コード
F9EK	34	77101-8
F9P	68	76091-3
F9P1	68	76101-9
F9P1S	67	76251-1
F9PC	70	77121-6
F9PF	68	76094-4
F9PL	70	77111-7
F9PS	67	76241-2
F9PX	70	76355-6
FA20C	37	87702-4
FA20L	37	87701-7
FA20S	37	87700-0
FA30C	37	87707-9
FA30L	37	87706-2
FA30S	37	87705-5
FA5	38	87721-5
FA8	38	87731-4
FB70S	51	64661-3
FD1	67	76511-6
FD10	67	76501-7
FD250	67	76601-4
FD3	67	76531-4
FD5	67	76541-3
FD500	7・16	76631-1
FD5A	67	76551-2
FD5J	67	76561-1
FD7	67	76521-5
FD900	7・16・20	76641-0
FD9P	67	76581-9
FD9P1	67	76591-8
FD9PF	67	76584-0
FEP10P	68	76441-6
FEP10P1	68	76431-7
FEP2	68	76381-5
FEP20	68	76371-6
FEP4	68	76401-0
FEP4L	68	76402-7
FEP6	68	76421-8
FEP6A	68	76411-9
FEP6L	68	76422-5
FEP7	68	76391-4
FG10	35	77201-5
FG10K	35	77301-2
FG3	35	77221-3
FG3K	35	77321-0
FG5	35	77231-2
FG5K	35	77331-9
FN10C	31	77805-5

F

品 番	ページ	JAN コード
FN10K	32	77803-1
FN10L	32	77802-4
FN1C	31	77815-4
FN1K	32	77813-0
FN1L	32	77812-3
FN30C	31	77799-7
FN30K	32	77797-3
FN30L	32	77796-6
FN3C	31	77825-3
FN3K	32	77823-9
FN3L	32	77822-2
FN3W	33	77826-0
FN5C	31	77829-1
FN5K	32	77833-8
FN5L	32	77832-1
FN5W	33	77830-7
FNP10C	31	77845-1
FNP1C	31	77855-0
FNP30C	31	77839-0
FNP3C	31	77865-9
FNP3W	33	77866-6
FNP5C	31	77875-8
FNP5W	33	77876-5
FNS1	31	77882-6
FNS10	31	77881-9
FNS3	31	77883-3
FNS30	31	77880-2
FNS5	31	77884-0
FNSP1	31	77888-8
FNSP10	31	77887-1
FNSP3	31	77889-5
FNSP30	31	77886-4
FNSP5	31	77890-1
FT7	68	76031-9
FT7S	67	76191-0
FW10S	24	77711-9
FW1S	24	77731-7
FW3S	24	77751-5
FW5S	24	77771-3

G

品 番	ページ	JAN コード
G1000	60	72331-4
G1500	60	72341-3
G2000	60	72351-2
G500	60	72311-6
G750	60	72321-5
GS01	42	59201-9
GS02	42	59221-7
GS650	61	72081-8
GS750	61	72091-7
GS850	61	72101-3
GS950	61	72111-2
GSL3600	62	73131-9
GSL5300	62	73151-7
GXT1000	48	62101-6
GXT1200	48	62111-5

H

品 番	ページ	JAN コード
HR12X	10	50066-3
HR12X-P6RAN	10	50067-0
HTR100W	37	98045-8

K

品 番	ページ	JAN コード
K6	69	79501-4
K6A	69	79511-3
K6J	69	79531-1
K8P	69	79551-9
K8P1	69	79561-8
KS1	74	98101-1
KS10	74	98110-3
KS11	74	98111-0
KS12	74	98112-7
KS13	74	98113-4
KS14	74	98114-1
KS3	74	98103-5
KS6	74	98106-6
KS8	74	98108-0
KS9	74	98109-7

L

品 番	ページ	JAN コード
LS310	62	73031-2
LS410	62	73041-1
LS510	62	73051-0

品番索引

M

品 番	ページ	JAN コード
MB20	46	61101-7
MB20S	46	61151-2
ME10	34	54031-7
ME20	34	54041-6
ME30	34	54051-5
ME5	34	54021-8
MG10	35	54531-2
MG20	35	54541-1
MG3	35	54511-4
MH01	42	97110-4
ML10	34	54301-1
ML20	34	54311-0
ML30	34	54321-9
MOS10	9	50371-8
MP10	5	50161-5
MP10M	13	51161-4
MP12	5	50171-4
MP12M	13	51171-3
MP15	5	50181-3
MP15M	13	51181-2
MP25	5	50201-8
MP250	5	50221-6
MP250M	13	51221-5
MP25A	5	50211-7
MP25AM	13	51211-6
MP25AMG	14	51721-0
MP25M	13	51201-7
MP3	5	50131-8
MP3000	6	50301-5
MP3000M	13	51301-4
MP35A	6	50241-4
MP35AH	8	50431-9
MP35AM	13	51241-3
MP35AMG	14	51741-8
MP3M	13	51131-7
MP5	5	50141-7
MP5000	6	50321-3
MP5000M	13	51321-2
MP55AK	6	50262-9
MP55AM	13	51261-1
MP5M	13	51141-6
MR10	4	50041-0
MR10A	4	50051-9
MR10AM	12	51051-8
MR10M	12	51041-9
MR12	4	50061-8
MR12M	12	51061-7
MR20	4・9	50071-7
MR20M	12	51071-6
MR20MG	14	51711-1
MR20MT	15	51841-5
MR3	4	50011-3

JANコードはメーカーコード『4953881』を省いて下6桁を記載しています。

M

品 番	ページ	JAN コード
MR30A	4・9	50081-6
MR30AH	8	50411-1
MR30AM	12	51081-5
MR30AMG	14	51731-9
MR30AMT	15	51851-4
MR3A	4	50012-0
MR3M	12	51011-2
MR5	4	50021-2
MR50AK	4	50102-8
MR50AM	12	51101-0
MR50FK	4	50112-7
MR50FKB	4	50113-4
MR50FM	12	51111-9
MR5M	12	51021-1
MS10	21	52031-9
MS10A	21	52041-8
MS10AG	18	52631-1
MS10G	18	52621-2
MS10V	25	52261-0
MS20	21	52051-7
MS20G	18	52641-0
MS20V	25	52271-9
MS3	21	52011-1
MS30	21	52061-6
MS30G	18	52651-9
MS30V	25	52281-8
MS3G	18	52601-4
MS5	21	52021-0
MS50	21	52063-0
MS50F	21	52062-3
MS50FB	21	52064-7
MS5G	18	52611-3
MSB10	23	52551-2
MSB20	23	52561-1
MSB30	23	52571-0
MSK10	25	52201-6
MSK20	25	52211-5
MSK30	25	52221-4
MSP10	22	52091-3
MSP10A	22	52101-9
MSP10AG	19	52731-8
MSP10G	19	52721-9
MSP20	22	52111-8
MSP20G	19	52741-7
MSP3	22	52071-5
MSP30	22	52121-7
MSP30G	19	52751-6
MSP3G	19	52701-1
MSP5	22	52081-4
MSP50	22	52123-1
MSP5G	19	52711-0

N

品 番	ページ	JAN コード
No.100L	40・41	86131-3
No.100LL	40・41	86141-2
No.100R	40・41	86111-5
No.100S	40・41	86101-6
No.100SK	40・41	86151-1
No.200L	40・41	86231-0
No.200LL	40・41	86241-9
No.200R	40・41	86211-2
No.200S	40・41	86201-3
No.200SK	40・41	86251-8
No.30S	40・41	86011-8

P

品 番	ページ	JAN コード
P120	66	78111-6
P6	66	78011-9
P600	7・16	78121-5
P6A	66	78021-8
P6J	66	78031-7
P6RAN	10	78035-5
P800	7・16・20	78131-4
P8P	66	78051-5
P8P1	66	78061-4
P8P1S	66	78071-3
P8PS	66	78091-1
PB-X50	70	90240-5
PSH05	44	59011-4
PSH10	44	59021-3

R

品 番	ページ	JAN コード
R0536	45	87201-2
R1010	45	87271-5
R1032	45	87261-6
RH100Z	47	63061-2
RH200	47	63071-1
RH25	47	63012-4
RH80	47	63031-5
RH90	47	63041-4
RVS85	47	87441-2
RW1.25-2.0	57	91051-6
RW3.5-5.5	57	91053-0

品番索引

S

品 番	ページ	JAN コード
S0	57	91060-8
S120	65	75151-5
S120S	65	75321-2
S2	65	75021-1
S20	65	75011-2
S20R	72	－
S20S	65	75211-6
S250	65	75161-4
S250S	65	75331-1
S2R	72	－
S2S	65	75221-5
S4	65	75041-9
S4R	72	－
S4S	65	75241-3
S5	65	75051-8
S500	7・16	75181-2
S5A	65	75061-7
S5AS	65	75261-1
S5J	65	75071-6
S5JS	65	75271-0
S5R	72	－
S5S	65	75251-2
S700	7・16・20	75191-1
S7P	65	75101-0
S7P1	65	75111-9
S7P1S	65	75291-8
S7PR	72	－
S7PS	65	75281-9
S900	7・16・20	75201-7
S9P	65	75121-8
S9P1	65	75131-7
S9PS	65	75301-4
SAF30	7	65171-6
SAF30P	7	65172-3
SD2	65	75711-1
SD20	65	75701-2
SD250	65	75791-3
SD4	65	75731-9
SD5	65	75741-8
SD5A	65	75751-7
SD5J	65	75761-6
SD9P	65	75771-5
SD9P1	65	75781-4
SE30	61	72141-9
SE40	61	72151-8
SE50	61	72161-7
SE60	61	72171-6
SE70	61	72181-5
SE80	61	72191-4
SH8P	69	75551-3
SN1	29	54571-8
SN10	29	54631-9

JANコードはメーカーコード『4953881』を省いて下6桁を記載しています。

S

品 番	ページ	JAN コード
SN2	29	54581-7
SN20	29	54641-8
SN3	29	54611-1
SN5	29	54621-0
SNP1	29	54651-7
SNP10	29	54731-6
SNP2	29	54661-6
SNP20	29	54741-5
SNP3	29	54711-8
SNP5	29	54721-7
SR1036	45	87291-3
SUH30N-MS30G	26	54101-7
SVM10M	50	65256-0
SVM20	50	65241-6
SVM20M	50	65257-7
SVM30	50	65251-5
SVM30M	50	65258-4
SVM5M	50	65255-3
SW20S	24	75811-8
SW2S	24	75831-6
SW4S	24	75851-4
SW5S	24	75871-2
SY7P	69	75531-5

T

品 番	ページ	JAN コード
T7	65	75031-0
T7S	65	75231-4
TD7	65	75721-0
TRF100D	38	98039-7
TRF25-100V	38	98012-0
TU01	51	64601-9

U

品 番	ページ	JAN コード
UH10	60	72641-4
UH2	60	72601-8
UH3	60	72611-7
UH5	60	72621-6
UH7	60	72631-5

V

品 番	ページ	JAN コード
VOHR10	55	87661-4
VOHR5	55	87651-5
VR3.0	54	91411-8
VR8.0	54	91421-7

W

品 番	ページ	JAN コード
W-19	38	98041-0
W-19W	37	98042-7
W1014	45	87281-4
WK10	55	64081-9
WK30N	55	64112-0
WS10	24	52521-5
WS20	24	52531-4
WS3	24	52501-7
WS5	24	52511-6

X

品 番	ページ	JAN コード
X2890	57	－
X2891	57	－
X50-5P	70	90230-6

Y

品 番	ページ	JAN コード
Y120	68	79151-1
Y2	68	79031-6
Y20	68	79011-8
Y250	68	79161-0
Y4	68	79061-3
Y6	68	79091-0
Y600	7・16	79181-8
Y6A	68	79101-6
Y6J	68	79111-5
Y800	7・16・20	79191-7
Y8P	68	79121-4
Y8P1	68	79131-3
YT7	68	79051-4

品番索引

Z

品 番	ページ	JAN コード
Z120	66	82131-7
Z120S	66	82291-8
Z2	66	82021-1
Z20	66	82011-2
Z20S	66	82201-7
Z2S	66	82211-6
Z4	66	82041-9
Z4S	66	82231-4
Z6	66	82051-8
Z600	7・16	82151-5
Z6A	66	82061-7
Z6AS	66	82251-2
Z6J	66	82071-6
Z6JS	66	82261-1
Z6S	66	82241-3
Z800	7・16・20	82161-4
Z8P	66	82091-4
Z8P1	66	82111-9
Z8PS	66	82281-9
ZCR120	67	82701-2
ZCR2	67	82611-4
ZCR20	67	82601-5
ZCR4	67	82631-2
ZCR6	67	82641-1
ZCR6A	67	82651-0
ZCR6J	67	82661-9
ZCR7	67	82621-3
ZCR8P	67	82671-8
ZCR8P1	67	82691-6
ZEP10P	67	82471-4
ZEP10P1	67	82481-3
ZEP120	67	82491-2
ZEP2	67	82411-0
ZEP20	67	82401-1
ZEP4	67	82431-8
ZEP6	67	82441-7
ZEP6A	67	82451-6
ZEP6J	67	82461-5
ZEP7	67	82421-9
ZF5S	72	—
ZF9PS	72	—
ZFD9P	72	—
ZFN1	32	77814-7
ZFN10	32	77804-8
ZFN3	32	77824-6
ZFN30	32	77798-0
ZFN5	32	77834-5
ZFNP1	32	77854-3
ZFNP10	32	77844-4
ZFNP3	32	77864-2
ZFNP30	32	77838-3
ZFNP5	32	77874-1
ZS7P	66	82081-5
ZS7PS	66	82271-0
ZT7	66	82031-0
ZT7S	66	82221-5

JANコードはメーカーコード『4953881』を省いて下6桁を記載しています。

1~7

品 番	ページ	JAN コード
100	59	72011-5
10M	42	87151-0
10MC	42	87161-9
1800	59	72551-6
200	59	72021-4
300	59	72031-3
3300	59	72561-5
400	59	72041-2
4FB	55	98501-9
600	59	72051-1
750	59	72061-0

#

品 番	ページ	JAN コード
#100	46	87411-5
#40	46	87391-0
#60	46	87401-6