

角型エアーニッパ取扱説明書
(機械取付型)

ナイル
nile air tools

MSK10・20・30型

MSF MSFP 10・20・30型



注意

安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守して下さい。



- (1) 本機は、強力な切断力（圧縮力）を有していますので、作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないで下さい。
- (2) 止むなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエアー源をストップしてから行って下さい。
- (3) 作業をしない時は、必ずエアー源をストップしておいてください。
- (4) 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないで下さい。

■ 替刃の交換方法（部品図参照）



安全のため必ずエアー源をストップしてから行って下さい。

- (1) No. 4のネジピン及びNo. 12のナットをゆるめて外して下さい。
- (2) 新しい替刃を取付けて下さい。

※取付ける時に股バネが外れない様に注意して下さい。

お願い

■ 御使用方法



- (1) 必ずフィルターを通した、水分を含んでいない、エアーを使用して下さい。
- (2) 十分なエアーを供給出来るように、エアー供給源のバルブは全開にして下さい。
- (3) 作業前には替刃摺動部に注油して下さい。
- (4) 空気圧は下記の範囲内で使用して下さい。

（指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません）

使用空気圧	機 種
0.3~0.35 MPa	MSFP10
0.4~0.5 MPa	MSK10・MSF10・MSFP20
0.4~0.6 MPa	MSK20・MSF20・MSK30・MSF30・MSFP30

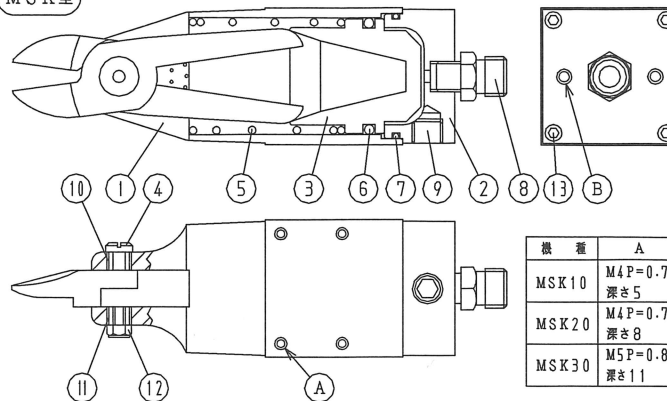
■ 本体エアー供給方法

- (1) 操作はフットバルブ、又は三方口電磁弁により行って下さい。
- (2) 給気口が2ヶ所あります。取付方向により、便利の良い方を使用して下さい。
（他方はNo. 9のセットボルトにて密栓して下さい）

部品図・部品表

仕様は予告なしに変更することがあります

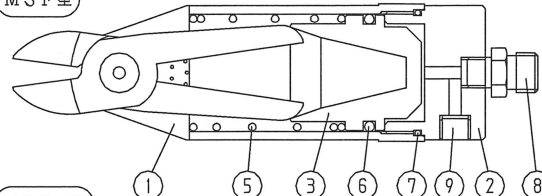
MSK型



機 種	A	B
MSK10	M4P=0.7 深さ5	M4P=0.7 深さ8
MSK20	M4P=0.7 深さ8	M5P=0.8 深さ8
MSK30	M5P=0.8 深さ11	M6P=1.0 深さ10

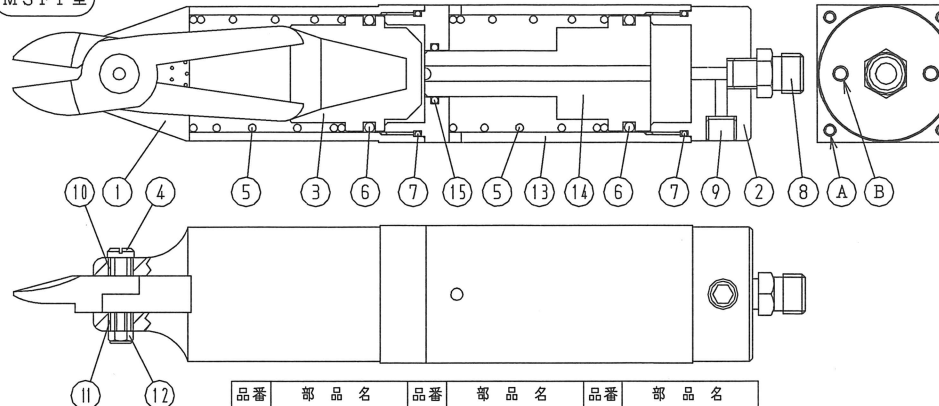
品番	部 品 名
1	シリンダーボディ
2	キャップ
3	ピストン
4	ネジピン
5	戻しバネ
6	Oリング
7	Oリング
8	ニップル
9	セットボルト
10	ブッシュA
11	ブッシュB
12	ナット
13	キャップボルト

MSF型



機 種	A	B
MSF10 (MSFP)	M3P=0.5 通し	M4P=0.7 深さ10
MSF20 (MSFP)	M4P=0.7 通し	M5P=0.8 深さ12
MSF30 (MSFP)	M4P=0.7 通し	M6P=1.0 深さ12

MSFP型



品番	部 品 名	品番	部 品 名	品番	部 品 名
1	シリンダーボディ	6	Oリング	11	ブッシュB
2	本 体 B	7	Oリング	12	ナット
3	ピストン	8	ニップル	13	本 体 C
4	ネジピン	9	セットボルト	14	ピストンB
5	戻しバネ	10	ブッシュA	15	Oリング



室本鉄工株式会社