

ワンポート方式 ゲートカット用エアーニッパ取扱説明書

MG3型・MG10型・MG20型

安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守して下さい

注意



- (1) 本機は、強力な圧縮力を有していますので作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないでください。
- (2) 止むなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエアー源をストップしてから行ってください。
- (3) 作業をしない時は、必ずエアー源をストップしておいてください。
- (4) 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないでください。

■替刃交換方法 安全のため必ずエアー源をストップしてから行って下さい。



- (1) ネジピン・ナットをゆるめて外し、替刃を取外してください。
- (2) 取付ける場合、替刃を元の位置にセットし、ネジピンを取付けナットを締付けてください。
取付ける時に、替刃の股パネが外れないように注意してください。
※替刃を逆方向に取付けると作動不良を起こしますので注意してください。

お願い

■御使用方法

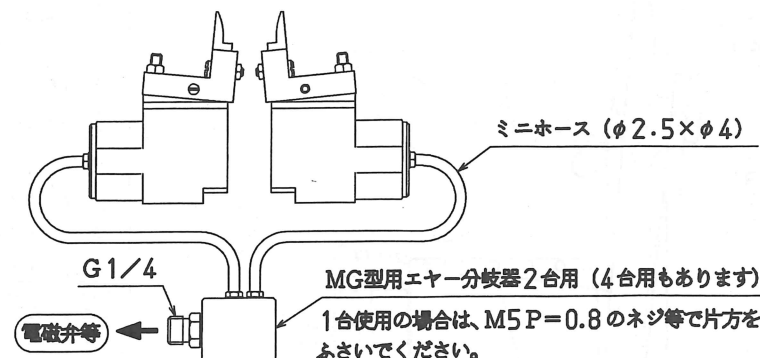
- (1) 必ずフィルターを通した、水分を含んでいない、エアーを使用してください。
- (2) 十分なエアーを供給できるように、エアー供給源のバルブは全開にしてください。
- (3) 作業前に、替刃摺動部に注油をしてください。
- (4) 替刃が取付けいない状態での作動は行わないでください。
- (5) 使用空気圧は下記の範囲内で使用してください。

(指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません)

MG3・10型 0.4～0.5 MPa MG20型 0.5～0.6 MPa

■本体エアー供給方法

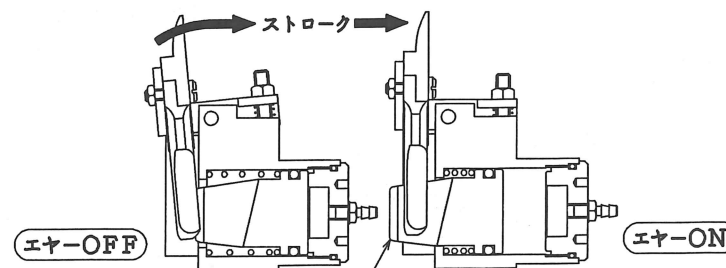
- (1) 作動は電磁弁等により行ってください。
- (2) No10のニップルに電磁弁等よりエアーホスを配管してください。
- (3) 電位弁等のON・OFFにより作動させてください。



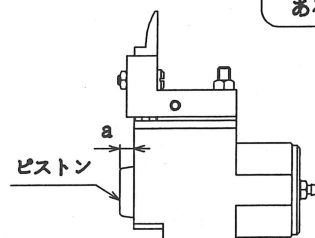
エアーニッパ本体と電磁弁等を配管する場合はMG型用エアー分岐器（別売）をご利用下さい。

■ストローク調整 (1) ストローク調整は、ナットをゆるめストローク調整ボルトを回してください。

- (2) ストロークを短くする場合、調整ボルトを右に回してください。
 - (3) ストロークを長くする場合、調整ボルトを左に回してください。
- 調整後ナットを締めてください。

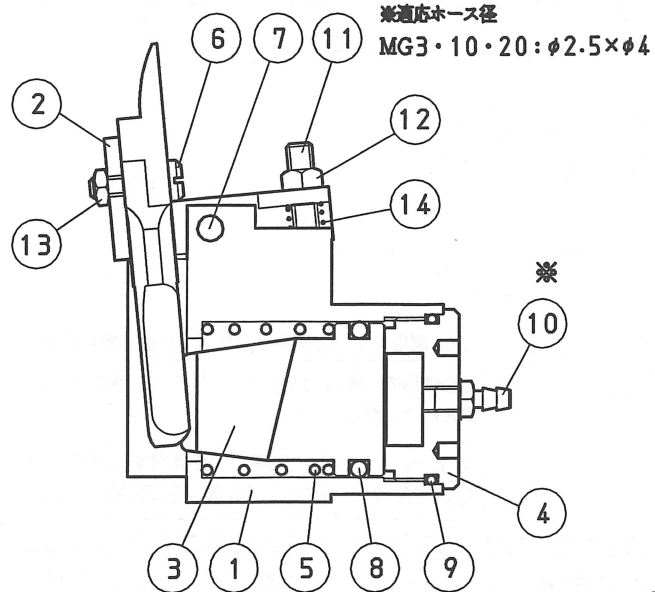


※エアーを入れると本体よりピストンが突き出しますので向かい合せて使用する場合や、本体前方にあたる物がある場合は注意して下さい。



	替刃が取付いた 状態の場合 a寸法 (mm)	替刃が取付いて いない状態の場合 a寸法 (mm)
MG3	約1.5	8.5
MG10	約5.5	8.5
MG20	約8.0	10.5

部品図・部品表

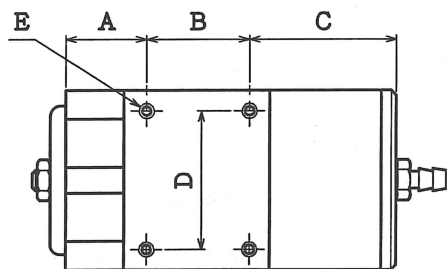


品番	部 品 名
1	シリンダー本体
2	替刃ホルダー
3	ピストン
4	キャップ
5	戻しバネ
6	ネジピン
7	ジョイントピン
8	Oリング
9	Oリング
10	ニップル
11	ストローク調整ボルト
12	ナット
13	ナット
14	スプリング

Oリングサイズ

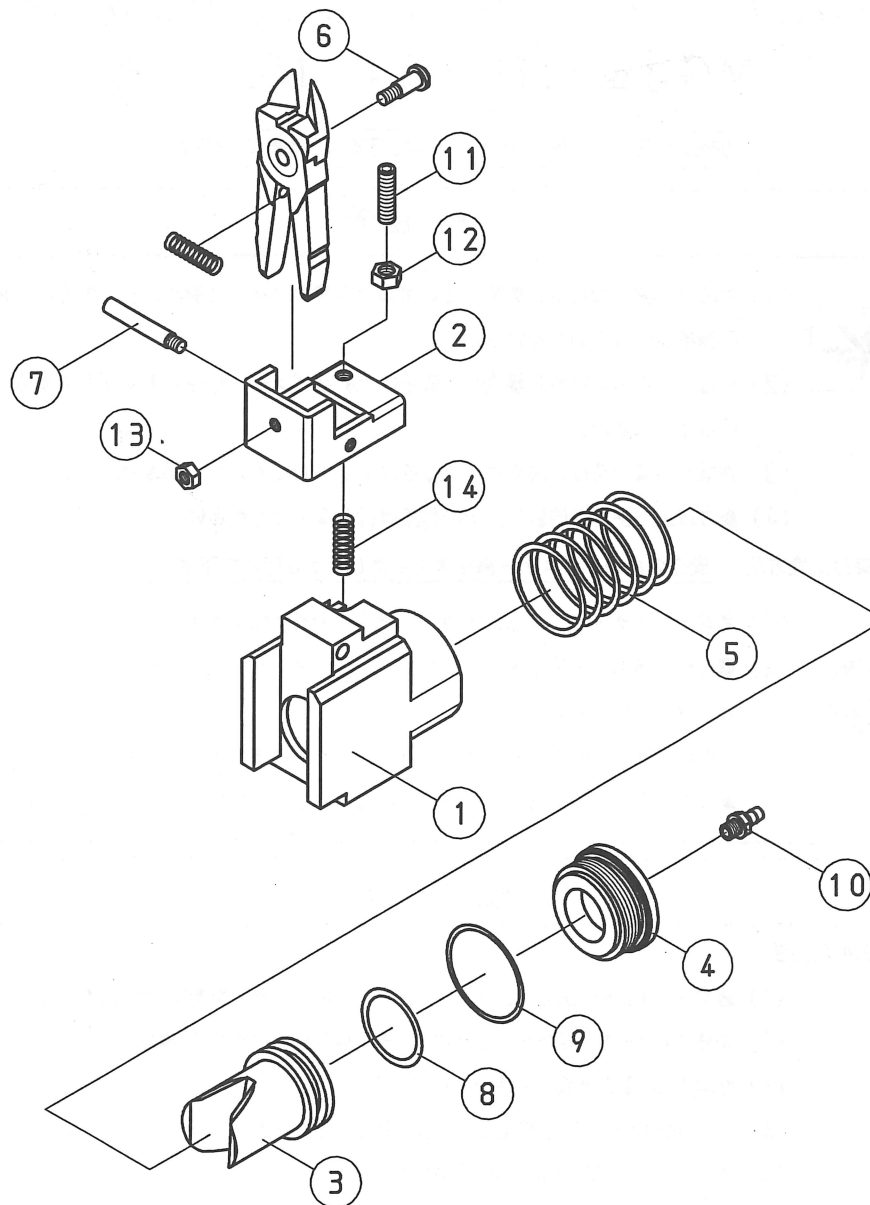
	8	9
MG3	P-12 S-16	
MG10	P-24 S-30	
MG20	P-34 S-40	

■本体取付穴寸法



(mm)

	A	B	C	D	E
MG3	12	16	25	14	4-M3P=0.5深さ4
MG10	16	20	29	27	4-M3P=0.5深さ8
MG20	20	21	36	36	4-M4P=0.7深さ9



仕様は予告なしに変更することがあります

室本鉄工株式会社

0811