

HT200



取扱い上の注意

この度は本製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。御使用になられる前に、必ずこの「取扱い上の注意」をお読みになられた上で、正しく御使用下さい。

また、本取扱説明書はお読みになられた後も大切に保管して下さい。



感電注意



高温注意

- 長時間電源を入れたまま放置しないで下さい。熱がこもり火災の原因となる事もあります。
- 刃先には絶対触れないで下さい。刃先温度は 150℃以上になり、触れると火傷を起こす恐れがあります。
- 水に濡れた状態で使用しないで下さい。感電する恐れがあります。
- 長時間使用しないで下さい。低温火傷の原因となります。
- 8時間以上になる長時間の御使用の際は一度電源を切り、完全に冷ましてから再度御使用下さい。
(長時間の連続使用はトラブルの原因となります。)

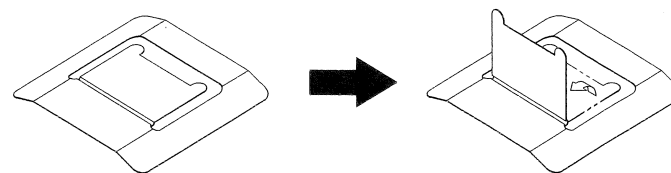
ヒートニッパ概要

メリーヒートニッパは刃先部分をヒーターで加熱する事により、割れやすい樹脂（アクリル、スチロール、ガラス入樹脂等）を、ヒビを入れる事も割る事もなく切断する事が出来ます。

また、その他の樹脂でも軽い力で切断する事が可能です。

御使用方法

- 1) 専用スタンドを下図のように中央部を折り曲げて下さい。

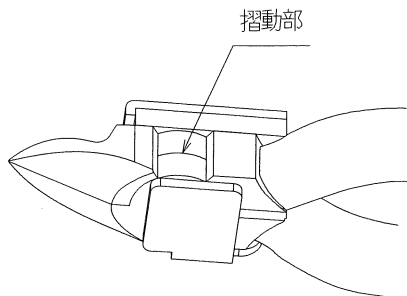


- 2) トランスの電源を AC100V 電源につなぎ、スイッチを ON にして下さい。
- 3) ヒートニッパのプラグをトランスに差し込んで下さい。
- 4) 専用のスタンドにヒートニッパを置き、十分な温度になるまで加熱して下さい。
- 5) 温度調節はトランスの High-Low つまみにて行う事が出来ます。
- 6) 十分な温度になりましたら、手に取り御使用下さい。

この時、刃先部分は高温になっております。絶対に手を触れないで下さい。

- ・ 本製品は 24V 以上の電圧では御使用出来ません。
- ・ 変圧にはメリーヒートニッパ用トランス「TRF 25」(別売)を御使用下さい。
- ・ ヒートニッパの刃は樹脂用となっております。金属等の樹脂以外の物は切断しないで下さい。
- ・ 本製品の刃先は非常に高温になります。あやまって触れてしまった時はすぐに流水などで冷やし、医師にご相談下さい。
- ・ 使用中、異常が発生しましたらすぐに電源を切り使用しないで下さい。
- ・ ヒートニッパの受け渡しの際には、専用スタンドを御使用下さい。
- ・ ヒートニッパを人に向けしないで下さい。
- ・ 仕様範囲外の用途に使用しないで下さい。

HT200ヒートニップの開閉が悪くなった時



長時間使用していると、摺動部の油が蒸発し開閉が出来なくなる事があります。その時は、摺動部に潤滑油（マシン油等）を1,2滴注油していただき、摺動部全体に油が行渡るように動かし、その後動きが軽くなるまで開閉を繰り返して下さい。

W29 替ヒーター取り外し手順

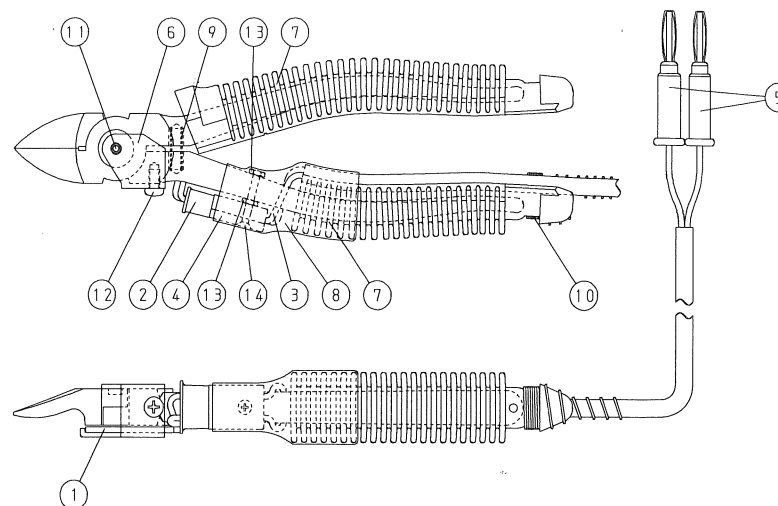
(断線防止の為以下の手順で行ってください。)

- 1) 火傷の恐れがある為、電源を切りニップを完全に冷まして下さい。
- 2) ⑫ネジを取り外して下さい。
- 3) ⑪ホルダー押えネジを緩め⑥ヒーターホルダーを外して下さい。
- 4) 必ず②ヒーター用差し込みを持って④コネクターより抜いて下さい。

(断線の原因となる為、電線は持たないで下さい。)

- ・替ヒーターの取り外しの際にはニップ先端や刃部で、手や指を怪我しないようにご注意下さい。

ヒートニップ各部名称



品番	部品名	個数	品番	部品名	個数
①	W29 替ヒーター (②付)	1	⑨	バネ	1
②	プラグ	1	⑩	線受けバネ	1
③	コード一式 (④⑤⑩⑬⑭付)	1set	⑪	ホルダー押えネジ	1
④	コネクター一式 (⑬⑭付)	1set	⑫	ナベビス	1
⑤	バナナプラグ (赤黒 各1)	1set	⑬	ナット (菊ワッシャ1枚付)	1set
⑥	ヒーターホルダー	1	⑭	皿ビス	1
⑦	絶縁カバー (左右 各1)	1set	※	付属品：専用スタンド	1
⑧	保護チューブ	1			

※⑨バネを部品注文の際には「MBN-09」と御用命下さい。

(1パック 10個入にて販売しております。)

※本説明書はいつでも御覧になれるよう大切に保管して下さい。

メリー 作業工具 ナイル 空気工具

室本鉄工株式会社

●お問合せ先

大阪オフィス TEL (072) 850-0091
FAX (072) 850-0082

ホームページ <http://www.muromoto.co.jp> E-mail: mrt.info-j@muromoto.co.jp