

エヤーハサミ(AS30)取扱説明書

安全かつ正しくお使いいただく為に、下記の事は遵守して下さい。

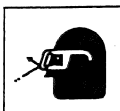
⚠ 注意



(1) 本機は、強力な切断力(圧縮力)を有していますので、作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないで下さい。

(2) 止むなくハサミに触れる場合は、安全のため必ずエヤー源をストップしてから行って下さい。

(3) 作業をしない時は、必ずエヤー源をストップしておいてください。



(4) 切断した時、切断物の切りクズが飛んで目に入る恐れがありますので、安全メガネを使用して下さい。

(5) 能力以上(使用目的以外)での作業は行わないで下さい。

■ハサミの交換方法(部品図参照)

安全のため必ずエヤー源をストップしてから行って下さい。



切れ味の悪くなったハサミの交換は次の方法で行って下さい。

(1) No.6のネジピン及びNo.7のナットをゆるめて外して下さい。

(2) No.8のハサミを引き出して下さい。

(3) 新しいハサミを取付けて下さい。

※取付ける時にNo.9の股バネが外れない様に注意して下さい。

お願い

■御使用方法



(1) 必ずフィルターを通した、水分を含んでいない、エヤーを使用して下さい。

(2) 充分なエヤーを供給出来るように、エヤー供給源のバルブは全開にして下さい。

(3) 作業前にはハサミ摺動部(部品図①)に注油して下さい。

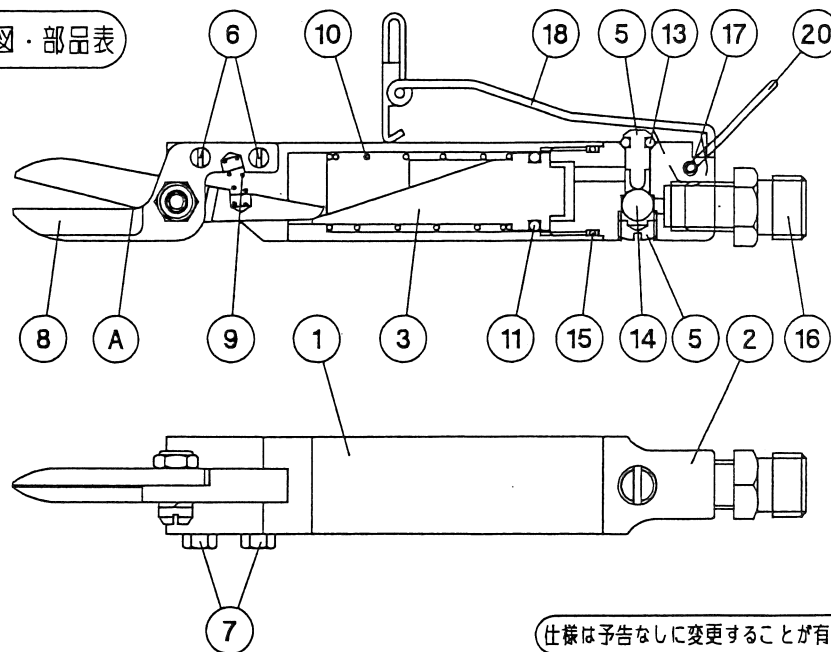
(4) 作業の状況に応じレバー位置は変えられます。

この場合No.2の本体Bを回転させて下さい。(但し回転角度は180°以内にとどめて下さい)

(5) 空気圧は0.4~0.5MPaの範囲内で使用して下さい。

(指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません)

部品図・部品表



仕様は予告なしに変更することがあります

品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名
1	本体 A	6	ネジピン	11	Oリング	16	ニップル
2	本体 B	7	ナット	12		17	ロールピン
3	ピストン	8	ハサミ(No.30S)	13	Oリング	18	レバー
4	エヤーピン	9	股バネ	14	ウレタンボール	19	
5	止めネジ	10	戻しバネ	15	Oリング	20	フック

■Oリング交換方法

① No.13のOリングの場合

(1) No.20のフックを外して下さい。

(2) No.17のロールピンを抜いて下さい。

(レバーが外れます)

(3) No.4のエヤーピンを抜いて下さい。

(4) No.13のOリングを交換して下さい。

※No.13のOリングが摩耗した場合

レバーを押えた時エヤーピン附近から

エヤーがもれます。

② No.11のOリングの場合

(1) No.2の本体Bを左に回して外して下さい。

(2) No.3のピストンを抜いて下さい。

(3) No.11のOリングを交換して下さい。

※No.10の戻しバネが圧縮されていますので

ピストンが飛び出す恐れがあります

充分に注意して下さい。

※No.11のOリングが摩耗した場合

ピストンの作動不良になります。

Oリングサイズ	
11	P-12
13	P-3
15	S-16



