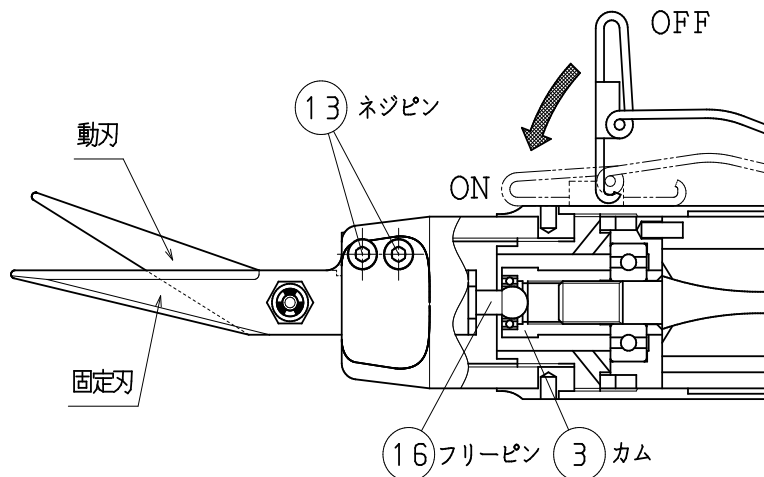
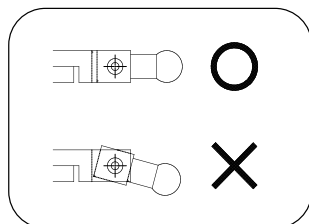


本体 GS01
本体 GS02

ハサミ 10MC、10M取付け方法

**替刃取付け手順 (※安全の為にエアー供給源を止めておいてください)**

- ①⑥フリーピンの先端の球状になっている部分を③カム(ベアリング)の中に真直ぐな状態にして入れてください。(※図2参照)
⑬ネジピン穴が合わない時は①⑥フリーピンをカムに入れて動刃を動かして穴をあわす。
- ⑬ネジピン(2カ所)をワッシャと共に一度完全に締めつけて約1/8回転ゆるめてください。(仮止め状態＝少し動く程度)
- エアーを供給し、レバーを2～3回軽く押して替刃を作動させる。
替刃の作動が確認できたら、24レバーを軽く押えた状態(回転中)で⑬ネジピン(2カ所)を締めつける。



(※図2)

メリー 作業工具 **ナイル** 空気工具
室本鉄工株式会社

●お問合せ先

大阪オフィス TEL(072)850-0091

FAX(072)850-0082

ホームページ

<http://www.muromoto.co.jp>

Eメール

mrt.info-j@muromoto.co.jp