

角型エアーニッパ取扱説明書

MS50F / MS50FB

(ネジピンφ6仕様)

22・09

安全かつ正しくお使いいただく為に、下記の事は遵守して下さい。



注意



- (1) 本機は、強力な圧縮力を有していますので、作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないで下さい。
- (2) 止むなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエアーストップしてから行って下さい。
- (3) 作業をしない時は、必ずエアーストップしておいてください。
- (4) 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないで下さい。

替刃交換方法

安全のため必ずエアーストップしてから行って下さい。



- (1) ナット及びネジピンを緩めて外し、替刃を取外して下さい。
 - (2) 取付ける場合、替刃を元の位置にセットし、ネジピンを取付て締め込み、ナットを締め込んで下さい。
- 取付ける時に、替刃の股バネが外れない様に注意して下さい。

お願い

御使用方法



- (1) 必ずフィルターを通した、水分を含んでいない、エアーストップして下さい。
- (2) 充分なエアーストップ出来る様に、エアーストップのバルブは全開にして下さい。
- (3) 替刃タイコ部に1～2滴注油して下さい。（1日2～3回注油して下さい）
- (4) カラ打ちは行わないで下さい。（刃部の損傷を招きます）
- (5) 使用空気圧は右記の範囲内で使用して下さい。

（指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません）

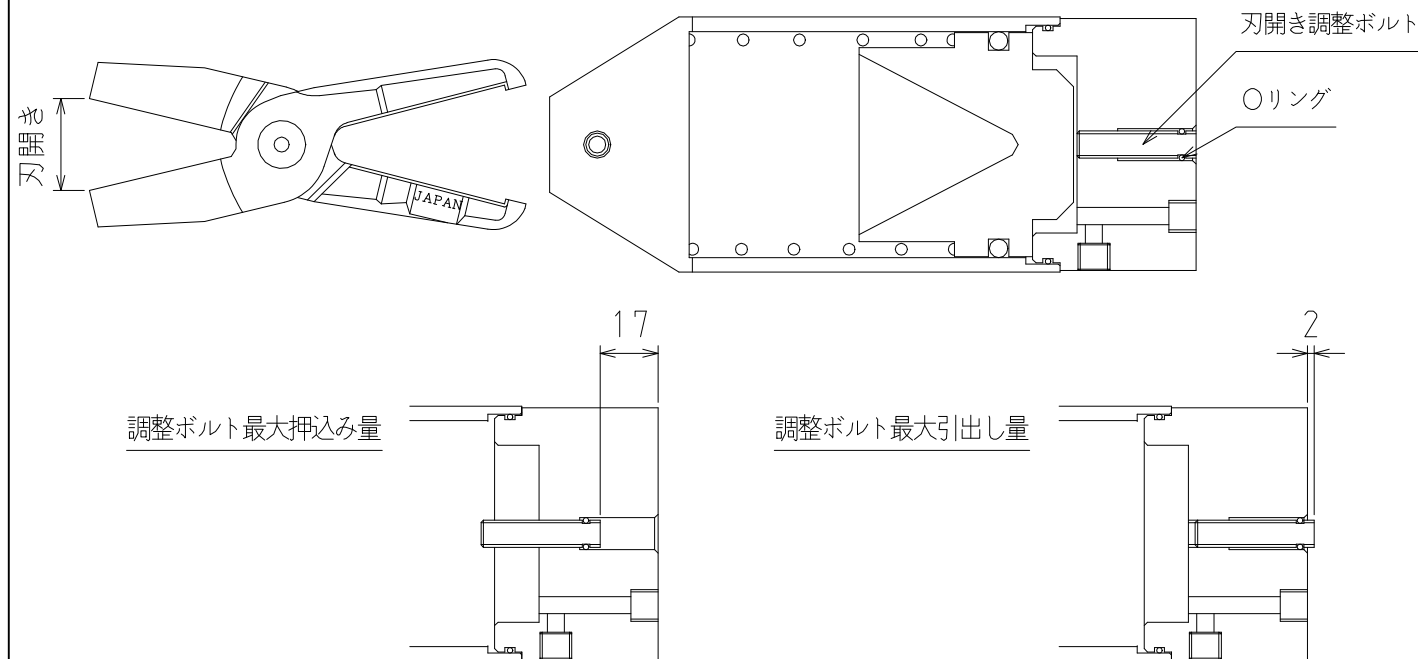
本体エアーストップ方法

- (1) 給気口は2ヶ所あります。取付方法により、どちらかを使用して下さい。
- (2) 操作はフットバルブ、又は三方口電磁弁により行って下さい。

使用空気圧
0.5～0.6MPa

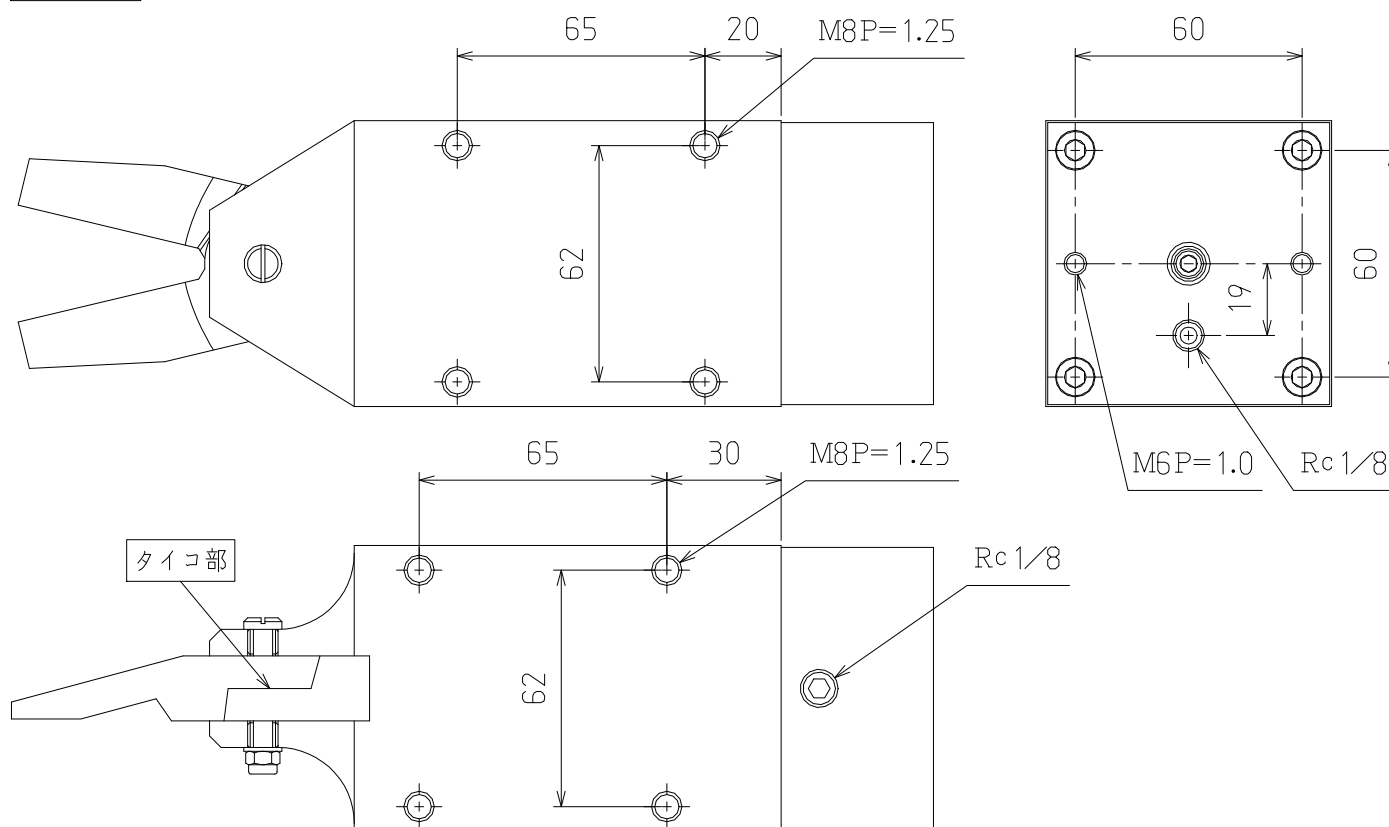
刃開き調整方法

- (1) 刃開きを小さくするには調整ボルトを右方向に回し締めてください。（調整により刃開きは約15mmまで可能です）
- (2) 調整ボルトを最大押込み量以上に締めすぎると、Oリングが破損しますので注意してください。
- (3) 刃開き調整ボルトを最大引出し量以上に出さないでください。（Oリングがはずれエアもれの恐れがあります。）

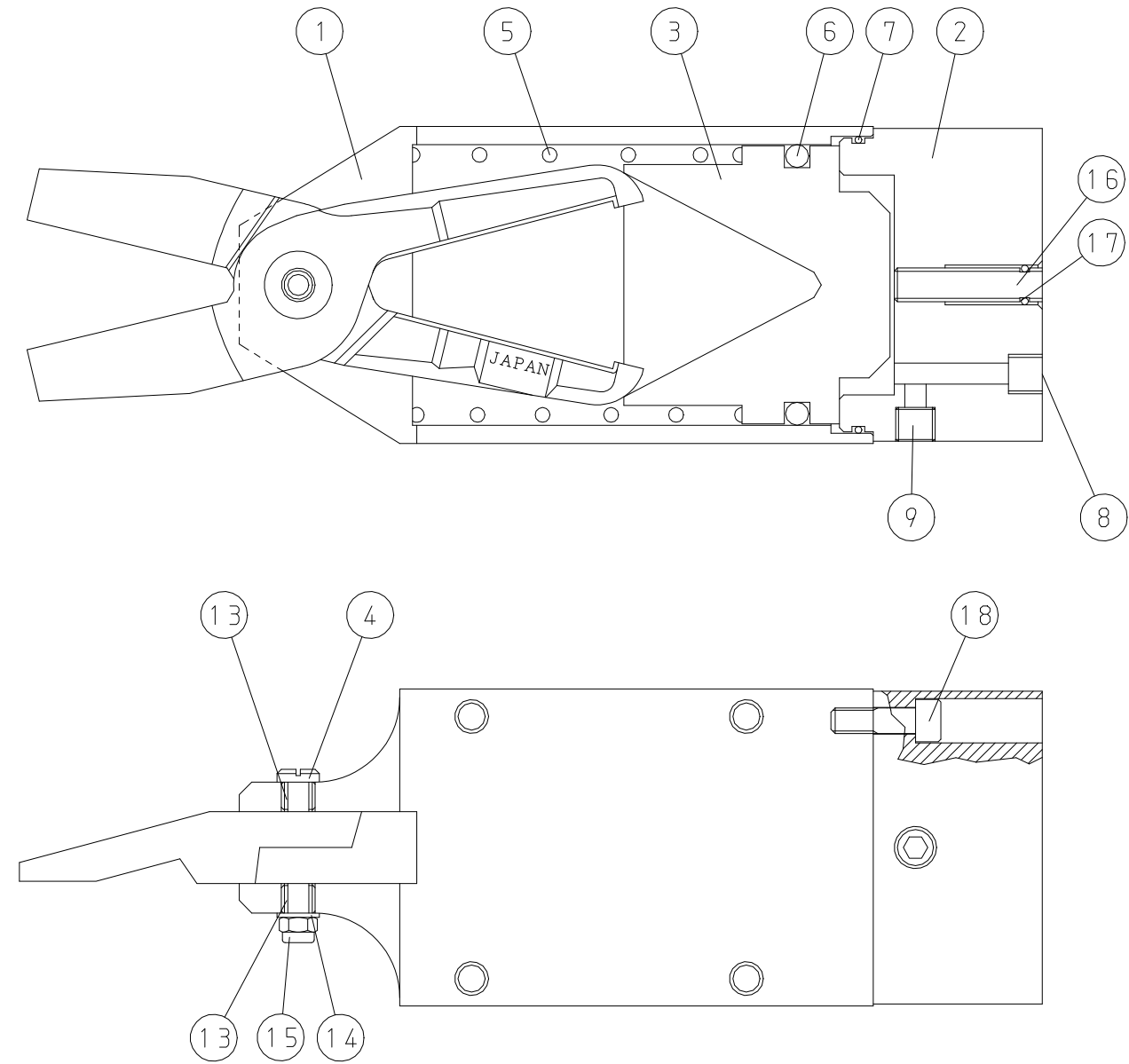


外観図

タップ穴位置・タップ穴径寸法



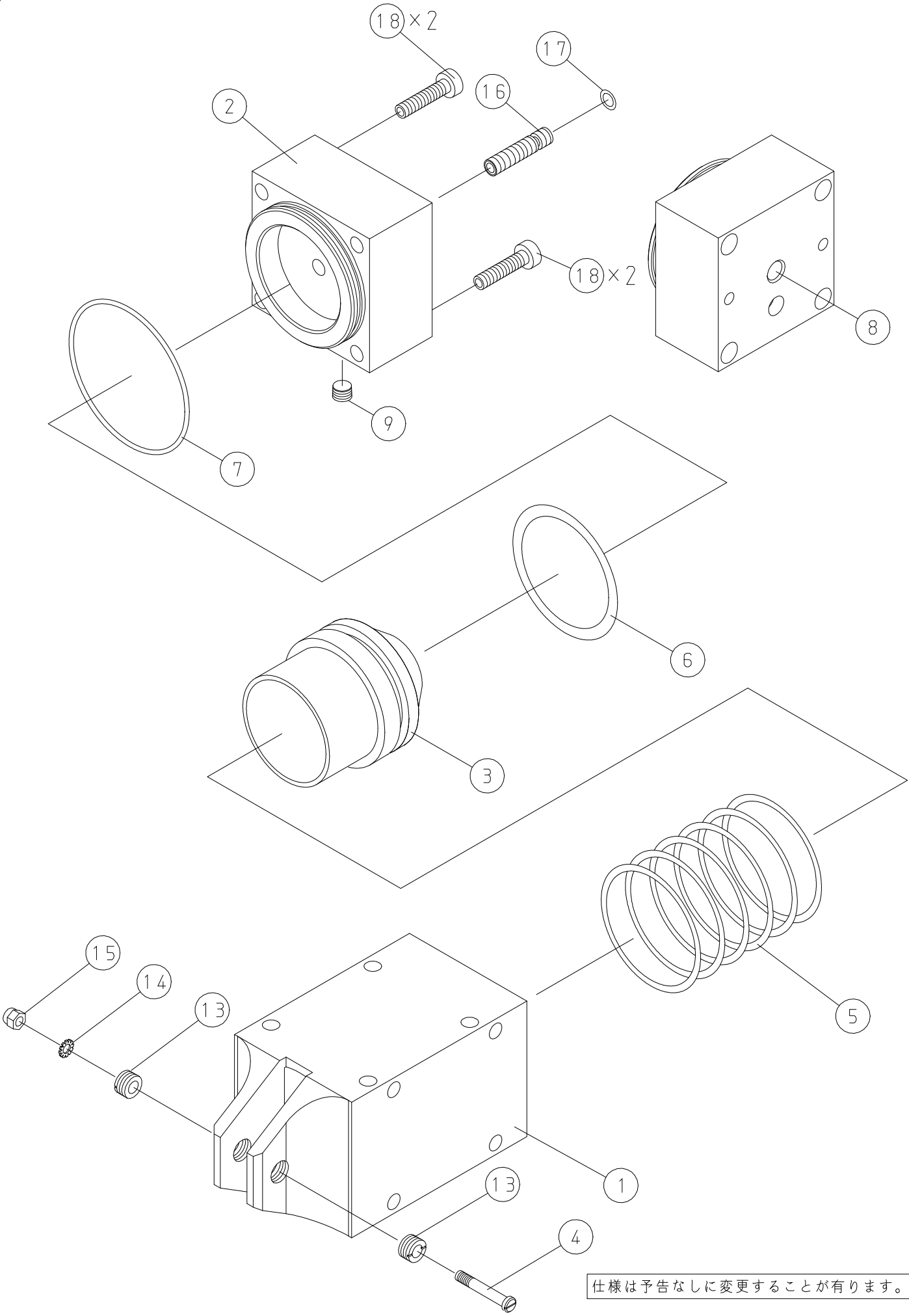
組立・部品図



1	本体 A	8		16	刃開き調整ボルト
2	本体 B	9	セットボルト	17	Ｏリング
3	ピストン			18	キャップボルト
4	ネジピン				
5	戻しバネ	13	ブッシュ		
6	Ｏリング	14	菊型ワッシャ		
7	Ｏリング	15	ナット		



室本鉄工株式会社



仕様は予告なしに変更することがあります。