



MR50AK MR50FK MR50FKB MP55AK MP55ALK

## エヤーニッパー取扱い説明書



## 警 告

■ご使用前に下記警告を必ずお読みください。



- 各エヤーニッパー、エヤーハサミは強力な切断力(圧縮力)を有していますので、替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないようにしてください。
- やむなく替刃に触れる場合(替刃交換時やトラブル発生時等)は必ずエヤー源をストップしてからにしてください。
- 使用しないときは必ずエヤー源をストップしておいてください。
- 切断をご使用の場合、切りくずが飛んで目に入る恐れがありますので、安全メガネをご使用ください。
- 替え刃を取り付けている⑥ネジピンにゆるみがないか常に確かめてください。
- 能力以上の切断、カシメ等をしますと、替刃の破損の原因となり、破損部が飛んで危険ですので絶対にしないでください。
- 使用空気圧は厳守してください。

## ■御使用方法

- 替刃摺動部(部品図Ⓐ)に油を1~2滴注油してください。
  - エヤーホースを接続してください。
  - 作業すべき品物(切断、圧着、かしめ、ハトメ、つぶし、曲げ等)を刃部にあてがい、⑧安全レバーを軽く押えてください。
- ※ 作業の状態に応じ安全レバーの位置は変えられます。この場合は②本体Bを回転させてください。  
但し回転角度は180°以内にとどめてください。

## ■替刃の交換方法

- ⑥、⑯ネジピンをドライバーで取り外してください。
- 替刃の頭部を手で持ち引き出してください。
- 新しい替刃をセットしてください。  
(尚交換の場合は必ず空気を閉じた上行ってください。)

## ■Oリングの交換方法

## (A)⑫Oリングの場合

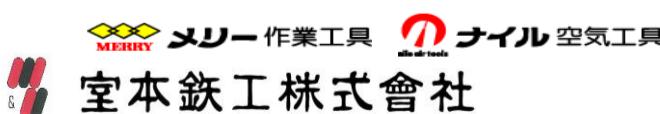
- ⑯フックを取り外してください。
  - ⑯ロールピンを抜いてください。安全レバーが外れます。
  - エヤーピンを抜いてください。
  - ⑫Oリングを交換してください。
- ※ ⑫Oリングが消耗した場合は、安全レバーを押えたときエヤーピン付近から空気がもれます。

## (B)⑪Oリングの場合

- ②本体Bを左に回し取り外します。
  - ③ピストンを抜き出し、⑪Oリングを交換してください。
- ※ ⑪Oリングが磨耗した場合、エヤー漏れが発生してピストンの作動が不良になります。
- ※ 本体A, B, Cはネジ式のため左に回転させますと分解できます。

## ■注意事項

- 替刃摺動部(部品図Ⓐ)には1日2~3回注油してください。
  - カラ打ちはしないでください。(カラ打ちは刃部の損傷を招きます)
  - 使用空気圧は部品図で指定している範囲でご使用ください。
- ※ 高空気圧使用における故障の責任は負いません。
- 切断能力以上の作業は行わないでください。
- ※ 切断能力表参照ください。(カタログに記載)
- 水分の混入していない空気をご使用ください。
- Oリングは消耗品ですので下記3. 4. 5. 23. 41の部品を交換される場合はOリング付で注文されることをお勧め致します。



## ●お問合せ先

大阪オフィス TEL(072)850-0091

FAX(072)850-0082

ホームページ : <http://www.muromoto.co.jp>Eメール : [mrt.info-j@muromoto.co.jp](mailto:mrt.info-j@muromoto.co.jp)

## INSTRUCTION MANUAL OF AIR NIPPERS

(MR50AK MR50FK MR50FKB MP55AK MP55ALK)



## WARNING

■Before using the tools , you should first thoroughly read the warnings and attentions below for safety and correct operation. In addition, observe strictly all your local safety regulations for cutting tools and related equipments.



- Don't touch cutting blades and put hands/fingers close to cutting blades as each air tools have powerful cutting and pressing force.
- Don't touch the blades without shutting off compressed air in case of any need to touch (to change blades , solve troubles and so on.)
- Shut off the air when not using.
- Make sure to use safety glasses when operating the tools to protect operator's eyes from flying cut pieces.
- Make always sure screw pin (Part No.6) to holdblades is fixed well without loosening.
- Do not apply the tools to cut unsuitable materials beyond capacity. It will cause damage of the cutting blades and flying pieces of the broken pieces are dangerous.
- Supply recommended air pressure by using pressure gauges and control valves. Higher air pressure will cause damages and accidents.

## ■How to use

- Lubricate 1~2 drops through the sliding surface of the blade(parts figure Ⓐ)
  - Connect air-hose.
  - Push Safety Lever (Part No.8) lightly after applying works onto the blade.
- ※ Adjust the position of the lever by turning Body B according to the job to be done.  
But never turn Body B more than 180 degrees.

## ■How to change blades

- Unscrew Screw Pin (Part No.6,15) using a screw driver.
- Remove a blade (part No.7) from the Body.
- Insert a new blade into the Body (Shut off air when changing Blades).

## ■How to changing O-Rings

- (A) In case of O-Ring (Part No.12)
- Take off Hanger (Part No.19)
  - Pull out Spring Pin (Part No.16) and Safety Lever will come off.
  - Take off Valve Pin (Part No.4)
  - Exchange O-Ring (Part No.12)
- ※ If O-Ring is worn out, air will leak near Valve Pin with pushing the Safety Lever.
- (B) In case of O-Ring (Part No. 11)
- Take off Body B (Part No.2) by turning to the left.
  - Pull out Piston (Part No.3) and replace O-Ring.
- ※ If O-Ring is worn out, air will leak from the body and Piston will not move correctly.
- ※ Body A,B,C can be taken apart by turning to the left.

## ■Attention

- Lubricate sliding surface of the blade (Parts figure Ⓐ) several times a day.
  - Never operate air tools with no work.  
(Operating air tools with no work would damage the blade)
  - Supply recommended air pressure.
- ※ Muromoto shall not take responsibility for any trouble caused by supplying higher air pressure.
- Never use air tools for purposes beyond the capacity.
- ※ Refer to the lists of cutting capacity in the catalog.
- Use dried compressed air.
- Since O-Ring is consumable, it is recommended to purchase with O-Rings when exchanging Parts No. 3,4,5,23,41.

## Manufacturer.

Merry-Brand,HandTools &amp; Nile-Brand,Pneumatic Tools

MUROMOTO TEKKO CO.,LTD.

OSAKA JAPAN

TEL.+81-72-850-0091 FAX.+81-72-850-0082

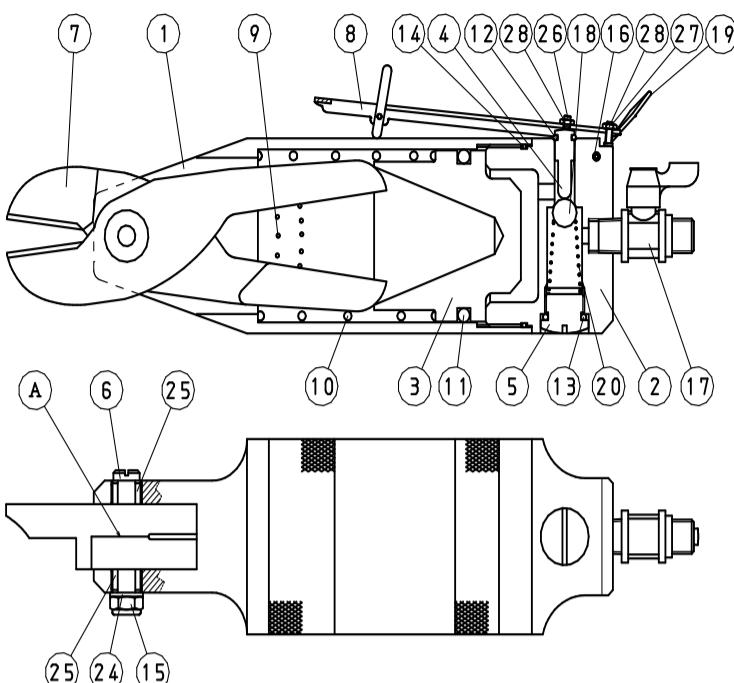
<http://www.muromoto.co.jp>

E-mail : mrt.info-f@muromoto.co.jp

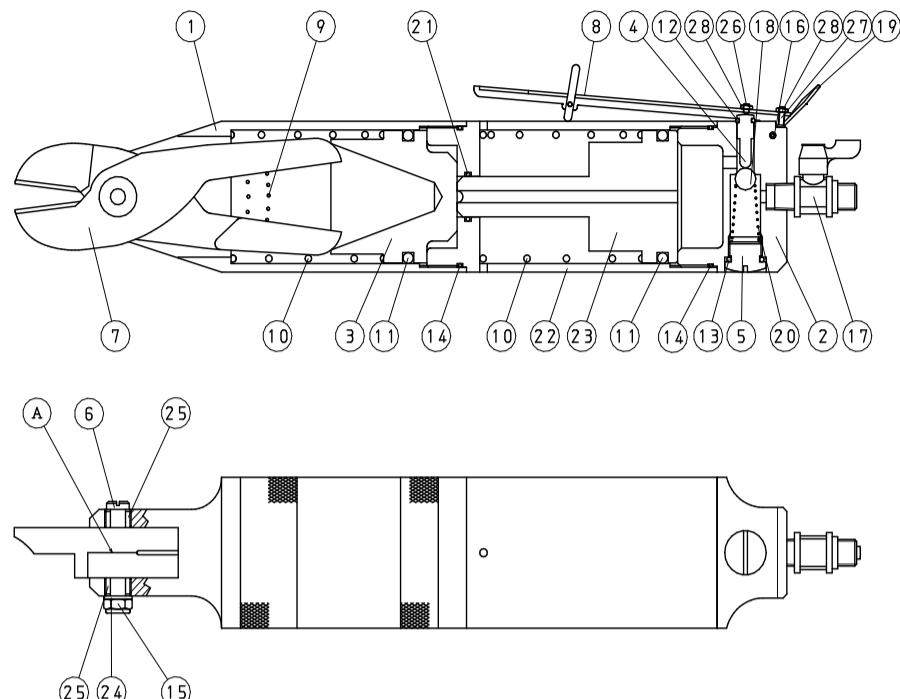


MR50AK, MR50FK, MR50FKB, MP55AK, MP55ALK / 部品図  
PARTS FIGURE / MR50AK, MR50FK, MP55AK and MP55ALK

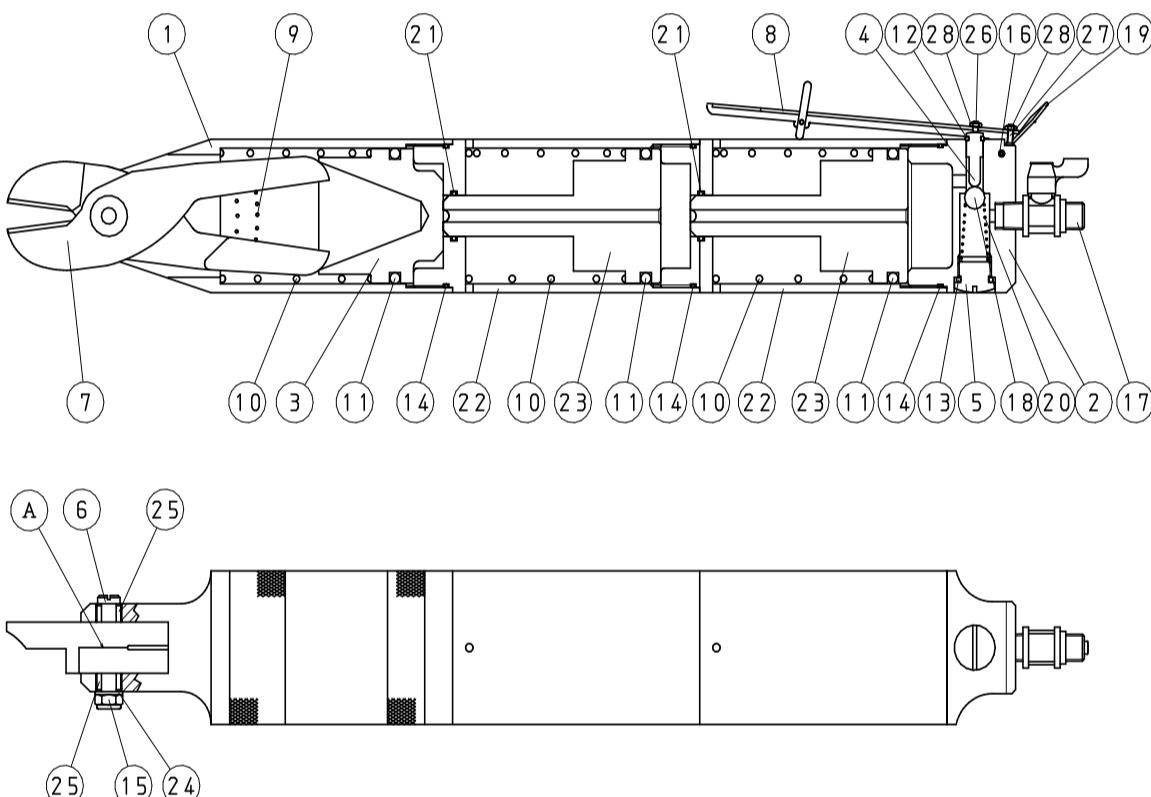
MR50AK/MR50FK



MP55AK



MP55ALK



■部品表 / ■PARTS LIST

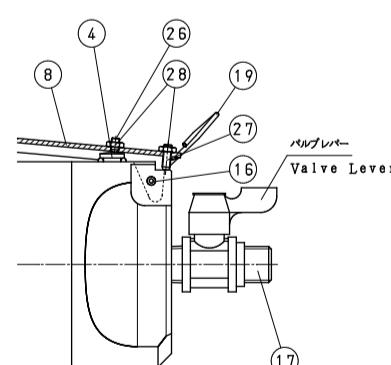
| No. | 品名         | DESCRIPTION       |
|-----|------------|-------------------|
| 1   | 本体A        | Body A            |
| 2   | 本体B        | Body B            |
| 3   | ピストン       | Piston            |
| 4   | エヤーピン      | Valve Pin         |
| 5   | 止めねじ       | Screw             |
| 6   | ねじピン       | Screw Pin         |
| 7   | 替刃         | Blades            |
| 8   | 安全レバー      | Safety Lever      |
| 9   | 股バネ        | Spring            |
| 10  | 戻しバネ       | Spring            |
| 11  | Oリング (P56) | O-Ring (P56)      |
| 12  | Oリング (P6)  | O-Ring (P6)       |
| 13  | Oリング (P15) | O-Ring (P15)      |
| 14  | Oリング (S65) | O-Ring (S65)      |
| 15  | ナット        | Nut               |
| 16  | ロールピン      | Spring Pin        |
| 17  | バルブ付ニップル   | Nipple with Valve |
| 18  | ウレタンボール    | Urethane Ball     |
| 19  | フック        | Hanger            |
| 20  | スプリング      | Spring            |
| 21  | Oリング (P20) | O-Ring (P20)      |
| 22  | 本体C        | Body C            |
| 23  | ピストンB      | Piston B          |
| 24  | 菊型ワッシャー    | Washer            |
| 25  | ブッシュ       | Bush              |
| 26  | 調整ねじA      | Adjusting Screw A |
| 27  | 調整ねじB      | Adjusting Screw B |
| 28  | ナット( x 2)  | Nut( x 2)         |
| (A) | 摺動部        | Sliding Surface   |

| No. | 交換必要部品 | 推奨注文部品         |
|-----|--------|----------------|
| 3   | ピストン   | ピストン(O-ring付)  |
| 4   | エヤーピン  | エヤーピン(O-ring付) |
| 5   | 止めねじ   | 止めねじ(O-ring付)  |
| 23  | ピストンB  | ピストンB(O-ring付) |

※No.6を「ねじピンセット」でご注文頂ければNo.15 ナットとNo.24 菊型ワッシャーもセットで出荷致します。

| No. | Replacing parts | Recommended order parts |
|-----|-----------------|-------------------------|
| 3   | Piston          | Piston (with O-ring)    |
| 4   | Valve Pin       | Valve Pin (with O-ring) |
| 5   | Screw           | Screw (with O-ring)     |
| 23  | Piston B        | Piston B (with O-ring)  |

Order No.6 Screw Pin as「Screw Pin Set」, we will ship No.15 Nut and No.24 Washer with No.6 Screw Pin



安全レバー調整方法

1. 27.調整ねじBをレンチで下部に軽く当る所までねじ込み、28.ナットで固定させる。  
※ 調整ねじBは締めすぎるとレバーの安全ストッパーが働かなくなりますので注意して下さい。
2. 17.バルブ付ニップルよりエヤーを入れて、バルブレバーを開く。  
※ この時、危険防止のため、替刃は必ず本体から抜いておいて下さい。
3. 8.レバーをONにした状態で26.調整ねじAをレンチでねじ込みます。途中で4.エヤーピンの付近からエヤーが漏れますが、そのままねじ込んでいくとエヤー漏れが止まります。エヤー漏れが止まった位置で28.ナットで固定させて下さい。  
※ 28.を固定させる時に調整ねじが同時に回らないように注意下さい。

The method of the safety lever's adjustment.

1. Set Adjusting Screw B (part No.27) by a wrench until the Screw lightly hit the Body, then fix it by Nut (part No.28).  
※ Be careful that safety stopper of Lever would not work if Adjusting Screw B is fixed too much.
2. Supply air from Valve Nipple (part No.17) and open Valve Lever.  
※ At this time, remove a blade from the body for preventing danger.
3. Set Adjusting Screw A (part No.26) by a wrench with pushing the Lever. During that time, air would come out from the Air Pin, but please continue to screw it, then air leak would stop. After that, fix the Adjusting Screw A by Nut (part No.28) at the position that air leak stopped.  
※ The screw A must not be turned when fixing Nut (part No.28).