



端子保持式エアーニッパ取扱い説明書

改訂番号21-10



警 告

■ご使用前に下記警告を必ずお読みください。



- エアーニッパは強力な圧力を有していますので、替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないようにしてください。
- やむなく替刃に触れる場合(替刃交換時やトラブル発生時等)は必ずエアー源をストップしてからにしてください。
- 使用しないときは必ずエアー源をストップしておいてください。
- 替刃を取り付けている⑥ネジピンにゆるみがないか常に確かめてください。
- 能力以上の圧着をしますと、替刃の破損の原因となり、破損部が飛んで危険ですので絶対にしないでください。
- ②レバーAはカバーパートを軽く押さえてください。(※1)
カバーパート以外への加圧は破損の原因となり、怪我の恐れがあります。
- 使用空気圧は厳守してください。

■御使用方法

- 替刃摺動部に油を1~2滴注油してください。
 - エアーホースを接続してください。
 - 作業すべき品物を刃部にあてがい、⑧レバーを軽く押えてください。
- ◎ 作業の状態に応じ⑧レバーの位置は変えられます。この場合は②本体Bを回転させてください。
但し回転角度は180°以内にとどめてください。

■替刃の交換方法

- ④ブッシュを外し、⑨バネを外して下さい。
- ⑤ボルトを外して下さい。
- ⑥ネジピン、⑮ナットをドライバーで取り外してください。
(尚交換の場合には必ず空気を閉じた上行ってください。)

■Oリングの交換方法

- (A)⑪Oリングの場合
- ⑯フックを取り外してください。
 - ⑰ロールピンを抜いてください。⑧レバーが外れます。
 - ④エアーピンを抜いてください。
 - ⑫Oリングを交換してください。
- ◎ ⑪Oリングが消耗した場合は、⑧レバーを押えたときエアーピン付近から空気がもれます。

(B)⑪Oリングの場合

- ②本体Bを左に回し取り外します。
 - ③ピストンを抜き出し、⑪Oリングを交換してください。
- ◎ ⑪Oリングが磨耗した場合、エア漏れが発生して③ピストンの作動が不良になります。
- ◎ 本体A、B、Cはネジ式のため左に回転させますと分解できます。

■注意事項

- 使用空気圧は部品図で指定している範囲でご使用ください。
- 高圧気圧使用における故障の責任は負いません。
- 切断能力以上の作業は行わないでください。
- 切断性能表参照ください。(カタログに記載)
- 水分の混入していない空気をご使用ください。
- Oリングは消耗品ですので下記3、4、5、28の部品を交換される場合はOリング付で注文されることをお勧め致します。

INSTRUCTION MANUAL OF AIR NIPPERS



WARNING

■Before using the tools , you should first thoroughly read the warnings and attentions below for safety and correct operation. Inaddition, observe strictly all your local safety regulations for cutting tools and related equipments.



- Don't touch the blades and put hands/fingers close to the blades as each air tools have powerful crimp force.
- Don't touch the blades without shutting off compressed air in case of any need to touch (to change blades , solve troubles and so on.)
- Shut off the air when not using.
- Make always sure screw pin (Part No.6) to holdblades is fixed well without loosening.
- Do not apply the tools to crimp unsuitable materials beyond capacity. It will cause damage of the blades and flying pieces of the broken pieces are dangerous.
- A spare blade opens when I hold the Cover of Lever A (Part No.21) lightly. Do not pressurize other than the Cover part. it becomes a cause damage and injury.
- Supply recommended air pressure by using pressure gauges and control valves. Higher air pressure will cause damages and accidents.

■How to use

- Lubricate 1~2 drops through the sliding surface of the blade.
- Connect air-hose.
- Push Safety Lever (Part No.8) lightly after applying works onto the blade.
- Adjust the position of the lever by turning Body B according to the job to be done.
But never turn Body B more than 180 degrees.

■How to change blades

- Remove Bush (Part No.24) and remove Spring (Part No.9) from the Body A .
- Remove Bolt (part No.25) from the Body A.
- Unscrew Screw Pin (Part No.6.15) using a screw driver.
(Shut off air when changing Blades).

■How to changing O-Rings

(A) In case of O-Ring (Part No.12)

- Take off Hanger (Part No.19)
 - Pull out Spring Pin (Part No.16) and Safety Lever will come off.
 - Take off Valve Pin (Part No.4)
 - Exchange O-Ring (Part No.12)
- ◎ If O-Ring is worn out, air will leak near Valve Pin with pushing the Safety Lever.

(B) In case of O-Ring (Part No. 11)

- Take off Body B (Part No.2) by turning to the left.
 - Pull out Piston (Part No.3) and replace O-Ring.
 - If O-Ring is worn out, air will leak from the body and Piston will not move correctly.
- ◎ Body A,B,C can be taken apart by turning to the left.

■Attention

- Supply recommended air pressure.
- Muromoto shall not take responsibility for any trouble caused by supplying higher air pressure.
- Never use air tools for purposes beyond the capacity.
- Refer to the lists of cutting capacity in the catalog.
- Use dried compressed air.
- Since O-Ring is consumable, it is recommended to purchase with O-Rings when exchanging Parts No. 3,4,5,28.

メリー 作業工具 ナイル 空気工具
室本鉄工株式会社

●お問合せ先
大阪オフィス TEL(072)850-0091
FAX(072)850-0082
ホームページ : <http://www.muromoto.co.jp>
Eメール : mrt.info-j@muromoto.co.jp



Manufacturer.
Merry-Brand,HandTools & Nile-Brand,Pneumatic Tools



MUROMOTO TEKKO CO.,LTD.

OSAKA JAPAN

TEL.+81-72-850-0091 FAX.+81-72-850-0082

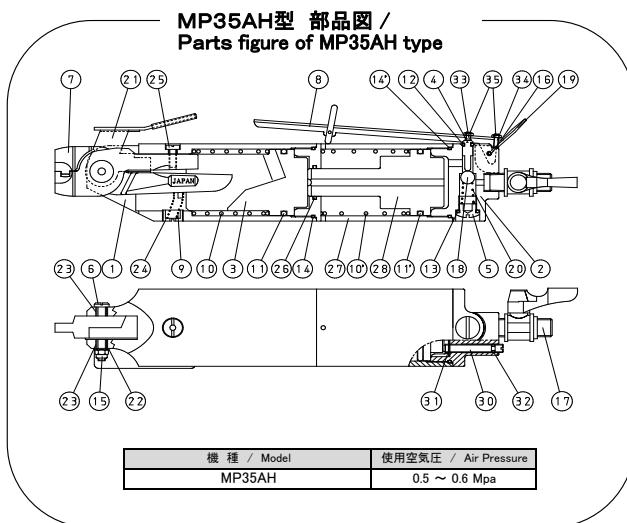
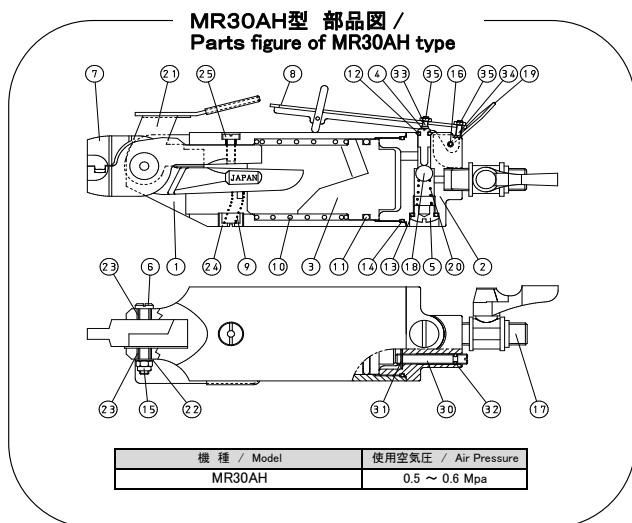
<http://www.muromoto.co.jp>
E-mail : mrt.info-f@muromoto.co.jp





MR30AH / MP35AH

部品図 / PARTS FIGURE



■部品表 / ■PARTS LIST

No.	品名	DESCRIPTION	No.	品名	DESCRIPTION
1	本体A	Body A	17	ニップル	Nipple
2	本体B	Body B	18	ウレタンボール	Urethane Ball
3	ピストン	Piston	19	フック	Hanger
4	エヤーピン	Valve Pin	20	スプリング	Spring
5	止めねじ	Screw	21	レバーA	Safety Lever A
6	不ジビン	Screw Pin	22	菊型ワッシャー	Washer
7	替刃	Blades	23	ブッシュA	Bush A
8	レバー	Safety Lever	24	ブッシュ	Bush
9	バネ	Spring	25	ボルト	Bolt
10	戻しバネ	Spring	26	Oリング	O-Ring
10'	戻しバネ	Spring	27	本体C	Body C
11	Oリング	O-Ring	28	ピストンB	Piston B
11'	Oリング	O-Ring	30	刃開き調整ボルト	Adjusting bolt
12	Oリング	O-Ring	31	Eリング	E-Ring
13	Oリング	O-Ring	32	Oリング	O-Ring
14	Oリング	O-Ring	33	調整ねじA	Adjusting Screw A
14'	Oリング	O-Ring	34	調整ねじB	Adjusting Screw B
15	ナット	Nut	35	ナット	Nut
16	ロールピン	Spring Pin			

■取扱順序

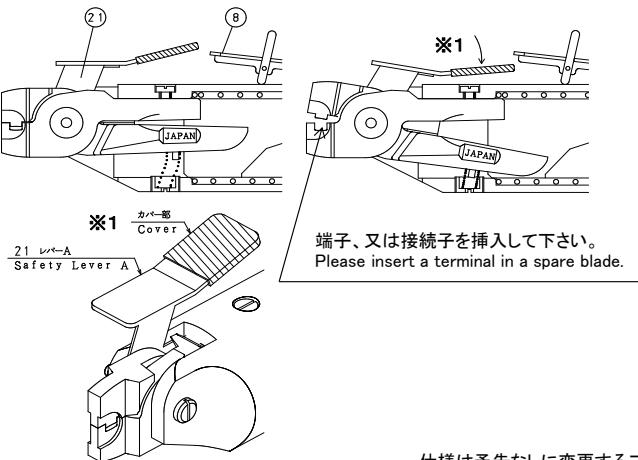
本機種は、端子、又は接続子等を軽く保持した後、圧着作業が行えます。

- 1) ①レバーAのカバー部を軽く押えると替刃が開きます。(※1)
(カバー部以外に加圧すると破損の原因となります。)
- 2) 端子、又は接続子を替刃に挿入して下さい。
- 3) 挿入後、②レバーAを放して下さい。軽く端子を保持します。
- 4) 保持された端子に線材を挿入し、⑧レバーを押えて下さい。
圧着完了です。

■Used order

This model can do work, after holding a terminal lightly.

- 1) A spare blade opens when I hold the Cover of Lever A (Part No.21) lightly.
Do not pressurize other than the Cover part. it becomes a cause damage and injury.
- 2) Please insert a terminal in a spare blade.
- 3) Please let go of a Lever A (Part No.21) after the insertion.
A terminal is held lightly.
- 4) Please insert an electric wire in the held terminal and press down
a Lever (Part No.8). It is crimp completion



■交換必要部品・推奨注文部品 / ■Replacing parts • Recommended order parts

No.	交換必要部品	推奨注文部品
3	ピストン	ピストン(Oリング付)
4	エヤーピン	エヤーピン(Oリング付)
5	止めねじ	止めねじ(Oリング付)
28	ピストンB	ピストンB(Oリング付)

※No.6を「ネジシセツ」でご注文頂ければNo.15ナット
とNo.22 菊型ワッシャーもセットで出荷致します。

No.	Replacing parts	Recommended order parts
3	Piston	Piston (with O-ring)
4	Valve Pin	Valve Pin (with O-ring)
5	Screw	Screw (with O-ring)
28	Piston B	Piston B (with O-ring)

Order No.6 Screw Pin as「Screw Pin Set」, we will ship
No.15 Nut and No.22 Washer with No.6 Screw Pin

■MR-AH型.MP-AH型Oリング呼び番号 JIS B2401 ■O-Ring Numbers of MR-AH,MP-AH types JIS B2401

機種 Model	品番 No.	11	11'	12	13	14	14'	26	32
MR30AH , MP35AH	P42	P42	P4	P11	S48	S48	P20	P3	

■替刃取付要領図

本図は、替刃の取付順序です。1~5の順に取付けて下さい。
④ブッシュは①本体Aの側面より深く締め込まないで下さい。(※2)

■Instruction drawing of the spare blade installation

The original drawing is the installation order of spare blades.

Please attach it in order of 1~5.

Do not tighten the bush(Part No.24) deeper than the side of body A(Part No.1)

