

# 端子保持式エアニップ取扱い説明書



## 警告

■ご使用前に下記警告を必ずお読みください。



1. エアーニップは強力な圧着力を有していますので、替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないようにしてください。
2. やむなく替刃に触れる場合（替刃交換時やトラブル発生時等）は必ずエア源をストップしてからにしてください。
3. 使用しないときは必ずエア源をストップしておいてください。
4. 替刃を取り付けている⑥ネジピンにゆるみがないか常に確かめてください。
5. 能力以上の圧着をしますと、替刃の破損の原因となり、破損部が飛んで危険ですので絶対にしないでください。
6. ⑭レバーAはカバー部を軽く押さえてください。（※1）  
カバー部以外への加圧は破損の原因となり、怪我の恐れがあります。
7. 使用空気圧は厳守してください。

## ■御使用方法

- 1) 替刃摺動部に油を1～2滴注油してください。
  - 2) エアーホースを接続してください。
  - 3) 作業すべき品物を刃部に当てがい、⑧レバーを軽く押えてください。
- ◎ 作業の状態に応じ⑧レバーの位置は変えられます。この場合は②本体Bを回転させてください。  
但し回転角度は180° 以内にとどめてください。

## ■替刃の交換方法

- 1) ⑭ブッシュを外し、⑨バネを外して下さい。
- 2) ⑮ボルトを外して下さい。
- 3) ⑥ネジピン、⑮ナットをドライバーで取り外してください。  
（尚交換の場合は必ず空気を閉じた上行ってください。）

## ■Oリングの交換方法

### (A)⑫Oリングの場合

- 1) ⑬フックを取り外してください。
  - 2) ⑬ロールピンを抜いてください。⑧レバーが外れます。
  - 3) ④エアピンを抜いてください。
  - 4) ⑫Oリングを交換してください。
- ◎ ⑫Oリングが消耗した場合は、⑧レバーを押えたときエアピン付近から空気がもれます。

### (B)⑪Oリングの場合

- 1) ②本体Bを左に回し取り外します。
  - 2) ③ピストンを抜き出し、⑪Oリングを交換してください。
- ◎ ⑪Oリングが磨耗した場合、エア漏れが発生して③ピストンの作動が不良になります。
- ◎ 本体A, B, Cはネジ式のため左に回転させますと分解できます。

## ■注意事項

- 1) 使用空気圧は部品図で指定している範囲でご使用ください。
- ◎ 高空気圧使用における故障の責任は負いません。
- 2) 切断能力以上の作業は行わないでください。
- 3) 切断能力表参照ください。（カタログに記載）
- ◎ 水分の混入していない空気をご使用ください。
- 4) Oリングは消耗品ですので下記3. 4. 5. 28の部品を交換される場合はOリング付で注文されることをお勧め致します。

# INSTRUCTION MANUAL OF AIR NIPPERS



## WARNING

■Before using the tools, you should first thoroughly read the warnings and attentions below for safety and correct operation. In addition, observe strictly all your local safety regulations for cutting tools and related equipments.



1. Don't touch the blades and put hands/fingers close to the blades as each air tools have powerful crimp force.
2. Don't touch the blades without shutting off compressed air in case of any need to touch (to change blades, solve troubles and so on.)
3. Shut off the air when not using.
4. Make always sure screw pin (Part No.6) to hold blades is fixed well without loosening.
5. Do not apply the tools to crimp unsuitable materials beyond capacity. It will cause damage of the blades and flying pieces of the broken pieces are dangerous.
6. A spare blade opens when I hold the Cover of Lever A (Part No.21) lightly. Do not pressurize other than the Cover part. it becomes a cause damage and injury.
7. Supply recommended air pressure by using pressure gauges and control valves. Higher air pressure will cause damages and accidents.

## ■How to use

- 1) Lubricate 1～2 drops through the sliding surface of the blade.
  - 2) Connect air-hose.
  - 3) Push Safety Lever (Part No.8) lightly after applying works onto the blade.
- ◎ Adjust the position of the lever by turning Body B according to the job to be done.  
But never turn Body B more than 180 degrees.

## ■How to change blades

- 1) Remove Bush (Part No.24) and remove Spring (Part No.9) from the Body A.
- 2) Remove Bolt (part No.25) from the Body A.
- 3) Unscrew Screw Pin (Part No.6,15) using a screw driver.  
（Shut off air when changing Blades）.

## ■How to changing O-Rings

### (A) In case of O-Ring (Part No.12)

- 1) Take off Hanger (Part No.19)
  - 2) Pull out Spring Pin (Part No.16) and Safety Lever will come off.
  - 3) Take off Valve Pin (Part No.4)
  - 4) Exchange O-Ring (Part No.12)
- ◎ If O-Ring is worn out, air will leak near Valve Pin with pushing the Safety Lever.

### (B) In case of O-Ring (Part No. 11)

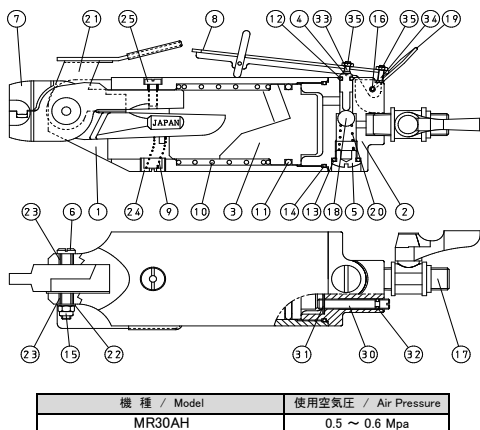
- 1) Take off Body B (Part No.2) by turning to the left.
  - 2) Pull out Piston (Part No.3) and replace O-Ring.
- ◎ If O-Ring is worn out, air will leak from the body and Piston will not move correctly.
- ◎ Body A,B,C can be taken apart by turning to the left.

## ■Attention

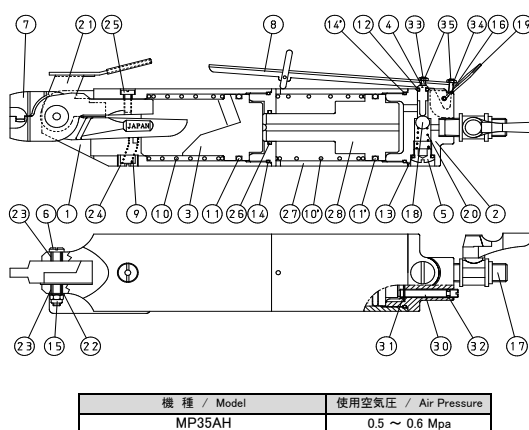
- 1) Supply recommended air pressure.
- ◎ Muromoto shall not take responsibility for any trouble caused by supplying higher air pressure.
- 2) Never use air tools for purposes beyond the capacity.
- ◎ Refer to the lists of cutting capacity in the catalog.
- 3) Use dried compressed air.
- 4) Since O-Ring is consumable, it is recommended to purchase with O-Rings when exchanging Parts No. 3,4,5,28.



## 部品図 / PARTS FIGURE

MR30AH型 部品図 /  
Parts figure of MR30AH type


機種 / Model	使用空気圧 / Air Pressure
MR30AH	0.5 ~ 0.6 Mpa

MP35AH型 部品図 /  
Parts figure of MP35AH type


機種 / Model	使用空気圧 / Air Pressure
MP35AH	0.5 ~ 0.6 Mpa

## ■部品表 / ■PARTS LIST

No.	品名	DESCRIPTION	No.	品名	DESCRIPTION
1	本体A	Body A	17	ニップル	Nipple
2	本体B	Body B	18	ウレタンボール	Urethane Ball
3	ピストン	Piston	19	フック	Hanger
4	エアーピン	Valve Pin	20	スプリング	Spring
5	止めネジ	Screw	21	レバーA	Safety Lever A
6	ネジピン	Screw Pin	22	菊型ワッシャー	Washer
7	替刃	Blades	23	ブッシュA	Bush A
8	レバー	Safety Lever	24	ブッシュ	Bush
9	バネ	Spring	25	ボルト	Bolt
10	戻しバネ	Spring	26	Oリング	O-Ring
10'	戻しバネ	Spring	27	本体C	Body C
11	Oリング	O-Ring	28	ピストンB	Piston B
11'	Oリング	O-Ring	30	刃開き調整ボルト	Adjusting bolt
12	Oリング	O-Ring	31	Eリング	E-Ring
13	Oリング	O-Ring	32	Oリング	O-Ring
14	Oリング	O-Ring	33	調整ネジA	Adjusting Screw A
14'	Oリング	O-Ring	34	調整ネジB	Adjusting Screw B
15	ナット	Nut	35	ナット	Nut
16	ロールピン	Spring Pin			

## ■交換必要部品・推奨注文部品 / ■Replacing parts・Recommended order parts

No.	交換必要部品	推奨注文部品	No.	Replacing parts	Recommended order parts
3	ピストン	ピストン(Oリング付)	3	Piston	Piston (with O-ring)
4	エアーピン	エアーピン(Oリング付)	4	Valve Pin	Valve Pin (with O-ring)
5	止めネジ	止めネジ(Oリング付)	5	Screw	Screw (with O-ring)
28	ピストンB	ピストンB(Oリング付)	28	Piston B	Piston B (with O-ring)

※NO.6を「ネジピンセット」でご注文頂ければNo.15ナット  
とNo.22 菊型ワッシャーもセットで出荷致します。  
Order No.6 Screw Pin asf Screw Pin Set],we will ship  
No.15 Nut and No.22 Washer with No.6 Screw Pin

## ■MR-AH型,MP-AH型Oリング呼び番号 JIS B2401

## ■O-Ring Numbers of MR-AH,MP-AH types JIS B2401

機種 Model	品番 No.	11	11'	12	13	14	14'	26	32
MR30AH, MP35AH		P42	P42	P4	P11	S48	S48	P20	P3

## ■取扱順序

本機種は、端子、又は接続子等を軽く保持した後、圧着作業が行えます。

- ①レバーAのカバー部を軽く押えると替刃が開きます。(※1)  
(カバー部以外に加圧すると破損の原因となります。)

- 2) 端子、又は接続子を替刃に挿入して下さい。

- 3) 挿入後、①レバーAを放して下さい。軽く端子を保持します。

- 4) 保持された端子に線材を挿入し、⑧レバーを押して下さい。  
圧着完了です。

## ■Used order

This model can do work, after holding a terminal lightly.

- 1) A spare blade opens when I hold the Cover of Lever A (Part No.21) lightly.

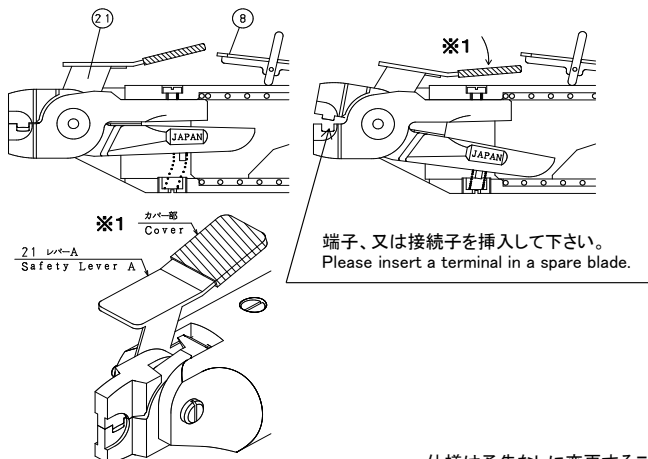
Do not pressurize other than the Cover part. it becomes a cause damage and injury.

- 2) Please insert a terminal in a spare blade.

- 3) Please let go of a Lever A (Part No.21) after the insertion.

A terminal is held lightly.

- 4) Please insert an electric wire in the held terminal and press down  
a Lever (Part No.8). It is crimp completion



## ■替刃取付要領図

本図は、替刃の取付順序です。1～5の順に取付けて下さい。

- ②ブッシュは①本体Aの側面より深く締め込まないで下さい。(※2)

## ■Instruction drawing of the spare blade installation

The original drawing is the installation order of spare blades.

Please attach it in order of 1-5.

Do not tighten the bush(Part No.24) deeper than the side of body A(Part No.1)

