

本体固定ナット付 丸型エヤーニツパ取扱説明書

MR20MT・MR30AMT

御使用に際して、この取扱説明書を必ずお読み下さい。また、必要な時取り出して読めるよう大切に保管して下さい。



注意 安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守して下さい。



1) 作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指等を近づけないでください。
2) やむなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエヤー源をストップしてから行なってください。



3) 作業をしない時は、必ずエヤー源をストップしておいてください。
4) 切断作业时、切断物の切りクズが飛んで目に入る恐れがありますので安全メガネを使用してください。
5) 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないでください。

■替刃交換方法

安全のため必ずエヤー源をストップしてから行なって下さい。

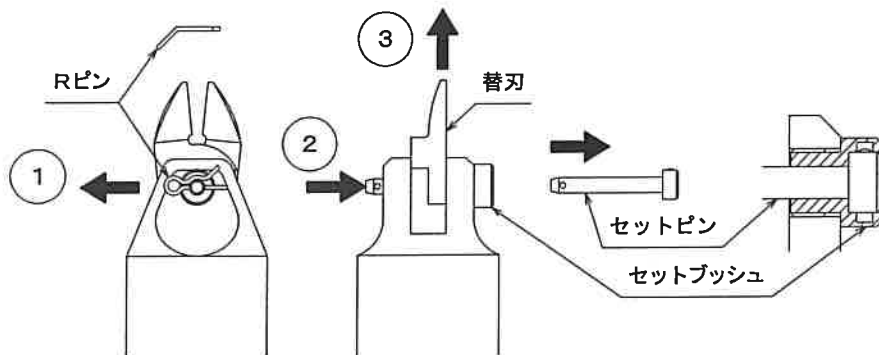
- 1) Rピンを抜いてください。
- 2) セットピンを矢印方向から押して抜いてください。
- 3) 替刃を矢印方向に抜いてください。
- 4) 取付は替刃を元の位置にはめ込みセットピンを差し込んでRピンを止めてください。

取付時に股パネが外れない様に注意してください。

注意：セットピンを差し込む場合、セットピンの頭がセットブッシュの穴部に完全に入り込むまで押し込んでください。

セットピンはボール及びOリングでホールドしてあり通常Rピンなしでもご使用出来ますがセットピンにショックや抜く力が加わる恐れのある場合は必ずRピンをご使用ください。

（Rピンは抜き取りやすい形状に加工してあります。）



お願い

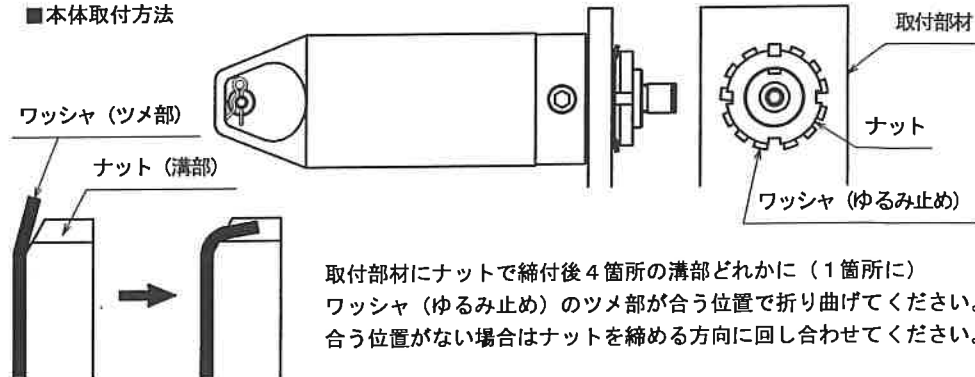
■御使用方法

- 1) 必ずフィルターを通した水分を含んでいないエヤーを使用してください。
- 2) 充分なエヤーが供給できるように、エヤー源のバルブは全開にしてください。
- 3) 作業前に替刃の摺動部に注油してください。
- 4) 使用空気圧は 0.5～0.6MPa の範囲内で使用してください。
（指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません）

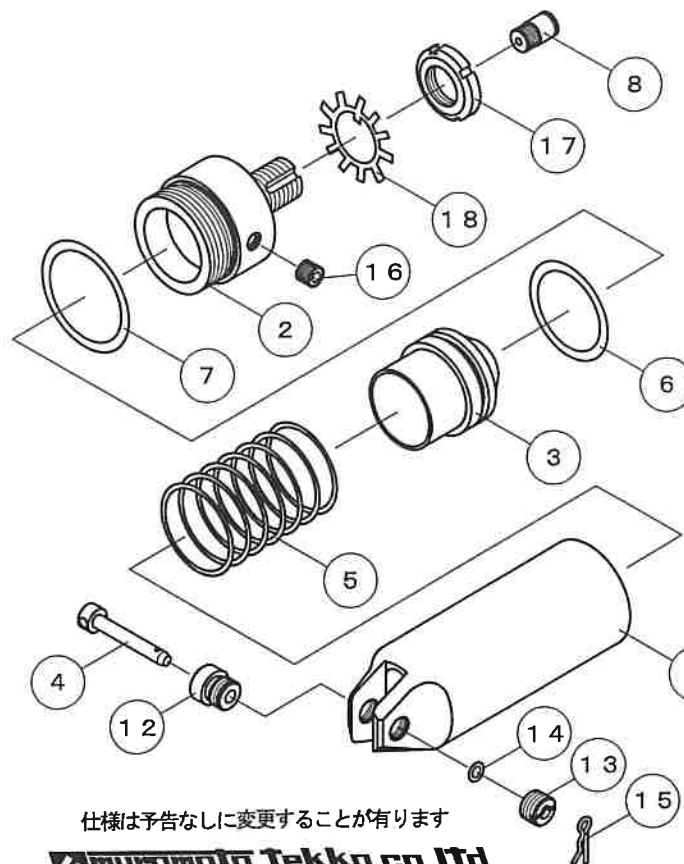
■本体エヤー供給方法

吸気口は2ヶ所有ります、取付方向によりどちらかを使用してください。
N○8ニツプルとN○16セットボルトを入替ください。
操作は三方口電磁弁か三方口フットバルブで作動させてください。
当社製品、三方口フットバルブFB70Sが御利用いただけます。
※MR20MT・30AMTはエヤーホース外径φ6

■本体取付方法



取付部材にナットで締付後4箇所（溝部）の溝部どれかに（1箇所）ワッシャ（ゆるみ止め）のツメ部が合う位置で折り曲げてください。
合う位置がない場合はナットを締める方向に回し合わせてください。



品番	部 品 名
1	本体A
2	本体B
3	ピストンA
4	セットピン
5	戻しパネ
6	Oリング
7	Oリング
8	ニツプル
12	セットブッシュ
13	ブッシュ
14	Oリング
15	Rピン
16	セットボルト
17	ナット
18	ワッシャ

仕様は予告なしに変更することが有ります

Muramatsu Tekko Co., Ltd.