

ゲートカット用エアーニッパ取扱説明書

ML10・ML20・ML30

安全に正しくお使い頂く為、下記の事をお守り下さい。

⚠ 注意



- 1) 本機は非常に強力な圧縮力を有しております。
危険ですので、決して替刃周辺に手指を近づけないで下さい。
- 2) 止む無く替刃に触れる時には、必ずエアー源を停止させ、
本機が作動しないようにして下さい。
- 3) ご使用になられない時は必ずエアー源を停止させて下さい。
- 4) 能力以上（仕様範囲外）での作業は行わないで下さい。

■使用方法



- 1) エアーは必ずフィルターを通し、水分を除去して下さい。
- 2) エアーはエアー供給源を全開にし、充分に供給出来る様にして
下さい。
- 3) 使用空気圧は下記の通りになります。

本 体	使 用 空 気 圧
M L 1 0	0.4 ~ 0.5 M P a
M L 2 0 ・ 3 0	0.5 ~ 0.6 M P a

指定範囲外での使用における故障の責任はおりません。

- 4) 本機の動作方法は
まず、給気口Aにエアーを送り本体を移動させ、移動が
完了した後に給気口Bにエアーを送る事により切断します。

■替刃交換方法



- 1) 安全の為、必ずエアー源を停止させて下さい。
 - 2) ⑤ナットを外し、④ネジピンを抜いて下さい。
 - 3) 替刃を本体から抜いて下さい。
この時、替刃先端で指を怪我しない様にご注意下さい。
 - 4) 交換用の替刃を替刃の穴と本体の穴が一致するようにセットし
て下さい。
 - 5) ④ネジピンを差込、⑤ナットをしっかり締めして下さい。
以上にて、替刃の交換は完了です。
- 注) 替刃交換時に替刃の股バネが外れない様に御注意下さい。

■制御方法

〔1〕三方口電磁弁を2台用いて、電器制御にて使用する方法

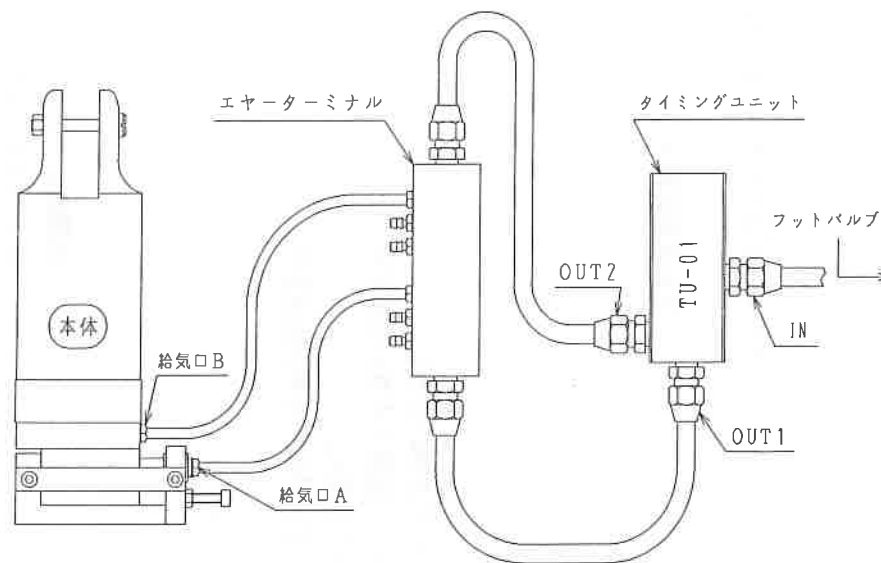


- 1) 電磁弁2台の動作タイミングを電器制御で約1~2秒遅延させて下
さい。
- 2) 給気口Aに先に動作する電磁弁をつなぎ、
給気口Bに後で動作する電磁弁をつないで下さい。

〔2〕タイミングユニット（TU01）を使用する方法

- 1) タイミングユニットのOUT1と給気口A、OUT2と給気口Bをつない
で下さい。
タイミングユニットと給気口のニップル径が違っております。
エアーターミナル（別売）の御使用をお勧め致します。
- 2) フットバルブとタイミングユニットのINをつないで下さい。

注) タイミングが合わず正常に切断出来ない時はタイミングユニットの
空気流量調整ボルトを回し調整して下さい。



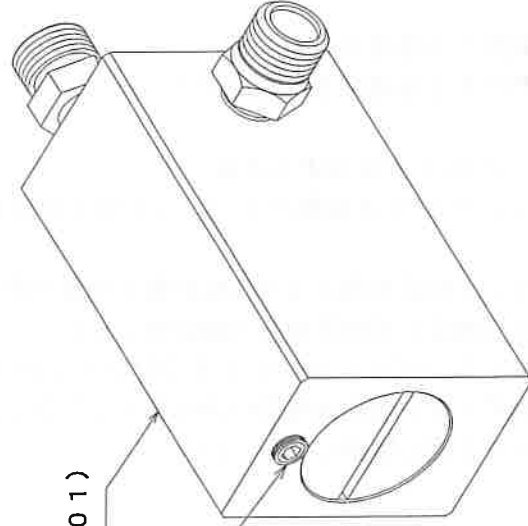
タイミングユニット使用配管例



室本鉄工株式会社

■タイミング調整

タイミングユニット (TU-01)

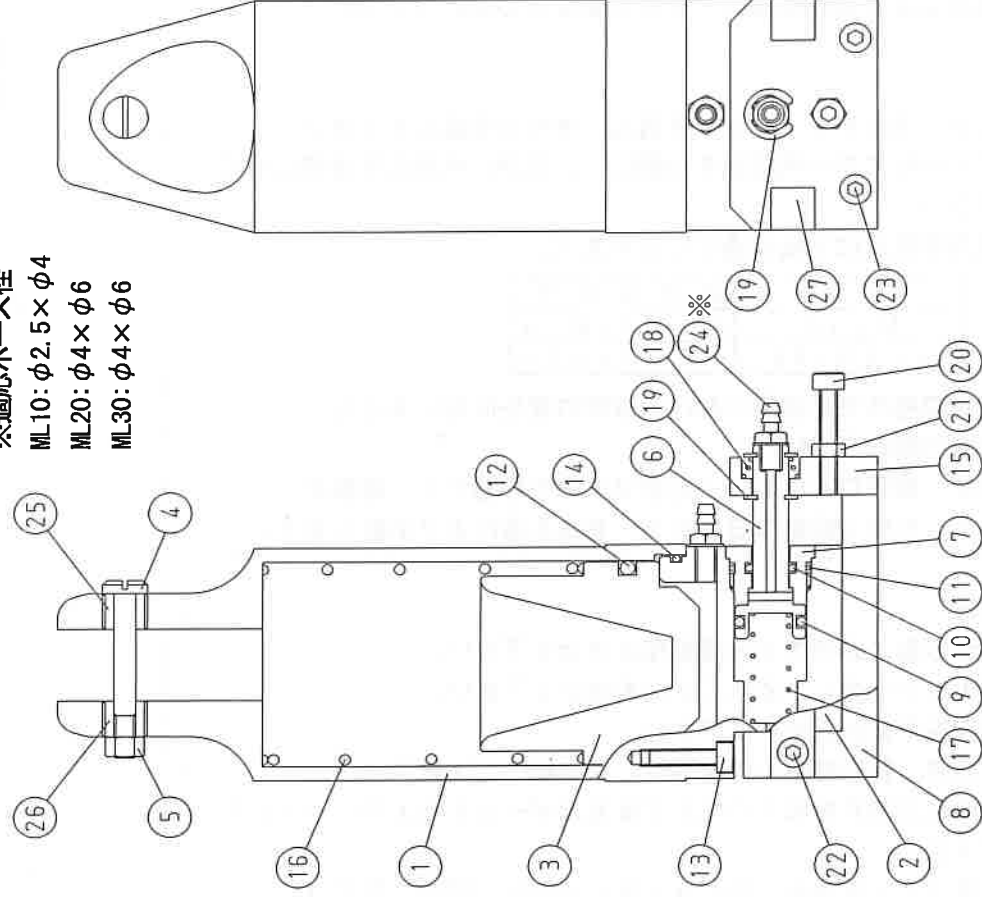


空気流量調整ボルト

空気流量調整ボルトにて本体の移動と
替刃の作動タイミングを調整する事が出来ます。
右に回すとタイミングは遅く、
左に回すとタイミングは早くする事が出来ます。

■部品図・部品表

※適応ホース径
ML10: $\phi 2.5 \times \phi 4$
ML20: $\phi 4 \times \phi 6$
ML30: $\phi 4 \times \phi 6$



品番	部 品 名
1	本 体 A
2	本 体 B
3	ピストンA
4	ネジピン
5	ナ ッ ト
6	ピストンB
7	キャップ
8	ベ ー ス
9	オリング
10	オリング
11	オリング
12	オリング
13	締付けボルト
14	オリング
15	ガイド板
16	戻しバネA
17	戻しバネB
18	スプリング
19	Eリング
20	ストローク調整ボルト
21	固定ナット
22	締付ボルト
23	締付ボルト
24	ニップル
25	プッシュA
26	プッシュB
27	ガイドレール

仕様は予告なしに変更する事があります。

0811